

# KOMATSU

## WA170M-11



Radlader

**Motorleistung**

95,5 kW / 130 PS @ 2000 U/min

**Betriebsgewicht**

9580 - 10575 kg

**Schaufelvolumen**

1,5 - 1,7 m<sup>3</sup>

# WA170M-11



## Motorleistung

**95,5 kW / 130 PS @ 2000 U/min**

## Betriebsgewicht

**9580 - 10575 kg**

## Schaufelvolumen

**1,5 - 1,7 m<sup>3</sup>**

## Sicherheit, Zuverlässigkeit und Haltbarkeit

- Monitorsystem mit hochauflösender Rückfahrkamera
- Geringe Transporthöhe
- Farblich abgesetzte Trittstufen
- LED-Arbeitsscheinwerfer (optional)
- Externe Sicherheitsgurt-Kontrollanzeige (optional)

# Ein Kompaktradlader mit der DNA einer großen Maschine



## Leistung & Effizienz

- 96 kW Motor gemäß EU Stufe V und langlebiger DPF mit einem Reinigungsintervall von 9000 h
- Load-Sensing-Hydrauliksystem
- Höchst effizienter hydrostatischer Antrieb
- „Tool linkage“-Hubgerüst oder Z-Kinematik (optional)
- Optionale Effizienzschaufeln
- 3. Hydrauliksteuerkreis, High-Flow-Version (160 l/min bei 220 bar)

## Komfort & Bedienfreundlichkeit

- Überarbeitete Kabine mit komfortablem Fahrersitz
- Am Sitz montierte, mitfedernde Bedienkonsole
- Einstellbare, automatische Leerlaufabschaltung
- Komatsu Kurzhebel-Lenksystem (K-SLS) (optional)
- Optionales „Ladeeffizienz-Paket“ mit Grabwinkelautomatik, Hubendabschaltung und Schaufel-Auskipp-Zähler

## Einfacher Wartungszugang

- Kippkabine und kippbare, einteilige Motorhaube
- Grobmaschiger Kühler mit schwenkbarem Kühlerlüfter
- Zugang zu täglichen Wartungspunkten vom Boden aus
- Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System
- Trittfäche zur Reinigung der Windschutzscheibe

## Leistungsstark und umweltfreundlich



### Motor und HST-Antriebsstrang von Komatsu

Die Effizienz der Maschine basiert auf einem leistungsstarken Motor mit geringem Kraftstoffverbrauch. Zusammen mit dem fortschrittlichen hydrostatischen Antrieb ermöglicht er eine herausragende Performance, hohen Fahrkomfort und leichte Schaltvorgänge. Als Sonderausstattung ist ein System mit zwei Motoren verfügbar (40 km/h Version). Bei geringen Geschwindigkeiten sorgen die beiden Motoren zusammen für maximales Drehmoment. Bei hohen Geschwindigkeiten wird der Motor für niedrige Geschwindigkeiten ausgetaktet, sodass er keinen Widerstand bietet. Mit diesem System ist eine zusätzliche Steigerung der Kraftstoffeffizienz möglich.

### Einstellbare Leerlaufabschaltung

Um unnötigen Kraftstoffverbrauch, Abgasemissionen und Betriebskosten zu reduzieren, schaltet die automatische Leerlaufabschaltung von Komatsu den Motor nach einer voreingestellten Zeitspanne ab. Diese Leerlaufdauer kann über das digitale Armaturenbrett eingestellt werden. Die auf dem Monitorsystem dargestellte Eco-Anzeige unterstützt den Fahrer dabei, die Maschine kraftstoffeffizient zu betreiben.

### Umweltfreundlichkeit

Dank der äußerst geringen Emissionswerte des Motors wird die Umwelt weniger belastet. Gleichzeitig bietet die Maschine niedrige Betriebskosten sowie eine ideale Arbeitsumgebung für den Fahrer. Der WA170M-11 kann mit HVO-Diesel betrieben werden und wird mit einer HVO-Tankfüllung ausgeliefert. Die zuverlässige Abgasnachbehandlung ist mit einem langlebigen Dieselpartikelfilter mit 9000 h Reinigungsintervall sowie einem SCR-Modul zur selektiven katalytischen Reduktion ausgestattet.



## Extrem vielseitig

### Kompakte Abmessungen und hohe Produktivität

Der kompakte WA170M-11 bietet eine geringe Spurweite und gleichzeitig die Performance eines großen Radladers. Das überarbeitete „Tool linkage“-Hubgerüst ermöglicht eine außergewöhnliche Ladeleistung und eine perfekte Sicht auf die Anbaugeräte. Die Kinematik bietet zudem ein hohes Einkippdrehmoment in allen Hubgerüstpositionen, sodass auch schwere Anbaugeräte eingesetzt werden können. Beim Einsatz mit Effizienzschaufel setzt diese Maschine neue Maßstäbe.

### Höchste Flexibilität

Die Maschine ist auf die Verwendung in verschiedenen Einsatzbereichen ausgelegt und mit fortschrittlichen Grundfunktionen ausgestattet. Dazu gehören die High-Flow- sowie die automatische Inch-Funktion für zusätzliche Hydraulikkreisläufe und die Load-Sensing-Hydraulik, die außerordentlich effiziente Beladeeinsätze ermöglicht. Dieses fortschrittliche Hydrauliksystem steigert die Effizienz und optimiert das Ansprechverhalten, sodass die Maschine verschiedenste Aufgaben erfüllen kann, vom Heben schwerer Lasten zum präzisen Steuern bis hin zum Bewältigen herausfordernder Einsatzbedingungen.

### Sichere Arbeitsumgebung

Die Sicherheitsausrüstung des WA170M-11 entspricht den neuesten Sicherheitsnormen und senkt Risiken für den Fahrer und Personen im Umfeld der Maschine. Das enorm verbesserte Sichtfeld erhöht in Kombination mit der Sicherheitsgurt-Warnanzeige und dem Rückfahralarm die Sicherheit auf der Baustelle. Rutschfeste Trittstufen, breite Laufstege mit Anschlagösen zur Absturzsicherung und große Handläufe ermöglichen einen sicheren und einfachen Zugang zur Kabine sowie zu den Wartungspunkten.



„Tool linkage“-Hubgerüst oder Z-Kinematik  
(optional)



3. Hydrauliksteuerkreis, High-Flow-Version  
(160 l/min bei 220 bar)



Von Komatsu entwickelte Effizienzschaufeln

## Erstklassiger Komfort



### Höchste Sicherheit durch perfekte Sicht

Dank des neuen „Tool linkage“-Hubgerüsts hat der Fahrer eine optimale Sicht auf die Anbaugeräte. Zudem kann er durch die komplett verglaste Kabine die Vorgänge in der Umgebung der Maschine im Blick behalten, was besonders auf engen und geschäftigen Baustellen für mehr Sicherheit sorgt. Auch die Klimaanlage, die Heckscheibenheizung und ein optional erhältlicher zusätzlicher Kabinennachsiegel tragen zur perfekten Sicht bei.

### Monitorsystem mit hochauflösender Rückfahrkamera

Das Monitorsystem ist mit einem hochauflösenden 7"-Display für das Bild der Rückfahrkamera ausgerüstet, sodass der Fahrer auch den Bereich hinter der Maschine perfekt einsehen kann. Die angezeigten Führungslinien unterstützen ihn beim präzisen Manövrieren an Engstellen. Diese Ausstattung stellt eine komplette Rundumsicht sicher und steigert die Sicherheit sowie die Einsatzeffizienz bei Aufgaben, die eine feine Steuerung erfordern.



Komatsu Kurzhebel-Lenssystem (K-SLS)  
(optional)



PPC-Multifunktionshebel mit elektronischer Steuerung der 3. Hydraulikfunktion



Die integrierte rechte Konsole bewegt sich mit dem Fahrersitz und sorgt für herausragenden Fahrerkomfort

## Höchster Fahrerkomfort

Die optimierte Kabine mit Schiebefenster bietet eine hohe Ergonomie und einen außergewöhnlichen Komfort dank der am Fahrersitz montierten Bedienkonsole, die der Fahrer an seine Bedürfnisse anpassen kann. Als Sonderausstattung sind das Komatsu Kurzhebel-Lenksystem (K-SLS) und ein Premium-Fahrersitz für weniger Ermüdungserscheinungen an langen Arbeitstagen verfügbar.

## Digitales Armaturenbrett

Am neuen digitalen Armaturenbrett können alle wichtigen Maschinendaten – unabhängig von der Umgebungshelligkeit – auf einen Blick abgelesen werden. Zudem vereinfachen die beleuchteten Schalter der rechten Bedienkonsole die Arbeit bei schlechten Lichtverhältnissen.

## Einfache Bedienung

Die Fahrerumgebung ist – wie bei allen Komatsu Kompaktradladern – übersichtlich und klar strukturiert. Mit dem PPC-Multifunktionshebel kann auch die 3. Hydraulikfunktion elektronisch gesteuert werden. Zudem ist er mit einem Fahrtrichtungsschalter versehen. Als Sonderausstattung ist ein „Ladeeffizienz-Paket“ verfügbar, das die Beladung mit Funktionen wie der Grabwinkelautomatik, der Hubendabschaltung und einem Schaufel-Auskipp-Zähler optimiert. Ebenfalls optional erhältlich ist die automatische Inch-Funktion für die Arbeitsausrüstung.



## Tool-Control-System

Das Tool-Control-System erleichtert den Wechsel zwischen verschiedenen Anbaugeräten mit unterschiedlichen Druckanforderungen bzw. -einstellungen. Der Fahrer kann aus 14 vordefinierten Anbaugeräten seine Auswahl treffen und die Anbaugeräte schnell, sicher und einfach tauschen. Dieses System reduziert die Belastung der Maschine, steigert die Kraftstoffeffizienz und senkt das Risiko für einen fehlerhaften Anbaugeräteeinsatz.

Attachment Setting					
ATT COMPACTION P	150%	16.0 m³	20%	8.0 m³	
ATT BROOM	70%	16.0 m³	40%	10.0 m³	
ATT ROAD MILLER	160%	22.0 m³	75%	18.0 m³	
ATT ATTACHMENT4	160%	22.0 m³	80%	22.0 m³	
ATT ATTACHMENT5	160%	22.0 m³	80%	22.0 m³	
ATT ATTACHMENT6	160%	22.0 m³	80%	22.0 m³	
ATT ATTACHMENT7	160%	22.0 m³	80%	22.0 m³	

## Einfache Wartung

### Ein zuverlässiger Partner

Die Kompaktradlader von Komatsu sind für ihre Langlebigkeit und ihren robusten Aufbau bekannt. Damit auch nach vielen Stunden harter Arbeit alles rund läuft, können alle Wartungsarbeiten einfach und effizient erledigt werden. Dank der einzigartigen Kippkabine lassen

sich alle wichtigen Baugruppen schnell erreichen. Für die tägliche Durchsicht genügt ein Blick unter die weit zu öffnende Motorhaube. Die Elektronik ist besonders gut geschützt hinter einer Wartungsklappe in der Kabine untergebracht. Der Kühler ist gut

zugänglich und lässt sich leicht reinigen. Die praktische Anordnung von Batterie, Hauptschalter und Relais vereinfacht die Wartungsarbeiten an der Elektrik.



Trittfläche zur Reinigung der Windschutzscheibe

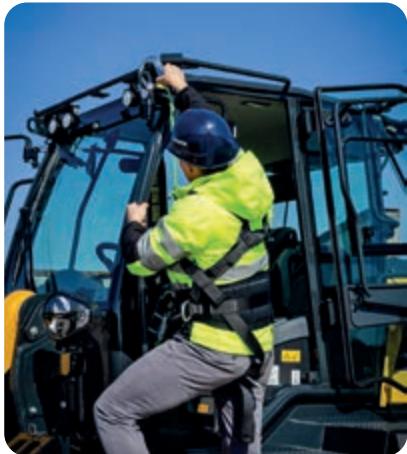


Grobmaschiger Kühler mit schwenkbarem Kühlerlüfter



Zugang zu täglichen Wartungspunkten vom Boden aus





### **Anschlagösen für sichere Wartungseinsätze**

Die Bauweise der Maschine ermöglicht eine einfache Reinigung der Frontscheibe und einen bequemen Zugang zum Motor und zur Abgasnachbehandlung. Dabei ist die Einhaltung der Sicherheitsvorgaben für Arbeiten in der Höhe sichergestellt.

### **Engmaschige Filtergitter für die Luftansaugung**

Die Vorfilterung durch das Filtergitter sorgt für zusätzlichen Schutz und verhindert ein Zusetzen der Luftfilter im Motor – sogar in anspruchsvollen Einsatzumgebungen wie der Recyclingindustrie.

### **Selbstreinigungsfunktion des Kühlerlüfters (optional)**

Die Intervalle und die Reinigungsduer der automatischen Selbstreinigungsfunktion des Kühlerlüfters können an die Einsatzumgebung angepasst werden, sodass der Motor jederzeit optimal arbeitet. Diese Funktion reduziert Stillstandzeiten besonders unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen und sorgt dafür, dass der Motorraum seltener manuell gereinigt werden muss.

## **Digitale Assistenten**



# **KOMTRAX**

### **Der Weg zu maximaler Produktivität**

Komtrax wandelt Telematikdaten in hilfreiche Übersichten zu der jeweiligen Flotte und Ausrüstung um, sodass Maschinendaten jederzeit zur Entscheidungsfindung genutzt werden können. Dies ermöglicht, proaktive und präventive Wartungsmaßnahmen zu planen, damit Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden und die Maschinen Spitzenleistungen erbringen können.

## Technische Daten

### Motor

Modell	Komatsu SAA4D101E-1WHA
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2000 U/min
ISO 14396	95,5 kW / 130 PS
Max. Drehmoment / Drehzahl	550 Nm / 1500 U/min
Zylinderzahl	4
Bohrung × Hub	101 × 120 mm
Hubraum	3,8 l
Luftfiltertyp	Trockenluftfilter mit Vorabscheidung und Sicherheitspatrone
Kraftstoff	Dieselkraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/Grad D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016.

### Getriebe

System	Hydrostatisches Getriebe
Hydrostat-Pumpe	1 Schrägscheiben-Verstellpumpe
Hydrostat-Motor	
20 km/h Version	1 Schrägachsen-Verstellmotor
40 km/h Version	2 Schrägachsen-Verstellmotoren
Fahrbereiche (vorwärts/rückwärts)	2/2
Max. Fahrgeschwindigkeiten (vorwärts/rückwärts) – 20 km/h Version	
1. Fahrbereich	0 - 7,0 km/h
2. Fahrbereich	0 - 20,0 km/h
Kriechgang	0 - 10,0 km/h
Max. Fahrgeschwindigkeiten (vorwärts/rückwärts) – 40 km/h Version	
1. Fahrbereich	0 - 15 km/h
2. Fahrbereich	0 - 40 km/h
Kriechgang	0 - 10 km/h

### Fahrwerk und Bereifung

Typ	Pendelhinterachse mit niedrigem Schwerpunkt für höchste Stabilität und Leistung im Erdbaueneinsatz
System	Vierradantrieb
Achsen	Planetenstarrachsen mit 100% Sperrdifferentialen in beiden Achsen
Pendelwinkel	Hinterachse mit 10° Pendelwinkel für höchste Stabilität
Bereifung	17.5 R25

### Bremsen

Typ	vollhydraulisches Zweikreisbremssystem mit unabhängiger Zahnradpumpe und kombiniertem Inchbremspedal
Betriebsbremsen	nasse Lamellenbremsen in den Endantrieben
Feststellbremse	elektrisch betätigte Lamellenbremse im Ölbad, in die Vorderachse integriert, mittels Federkraft angezogen und hydraulisch gelöst

### Hydrauliksystem

System	CLSS-Hydrauliksystem
Hydraulikpumpe	Schrägscheiben-Verstellpumpe
Arbeitsdruck (max.)	
Z-Kinematik	206 bar
„Tool linkage“-Hubgerüst	270 bar
Max. Fördermenge	160 l/min
Anzahl Hub-/Schaufelzylinder	2/1
Typ	doppeltwirkend
Bohrungsdurchmesser × Hub	
Hubzylinder (Z-Kinematik)	110 × 628 mm
Schaufelzylinder (Z-Kinematik)	100 × 452 mm
Hubzylinder (Tool linkage)	110 × 659 mm
Schaufelzylinder (Tool linkage)	125 × 450 mm
Hydrauliksteuerhebel	Multifunktionshebel
Hydraulikspielzeit mit Nennlast-Schaufelfüllung	
Hubzeit	5,1 s (Z) / 5,0 s (TL)
Senkzeit (leer)	3,6 s (Z) / 3,9 s (TL)
Auskippzeit	1,1 s (Z) / 1,2 s (TL)

### Lenksystem

System	Knicklenkung
Typ	hydraulisch
Lenkeinschlag zu jeder Seite	40°
Lenkpumpe	Schrägscheiben-Verstellpumpe
Arbeitsdruck	190 bar
Anzahl Lenkzylinder	2
Typ	doppeltwirkend
Bohrungsdurchmesser × Hub	55 × 375 mm
Kleinster Wenderadius (Außenkante Reifen 17.5 R25)	4700 mm

### Fahrerkabine

Kabine gemäß ISO 3471 mit ROPS (Roll Over Protective Structure) gemäß SAE J1040c und FOPS (Falling Object Protective Structure) gemäß ISO 3449. Die Überdruckkabine ruht auf Gummilagern und ist geräuschgedämpft. Kann für Wartungsarbeiten gekippt werden.

**Umwelt**

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
<b>Geräuschpegel</b>	
LwA Umgebung	102 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	72 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
<b>Vibrationspegel (EN 12096:1997)</b>	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s <sup>2</sup> (Unsicherheit K = 0,75 m/s <sup>2</sup> )
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s <sup>2</sup> (Unsicherheit K = 0,53 m/s <sup>2</sup> )
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 1,5 kg, CO <sub>2</sub> -Äquivalent 2,15 t.	

**Füllmengen**

Kühlsystem	18,0 l
Kraftstofftank	160 l
Motoröl	15,1 l
Hydrauliksystem	85 l
Vorderachse (Planetenstarrachse / Differential)	2 × 2,1 / 13,0 l
Hinterachse (Planetenstarrachse / Differential)	2 × 2,1 / 13,0 l
Getriebe (20 km/h / 40 km/h)	2,8 / 3,2 l
AdBlue®-Tank	20 l



## Abmessungen & Arbeitswerte

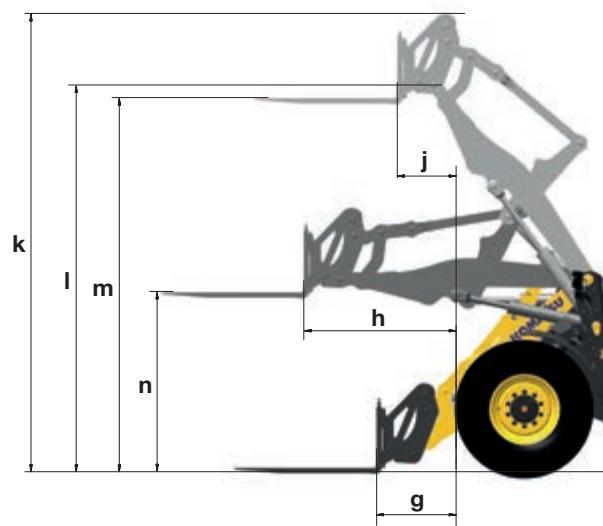
### Arbeitswerte im Schaufeleinsatz

Hubgerüst-Typ	„Tool linkage“-Hubgerüst						Z-Kinematik	
Schaufeltyp	Standard	Standard	Standard	Effizienz*	Effizienz*	Standard	Standard	
	mit Zähnen	ohne Zähne	mit USM	mit Zähnen	mit USM	ohne Zähne	mit USM	
<b>Schaufelvolumen (gehäuft, ISO 7546)</b>	<b>m<sup>3</sup></b>	<b>1,60</b>	<b>1,60</b>	<b>1,65</b>	<b>1,65</b>	<b>1,70</b>	<b>1,50</b>	<b>1,60</b>
Schüttgewicht	t/m <sup>3</sup>	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
Schaufelgewicht	kg	582	552	616	626	681	533	626
Stat. Kipplast, gerade	kg	8000	8000	8000	8100	8100	9000	9000
Stat. Kipplast, 40° geknickt	kg	7000	7000	7000	7200	7200	8000	8000
Reißkraft hydraulisch	kN	68,4	68,4	65,0	64,0	62,0	70,0	67,0
Hubkraft hydr. am Boden	kN	79,8	79,8	76,0	75,0	72,0	58,0	55,0
Betriebsgewicht	kg	10220	10190	10255	10520	10575	9485	9580
Wenderadius über Außenkante Reifen	mm	4700	4700	4700	4700	4700	4700	4700
Wenderadius über Schaufelecke	mm	5210	5190	5210	5235	5225	5220	5180
a Reichweite bei 45°	mm	820	950	970	990	990	945	970
b Schütt Höhe bei 45°	mm	2875	2940	2900	2820	2865	2755	2700
c Höhe Schaufeldrehpunkt	mm	3815	3815	3815	3815	3815	3500	3500
d Höhe Schaufeloberkante	mm	4880	4880	4880	5025	5025	4540	4540
e Grabtiefe	mm	120	100	120	100	120	50	70
f Überladehöhe bei 45°	mm	3410	3410	3410	3410	3390	3190	3190
A Länge über alles, Schaufel am Boden	mm	6495	6370	6410	6550	6465	6105	6255
B Radstand	mm	2600	2600	2600	2600	2600	2600	2600
C Schaufelbreite	mm	2250	2250	2250	2250	2250	2390	2390
D Breite über Bereifung	mm	2190	2190	2190	2190	2190	2190	2190
E Spurbreite	mm	1730	1730	1730	1730	1730	1730	1730
F Bodenfreiheit	mm	430	430	430	430	430	430	430
H Höhe über alles	mm	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000

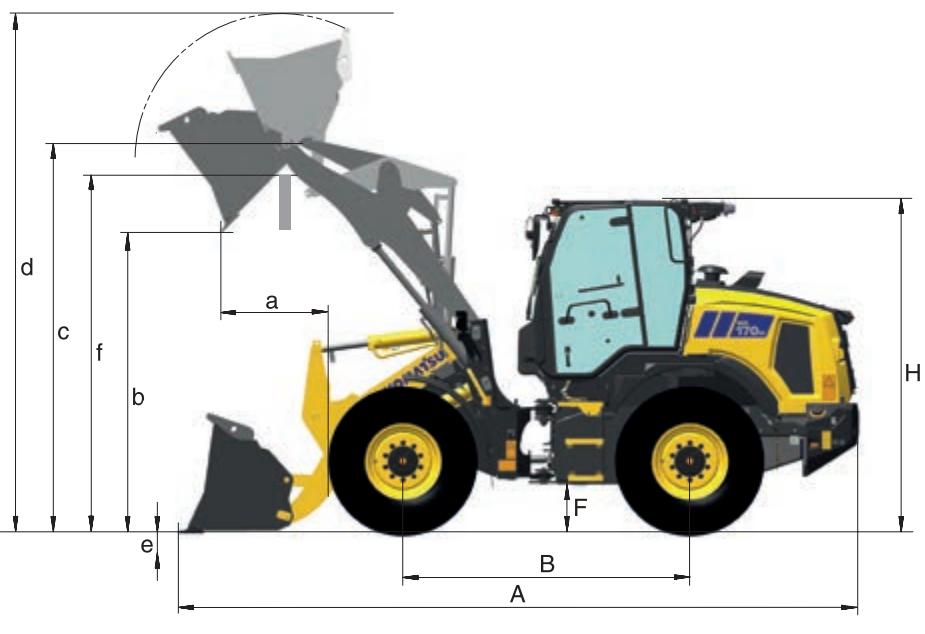
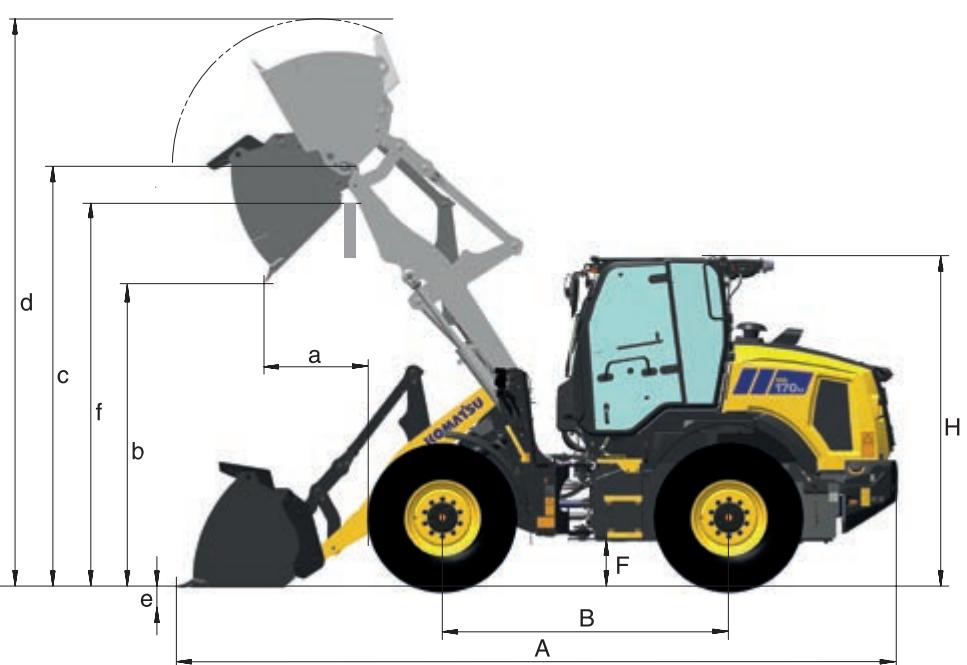
\* mit Zusatzgegengewicht

### Arbeitswerte mit Gabelzinken („Tool linkage“)

Typ Gabelzinken	Std
<b>Länge Gabelzinken</b>	<b>mm</b> <b>1400</b>
Gewicht Gabel	kg 423
g Max. Reichweite in der Standebene	mm 780
h Max. Reichweite	mm 1500
j Max. Reichweite bei max. Stapelhöhe	mm 575
k Max. Höhe Gabelträger	mm 4370
l Höhe Schaufeldrehpunkt	mm 3815
m Max. Stapelhöhe	mm 3685
n Höhe Gabelzinken bei max. Reichweite	mm 1780
Max. Kipplast, gestreckt	kg 6040
Max. Kipplast, geknickt	kg 5270
Max. Nutzlast nach EN 474-3, 80%	kg 4200
Max. Nutzlast nach EN 474-3, 60%	kg 3160
Betriebsgewicht mit Gabelzinken	kg 10060



Alle Maße mit Bereifung 17,5 R25 und Klimaanlage

**Z-Kinematik****„Tool linkage“-Hubgerüst**

# Standard- und Sonderausstattung

## Motor

Komatsu SAA4D101E-1WHA Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF)	●
Selektive katalytische Reduktion (SCR)	●
Einstellbare Leerlaufabschaltung	●
Kraftstofffilter mit Wasserabscheider	●
Lichtmaschine 150 A / 12 V	●
Anlasser 4,7 kW / 12 V	●
Batterie 100 Ah / 12 V	●

## Fahrantrieb und Bremsen

Kombiniertes Inchbremspedal	●
Elektronisch gesteuerter HST-Antrieb mit 1 Motor (20 km/h)	○
Elektronisch gesteuerter HST-Antrieb mit 2 Motoren (40 km/h)	○
Kriechgang	○

## Fahrwerk und Bereifung

Heavy-Duty Achsen	●
100% Differentialsperre, vorn und hinten	●
Lange Kotflügel, vorne	●
Durchgehende Kotflügel, hinten	●
Bereifung 17.5 R25 L3, L5	○
Bereifung 500/70 R24, 550/65 R25, 600/55 R26.5	○
Kotflügelerweiterungen vorne und hinten	○

## Hydrauliksystem

PPC-Multifunktionshebel mit Taster für Proportionalsteuerung der Anbaugeräte	●
Inch-Funktion für zusätzliche Hydraulikkreisläufe	●
3. Hydrauliksteuerkreis, High-Flow-Version	●
Elektronische Steuerung der 3. Hydraulikfunktion	●
Elektronische Steuerung der 4. Hydraulikfunktion	○
Automatische Inch-Funktion für die Arbeitsausrüstung	○
Ladeeffizienz-Paket mit:	
- Grabwinkelautomatik	○
- Hubendabschaltung	○
- Schaufel-Auskipp-Zähler	○
Bio-Ölbefüllung für Hydraulikanlage	○
3. Hydrauliksteuerkreis hinten	○
4. Hydrauliksteuerkreis hinten	○
Leckölleitung für Anbaugeräte, vorne	○
Leckölleitung für Anbaugeräte, hinten	○
Tool-Control-System	○

## Fahrerkabine

Großraumfahrerkabine mit 2 Türen	●
ROPS/FOPS-Rahmen nach SAE/ISO	●
Kippbare Fahrerkabine	●
Komfortfahrersitz mit 2-Punkt-Sicherheitsgurt und Polstern mit schwarzem Stoffbezug	●
Rechte Konsole mit federnd am Sitz montiert, verstellbar	●
Elektrische Schalter für die Feststellbremse & zum Sperren der Arbeitsausrüstung	●
Klimaanomatik	●
Vorbereitung für Schutzbelüftungsanlage	●
Digitales Monitorsystem mit Eco-Anzeige	●
Offene Ablage, Staufach und Mobiltelefon-Halterung	●
Heckscheibenheizung	●
Scheibenwischer vorne und hinten	●
Schiebefenster an der linken Tür	●
2 x 12 V Stromversorgung	●
USB-A- & USB-C-Stromversorgung	●
Sonnenschutzrollo vorne	●
Verstellbares Lenkrad	●
Luftgefederter, hochkomfortabler Fahrersitz mit 2-Punkt-Sicherheitsgurt, Sitzheizung und Kopfstütze	○
Komatsu Kurzhebel-Lenksystem (K-SLS)	○
DAB+ Radio mit Bluetooth®, USB, AUX und Freisprecheinrichtung	○
Sonnenreflexionsfolie für das Maschinendach	○
Geschwindigkeitsregelanlage	○

## Sicherheitsausrüstung

Notlenkanlage	●
Vandalismus-Schutz	●
Rückfahralarm	●
Batteriehauptschalter	●
Handlauf in Kontrastfarbe (links)	●
Anzeige der Rückfahrkamera auf hochauflösendem 7" Bildschirm	●
Trittstufe vor Frontscheibe zur Reinigung	●
Verzurrösen	●
Externe Sicherheitsgurt-Kontrollanzeige (kippbar)	○
Beheizbare Rückspiegel	○
Feuerlöscher	○
Rundumleuchte (LED)	○
Optische Rückfahrtwarnanlage (Stroboskop)	○
Festes Frontschutzgitter	○
Scheinwerfer-Schutz (klappbar für Nutzung im Straßenverkehr)	○
Zusätzlicher Rückspiegel in der Kabine	○
Schlauchbruchsicherung für Ausleger & Schaufel	○
Kollisionserkennungssensor	○

**Wartung**

Kippbare Motorhaube	●
Engmaschige Filtergitter für die Luftansaugung	●
Vom Batteriehauptschalter unabhängige AdBlue®-Pumpe	●
Grobmaschiger Kühler mit schwenkbarem Kühlerrüter	●
Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G)	●
Werkzeugsatz	●
Hydrostatisch angetriebener Kühlerrüter	●
Hydrostatisch angetriebener Kühlerrüter mit automatischer Umkehrfunktion	○
Automatische Zentralschmieranlage (A-CLS)	○
Turbo II Zyklon-Luftvorfilter	○

**Sonstige Ausrüstung**

„Tool linkage“-Hubgerüst mit Schaufelstandanzeige	●
Standard-Gegengewicht (A05)	●
Z-Kinematik	○
Zusatzzgengewicht hinten (A15)	○
Elektronisch gesteuerter Laststabilisator (ECSS)	○
13-polige Steckdose vorne am Hubgerüst (Tool linkage)	○
Sonderlackierung	○
„Waste & Recycling“-Spezifikation	○
Kennzeichenhalter vorne und hinten	○
Maulkupplung mit 13-poligem Stecker	○
Kugelkopfkupplung mit 13-poligem Stecker	○

**Beleuchtung**

Halogen-Fahrscheinwerfer	●
LED-Rückfahrscheinwerfer	●
LED-Fahrscheinwerfer	○
LED-Arbeitsscheinwerfer, 4 × vorne & 2 × hinten	○
LED-Arbeitsscheinwerfer mit hoher Lumenzahl, 4 × vorne, 2 × hinten	○



Es sind zahlreiche Schaufeln und Anbaugeräte für Ihre Maschine erhältlich. Ihr Komatsu-Distributor steht Ihnen bei der Wahl der passenden Sonderausstattung gerne zur Verfügung.

**Anbaugeräte**

Hydraulischer Schnellwechsler (Tool linkage)	●
Direktanbau-Schaufeln (Z-Kinematik)	○
Effizienzschaufel (Tool linkage)	○
Gabelträger und Zinken (Tool linkage)	○
Schneidkantenschutz	○

Weitere Ausstattungen auf Anfrage

- Standardausstattung
- Sonderausstattung

---

Ihr Komatsu-Partner:

**KOMATSU**

[komatsu.eu](http://komatsu.eu)

