

KOMATSU

PC80MR-5



Kompaktbagger

Motorleistung
46,2 kW / 62,8 PS @ 2200 U/min

Betriebsgewicht
8000 - 8270 kg

Löffelvolumen
0,13 - 0,27 m³

PC80MR-5

Höhere Kraftstoffeffizienz und **Umweltfreundlichkeit**



Motorleistung

46,2 kW / 62,8 PS @ 2200 U/min

Betriebsgewicht

8000 - 8270 kg

Löffelvolumen

0,13 - 0,27 m³



Leistungsstark und umweltfreundlich

- Kraftstoffeffizienter Motor gemäß EU Stufe V
- Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz
- 6 wählbare Betriebsarten
- Automatische Drehzahlabsenkung und Leerlaufabschaltung
- Drehzahlregler

Erstklassiger Fahrerkomfort

- Neu entwickelte Fahrerkabine
- Gesteigerter Fahrerkomfort
- Multifunktionsmonitor mit hochauflösendem 3,5-Zoll-LCD-Display
- Zahlreiche nützliche Elemente rund um den Fahrersitz

Maximale Effizienz

- Neues, weiterentwickeltes Schilddesign
- 1- / 2-Wege-Steuerkreis für Anbaugeräte und hydraulischen Schnellwechsler serienmäßig
- Zusätzlicher Hydraulikkreislauf (optional)
- Roadliner-Bodenplatten (optional)

Sicherheit hat Vorrang

- Heckkamerasystem
- Neutralstellungserkennung
- Motor-Not-Ausschalter
- Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige
- Große Verzurrösen

Einfache Wartung

- Weit öffnende Motorhaube
- Monitorsystem zeigt Wartungsinformationen an

Komtrax

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 4G-Mobilfunktechnik
- Integrierte Kommunikationsantenne

Leistungsstark und umweltfreundlich



Arbeiten an räumlich begrenzten Einsatzorten

Der neue Kurzheckbagger PC80MR-5 ermöglicht höchste Leistungen auch auf engstem Raum. Mit seinen kompakten Abmessungen kann er auch dort noch sicher arbeiten, wo ein herkömmlicher Bagger nicht mehr eingesetzt werden kann: zwischen Gebäuden, im Straßenbau, im Abbruch etc. Sein robuster Aufbau und die hohe Stabilität bieten höchste Sicherheit unter allen Einsatzbedingungen.

Komatsu CLSS-Hydrauliksystem

Das CLSS (Closed-centre Load Sensing System) Hydrauliksystem stellt hohe Leistung, Geschwindigkeit und präzise Steuerung aller Bewegungen sicher – auch der synchronen Bewegungen. Dank der Kombination aus Verstellpumpe und CLSS-Hydrauliksystem kann der Fahrer alle Bewegungen der Maschine unabhängig von Last oder Motordrehzahl mit maximaler Effizienz steuern.

6 wählbare Betriebsarten

Je nach Einsatzanforderung stehen dem Fahrer 6 Betriebsarten zur Verfügung, um Motordrehzahl, Hydraulikölstrom und Systemdruck an den jeweiligen Einsatz anzupassen. So kann beispielsweise über die Einstellung der Drehzahl eine Produktivitätssteigerung erreicht oder der Kraftstoffverbrauch bei leichteren Einsätzen gesenkt werden.

Perfekt auf den Kunden zugeschnitten

Umfangreiche Ausrüstungen ermöglichen die Anpassung an alle erforderlichen Einsatzbedingungen. Verschiedene Stiellängen, Gummi-, Stahl- oder Roadlinketten stehen zur Wahl. Die 1-/2-Wege-Zusatzhydraulik ermöglicht den Betrieb von Anbaugeräten wie z.B. Hydraulikhammer, Greifer oder Erdbohrer.

Elektronische Steuereinheit

Der Kraftstoffverbrauch des PC80MR-5 wurde um weitere 10% gesenkt. Die Leistung von Motor und Hydrauliksystem werden zu jedem Zeitpunkt optimal an die jeweils aktuellen Einsatzbedingungen angepasst und eine zusätzliche Verringerung der Hydraulikdruckverluste trägt zu einer weiteren Senkung des Kraftstoffverbrauchs bei.

Automatische Drehzahlabsenkung und Leerlaufabschaltung

Beide Funktionen gehören zur Standardausrüstung. Die automatische Drehzahlabsenkung wird aktiviert, sobald sich die Bedienhebel der Arbeitsausrüstung für ein paar Sekunden in Neutralstellung befinden. Die automatische Leerlaufabschaltung schaltet den Motor nach einer voreingestellten Zeitspanne im Leerlauf ab, um unnötigen Kraftstoffverbrauch zu vermeiden.

Maximale Effizienz



Neues, weiterentwickeltes Schilddesign



1-/2-Wege-Steuerkreis für Anbaugeräte und hydraulischen Schnellwechsler serienmäßig



Kinderleichtes Grabenziehen dank reduziertem Frontschwenkradius und Auslegerschwenkfunktion

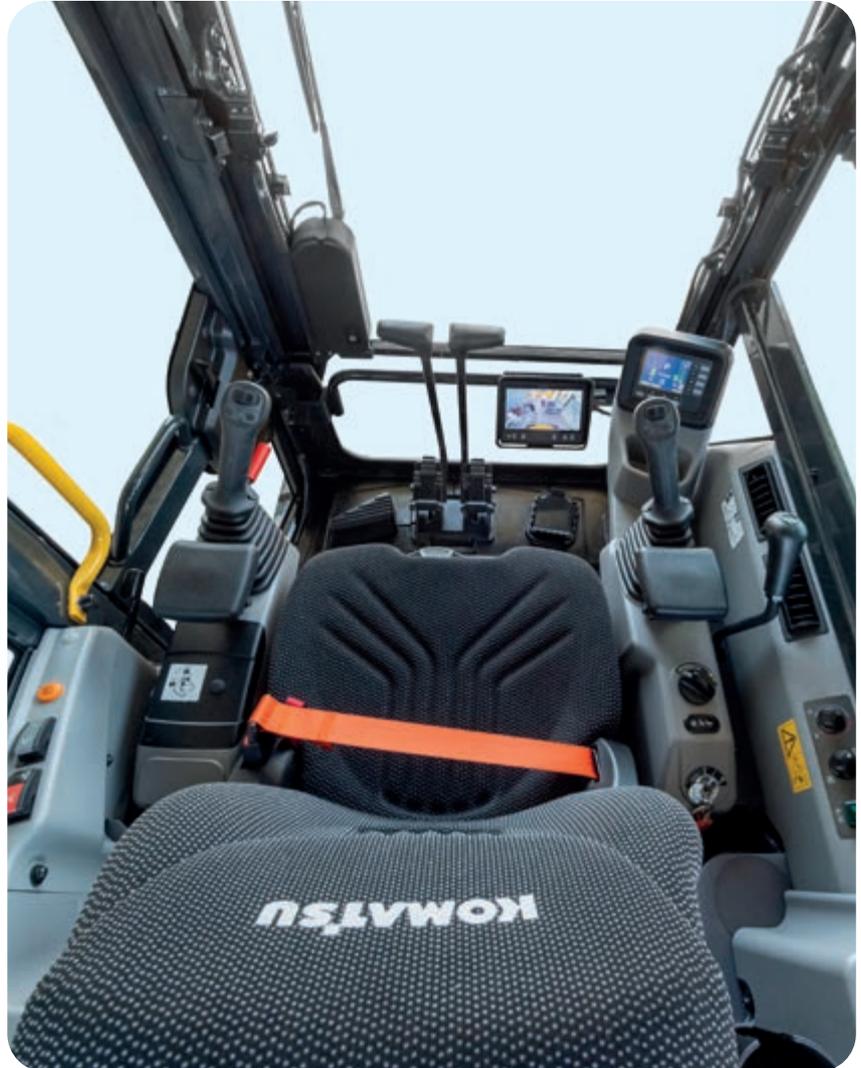
Erstklassiger Fahrerkomfort

Ein perfekter Arbeitsplatz

Trotz seiner kompakten Außenabmessungen bietet der PC80MR-5 überragenden Komfort. Das geräumige Fahrerhaus ist sorgfältig und bis ins kleinste Detail durchdacht. Besonderes Augenmerk wurde bei der Entwicklung auf den Fahrerkomfort gelegt: Ergonomisch angeordnete PPC-Bedienelemente und die effiziente Klimaanlage sorgen für maximalen Fahrerkomfort und angenehme Temperaturen zu jeder Jahreszeit. Die große Tür der Fahrerkabine sichert einen bequemen Ein- und Ausstieg.

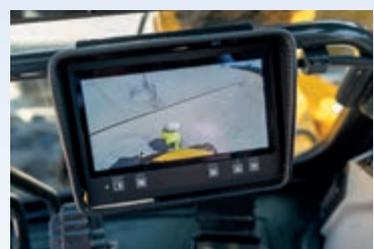
Erhöhter Fahrerkomfort

Die proportionalen Joysticks sind Bestandteil der Standardausrüstung und ermöglichen die sichere und präzise Steuerung der Anbaugeräte. Mittels des Drehzahlreglers lässt sich die Motordrehzahl leicht anpassen. Der automatische 2-Stufen-Fahrtrieb sorgt für sanftes und effizientes Fahren der Maschine. Beim Einsatz des Schilts kann mit dem Wahltaster auf dem Schildsteuerhebel leicht zwischen automatischem 2-Stufen-Fahrtrieb und konstanter 1. Fahrstufe gewechselt werden. Ein 12 V Stromanschluss ist ebenfalls in der Kabine vorhanden.



Multifunktionsmonitorsystem mit separatem Bildschirm für die Heckkamera

Das hochauflösende 3,5-Zoll-LCD-Display lässt sich unabhängig vom Betrachtungswinkel und Lichtverhältnissen hervorragend ablesen. Verschiedene Warnhinweise und Maschineninformationen werden leicht verständlich dargestellt. Zahlreiche hilfreiche Informationen wie Einsatzberichte, Maschineneinstellungen und Wartungsdaten werden bereitgestellt. Auf einem separaten Bildschirm wird dem Fahrer das Bild der Heckkamera angezeigt, sodass er den Bereich hinter der Maschine jederzeit im Blick hat. Dies steigert die Sicherheit auf der Baustelle erheblich.



Informations- und Kommunikationstechnologie



Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 4G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Komfort

Mit Komtrax lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorzusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.



Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit Komtrax erheblich steigern.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die Komtrax rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.



Einfache Wartung

Wartungsfreundlich

Der PC80MR-5 von Komatsu ist für einfachsten Wartungszugang konstruiert. Alle Wartungsstellen sind vom Standniveau der Maschine aus bequem zu erreichen, Standzeiten reduzieren sich auf ein Minimum. Kühler, Ladeluftkühler und Ölkühler sind zur Effizienzsteigerung aus Aluminium gefertigt. Ihre parallele Anordnung erleichtert die Reinigung. Kraftstoff- und Ölfilter sowie das Kraftstoffablassventil sind problemlos von außen erreichbar.

Langlebige ÖlfILTER

In den Original Komatsu-Hydraulikölfiltern kommen Hochleistungsmaterialien mit extrem langen Wechselintervallen zum Einsatz. Die Wartungskosten werden dadurch deutlich gesenkt.



Das Multifunktionsmonitorsystem versorgt den Fahrer mit Wartungsinformationen



Verbesserter Wartungszugang



Großzügiger Stauraum unterhalb der Kabine

Höchste Zuverlässigkeit und Sicherheit

Minimaler Schwenkradius

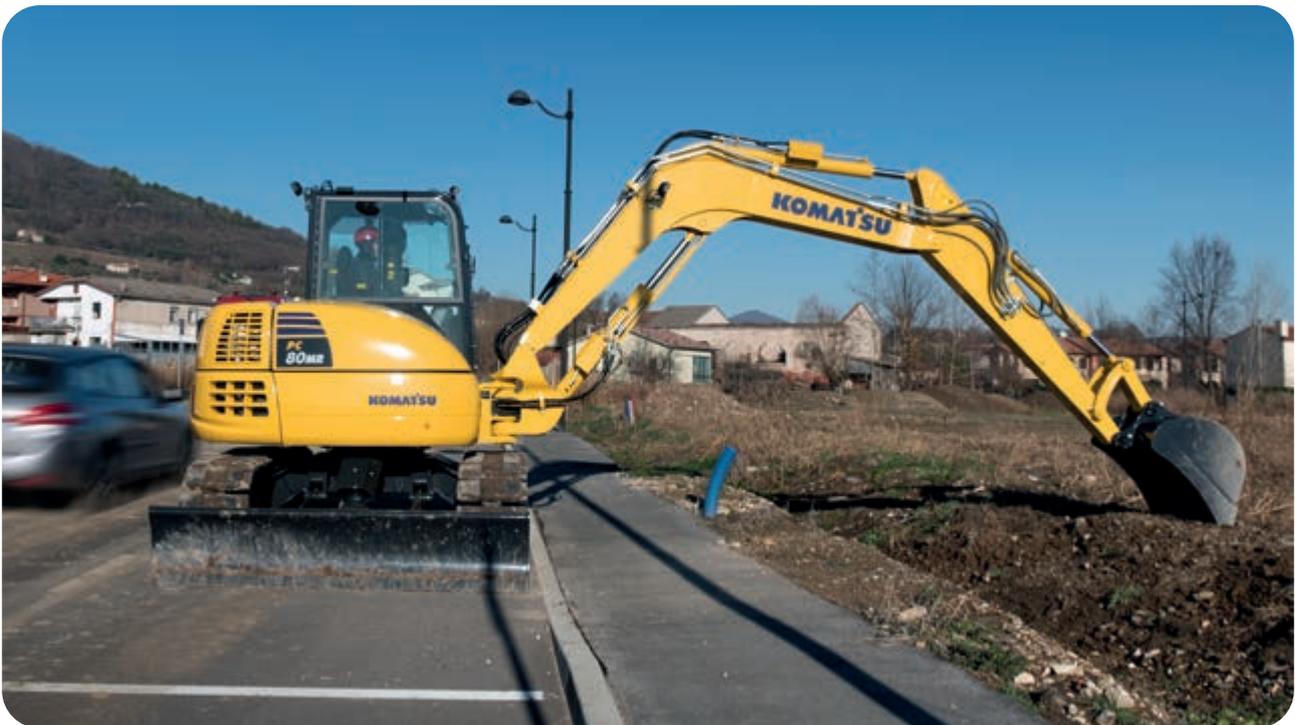
Dank des extrem geringen Schwenkradius mit minimalem Überhang über die Kette (270 mm) kann der Fahrer sich auch auf engem Raum voll und ganz auf den Einsatz konzentrieren.

Wartungserfassung

Wartungs- und Servicearbeiten werden im Monitorsystem erfasst. Steht die nächste Wartung in weniger als 30 Stunden an, wird eine Erinnerung auf dem Display angezeigt.

Powertilt

Die Maschine kann mit einer gesonderten Verrohrung für den Powertilt (Schnellwechsler mit Schwenkmotor) und einem zweifachwirkenden Hydraulikkreis für den hydraulischen Schnellwechsler ausgerüstet werden. Powertilt ist ein vielseitig einsetzbares und zuverlässiges Werkzeug, das die Einsatzflexibilität der Maschine enorm steigert. Um eine lange Lebensdauer zu garantieren, wird die Hydraulikleitung geschützt oben auf dem Stiel montiert.



Motor-Not-Ausschalter



Kontrollanzeige für Sicherheitsgurt und Neutralstellungserkennung



Sicherheitsventile an Ausleger und Stielzylinder

Technische Daten

Motor

Modell	Komatsu 4D98E-5SFB
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Motor mit Direkteinspritzung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2200 U/min
ISO 14396	46,2 kW / 62,8 PS
ISO 9249 (netto)	44,2 kW / 60,1 PS
Zylinderzahl	4
Bohrung × Hub	98 × 110 mm
Hubraum	3319 cm ³
Max. Drehmoment / Drehzahl	235 Nm / 1400 U/min
Luftfiltertyp	trocken
Kraftstoff	Diesekraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/Grade D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016.

Fahrtrieb und Bremsen

Steuerung	2 Bedienhebel/Pedale ermöglichen die getrennte Ansteuerung beider Ketten
Antriebssystem	hydrostatisch
Hydraulikmotoren	variable Axialkolbenpumpe
Feststellbremse	Scheibenbremse
Max. Fahrgeschwindigkeiten	
Lo / Hi	2,9 / 4,9 km/h
Max. Zugkraft	7279 daN (7420 kgf)

Laufwerk

Bauweise	X-Rahmen mit Laufwerksrahmen in Kastenbauweise
Rollen	
Laufrollen (je Seite)	5
Stützrollen (je Seite)	1
Bodenplatten (je Seite)	39
Bodenplattenbreite	450 mm
Bodendruck (Standard)	0,36 kg/cm ²

PC80MR-5E0

Hydrauliksystem

Typ	Komatsu CLSS-Hydrauliksystem
Hauptpumpen	
Pumpe für	Ausleger, Stiel, Löffel und Fahrtrieb
Typ	variable Axialkolbenpumpe
Max. Fördermenge	178 l/min
Max. Betriebsdruck	26,5 MPa (270 bar)
Pumpe für	Schwenkmotor und Schild
Typ	Zahnradpumpe
Max. Fördermenge	72 l/min
Max. Betriebsdruck	20 MPa (204 bar)
Zusatzkreislauf (optional)	125 l/min
Einstellungen Überdruckventile	
Schwenken und Schild	20 MPa (204 kg/cm ²)
Fahrtrieb und Arbeitsausrüstung	26,5 MPa (270 kg/cm ²)
Losbrechkraft (ISO 6015)	5855 daN (5970 kgf)
Reißkraft (ISO 6015)	3913 daN (3990 kgf)

Schwenkwerk

Antrieb	Hydraulikmotor
Untersetzung	doppeltes Planetenuntersetzungsgetriebe
Schmierung Drehkranz	Fettbad
Schwenkwerkbremse	automatisch, Scheibenbremse im Ölbad
Schwenkgeschwindigkeit	10,0 U/min

Schild

Breite × Höhe	2250 × 464 mm
Schild, max. Hubhöhe	473 mm
Schild, max. Einstichtiefe	470 mm

Füllmengen

Kraftstofftank	110 l
Kühlsystem	11,6 l
Motoröl	9,0 l
Hydrauliköltank	65 l

Umwelt

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	98 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	73 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s ² (Unsicherheit K = 1,2 m/s ²)
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,2 m/s ²)
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 1,1 kg, CO ₂ -Äquivalent 1,57 t.	

Operating weight (appr.)

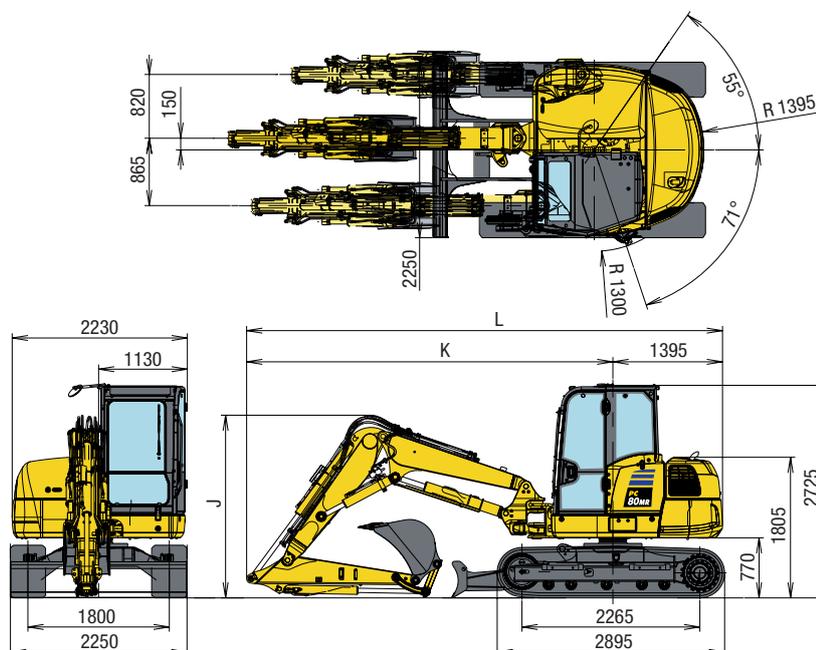
	Monoblockausleger	Verstellausleger
Stahlketten	8090 kg	8270 kg
Gummiketten	8000 kg	8180 kg
Roadliner-Ketten	8070 kg	8250 kg

Betriebsgewicht, inklusive 1650 mm Stiel, 0,20 m³ Löffel (ISO 7451), Schild, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank und Standardausrüstung (ISO 6016).

Löffelauswahl

Löffelvolumen	0,128 m ³	0,171 m ³	0,2 m ³	0,232 m ³	0,265 m ³
Löffelbreite	400 mm	500 mm	600 mm	700 mm	800 mm
Löffelgewicht	130 kg	142 kg	155 kg	168 kg	180 kg

Abmessungen

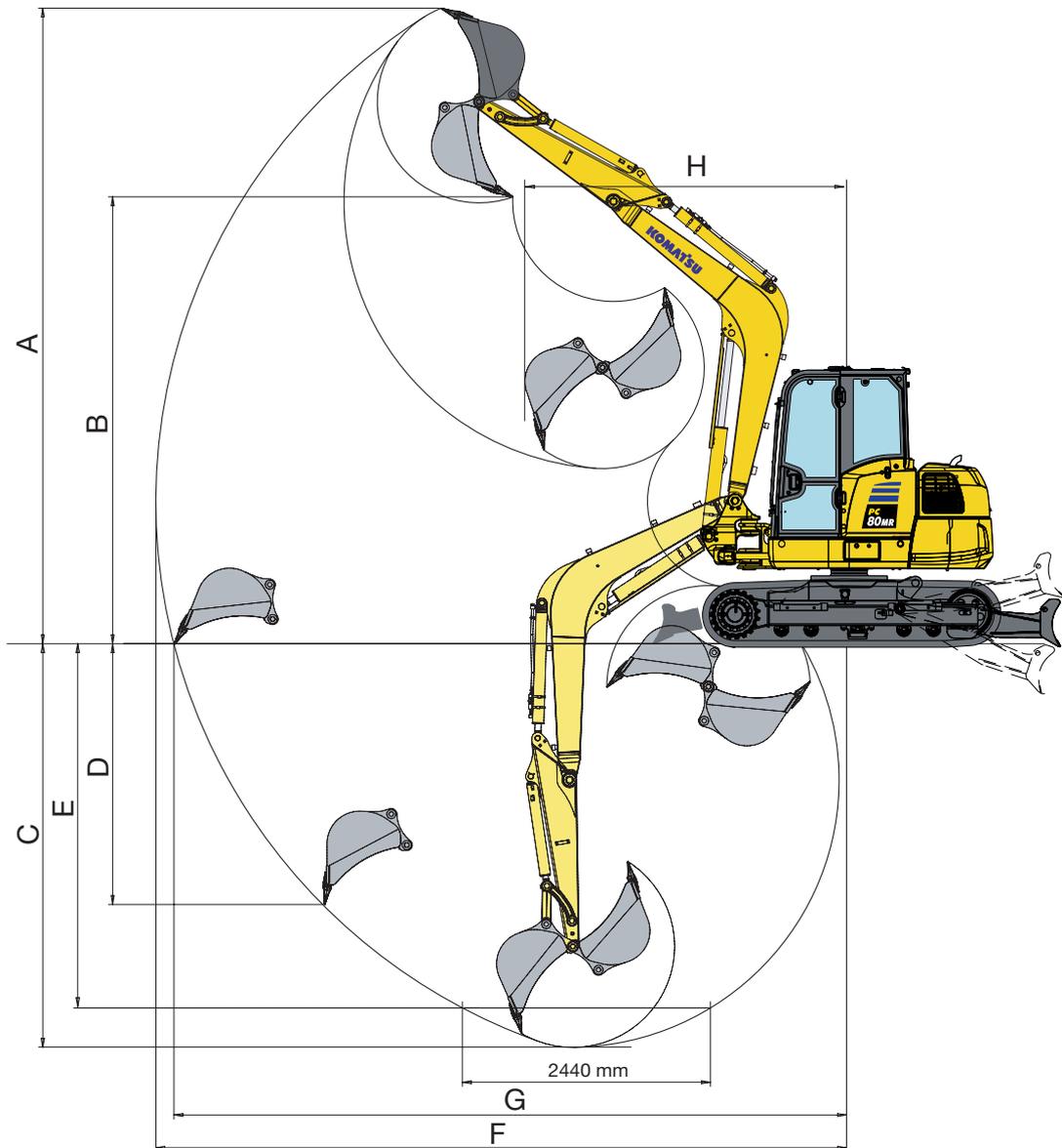


Monoblockausleger

Verstellausleger

	Stiellänge 1650 mm	Stiellänge 2000 mm	Stiellänge 1650 mm	Stiellänge 2000 mm
J	2210 mm	2620 mm	2345 mm	2565 mm
K	4665 mm	4865 mm	4660 mm	4900 mm
L	6060 mm	6260 mm	6055 mm	6295 mm

Arbeitsbereich



Arbeitsbereich	Monoblockausleger		Verstellausleger	
	1650 mm	2000 mm	1650 mm	2000 mm
Stiellänge	1650 mm	2000 mm	1650 mm	2000 mm
A Max. Einstichhöhe	6315 mm	6560 mm	7585 mm	7915 mm
B Max. Ausschütthöhe	4390 mm	4620 mm	5600 mm	5925 mm
C Max. Grabtiefe	3975 mm	4325 mm	3980 mm	4335 mm
D Max. senkrechte Grabtiefe	2885 mm	3215 mm	3140 mm	3450 mm
E Max. Grabtiefe bei 2,44 mm breiter Sohle	3620 mm	4015 mm	3820 mm	4180 mm
F Max. Reichweite	6775 mm	7120 mm	7380 mm	7725 mm
G Max. Reichweite in der Standebene	6595 mm	6945 mm	7215 mm	7570 mm
H Min. Schwenkradius (bei maximal geschwenktem Ausleger)	2730 (1925) mm	2755 (1945) mm	2565 (1755) mm	2630 (1820) mm

Hubkraft

A Reichweite von Mitte Schwenklager
B Lasthakenhöhe

 Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkschwenklängsrichtung

 Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung

Hubkraftangaben mit Koppel und Schwinde sowie Löffelzylinder, ohne Löffel

Monoblockausleger, auf Gummiketten, Schild angehoben

Stiellänge	A		Max.		5,0 m		4,0 m		3,0 m	
	B									
1650 mm	4,5 m	kg	1510	1220						
	3,0 m	kg	1160	930	1420	1140	*1685	1620		
	1,5 m	kg	1060	840	1350	1080	1860	1480	2850	2230
	0,0 m	kg	1090	860	1300	1030	1760	1390	2700	2080
	- 1,5 m	kg	1320	1040			1750	1170	2700	2090
	- 3,0 m	kg	*2120	*2120					*2130	*2130
2000 mm	4,5 m	kg	1320	1070	1290	1180				
	3,0 m	kg	1050	770	1430	1150				
	1,5 m	kg	970	770	1360	1080	1880	1500	2920	2290
	0,0 m	kg	990	720	1290	960	1760	1380	2425	1880
	- 1,5 m	kg	1150	835	1260	945	1720	1350	2400	1850
	- 3,0 m	kg	1920	1075					2480	1925

Verstellausleger, auf Gummiketten, Schild angehoben

Stiellänge	A		Max.		5,0 m		4,0 m		3,0 m	
	B									
1650 mm	4,5 m	kg	970	760	1255	1045	*1255	1505		
	3,0 m	kg	780	625	1135	945	1655	1375	3010	2360
	1,5 m	kg	705	525	1035	805	1410	1155		
	0,0 m	kg	735	555	1010	800	1430	1100	*2110	1810
	- 1,5 m	kg	850	645	1010	800	1440	1100	2470	1850
	- 3,0 m	kg					610	*610		
2000 mm	4,5 m	kg	615	780	*1300	1130	*1870	1660		
	3,0 m	kg	490	640	*1860	1070	*2250	1530	*2400	*2400
	1,5 m	kg	445	580	*2080	960	*2790	1320		
	0,0 m	kg	470	590	*1995	880	*2335	1190	*2140	1780
	- 1,5 m	kg	530	680	*1670	870	*1915	1170	*3100	1810
	- 3,0 m	kg	420	*670			*955	*1150	*1390	*1390

Die Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast.

Hydraulikbagger, die für Handling mit Gegenständen verwendet werden, müssen den regionalen Vorschriften entsprechen und mit Sicherheitsventilen (Ausleger und Stiel) sowie mit einer Überlastwarnrichtung gemäß EN474-5 ausgestattet werden.

- Die hydraulische Hubkraft (*) wird durch die Kapazität der Hydraulik begrenzt.

- Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug auf festem und ebenem Untergrund steht.

- Der Lastanschlagpunkt ist ein angenommener Haken am Löffelrücken.

Standard- und Sonderausrüstung

Motor

Wassergekühlter Komatsu 4D98E-5SFB 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Direkteinspritzung	●
Gemäß den europäischen Emissionsvorschriften Stufe V	●
Dieselpartikelfilter (DPF)	●
Drehzahlregler	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Automatische Leerlaufabschaltung	●
Passwortgeschützter Motorstart auf Anfrage	●
Lichtmaschine 12 V / 80 A	●
Anlasser 12 V / 3,0 kW	●
Batterien 12 V / 110 Ah	●

Hydrauliksystem

6 Betriebsarten zur Auswahl (Power-Modus, Economy-Modus, Hammer-Modus, Anbaugeräte-Power-Modus und Anbaugeräte-Economy-Modus sowie Hub-Modus)	●
Einstellbarer PPC-Joystick für Steuerung von Stiel, Ausleger, Löffel und Schwenkwerk mit Proportionalsteuerung der Anbaugeräte	●
PPC-Bedienhebel und -pedale für Fahrtrieb und Lenkung	●
Hydraulikverrohrung für Hammer und 2-Wege-Anbaugeräte bis Ausleger und Stiel, inkl. Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler (HCU-B)	●
Umschaltventil an Löffelzylinder für Greifereinsatz	●
Automatische 2-Stufen-Fahrgeschwindigkeit	●
Druckregelventile am Steuerblocksegment	●
2. Hydraulikkreislauf (HCU-D)	○
3. Hydraulikkreislauf für hydraulischen Powertilt	○

Laufwerk

450 mm Gummibodenplatten	●
Laufrollenschutz (nicht mit Gummibodenplatten)	●
450 mm Roadliner-Bodenplatten	○
450 mm Stahlbodenplatten	○

Fahrerhaus

ROPS (ISO 3471) / OPG (ISO 10262) Stufe 1 Kabine mit Dachluke, hochschiebbarer Frontscheibe mit Raststellung, unterer Scheibe, Scheibenwischer, Bodenmatte, Sonnenschutzrollo*	●
Gefederter Fahrersitz mit Sitzheizung und Sicherheitsgurt*	●
Monitorsystem mit 3,5-Zoll-Farbdisplay	●
12 V Stromversorgung	●
Getränkehalter und Dokumentenablage	●
Klimaanlage	●
Radiovorbereitung	●
Radio	○

Sicherheitsausrüstung

Heckkamerasystem*	●
Fahralarm	●
Elektrisches Warnhorn	●
Rückspiegel (links, rechts)	●
Sicherheitsventile an Ausleger- und Stielzylindern	●
Überlastwarneinrichtung	●
Motor-Not-Ausschalter	●
Neutralstellungserkennung	●
Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige	●
Rutschfeste Oberfläche am Kabineneingang	●
Halterung für OPG Stufe 1 Frontschutzgitter*	●
Rundumleuchte	●
Koppel mit Anschlagöse	○

Wartung

Multifunktionsfarbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Batterie Hauptschalter	●
Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G)	●

LED-Beleuchtung*

Arbeitsscheinwerfer am Ausleger	●
Zwei Arbeitsscheinwerfer vorn auf der Kabine	●
Arbeitsscheinwerfer hinten auf der Kabine	●
Zusatzscheinwerfer am Ausleger	○

Anbaugeräte

Komatsu-Löffel (400 - 800 mm)	○
-------------------------------	---

Arbeitsausrüstung

Monoblockausleger (3200 mm)	●
Hubzylinderschutz	●
1650 mm Stiel	●
Schild	●
Schutz für Schildzylinder	●
Schutz für Sicherheitsventil Ausleger	●
Schutz für Sicherheitsventil Stiel	●
Verstellausleger (2240 - 4030 mm)	○
2000 mm Stiel	○

Sonstige Ausrüstung

Standardlackierung und Typenbezeichnung	●
Ersatzteibuch und Betriebsanleitung	●
Elektrische Betankungspumpe mit automatischer Abschaltung	●
Laufrollenschutz (unten)	○
Spezielle Oberflächenwachsung	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

● Standardausrüstung

○ Sonderausrüstung

* nur mit EN474-1:2022 Update



Es sind zahlreiche Löffel und Anbaugeräte für Ihre Maschine erhältlich. Ihr Komatsu-Distributor steht Ihnen bei der Wahl der passenden Sonderausrüstung gerne zur Verfügung.

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen. Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

[komatsu.eu](https://www.komatsu.eu)

