KOMATSU

SK40-8



Kompaktlader

Motorleistung
53,7 kW / 73,0 PS @ 2500 U/min

Betriebsgewicht
4250 kg

Nutzlast
Standardschaufel (0,42 m^3): 1685 kg
Tiefschaufel (0,47 m^3): 1475 kg

SK40-8





Motorleistung
53,7 kW / 73,0 PS @ 2500 U/min

Betriebsgewicht
4250 kg

Nutzlast
1685 kg Standardschaufel (0,42 m^3)
1475 kg Tiefschaufel (0,47 m^3)

Industrieführende Hydraulik für

höchste Effizienz im Anbaugeräteeinsatz

Flexibilität auf der Baustelle

- Hervorragende Stabilität mit einer Nutzlast von über 1,6 t
- Einfache Bedienung dank Fahrwerkssteuerung, Grabwinkelautomatik, Parallelführung und drei Betriebsarten, inklusive Kriechgang
- Gesteigerte Effizienz dank Axialkolbenpumpe für die Arbeitsausrüstung
- Höhere Losbrechkraft durch den weiterentwickelten Hubarm und Überdruckleitungen für die Arbeitsausrüstung sowie für die zusätzlichen Hydraulikkreisläufe

Leistungsstark und umweltfreundlich

- Entspricht den Abgasvorschriften gemäß EU Stufe V dank Dieselpartikelfilter
- Klassenbeste Zugkraft, Losbrechkraft, Hubösenhöhe und Hubkraft

Sicherheit hat Vorrang

- Optimierte Sicht dank Rückfahrkamera
- Gesteigerte Sicherheit durch die Hinderniserkennung (optional)
- Entspricht den neuesten Sicherheitsnormen, EN474 und ISO 19014
- LED-Beleuchtung
- FOPS Stufe 2 Dachschutzgitter (optional)
- Zusätzlicher Motor-Ausschalter
- Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige
- Diebstahlsicherung durch passwortgeschütztes Monitorsystem

Fahrerkomfort

- Geräumige Kabine mit optionaler Klimaanlage und hochziehbarer Fronttür mit Gasdruckfeder
- Luftgefederter Bedienplatz und vielfach verstellbarer, luftgefederter Fahrersitz für bestmöglichen Fahrerkomfort
- Überdruckkabine für einen sauberen Arbeitsplatz
- Multifunktionsmonitorsystem mit hochauflösendem 5-Zoll-Touchscreen und EPC-Bedienhebel
- Details wie die USB-Ladebuchse und das Bluetooth®-Radio sorgen für eine komfortable Arbeitsumgebung

Extrem vielseitig

- Proportionalsteuerung der Anbaugeräte mittels elektronischem Hydrauliksteuergerät
- Maximale Flexibilität bei der Anbaugerätewahl mit 5 Anschlüssen als Sonderausrüstung (3 Anschlüsse sind Standard)
- Optimierte Betriebsarten mit elektronisch gesteuerter HST-Pumpe
- „Super Flow"-Hydraulik (mit Leckölleitung und elektr. Anschluss) als Standardausrüstung

Einfache Wartung

- Einfacher Wartungszugang mit mehr Platz und zurückkippbarer Kabine
- Unkomplizierte Reinigung des Kühlers dank hydraulisch betriebenem Umkehrlüfter
- Erweiterte Wartungsinformationen am Monitorsystem einsehbar
- Motoröl-Wartungsintervall von 500 h

Komtrax

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 4G-Mobilfunktechnik
- Fehlermeldungsanzeige
- Integrierte Kommunikationsantenne

Leistungsstark und umweltfreundlich



Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V

Der Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V ist produktiv, zuverlässig und effizient. Zusammen mit dem Dieselpartikelfilter (DPF) bietet der Motor extrem niedrige Emissionen, geringere Umweltauswirkungen und eine hervorragende Leistung. Ein SCR-Modul zur selektiven katalytischen Reduktion ist nicht erforderlich. Das lange DPF-Reinigungsintervall von 6000 Stunden senkt zusätzlich den Wartungsaufwand sowie die Betriebskosten und ermöglicht dem Fahrer unterbrechungsfreie Einsätze.

Hohe Stabilität und Nutzlast

Die Maschine bietet nicht nur eine erstklassige Leistung, sondern auch eine hervorragende Stabilität, Zugkraft, Hubösenhöhe, sowie Hubkraft und mit 1,6 t die beste Nutzlast dieser Maschinenklasse. Daneben sorgen der optimierte Hubarm und die überarbeiteten Überdruckleitungen für eine gesteigerte Losbrechkraft und eine herausragende Leistung der Hydraulik bei anspruchsvollen Einsätzen.

Vertikalhub

Die spezielle Kinematik des Hubarms verleiht dem SK40-8 eine außergewöhnliche Stabilität beim Be- und Entladen z.B. von palettierten Waren. Die Lage des Schwerpunkts bleibt über den gesamten Hubbogen in derselben Position und sorgt für einfaches und sicheres Arbeiten in maximaler Höhe.

Kraftvoller Einsatz von Anbaugeräten

Extreme Leistung, volle Kontrolle

Motor und Pumpen sind entlang derselben Achse angeordnet, wodurch eine direkte Kraftübertragung ohne seitliche Riemenantriebe ermöglicht wird. Eine Axialkolbenpumpe für die Arbeitsausrüstung und die HST-Pumpe für den Fahrantrieb sorgen für hohe Effizienz und ein ideales Ansprechverhalten, während die Proportionalsteuerung der Anbaugeräte über einen elektronischen Hauptsteuerblock erfolgt und eine einfache und präzise Bedienung der Maschine ermöglicht. Mit bis zu fünf Hydraulikanschlüssen – drei gehören zur Standardausrüstung – können mit dieser Maschine verschiedenste Anbaugeräte flexibel genutzt werden.



Tool-Control-System

Das Tool-Control-System erleichtert den Wechsel zwischen verschiedenen Anbaugeräten mit unterschiedlichen Druckanforderungen bzw. -einstellungen. Diese können einfach angepasst und ein Druck zwischen 150 und 170 bar gewählt werden. So wird eine optimale Einrichtung der Anbaugeräte gewährleistet, die Belastung der Maschine gesenkt, die Kraftstoffeffizienz gesteigert und das Risiko einer falschen Verwendung oder Beschädigung von Anbaugeräten verringert.

Einsatz mit unterschiedlichsten Anbaugeräten

Der SK40-8 kann mit den unterschiedlichsten Anbaugeräten ausgestattet werden. Er zeichnet sich damit im Einsatz in der Landwirtschaft, auf Bauhöfen, im Industriebereich oder in Häfen durch seine unvergleichliche Vielseitigkeit aus. Die Maschine ist standardmäßig mit dem „Super Flow"-Hydrauliksystem ausgerüstet. Dieses ermöglicht den dauerhaften Einsatz von Anbaugeräten mit hohem Leistungsbedarf und die Bewältigung herausfordernder Aufgaben.





Erstklassiger Komfort



Auf den Fahrer ausgelegte Kabine

Die geräumige Kabine mit breitem Einstieg und komfortablem Sitz bietet ein außergewöhnliches Maß an Komfort für diese Maschinenklasse, denn bei ihrer Entwicklung stand der Fahrer im Mittelpunkt. Für eine angenehme Arbeitsumgebung bei jedem Wetter kann die Kabine mit einer optionalen Klimaanlage ausgestattet werden. Eine große, hochziehbare Fronttür mit Gasdruckfedern ermöglicht einen bequemen Einstieg und eine gute Sicht auf das Anbaugerät.

Komfortable und saubere Arbeitsumgebung

Der gefederte Bedienplatz mit einstellbarem, luftgefederten Fahrersitz reduziert den Vibrationspegel erheblich. Der Geräuschpegel innerhalb der Kabine ist sogar der industrieweit niedrigste. Diese außergewöhnlich leise und komfortable Arbeitsumgebung reduziert Ermüdungserscheinungen auch bei langen Einsätzen. Zusätzlich sorgt die Überdruckkabine für einen staubarmen Arbeitsplatz.

Vollständig überarbeitetes Monitorsystem

Der 5-Zoll-Touchscreen des Multifunktionsmonitorsystems ist in den Sicherheitsbügel integriert und wird durch präzise EPC-Bedienhebel ergänzt. Warnmeldungen und nützliche Daten wie Betriebsdaten, Maschineneinstellungen und Wartungsinformationen sind leicht zugänglich. Zu mehr Fahrerkomfort tragen auch die USB-Lademöglichkeit und das Bluetooth®-Radio bei.


KOMATSU
SK
40

Fahrerassistenzsysteme



Höhere Effizienz

Dank einer Reihe von Assistenzfunktionen, auf die der Fahrer über das Monitorsystem zugreifen kann, bietet der SK40-8 ein Höchstmaß an Effizienz und eine gesteigerte Präzision in allen Einsatzbereichen.

Vielseitiges Anbaugerätemanagement

Der Durchfluss der Anbaugerätehydraulik lässt sich über einen Taster am Joystick steuern. Der Fahrer hat die Wahl zwischen der proportionalen Durchflusssteuerung mit 40 bis 80 l/min und einem konstanten Durchfluss zwischen 100 und 140 l/min. Dies gewährleistet eine einfache und effiziente Bedienung bei einer Vielzahl von hydraulischen Anbaugeräten.

Moderne Funktionen zur Schaufelsteuerung

Mit der Grabwinkelautomatik kehrt die Schaufel automatisch zu einem voreingestellten Winkel zurück und reduziert manuelle Arbeit bei Beladeeinsätzen. Mit der Schaufelrüttelfunktion kann anhaftendes Material entfernt oder Steine und Kies gleichmäßig verteilt werden. Die Parallelführung passt den Schaufelwinkel beim Anheben automatisch an, sodass weniger Material aus der Schaufel fällt. Zudem sorgt sie für ebene Oberflächen beim Abziehen.

Verschiedene Fahrgeschwindigkeits-einstellungen

Über die Kriechgang-Steuerung am linken Joystick-Rollschalter kann der Fahrer 20 verschiedene Fahrgeschwindigkeiten zwischen 0 und 4 km/h wählen. Für die Beibehaltung einer bestimmten Geschwindigkeit kann die Geschwindigkeitsregelanlage genutzt werden. Zusätzlich kann der Fahrer das Ansprechverhalten beim Fahren an den jeweiligen Einsatz anpassen, während die Fahrwerkssteuerung den Komfort beim Fahren erhöht, indem sie ab einer Fahrgeschwindigkeit von 6 km/h den Druck in den Hubarmzylindern reduziert.

KOMTRAX



Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax wandelt Telematikdaten in hilfreiche Übersichten zu der jeweiligen Flotte und Ausrüstung um, sodass Maschinendaten jederzeit zur Entscheidungsfindung genutzt werden können. Dies ermöglicht es, proaktive und präventive Wartungsmaßnahmen zu planen, damit Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden und die Maschinen Spitzenleistungen erbringen können.

Mit Komtrax können Nutzer den Status ihrer Maschinen jederzeit und über verschiedenste Geräte überprüfen. Es bietet eine präzise Standortverfolgung, Geofencing und Einblick in den Maschinenzustand, Wartungsbedarf sowie sonstige Warnungen und Fehlermeldungen. Zum Schutz vor unerlaubter Nutzung kann am Monitorsystem ein Motorpasswort eingerichtet werden.



Einfache Wartung

Schneller Zugang zu Wartungspunkten

Wartungs-informationen werden auf dem, in den Sicherheits-bügel integrierten, 5-Zoll-Bildschirm angezeigt. Regelmäßige Wartungen und Überprüfungen werden durch eine große Wartungsklappe am Heck ermöglicht, hinter der sich auch der herausschwenkbare Kühler befindet. Wartungsaufwand und -kosten werden dadurch gesenkt, dass kein SCR-Modul verbaut ist und die Maschine lediglich alle 250 Stunden abgeschmiert werden muss.

Kippbare Fahrerkabine

Für eingehendere Wartungseinsätze kann die Kabine nach hinten gekippt werden. Dies ermöglicht den Zugang zum Getriebe und zu den Hauptkomponenten des optimierten Hydrauliksystems. Durch diesen Aufbau werden Stillstandzeiten und Wartungskosten gesenkt.



Umkehrbarer Kühlerlüfter

Zur Reinigung des Kühlers kann die Laufrichtung des hydraulisch angetriebenen Kühlerlüfters über das Monitorsystem umgekehrt werden. Die regelmäßige Reinigung senkt den Kraftstoffverbrauch und erhöht die Gesamtleistung der Maschine.



Schneller Zugang zu täglichen Wartungspunkten



Für den Zugang zum Hauptsteuerblock und den Hauptkomponenten des Hydrauliksystems kann die Kabine innerhalb weniger Minuten gekippt werden

Sicherheit hat Vorrang







Fahrersicherheit

Moderne LED-Scheinwerfer und -Leuchten sorgen für hervorragende Sicht bei Dunkelheit, während das optionale FOPS Stufe 2 Dachschutzgitter bei herausfordernden Einsätzen Schutz vor herabfallenden Objekten bietet. Weitere Sicherheitsfunktionen sind der zusätzliche Motor-Ausschalter für Notfälle und die Warnanzeige für das Anlegen des Sicherheitsgurts.

Schutz der Maschine

Die Maschine wurde den neuesten Sicherheitsstandards entsprechend entwickelt, darunter EN474 und ISO 19014, was zu einem Höchstmaß an Einsatzsicherheit und Zuverlässigkeit beiträgt. Mit der Einrichtung eines Passworts am Monitorsystem kann die Maschine zudem vor unberechtigter Nutzung geschützt werden.

Staubschutzpaket (optional)

Für Einsätze unter besonders harten Einsatzbedingungen ist ein Staubschutzpaket als Sonderausrüstung erhältlich. Es enthält eine Abdeckung für die Hydraulikschläuche zwischen Kettenrad und Rahmen sowie eine Dichtung zwischen Kabine und hinterem Rahmen. Diese Maßnahmen verhindern ein Eindringen von Staub in die Maschinenstruktur und reduzieren so das Risiko einer Beschädigung der Schläuche sowie Verschleißerscheinungen. Auch die Hydraulikpumpe wird vor Schmutz geschützt.

Rückfahrkamera

Eine hochauflösende Rückfahrkamera ist Teil der Standardausrüstung und bietet eine perfekte Sicht auf den Bereich hinter der Maschine. Das Bild der Kamera wird automatisch auf dem 5-Zoll-Bildschirm angezeigt, wenn der Rückwärtsgang eingelegt wurde. Dies erleichtert das Rangieren auf beengten oder geschäftigen Baustellen.

Personenerkennung (optional)

Für zusätzliche Sicherheit ist optional ein Kamerasystem mit Personenerkennung erhältlich. Mittels Warnton wird der Fahrer informiert, dass sich Personen in Maschinennähe aufhalten, was das Unfallrisiko senkt und maximale Einsatzsicherheit gewährleistet.

Technische Daten

Motor

Modell	Komatsu S4D98E-6N1FE
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2500 U/min
ISO 14396	53,7 kW / 73,0 PS
ISO 9249 (netto)	52,3 kW / 71,1 PS
Zylinderzahl	4
Bohrung × Hub	98 × 110 mm
Hubraum	3,32 l
Max. Drehmoment / Drehzahl	280 Nm / 1625 U/min
Kühlsystem	Wasser
Kraftstoff	Dieselkraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/ Grade D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016.

Getriebe

Typ	hydrostatisch
Pumpen	2 Verstellpumpen
Hydraulikmotoren	2 Radialkolbenmotoren
Anzahl Gänge	2
Max. Fahrgeschwindigkeit	16 km/h
Zugkraft	4168 daN (4250 kgf)

Hydrauliksystem

Typ	Komatsu CLSS-Hydrauliksystem
Hydraulikpumpe	Axialkolbenmotor
Max. Fördermenge	80 l/min
Max. Betriebsdruck	270 bar
Max. Fördermenge – „Super Flow"	140 l/min

Betriebsgewicht (ca.)

Betriebsgewicht, inklusive Kabine, Fahrer (75 kg), Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank, Standardausrüstung, Klimaanlage und LED-Heckbeleuchtung (ohne Schaufel)	4050 kg
Standardschaufel (2030 mm)	+ 200 kg
Tiefschaufel	+ 214 kg
Palettengabel	+ 188 kg
Unterschraubmesser	+ 45 kg
FOPS Stufe 2 Dachschutzgitter	+ 81 kg

Lader

Standardschaufel	
Nutzlast	1685 kg
Kipplast	3370 kg
Schaufelvolumen (Standard) (ISO 7546)	0,42 m^3
Losbrechkraft Schaufel (ISO 14397)	3777 daN (3850 kgf)
Tiefschaufel	
Nutzlast	1475 kg
Kipplast	2950 kg
Schaufelvolumen (Standard) (ISO 7546)	0,47 m^3
Losbrechkraft Schaufel (ISO 14397)	3443 daN (3510 kgf)
Losbrechkraft Hubzylinder	3727 daN (3800 kgf)
Nutzlast mit Palettengabeln	1273 kg
Überladehöhe mit Gabelzinken	3150 mm
Max. Reichweite mit Gabelzinken	573 mm

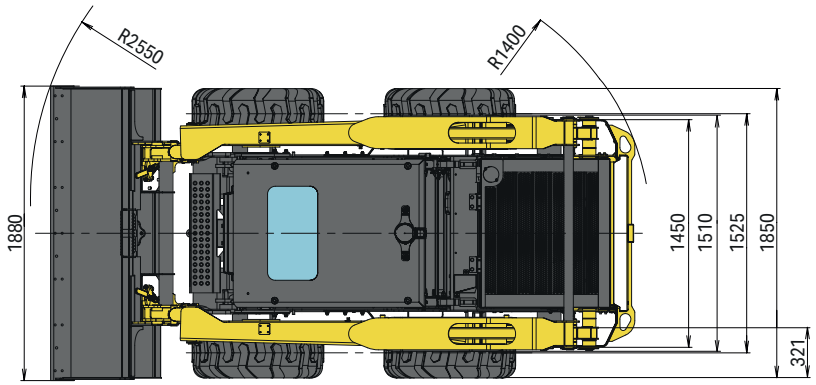
Füllmengen

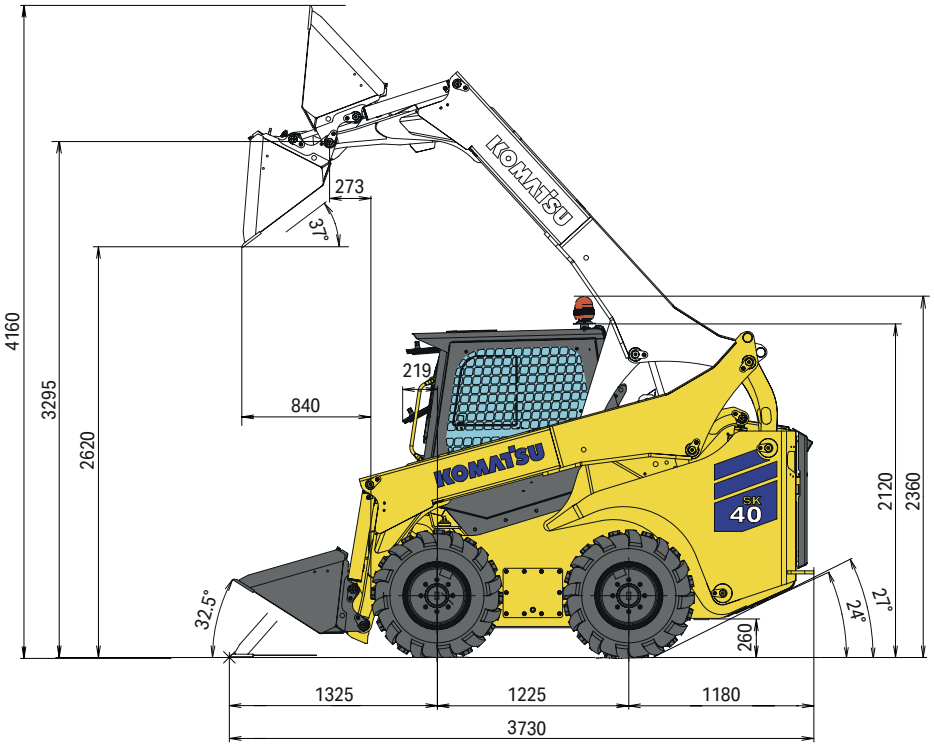
Kraftstofftank	84 l
Kühlsystem	11 l
Motoröl	7,5 l
Hydrauliksystem	60 l
Endantrieb	1 l

Umwelt

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	103 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	78 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s^2 (Unsicherheit K = 1,2 m/s^2)
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s^2 (Unsicherheit K = 0,2 m/s^2)
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 0,7 kg; CO_2-Äquivalent 1,0 t	

Abmessungen





Standard- und Sonderausrüstung

Motor

Komatsu S4D98E-6N1FE Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Gekühlte Abgasrückführung und Dieselpartikelfilter (DPF)	●
Hydraulisch betriebener Kühlerlüfter mit variabler Drehzahl und Umkehrfunktion	●
Lichtmaschine 80 A	●
Anlasser 3,0 kW	●
Batterien 12 V / 100 Ah	●

Getriebe

2-stufiger Fahrantrieb	●
Kriechfunktion mit Geschwindigkeitsregelanlage	●

Hydrauliksystem

Elektronisch gesteuerter Hauptsteuerblock von Komatsu	●
Zusatzkreislauf für Anbaugeräte	●
Universal-Schnellwechsler, mechanisch	●
Schaufelschwimmstellung	●
„Super Flow"-Version mit 3-Wege-Steuerblock (inkl. Leckölleitung und elektr. Anschluss)	●
3 Hydraulikanschlüsse für Anbaugeräte (1. Hydraulikkreislauf) + Leckölleitung	●
14-poliger Anschluss für Anbaugeräte	●
5 Hydraulikanschlüsse für Anbaugeräte (2. Hydraulikkreislauf) („Low-Flow" 60 l/min)	○
Vorbereitung für 5 Hydraulikanschlüsse	○
Tool-Control-System: Druckeinstellungen für Anbaugeräte, bis zu 270 bar am Monitorsystem einstellbar	○

Bereifung

12-16.5 SKS PREMIUM Ecomega	●
12-16.5 L5-SUPERGRIP Ecomega	○
12-16.5 (33×12-20) SKS-SOLID Ecomega	○
12-16.5 SK-900 Trelleborg	○
12-16.5 SK-900-ND Trelleborg	○

Fahrerkabine

ROPS (ISO 3471) / OPG (ISO 10262) Stufe 1 Kippkabine mit Überdruck, Heizung, Sicherheitsbügel mit integriertem 5-Zoll-Touchscreen, hochziehbare Fronttür und Frontscheibenwischer	●
Einstellbarer, luftgefederter Fahrersitz mit 2-Punkt-Sicherheitsgurt (2 Zoll)	●
Anzeigen und Einstellungen am Monitorsystem: - Aktueller Kraftstoffverbrauch - Wöchentliche und monatliche Kraftstoffverbrauchsstatistik - Eco-Hinweise - Wartungsmenü - Servicemenü - Sicherheitsgurt-Kontrollanzeige - Passwort für Motorsperre - Ölstrom und -druck - Kriechgang-Steuerung (SSC – Slow Speed Control) - Integriertes Touchscreen-Radio	●
Gaspedal und EPC-Bedienhebel	●
Interne 12 V Stromversorgung	●
DAB+ Radio mit Bluetooth® und USB-Anschluss (Typ A)	●
USB-Anschluss (Typ A-C)	●
Klimaanlage	○
Fahrerkabine nur mit Heizung	○
Seitliche Schiebefenster	○

Sicherheitsausrüstung

Rückfahralarm	●
Signalhorn	●
Batteriehauptschalter	●
Rückfahrkamera	●
Rückfahrkamera mit Hinderniserkennung	○
Rundumleuchte	○
Sicherheitsgurt-Anzeige mit grüner Rundumleuchte	○
Allgemeine Betriebserlaubnis gemäß StVZO	○
Rückspiegel	○
FOPS Stufe 2 Dachschutzgitter	○
Staub- und Schlammschutzausrüstung	○

LED-Beleuchtung

2 Arbeitsscheinwerfer vorne	●
2 Scheinwerfer vorne auf Hubarm	○
2 Rücklichter auf dem Rahmen	●
2 Arbeitsscheinwerfer hinten	○

Wartung

Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G)	●
Zurückkippbare Kabine	●

Anbaugeräte

Standardschaufel (1880 mm, 0,42 m^3)	●
Tiefschaufel (1880 mm, 0,47 m^3)	○
Unterschraubmesser, aufgesteckt auf die Schaufelzähne	○
Unterschraubmesser	○
Zahnspitze	○
Palettengabel	○

Sonstige Ausrüstung

Parallelführung	●
Grabwinkelautomatik	●
3 Betriebsarten	●
Schaufelrüttelfunktion	●
Kriechgang	●
Lasthaken	●
Kranösen für FOPS Level 2 Dachschutzgitter (Kippkabine)	○
Laststabilisator (LSS)	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

● Standardausrüstung
○ Sonderausrüstung

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen.
Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

Ihr Komatsu-Partner:

komatsu.eu

© 2026 Komatsu Europe International N.V. All rights reserved. Printed in Europe. WDESS12500-02 09/2026