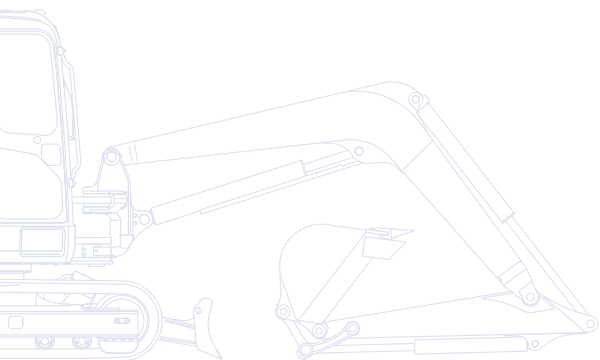


KOMATSU



PC
88MR

Kompaktbagger **PC88MR-10**



MOTORLEISTUNG
50,7 kW / 68,9 PS @ 1.950 U/min

BETRIEBSGEWICHT
8.500 - 9.130 kg

LÖFFELVOLUMEN
0,09 - 0,34 m³

Auf einen Blick

Der neue PC88MR-10 ist eine Kombination aus modernster Technologie und der jahrzehntelangen Erfahrung von Komatsu. Entsprechend den Anforderungen unserer Kunden auf der ganzen Welt ist dieser Kompaktbagger eine benutzerfreundliche Maschine mit erstklassigen Leistungsdaten. Der sehr geringe Heckschwenkradius ist bedingt durch den minimalen Überhang über die Ketten von nur 325 mm. Der Fahrer kann sich voll und ganz auf den Einsatz vor der Maschine konzentrieren, ohne sich um den Schwenkbereich des Hecks der Maschine Gedanken machen zu müssen.



Maximale Leistung

- Schnell und präzise
- Große Zugkraft
- Extrem feinfühliges Steuerung
- 2 automatische Fahrstufen
- CLSS-Hydrauliksystem

Leistungsstark und umweltfreundlich

- Kraftstoffeffizienter Motor gemäß EU Stufe IIIB
- Technologie zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz
- Automatische Drehzahlabenkung und Eco-Anzeige
- 6 wählbare Betriebsarten
- Niedrige Außengeräuschpegel

KOMTRAX

Komatsu Wireless Monitoring System

PC88MR-10

MOTORLEISTUNG
50,7 kW / 68,9 PS @ 1.950 U/min

BETRIEBSGEWICHT
8.500 - 9.130 kg

LÖFFELVOLUMEN
0,09 - 0,34 m³



Erstklassiger Fahrerkomfort

- Geräumiges und komfortables Fahrerhaus mit verstellbaren Bedienhebeln
- Leiser, ergonomisch optimierter Arbeitsplatz
- Großer LCD-Multifunktionsmonitor
- Schiebetür für leichten Ein- und Ausstieg
- Klimaautomatik



Extrem vielseitig

- Joystick mit Proportionalsteuerung für zusätzliche hydraulische Steuerkreise
- Hydraulikölstrom über LCD-Monitor einstellbar
- Steuerkreis für Hydraulikhammer serienmäßig
- Zusätzlicher Hydraulikkreislauf und Verrohrung für Schnellwechsler (optional)
- Roadliner-Bodenplatten (optional)
- Rückfahrkamera (optional)



Einfache Wartung

- Optimaler Zugang
- Parallel angeordnete Kühler
- Equipment Management and Monitoring System (EMMS)
- Kraftstofffilter mit Wasserabscheider serienmäßig
- Lange Wartungsintervalle

Erstklassiger Fahrerkomfort



Ein komfortabler Arbeitsplatz

Dank seiner geräumigen Fahrerkabine bietet dieser Kompaktbagger auch anspruchsvollen Fahrern überzeugenden Komfort. Ein doppelter Schiebemechanismus ermöglicht das leichte Verstellen von Sitz und Bedienhebeln auch zueinander. So findet jeder Fahrer seine optimale Arbeitsposition und unnötige Ermüderserscheinungen werden vermieden. Große Front- und Seitenscheiben sowie eine zu öffnende Dachluke garantieren hervorragende Sicht nach allen Seiten. Die serienmäßige Klimaautomatik hält die Kabinentemperatur konstant und sorgt so, unabhängig von der Außentemperatur, für höchsten Fahrerkomfort.

Breitbild-Monitorsystem

Das Breitbild-Monitorssystem überzeugt mit seiner extrem einfachen, intuitiven Bedienung. Es lässt sich individuell vom Fahrer einstellen, verfügt über eine Oberfläche mit 25 Sprachen und ermöglicht den direkten und unkomplizierten Zugang zu einer Vielzahl von Funktionen und Betriebsinformationen über einfache Multifunktionstaster. Das Bild der optionalen Rückfahrkamera wird auf dem Standardbildschirm angezeigt.



Sicht nach oben und zu öffnende Dachluke



Großzügige Verglasung für hervorragende Rundumsicht



Die weiterentwickelte Monitoroberfläche bietet Zugriff auf zahlreiche Informationen

Leistung und Bedienkomfort

Der PC88MR-10 verbindet maximale Leistung mit hervorragender Präzision und Feinfühligkeit selbst unter härtesten Einsatzbedingungen. Dank seiner großen Schwenkkraft ist er ausgezeichnet für Einsätze am Hang geeignet und verfügt zudem über enorme Antriebskraft. Mit der automatischen Shift-Down-Funktion arbeitet die Maschine unter allen Einsatzbedingungen zuverlässig. Das CLSS (Closed Load Sensing System) Hydrauliksystem ermöglicht unschlagbare Geschwindigkeiten und kombinierte Bewegungen aller Funktionen unabhängig von Last und Drehzahl.



Leistungsstark und umweltfreundlich



Leistungsfähigkeit und Umweltfreundlichkeit

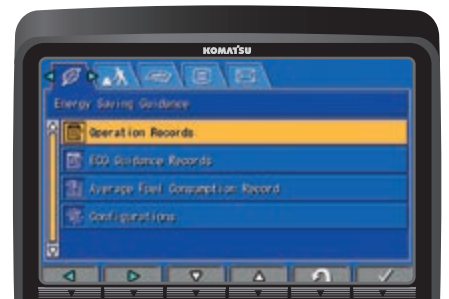
Der Motor des PC88MR-10 erfüllt alle Abgasvorschriften gemäß EU Stufe IIIB. In Verbindung mit dem modernen Hydrauliksystem wird die Produktivität des elektronisch geregelten Common-Rail-Niederemissionsmotors mit mehrstufiger Kraftstoffeinspritzung noch erhöht. Dank der stark reduzierten NOx (Stickoxid)-Emissionen und des niedrigen Geräuschpegels ist der Kompaktbagger auch auf engstem Raum und im innerstädtischen Einsatz die ideale Wahl.

Höchste Produktivität und Kraftstoffeffizienz

Je nach Einsatzanforderung stehen dem Fahrer 6 Betriebsarten zur Verfügung, um Motordrehzahl, Hydraulikölstrom und Systemdruck an den jeweiligen Einsatz anzupassen. So kann beispielsweise über die Einstellung der Drehzahl eine Produktivitätssteigerung erreicht oder der Kraftstoffverbrauch bei leichteren Einsätzen gesenkt werden. Dank der Eco-Anzeige auf dem LCD-Monitor und der serienmäßig verbauten automatischen Drehzahlrückstellung arbeitet die Maschine noch kraftstoffsparender. Belässt man die Bedienelemente in Neutralstellung, wird die Motordrehzahl automatisch reduziert.



Eco-Anzeige, Eco-Hinweise, Leerlaufwarnung und eine einstellbare Leerlaufabschaltung senken den Kraftstoffverbrauch



Menü Eco-Anzeige



Vielseitigkeit

Zu den Stärken des PC88MR-10 zählen seine außerordentliche Einsatzflexibilität und Wendigkeit – insbesondere auf engstem Raum. Durch die exzellente Rundumsicht und das verkürzte Maschinenheck kann sich der Fahrer vollkommen auf seine Aufgabe konzentrieren, ohne sich um den Heckbereich der Maschine Gedanken machen zu müssen. Durch den reduzierten Frontschwenkradius und den links vom Ausleger angebrachten Schwenkzylinder ist die Sicht in die Ausschachtung unverbaut. Dank seiner kompakten Abmessungen eignet sich der PC88MR-10 ideal für innerstädtische und Straßeneinsätze. Mit dem umfangreichen Ausrüstungsangebot, von

Roadlinerketten und unterschiedlichen Stiehlängen über Verstellausleger bis zum Zusatzgegengewicht, kann der Kunde seine Maschine perfekt auf die wechselnden Einsatzbedingungen abstimmen.

Maximale Einsatzflexibilität

Dank der zusätzlichen Steuerkreise kann der PC88MR-10 mit den unterschiedlichsten Anbaugeräten ausgestattet werden. Die optimale Ölmenge für Hammer- und Brechereinsätze oder andere Anbaugeräte wird bequem über den LCD-Monitor eingestellt. Mittels des Schiebereglers auf dem Joystick lassen sich Anbaugeräte proportional und feinfühlig ansteuern.



Einfache Wartung

Wartungsfreundlich

Der PC88MR-10 von Komatsu ist für einfachsten Wartungszugang konstruiert. Alle Wartungsstellen sind vom Standniveau der Maschine aus bequem zu erreichen, Standzeiten reduzieren sich auf ein Minimum. Kühler, Ladeluftkühler und Ölkühler sind zur Effizienzsteigerung aus Aluminium gefertigt. Ihre parallele Anordnung erleichtert die Reinigung. Kraftstoff- und Ölfilter sowie das Kraftstoffablassventil sind problemlos von außen erreichbar.

EMMS (Equipment Management and Monitoring System)

Dank des von Komatsu entwickelten Equipment Management and Monitoring Systems (EMMS) können schwerwiegende Wartungsprobleme vermieden werden. Das Monitorsystem überwacht alle wichtigen Systeme und wesentlichen Motorparameter wie Motoröldruck, Kühlwassertemperatur, Batterieladezustand, Luftfilterverschmutzung etc. Jegliche Störungen bzw. Unregelmäßigkeiten ebenso wie Öl- und Filterwechselintervalle werden auf dem LCD-Monitor angezeigt.



Alle wichtigen Wartungspunkte sind bequem vom Boden aus erreichbar



Kraftstofffilter mit Wasserabscheider



Der LCD-Monitor zeigt Unregelmäßigkeiten und Wartungsintervalle an

Der Weg zu maximaler Produktivität

KOMTRAX™ nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit KOMTRAX™ erheblich steigern.



Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 3G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die KOMTRAX™ rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.

Komfort

Mit KOMTRAX™ lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorzusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.



Technische Daten

MOTOR

Modell.....	Komatsu SAA4D95LE-6
Typ.....	wassergekühlter Niederemissionsdieselmotor mit mehrstufiger Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung und Turbolader
Hubraum.....	3.260 cm ³
Bohrung × Hub.....	95 × 115 mm
Zylinderzahl.....	4
Motorleistung	
bei Motordrehzahl.....	1.950 U/min
ISO 14396.....	50,7 kW/68,9 PS
SAE J1349.....	49,0 kW/66,6 PS
Max. Drehmoment/Drehzahl.....	319 Nm/1.400 U/min
Luftfilter.....	Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole
Kraftstoff.....	Dieselmotor gemäß EN 590 Klasse 2/Stufe D. Paraffinischer Dieselmotor (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016

BETRIEBSGEWICHT

Betriebsgewicht, inklusive 1.650 mm Stiel, 0,28 m³ Löffel (ISO 7451), Schild, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank und Standardausrüstung (ISO 6016)

Bodenplatten	Monoblockausleger	Bodendruck	Verstellausleger
Stahl (450 mm)	8.580 kg	0,39 kg/cm ²	8.960 kg
Stahl (600 mm)	8.750 kg	0,30 kg/cm ²	9.130 kg
Gummi (450 mm)	8.500 kg	0,38 kg/cm ²	8.880 kg
Roadliner-Bodenplatten (450 mm)	8.720 kg	0,39 kg/cm ²	9.100 kg

FAHRANTRIEB UND BREMSEN

Steuerung.....	2 Bedienelemente/Pedale
Getriebe.....	hydrostatisch
Hydraulikmotoren.....	variable Axialkolbenmotoren
Max. Zugkraft.....	66,9 kN (6.820 kgf)
Max. Fahrgeschwindigkeit Lo / Hi.....	2,9 - 5,1 km/h
Betriebsbremse.....	Hydraulisch
Feststellbremse.....	Scheibenbremse

UNTERWAGEN

Bauweise.....	X-Rahmen mit Laufwerksrahmen in Kastenbauweise
Typ.....	vollständig abgedichtet
Kettenspanner.....	hydraulisch
Bodenplatten (je Seite).....	39
Stützrollen (je Seite).....	1
Laufrollen (je Seite).....	5
Bodendruck.....	0,37 kg/cm ²

SCHILD

Breite × Höhe.....	2.320 × 470 mm
Max. Hubhöhe über Boden.....	500 mm
Max. Einstechtiefe.....	440 mm

HYDRAULIKSYSTEM

Typ.....	HydraMind (elektronisches Load-Sensing-System mit Druckausgleichsventilen im geschlossenen Kreislauf)
Hauptpumpen:	
Pumpe für.....	Ausleger, Stiel, Löffel und Fahrtrieb
Typ.....	variable Axialkolbenpumpe
Max. Fördermenge.....	160 l/min
Pumpen für.....	Schwenkmotor und Schild
Typ.....	Zahradpumpe
Max. Fördermenge.....	70 l/min
Hydraulikmotoren:	
Fahren.....	2 × Kolbenmotor mit Feststellbremse
Schwenken.....	1 × Kolbenmotor mit Schwenkbremse
Einstellungen Überdruckventile:	
Schwenkmotor und Schild.....	21,1 MPa (215 kg/cm ²)
Fahrtrieb und Arbeitsausrüstung.....	26,5 MPa (270 kg/cm ²)
Losbrechkraft (ISO 6015).....	6.130 daN (6.250 kgf)
Reißkraft (1.650 mm Stiel) (ISO 6015).....	4.150 daN (4.230 kgf)

SCHWENKWERK

Antrieb.....	Hydraulikmotor
Untersetzung.....	Planetengetriebe
Schmierung Drehkranz.....	Fettbad
Schwenkwerksbremse.....	automatisch, Scheibenbremse im Ölbad
Schwenkgeschwindigkeit.....	10 U/min

ELEKTRISCHES SYSTEM

Betriebsspannung.....	24 V
Batterie.....	55 Ah
Lichtmaschine.....	60 A
Anlasser.....	4,5 kW

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank.....	125 l
Kühlsystem.....	10 l
Motoröl.....	11,5 l
Endantrieb (je Seite).....	1,1 l
Schwenkantrieb.....	2,8 l
Hydrauliköltank.....	100 l

KABINE

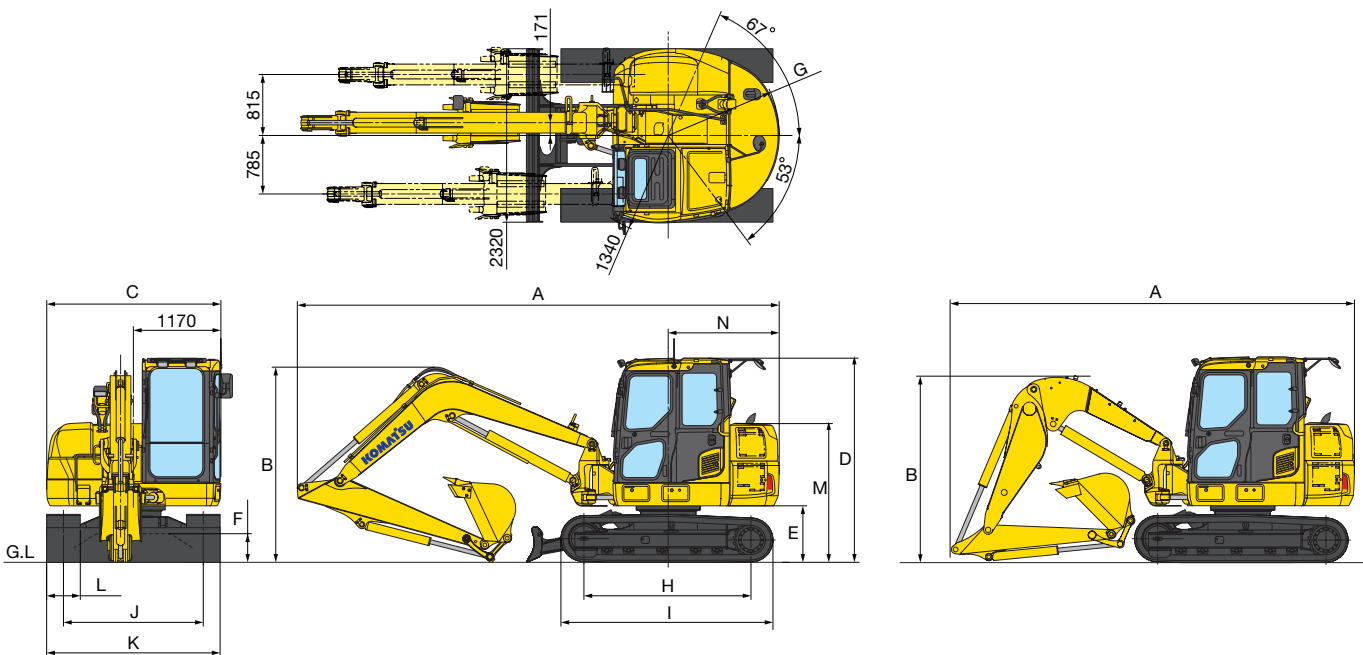
Schallisolierte Komfortkabine mit Sicherheitsglas, hochklappbare Frontscheibe, aufklappbare Dachluke, weit öffnende Schiebetür, Scheibenwischer, Warnhorn, vielfach einstellbarer Fahrersitz, ergonomisch positionierte Bedienelemente und Instrumente, einstellbarer Steuerhebel und Belüftung mit gefilterter Frischluftzufuhr.

UMWELT

Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen.....	≤ 2,5 m/s ² (Unsicherheit K = 1,2 m/s ²)
Ganzkörper-Vibrationen.....	≤ 0,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,2 m/s ²)
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430).	
Gasmenge 0,7 kg, CO ₂ -Äquivalent 1,0 t.	

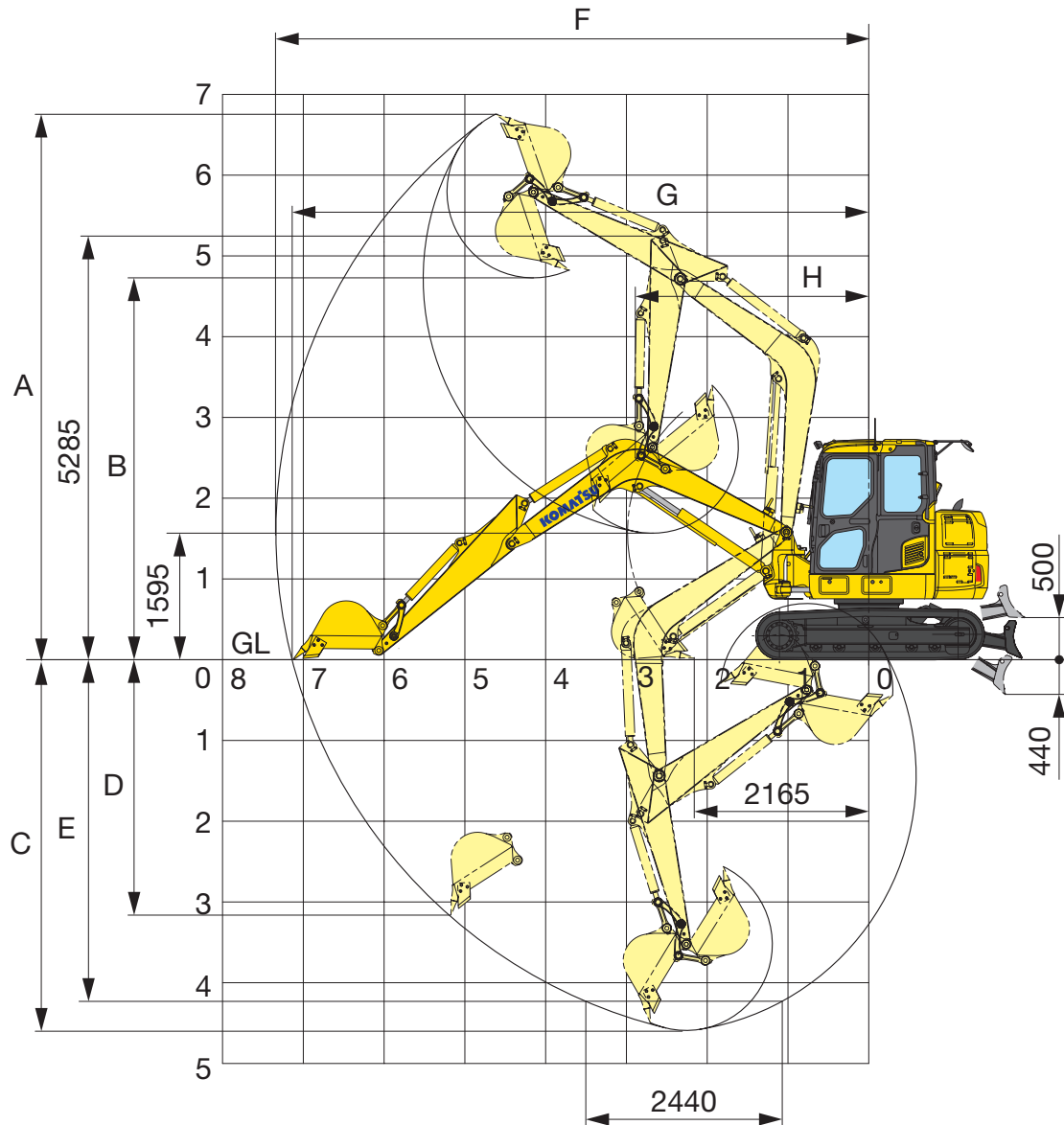


ABMESSUNGEN	MONOBLOCKAUSLEGER	VERSTELLAUSLEGER
A Transportlänge mit 2.100 mm Stiel	6.430 mm	–
Transportlänge mit 1.650 mm Stiel	6.255 mm	5.790 mm
Transportlänge mit 1.900 mm Stiel	–	6.105 mm
B Höhe bis Oberkante Ausleger	2.615 mm	2.600 mm
C Gesamtbreite des Oberwagens	2.330 mm	2.330 mm
D Gesamthöhe (bis Oberkante Kabine)	2.760 mm	2.760 mm
E Bodenfreiheit unter Gegengewicht	785 mm	785 mm
F Bodenfreiheit	410 mm	410 mm
G Heckschwenkradius	1.485 mm	1.485 mm
H Abstand (Mitte Leitrad - Mitte Turas)	2.235 mm	2.235 mm
I Laufwerkslänge	2.890 mm	2.890 mm
J Spurweite	1.870 mm	1.870 mm
K Gesamtbreite des Unterwagens mit 450 mm Bodenplatten	2.320 mm	2.320 mm
Gesamtbreite des Unterwagens mit 600 mm Bodenplatten	2.470 mm	2.470 mm
L Bodenplattenbreite	450 mm, 600 mm	450 mm, 600 mm
M Höhe über Motorhaube (Oberkante Motorhaube)	1.885 mm	1.885 mm
N Hecklänge	1.485 mm	1.485 mm



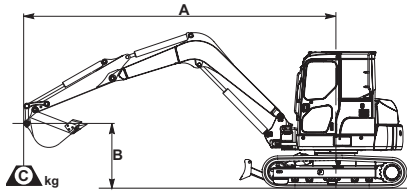
Löffelvolumen (ISO 7451)	m ³	0,107	0,171	0,181	0,235	0,282
Löffelbreite (mit Seitenschnitten)	mm	350	450	550	650	750

MONOBLOCKAUSLEGER



STIELLÄNGE	1.650 mm	1.900 mm	2.100 mm
A Max. Einstichhöhe	6.570 mm	6.660 mm	6.750 mm
B Max. Ausschütthöhe	4.515 mm	4.620 mm	4.720 mm
C Max. Grabtiefe	4.160 mm	4.400 mm	4.615 mm
D Max. senkrechte Grabtiefe	2.900 mm	3.065 mm	3.165 mm
E Max. Grabtiefe bei 2.440 mm breiter Sohle	3.765 mm	4.025 mm	4.250 mm
F Max. Reichweite	6.935 mm	7.150 mm	7.345 mm
G Max. Reichweite in der Standebene	6.725 mm	6.950 mm	7.150 mm
H Min. Schwenkradius	2.755 mm	2.805 mm	2.900 mm
Min. Schwenkradius mit geschwenktem Ausleger	2.395 mm	2.450 mm	2.545 mm




MONOBLOCKAUSLEGER












A – Reichweite von Mitte Schwenklager

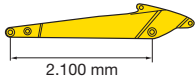
B – Lasthakenhöhe

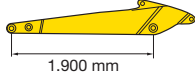
C – Hubkraftangaben mit Löffel, Koppel und Schwinge sowie Löffelzylinder

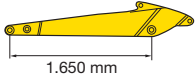
-  – Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkslängsrichtung
-  – Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung
-  – Zulässige Last bei größter Ausladung

Wenn Löffel, Löffelaufnahme oder Zylinder abgebaut werden, erhöht sich die Hubkraft um die entsprechenden Gewichte.

Stiellänge	A		5,5 m		4,5 m		3,0 m		2,0 m	
	B									

	4,5 m	kg	1.200	990	1.210	990						
	3,0 m	kg	940	760	1.190	970	*1.420	1.400				
	1,5 m	kg	850	680	1.130	910	1.580	1.280	3.070	2.410		
	0,0 m	kg	870	690	1.070	860	1.470	1.180	2.800	2.170		
	-1,5 m	kg	1.040	830	1.050	840	1.430	1.140	2.770	2.140	*3.800	*3.800
	-4,5 m	kg	1.730	1.380					2.850	2.220	6.530	4.630

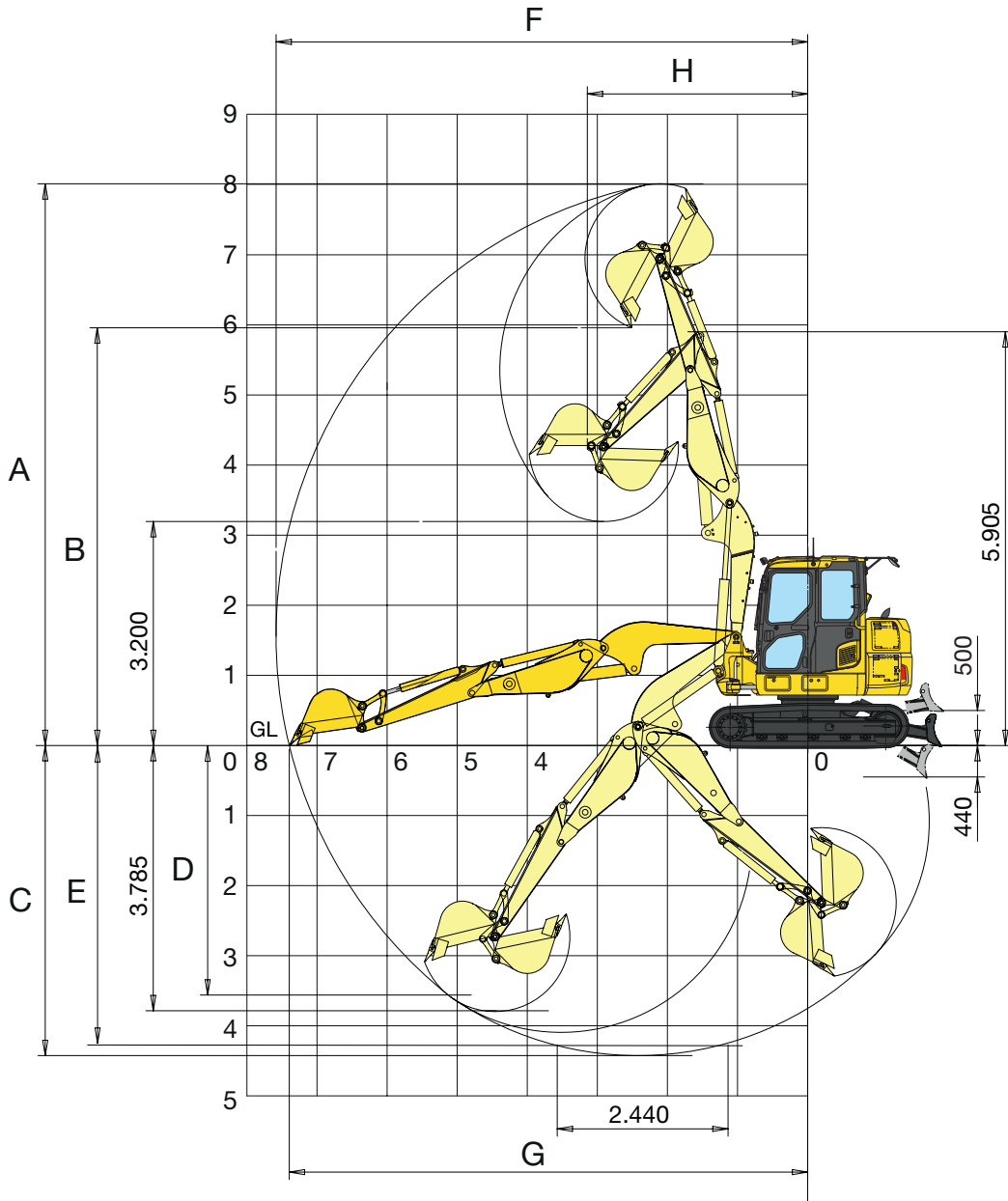
	4,5 m	kg	1.310	1.070			*1.360	*1.360				
	3,0 m	kg	980	790	1.160	940	1.640	1.340				
	1,5 m	kg	880	700	1.110	890	1.540	1.240				
	0,0 m	kg	910	720	1.060	850	1.460	1.160	2.800	2.170		
	-1,5 m	kg	1.140	910			1.440	1.140	2.810	2.180	*4.420	*4.220
	-4,5 m	kg	2.410	1.890					2.920	2.270	*6.610	4.720

	4,5 m	kg	1.390	1.150			*1.400	*1.400				
	3,0 m	kg	1.060	870	1.190	970	1.680	1.380				
	1,5 m	kg	960	780	1.140	920	1.580	1.280				
	0,0 m	kg	990	800	1.090	880	1.500	1.200	2.850	2.220		
	-1,5 m	kg	1.220	990			1.480	1.180	2.860	2.230	*4.620	*4.620
	-4,5 m	kg	2.490	1.970					2.970	2.320	*6.710	4.820

Die Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kippplast. Hydraulikbagger, die für Handling mit Gegenständen verwendet werden, müssen den regionalen Vorschriften entsprechen und mit Sicherheitsventilen (Ausleger und Stiel) sowie mit einer Überlastwarnrichtung gemäß EN474-5 ausgestattet werden.

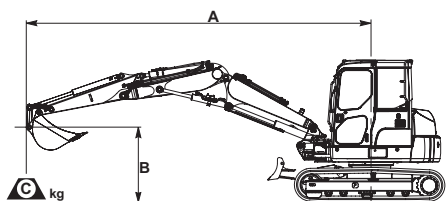
- Die hydraulische Hubkraft (*) wird durch die Kapazität der Hydraulik begrenzt.
- Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug auf festem und ebenem Untergrund steht.
- Der Lastanschlagpunkt ist ein angenommener Haken am Löffelrücken.

VERSTELLAUSLEGER



STIELLÄNGE	1.650 mm	1.900 mm
A Max. Einstichhöhe	8.020 mm	8.260 mm
B Max. Ausschütthöhe	5.960 mm	6.155 mm
C Max. Grabtiefe	4.425 mm	4.675 mm
D Max. senkrechte Grabtiefe	4.020 mm	3.785 mm
E Max. Grabtiefe bei 2.440 mm breiter Sohle	4.265 mm	4.525 mm
F Max. Reichweite	7.785 mm	7.835 mm
G Max. Reichweite in der Standebene	7.400 mm	7.655 mm
H Min. Schwenkradius	3.145 mm	3.330 mm

VERSTELLAUSLEGER



- A** – Reichweite von Mitte Schwenklager
- B** – Lasthakenhöhe
- C** – Hubkraftangaben mit Löffel, Koppel und Schwinge sowie Löffelzylinder

- Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkslängsrichtung
- Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung
- Zulässige Last bei größter Ausladung

Wenn Löffel, Löffelaufnahme oder Zylinder abgebaut werden, erhöht sich die Hubkraft um die entsprechenden Gewichte.

Stiellänge	A		5,5 m		4,5 m		3,0 m		2,0 m	
	B									

	4,5 m	kg	900	690	1.130	890	1.690	1.350				
	3,0 m	kg	700	520	1.090	860	1.570	1.240				
	1,5 m	kg	640	470	1.010	780	1.400	1.080				
	0,0 m	kg	680	500	960	730	1.310	1.000				
	-1,5 m	kg	840	630	970	740	1.320	1.000	2.630	1.960	*1.810	*1.810
	-3,0 m	kg	*1.070	*1.070			*1.290	1.140	*2.520	2.140		

	4,5 m	kg	980	770	1.160	920	1.730	1.390				
	3,0 m	kg	780	600	1.120	890	1.610	1.280				
	1,5 m	kg	720	550	1.040	810	1.440	1.120				
	0,0 m	kg	760	580	990	760	1.350	1.040				
	-1,5 m	kg	920	710	1.000	770	1.360	1.040	2.680	2.010	*2.210	*2.210
	-3,0 m	kg	*1.150	*1.150			*1.330	1.180	*2.570	2.190		

Die Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast. Hydraulikbagger, die für Handling mit Gegenständen verwendet werden, müssen den regionalen Vorschriften entsprechen und mit Sicherheitsventilen (Ausleger und Stiel) sowie mit einer Überlastwarnrichtung gemäß EN474-5 ausgestattet werden.

- Die hydraulische Hubkraft (*) wird durch die Kapazität der Hydraulik begrenzt.
- Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug auf festem und ebenem Untergrund steht.
- Der Lastanschlagpunkt ist ein angenommener Haken am Löffelrücken.

Kompaktbagger

PC88MR-10

Standard- und Sonderausrüstung

MOTOR

Komatsu SAA4D95LE-6 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß den europäischen Emissionsvorschriften Stufe IIIB	●
Lichtmaschine 24 V/60 A	●

UNTERWAGEN

450 mm Stahlbodenplatten	●
600 mm Stahlbodenplatten	○
450 mm Roadliner-Bodenplatten	○
450 mm Gummibodenplatten	○
Laufrollenschutz (nicht mit Gummibodenplatten)	●

HYDRAULIKSYSTEM

6 Betriebsarten zur Auswahl (Power-Modus, Economy-Modus, Hammer-Modus, Anbaugeräte-Power-Modus und Anbaugeräte-Economy-Modus, sowie Hub-Modus)	●
Einstellbarer PPC-Joystick für Steuerung von Stiel, Ausleger, Löffel und Schwenkwerk mit Bedienelement für Proportionalsteuerung der Anbaugeräte und 3 zusätzlichen Tastern	●
Druckregelventile am Steuerblocksegment	●
Zusätzliches 2-Wege-Ventil mit Hydraulikkreislauf für Anbaugerät, Verrohrung auf Ausleger und Stiel (HCU-A)	●
Zusatzhydraulikkreislauf (HCU-B)	●
Zweiter zusätzlicher Hydraulikkreislauf (HCU-C) zzgl. Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler	○

BELEUCHTUNG

Arbeitsscheinwerfer am Ausleger	●
Zusatzscheinwerfer am Ausleger	○
Arbeitsscheinwerfer vorn auf der Kabine	○
4 Arbeitsscheinwerfer vorn auf der Kabine	○
Arbeitsscheinwerfer hinten auf der Kabine	○
Rundumleuchte	○

KABINE

Verstärkte, geräuschisolierte Kabine des Typs Safe SpaceCab™ mit Überdruck und vibrationsgedämpfter Kabinenlagerung sowie getönten Sicherheitsglasscheiben, zu öffnender Dachluke, hochschiebbarer Frontscheibe mit Raststellung, herausnehmbarer unterer Scheibe, Scheibenwischer mit Intervallschaltung, Zigarettenanzünder und Aschenbecher, Bodenmatte	●
Automatik-Sicherheitsgurt	●
Klimaautomatik	●
24 V Stromversorgung	●
Getränkehalter und Dokumentenablage	●
Radio-Vorbereitung	●
Radio	○
Regenschutz für Frontscheibe (nicht mit OPG)	○

WARTUNG

Multifunktionsfarbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Batterie Hauptschalter	●
KOMTRAX™ – Komatsu Wireless Monitoring System	●
Betankungspumpe	○

ANBAUGERÄTE

2.320 mm Schild (mit 450 mm Bodenplatten)	●
2.470 mm Schild (mit 600 mm Bodenplatten)	●
Komatsu-Löffel (350 - 750 mm)	○
1.500 mm Grabenräumlöffel	○
1.650 mm Trapezlöffel (52°)	○

SONSTIGE AUSTRÜSTUNG

Monoblockausleger	●
1.650 mm Stiel	●
2-Stufen-Fahrtrieb	●
Automatische Drehzahlabsenkung	●
Joystick mit Proportionalsteuerung für Anbaugerätekreislauf	●
Verstellausleger (mit Verstellzylinder)	○
1.900 mm Stiel	○
2.100 mm Stiel (nur mit Monoblockausleger)	○
OPG Stufe 2 Frontschutzzitter	○
OPG Stufe 2 Dachschutzzitter	○

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

Überlastwarneinrichtung	●
Fahralarm	●
Signalhorn	●
Rückspiegel (am Heck links)	●
Sicherheitsventile an Ausleger und Stielzylinder	●
Motor-Not-Aus	●
Neutralstellungserkennung	●
Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige	●
ROPS (ISO 12117) - OPG (ISO 10262) Stufe 1	●
Rückfahrkamera	●
Seiten-Kamerasystem (rechts)	●

Weitere Arbeitsausrüstungen und Zubehör sowie Spezialausrüstungen auf Anfrage

Weitere Anbaugeräte auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

Komatsu Europe International N.V.
 Mechelsesteenweg 586
 B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
 Tel. +32-2-255 24 11
 Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

WDESS07608 11/2019

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.