

KOMATSU

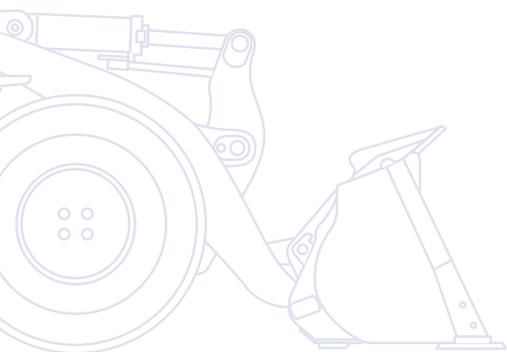


WA
200



Radlader

WA200-7



MOTORLEISTUNG
95,2 kW / 129 PS @ 2.000 U/min

BETRIEBSGEWICHT
11.345 - 11.855 kg

SCHAUFELVOLUMEN
1,9 - 2,1 m³

Auf einen Blick

Der Radlader WA200-7 von Komatsu ist durch seine perfekte Kombination aus Leistung, Fahrerkomfort und Verlässlichkeit für jede Art von Einsatz optimal geeignet. Dank seines Motors nach Abgasnorm EU Stufe IIIB und des fortschrittlichen hydrostatischen Antriebs verfügt er über außergewöhnlich hohe Zugkraft bei gleichzeitig extrem niedrigem Kraftstoffverbrauch. Der WA200-7 setzt neue Maßstäbe in puncto Kraftstoffeffizienz!

PZ-Kinematik – Der Alleskönner

- Verbindet die Vorteile der Z-Kinematik und des Parallelhubs
- Schnelles Umsetzen von Paletten
- Höchste Losbrechkräfte und leichtes Füllen der Schaufel
- Hohe Ein- und Auskipprkräfte für sicheres Arbeiten mit schweren Anbaugeräten



Höchste Produktivität und geringster Kraftstoffverbrauch

- Verbrauchsarmer Motor gem. EU Stufe IIIB
- Höchsteffizienter hydrostatischer Antrieb
- Eco-Anzeige und einstellbare Leerlaufabschaltung
- Laststabilisator für das Transportieren ohne Materialverlust (Option)

Reaktionsschneller hydrostatischer Antrieb (HST)

- Schnelle Verladespiele durch direktes Ansprechverhalten
- Kontrolliertes Fahren in beengten Einsatzumgebungen
- Weiterentwickeltes Zugkraftkontrollsystem für höchste Zugkräfte und minimalen Reifenverschleiß
- Vorwählbare Höchstgeschwindigkeit für maximale Sicherheit

WA200-7

MOTORLEISTUNG

95,2 kW / 129 PS @ 2.000 U/min

BETRIEBSGEWICHT

11.345 - 11.855 kg

SCHAUFELVOLUMEN

1,9 - 2,1 m³



Erstklassiger Fahrerkomfort

- Großvolumige SpaceCab™-Fahrerkabine mit mehr Beinfreiheit
- Hervorragende Rundumsicht
- PPC-Multifunktionshebel mit elektronischer Vorsteuerung (EPC) für 3. Hydraulikfunktion
- Beheizter, luftgefederter Deluxe-Fahrersitz
- Elektronisch geregelte Klimaanlage

Einfache Wartung

- Grobmaschiger Kühler mit automatischem Umkehrlüfter für schnelle Reinigung
- Große Wartungsklappen für leichten Zugang zu Wartungspunkten
- Equipment Management and Monitoring System (EMMS)
- Robuste Komponenten mit langer Lebensdauer
- Zentralschmieranlage ab Werk (Option)



Das Wartungsprogramm
für Komatsu-Kunden



Komatsu Wireless
Monitoring System

Neue Motorentechnologie von Komatsu

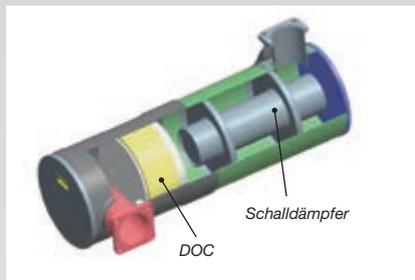
Der Komatsu SAA4D107E-2 Motor des WA200-7 leistet 95,2 kW/129 PS und erfüllt die Emissionsvorgaben gem. EU Stufe IIIB. Turbolader mit Ladeluftkühlung, direkte Kraftstoffeinspritzung und die gekühlte Abgasrückführung sorgen für maximale Leistung, höchste Kraftstoffeffizienz und Unterschreitung der geltenden Emissionsvorschriften.

Höchsteffizienter hydrostatischer Antrieb

Der elektronisch geregelte Antrieb, bestehend aus einer variablen Pumpe und zwei Motoren, ermöglicht effiziente und kraftvolle Einsätze. Beim Fahren mit geringer Geschwindigkeit werden beide Fahrmotoren eingekuppelt und liefern maximales Drehmoment. Grab- oder Schürfarbeiten werden erheblich vereinfacht, da die maximale Zugkraft aus dem Stand heraus verfügbar ist. Beim Fahren mit hoher Geschwindigkeit wird ein Fahrmotor ausgekuppelt und bietet somit keinen Widerstand.

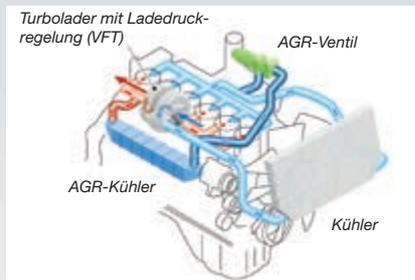
Komatsu Diesel-Oxidationskatalysator (KDOC)

Dieser einfache und hocheffiziente Diesel-Oxidationskatalysator erfordert keine Regenerationsphasen und vereinfacht die Motorsteuerung. Der integrierte Hochleistungs-Abgasschalldämpfer senkt den Motorgeräuschpegel.



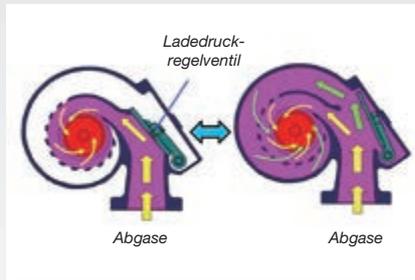
Abgasrückführung (AGR)

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktübliche Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.



Turbolader mit Ladedruckregelung (VFT)

Über ein Ventil wird die Geschwindigkeit des Turbinenrads auf der Abgasseite geregelt und so gleichzeitig der Luftstrom auf der Ansaugseite an die jeweiligen Bedingungen und Motordrehzahlen angepasst. Das Ergebnis sind geringere Emissionen bei unverminderter Motorleistung.

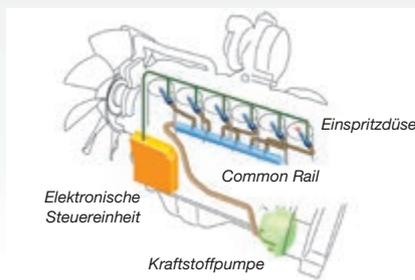


Komatsu Kurbelgehäuseentlüftung (KCCV)

Die Abgase des Kurbelgehäuses (sog. Durchblasgase) werden durch den CCV-Filter geleitet. Der aus den Abgasen gefilterte Ölnebel gelangt zurück ins Kurbelgehäuse. Die gefilterten Gase werden der Verbrennung zugeführt.

High-Pressure Common Rail (HPCR)

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur die exakt benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.



Eco-Anzeige und einstellbare Leerlaufabschaltung

Die innovative Eco-Anzeige ermöglicht kraftstoffsparendes und umweltfreundliches Arbeiten: Abgasemissionen werden reduziert, Maschineneinsätze effizienter. Läuft der Motor im Leerlauf, wird der Fahrer durch die einstellbare Leerlaufwarnung auf unnötigen Kraftstoffverbrauch hingewiesen.



Laststabilisator (Option)

Der Laststabilisator reduziert die Stöße auf das Hubgerüst während des Fahrens mit Lasten und ermöglicht so, dass Material auch bei schnelleren Geschwindigkeiten ohne Verlust transportiert werden kann. Für präzise Steuerung im Staplereinsatz wird der Laststabilisator bei Geschwindigkeiten unter 5 km/h automatisch deaktiviert.



PZ-Kinematik – Der Alleskönner

Eine Maschine für alle Einsätze

Die Z-Kinematik mit Parallelhub (= „PZ“-Kinematik) vereint die Vorteile der bewährten Z-Kinematik mit dem Parallelhub für das Verladen von Paletten und den hohen Kippkräften für das Arbeiten mit schweren Anbaugeräten. Der WA200-7 ist somit in eine echte Multifunktionsmaschine, die für jede Art von Einsatz bereit ist.

Einfaches Befüllen der Schaufel

Durch die enormen Losbrechkräfte des WA200-7 werden Verladeeinsätze auch für ungeübte Fahrer zum Kinderspiel. Gerade versiertere Fahrer schätzen diese Eigenschaft, besonders beim Arbeiten mit extrem dichtem Material wie z.B. schwerem Erdboden.

Klassenbeste Ausschütthöhe

Das lange Hubgerüst ermöglicht die klassenbeste Ausschütthöhe von 2,96 m und die ebenso beeindruckende gerade Kipplast von 8,85 Tonnen (mit 2,0 m³ Universal-schaufel, gemessen bis Schneidkante). Mit diesem Arbeitsbereich kann das Beladen von hohen Aufgabetrichern oder hochbordigen LKW schnell und einfach erledigt werden.

Parallelhub für schnelles Umsetzen von Paletten

Der Parallelhub der PZ-Kinematik vereinfacht maßgeblich den Staplereinsatz. Die Parallelität wurde über die gesamte Hubhöhe optimiert und garantiert sicheres Arbeiten. Die hervorragende Sicht auf das Anbaugerät ermöglicht einfaches Aufnehmen von Paletten und präzises Arbeiten beim Beladen von LKW.



Ausgezeichnete Sicht auf das Anbaugerät



Sichere Handhabung von schweren Anbaugeräten

Durch die neue Ausführung des Hubgerüsts mit PZ-Kinematik werden selbst bei maximaler Schütthöhe optimale Ein- und Auskipprkräfte erreicht. Dies ist ein wesentlicher Faktor für das sichere und kontrollierte Arbeiten mit großen Anbaugeräten wie Baumklammern oder großen Schaufeln. Der WA200-7 ist die erste Wahl für Einsätze mit schweren Anbaugeräten.



Reaktionsschneller hydrostatischer Antrieb (HST)

Schnelle Verladespiele durch direktes Ansprechverhalten

Der HST-Antrieb von Komatsu überzeugt durch sein schnelles Ansprechverhalten, der daraus resultierenden kraftvollen Beschleunigung und den schnellen Fahrtrichtungswechseln. Der Fahrtrieb reagiert ohne Verzögerung auf die Signale des Fahrers und überträgt sein hohes Drehmoment auf die Räder. Dies ermöglicht schnelle Verladespiele und erhöht die Produktivität.

Weiterentwickeltes Zugkraftkontrollsystem

Das moderne Zugkraftkontrollsystem ermöglicht dem Fahrer die präzise Anpassung der Zugkraft an die jeweiligen Einsatzbedingungen. Die maximal verfügbare Zugkraft kann in 3 Stufen eingestellt werden, um ein Durchdrehen der Räder bei verschiedensten Bodenbedingungen zu verhindern, sogar beim Einsatz auf Schnee. Konstanter Vorschub ohne durchdrehende Räder erhöht die Produktivität und reduziert den Verschleiß der Reifen und somit auch die Betriebskosten.



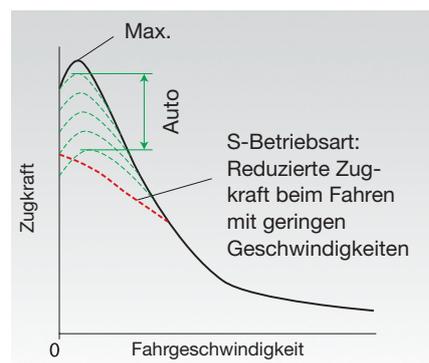
Stufenlose Geschwindigkeitssteuerung

Vorwählbare Höchstgeschwindigkeit für maximale Sicherheit

Die Geschwindigkeitsvoreinstellung (Variable Shift Control) ermöglicht Arbeiten mit erhöhter Sicherheit und Präzision. Die Höchstgeschwindigkeit kann an die jeweiligen Einsatzbedingungen angepasst werden: maximale Geschwindigkeit für schnelle Fahrten zwischen den Einsatzorten, reduzierte Geschwindigkeit für erhöhte Sicherheit bei Einsätzen auf stark befahrenen Baustellen oder bei Arbeiten auf engem Raum. Die erste Fahrstufe ermöglicht zusätzlich eine stufenlose Feinanpassung der Geschwindigkeit zwischen 4 und 14 km/h. So können z.B. für Einsätze mit Mähwerk oder Fräsen konstant niedrige Fahrgeschwindigkeiten eingestellt werden.

Kontrolliertes Fahren in beengten Einsatzumgebungen

Der Selbstbremseffekt des HST-Antriebs reduziert die Fahrgeschwindigkeit, sobald das Gaspedal losgelassen wird. Unkontrolliertes Rollen der Maschine wird so verhindert und die Sicherheit wird besonders beim Einsatz in beengten Umgebungen, wie z.B. innerhalb von Industriebauwerken, erheblich gesteigert. Zusätzlich wird der Verschleiß der Bremsen praktisch auf Null reduziert.



S-Betriebsart





Erstklassiger Fahrerkomfort

Großvolumige SpaceCab™-Fahrerkabine

Die SpaceCab™-Fahrerkabine von Komatsu gehört zu den größten dieser Klasse und wurde für mehr Beinfreiheit noch zusätzlich verlängert. Der Fahrerkomfort dieser Kabine ist mit dem eines PKW vergleichbar. Die Kabinenlagerung auf Viskosedämpfern garantiert minimale Vibrationen und geringe Geräuschpegel.

Hervorragende Rundumsicht

Die großen, rahmenlosen Scheiben sichern optimale Sicht auf Schaufel und Reifen und durch die niedrige und abgeschrägte Motorhaube ist auch die Sicht nach hinten frei.

Luftgefederter, beheizter Fahrersitz

Der sehr bequeme, luftgefederte Fahrersitz mit Lordosenstütze ist vielfach einstellbar und sorgt den ganzen Tag für höchsten Fahrkomfort. Eine serienmäßige Sitzheizung sorgt auch an kalten Tagen für angenehme Temperaturen.



Elektronisch geregelte Klimaanlage

Die serienmäßige, elektronisch geregelte Klimaanlage garantiert dem Fahrer zu jeder Jahreszeit ein angenehmes Arbeitsklima. Dies sorgt für eine gleichbleibend hohe Konzentration und Produktivität während des gesamten Arbeitstages.

Zusätzlicher Fahrerkomfort

Zur Standardausrüstung der SpaceCab™-Fahrerkabine von Komatsu gehören des Weiteren ein CD-Radio, eine Warmhalte- und Kühlbox für Getränke, verschiedene Ablageflächen und Stauraum sowie einstellbare Armstützen auf beiden Seiten des Fahrersitzes.

PPC-Multifunktionshebel

Der PPC-Multifunktionshebel mit elektronischer Vorsteuerung (EPC) für die dritte Hydraulikfunktion gehört zur Standardausrüstung. Für schnelle und einfache Richtungswechsel ist er mit einem Fahrtrichtungsschalter ausgestattet. Die dritte Hydraulikfunktion kann über das Monitorsystem von Dauerbetrieb auf Proportionalsteuerung umgeschaltet werden. So kann der Fahrer Hubgerüst, Schaufel und Anbaugerät mit einem einzigen Steuerhebel bedienen.





Einfache Wartung



Komatsu CARE™ gehört zur Standardausrüstung Ihrer neuen Maschine von Komatsu. Das Wartungsprogramm beinhaltet die planmäßige Wartung Ihrer Maschine, durchgeführt von Komatsugeschulten Technikern, unter Verwendung von Komatsu-Originalteilen. Je nach verbautem Motor ist ebenfalls eine verlängerte Gewährleistung für den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) oder den Komatsu Dieseloxydationskatalysator (KDOC) und das SCR-System enthalten. Weitere Informationen und Vertragsbedingungen erhalten Sie von Ihrem Komatsu-Distributor.

Grobmaschiger Kühler mit automatischem Umkehrlüfter

Durch den grobmaschigen Kühler mit Umkehrlüfter kann selbst in sehr staubiger Umgebung ohne Zusetzen des Kühlers gearbeitet werden. Um die manuellen Reinigungsarbeiten so gering wie möglich zu halten, bläst der Umkehrlüfter den Staub in regelmäßigen Abständen aus dem Kühler. Die Umkehrfunktion kann automatisch oder manuell aktiviert werden. Bei der automatischen Aktivierung der Umkehrfunktion können sowohl die Reinigungsdauer als auch die Abstände der Reinigungsphasen an die jeweiligen Einsatzbedingungen angepasst werden.

Zentralschmieranlage ab Werk (Option)

Die Zentralschmieranlage reduziert den täglichen Wartungsaufwand auf ein absolutes Minimum. Die robuste Ausführung sichert eine dauerhaft exakte Schmierdosierung und maximale Betriebssicherheit und verlängert somit die Lebensdauer der Maschine. Das System ist mit einem elektronischen Selbstdiagnosesystem und einer Warnleuchte in der Kabine ausgestattet.

Einfacher Zugang zu den Wartungspunkten

Die mit Gasdruckfedern gestützten Flügeltüren lassen sich sicher und einfach öffnen. Sie ermöglichen einen bequemen Zugang zu allen täglichen Wartungsstellen vom Boden aus. Dank der langen Wartungsintervalle und der zentral angeordneten Filter reduzieren sich die Stillstandzeiten der Maschine auf ein Minimum.





Komatsu Wireless Monitoring System

Der einfache Weg zu maximaler Produktivität

KOMTRAX™ ist das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen Ihres Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz Ihres Unternehmens mit KOMTRAX™ erheblich steigern.

Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per Satellit gelangen die Daten der Maschine auf Ihren Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

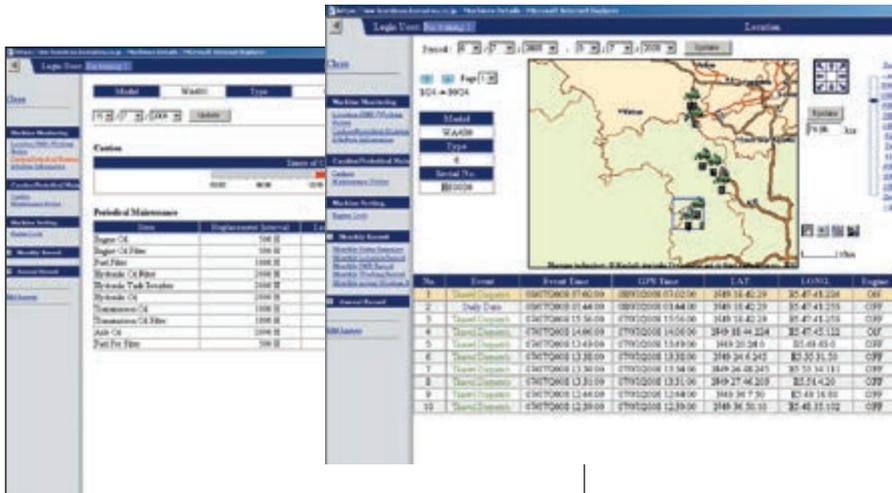
Komfort

Mit KOMTRAX™ lässt sich Ihre Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo Sie sich gerade befinden. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht Ihnen die vorausschauende Planung von Wartungseinsätzen, die rechtzeitige Beschaffung von Ersatzteilen oder eine erste Fehlersuche bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.

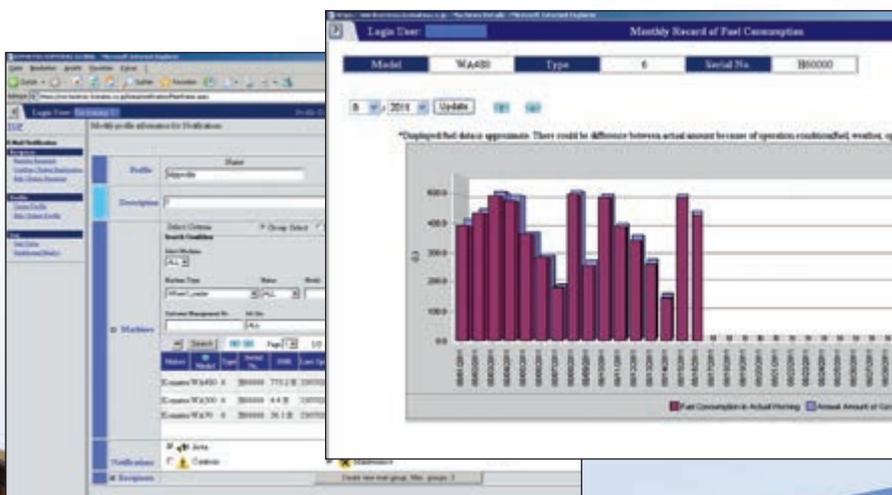


Wissen ist Macht

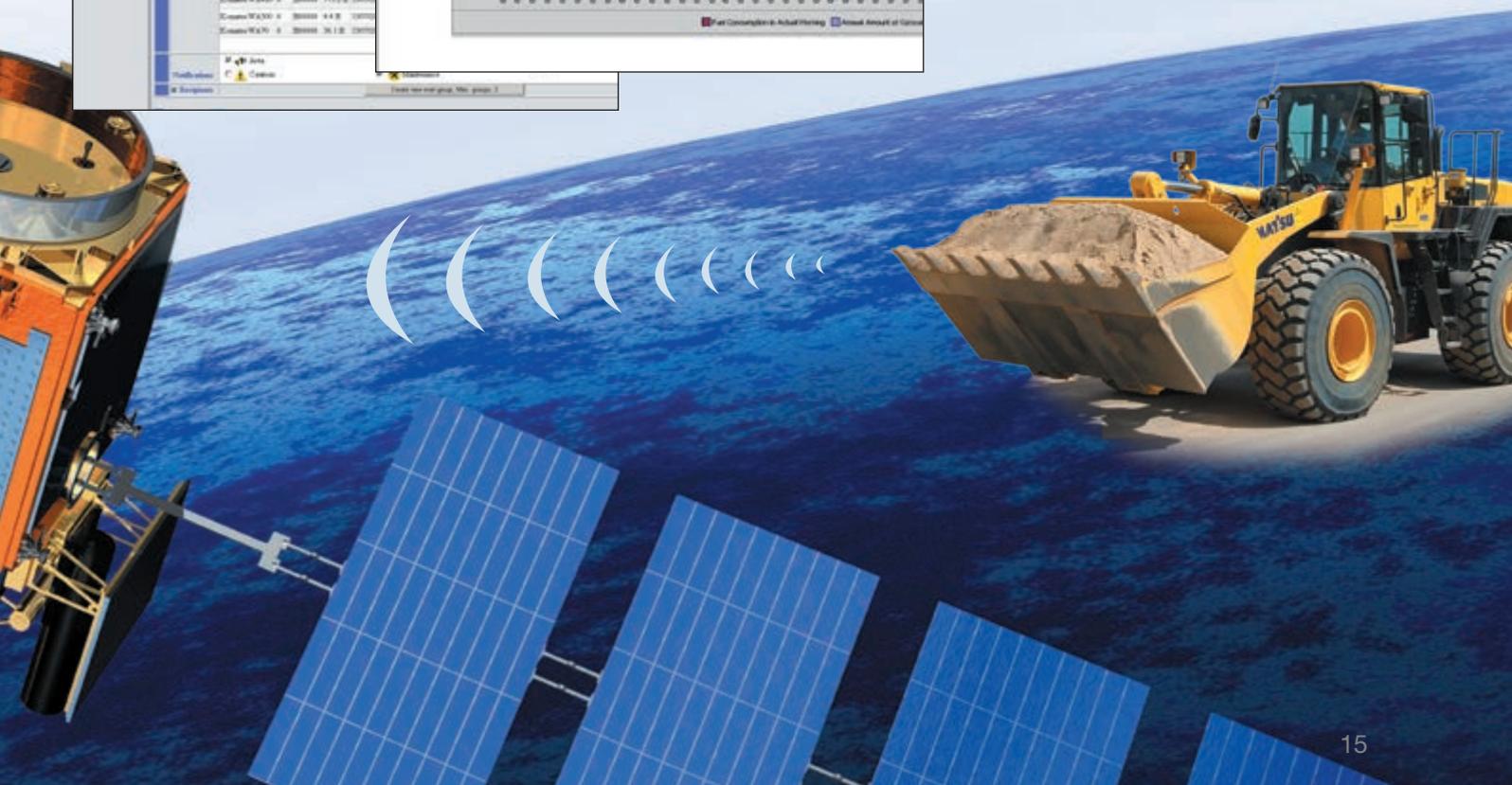
Die detaillierten Informationen, die KOMTRAX™ rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen Ihnen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind Ihre Maschinen immer da, wo sie hingehören – im Einsatz auf der Baustelle.



In einer Webanwendung auf der geschützten Internetseite lassen sich mittels zahlreicher Suchparameter die jeweils relevanten Maschineninformationen filtern, z.B. Maschinenauslastung, Betriebsstundenzahl und verschiedene Warnhinweise.



Ein einfach ablesbares Diagramm stellt den Kraftstoffverbrauch der Maschine dar und unterstützt Sie bei der Berechnung von Kraftstoffkosten und Planung von Betankungsfahrten.



Robust und zuverlässig

Entwickelt und hergestellt von Komatsu

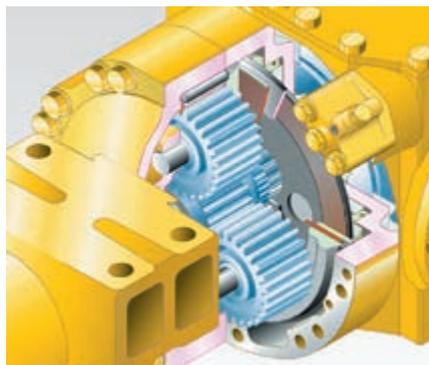
Motor, Hydrauliksystem, Antriebsstrang sowie Vorder- und Hinterachse sind originale Komatsu-Komponenten. Alle Bauteile bis hin zur kleinsten Schraube unterliegen den höchsten Qualitätsanforderungen und -überprüfungen. Genau aufeinander abgestimmt bieten sie ein Höchstmaß an Effizienz und Zuverlässigkeit.

Heavy-Duty Achsen

Die HD-Achsen ermöglichen auch unter den härtesten Einsatzbedingungen überdurchschnittliche Standzeiten. Für den Einsatz auf festem Boden, wie Beton oder auf Straßen, ist der WA200-7 serienmäßig mit drehmomentproportionalen Differentialen ausgestattet. Für Einsätze auf weichem und rutschigem Untergrund, wie z.B. Sand oder nasser Erde, eignen sich besonders die optional erhältlichen Lamellenselbstsperrdifferentiale.

HST-Antrieb mit Drehzahlbegrenzung

Der hydrostatische Antrieb ist mit einer Drehzahlbegrenzung ausgestattet, die beim Fahren bergab die Höchstgeschwindigkeit elektronisch begrenzt. Auf diese Weise wird die Lebensdauer der Antriebsstrangkomponenten und des Antriebssystems beachtlich erhöht.



Nasse Lamellenbremsen

Durch ihre gekapselte Ausführung ist die im Ölbad laufende Lamellenbremse vor Verschmutzungen geschützt. Ihre geringe Betriebstemperatur sorgt für verlängerte Wartungsintervalle und eine lange Lebensdauer.

Robuster, verwindungssteifer Rahmen

Die Rahmenkonzeption mit weit auseinanderliegenden Gelenkpunkten gewährleistet die hohe Stabilität der Gesamtkonstruktion und reduziert Lagerbelastungen im Knickbereich.



„Working Gear“-Abteilung für Spezialausrüstung

Komatsu-Radlader bieten in Verbindung mit dem breiten Angebot an originalen Komatsu-Anbaugeräten für jeden Industriesektor die perfekte Lösung. Für besondere Einsätze bietet unsere Abteilung „Working Gear“ speziell an die Anforderungen angepasste Maschinen und Anbaugeräte. Diese maßgeschneiderten Lösungen ermöglichen auch unter härtesten Einsatzbedingungen höchste Leistung und maximale Zuverlässigkeit.

Waste-Handler

Bei Anwendungen in der Abfallindustrie passen wir unsere Radlader an die jeweils vorliegenden Einsatzbedingungen an. Zusätzlich zu den Anbaugeräten für schwere Einsätze bieten wir spezielle Ausrüstungen an, um Ihre Maschine vor Beschädigungen und Verschleiß zu schützen.

Land- und Forstwirtschaft

Einfaches Handling, Zuverlässigkeit und das „Rundum-Sicherheitspaket“ machen diese Maschinen zu optimalen Werkzeugen für größere Landwirtschaftsbetriebe, Lohnunternehmer oder für den Materialumschlag. Die Ausstattung mit robusten Schutz- und Sicherheitsausrüstungen sorgt für perfekten Schutz von Fahrer und Maschine.

Schaufeln und Anbaugeräte

Der WA200-7 besticht durch seine Einsatzvielfalt. Ob im Industrieinsatz, im Hoch-, Tief- oder Straßenbau, in der Recyclingindustrie, in Land- und Forstwirtschaft oder in der Holzindustrie, im GaLa-Bau oder im Kommunalbetrieb: Immer die richtige Lösung für Ihre Aufgaben!

Der optionale, markenkompatible 4-Punkt-Schnellwechsler sorgt für vielfältigste Maschineneinsätze und somit für höchste Auslastungsraten.

Die umfangreiche Palette von Original-Anbaugeräten umfasst u.a.:



Universalschaufel

Dieser Schaufeltyp besticht durch ein hervorragendes Eindringungs- und Lösevermögen ebenso wie durch ein gutes Materialhaltevermögen. Die Universalschaufel kann mit Unterschraubmessern oder einschenkigen Zahnhaltern und austauschbaren Zahnspitzen ausgerüstet werden.



Erdbauschaufel

Dieser Schaufeltyp mit einteiligem Schaufelboden eignet sich für den Erdbau genauso wie für das Laden von bindigem Material. Die angeschrägten Seitenschneiden unterstützen ein kraftvolles Eindringverhalten. Die Ausrüstung erfolgt wahlweise mit Unterschraubmessern, einschenkigen Zahnhaltern und austauschbaren Zahnspitzen oder auch mit rückseitiger Abziehkante.



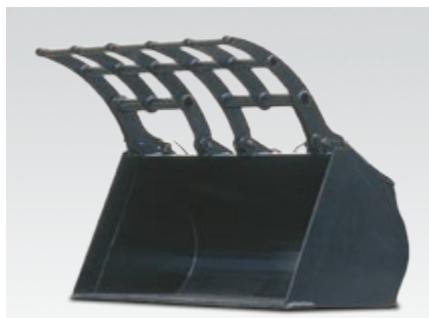
Schüttgutschaufel mit ansteigendem Boden

Dieser Schaufeltyp ist optimal für den Umschlag von lockeren und relativ leichten Materialien auf festem Untergrund geeignet. Der abgerundete Schaufelrücken und die geraden Seitenwände ermöglichen ausgezeichnete Fülleigenschaften und geringen Materialverlust.



Hydraulischer Schnellwechsler

Mit dem optional erhältlichen hydraulischen Schnellwechsler in HD-Ausführung kann der WA200-7 sekundenschnell das Anbaugerät wechseln.



Mulchgreiferschaufeln

Für die Aufnahme von sperrigen und komprimierbaren Materialien sowie Holz- oder Plastikabfällen bestens geeignet. Ohne Seitenplatten auch als Greifer verwendbar.



Hochkippschaufeln

Für maximale Ausschütthöhe beim Umschlag leichter Materialien wie Kohle, Holzspäne etc. Die Kippzylinder sind innen- oder außenliegend montiert.

MOTOR

Modell.....	Komatsu SAA4D107E-2 wassergekühlter 4-Takt- Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung bei Nenndrehzahl.....	2.000 U/min
ISO 14396.....	95,2 kW / 129 PS
ISO 9249 (netto).....	94,0 kW / 128 PS
Max. Drehmoment / Drehzahl.....	586 Nm / 1.400 U/min
Zylinderzahl.....	4
Bohrung × Hub.....	107 × 124 mm
Hubraum.....	4,46 l
Schmiersystem.....	Zahnradpumpe, Druckschmierung
Filter.....	Hauptstromfilter
Elektrik.....	24 V
Batterie.....	2 × 110 Ah
Lichtmaschine.....	60 A
Luftfiltertyp.....	Trockenluftfilter mit automatischem Staubauswurf und Vorreiniger einschließlich Staubanzeige

GETRIEBE

System.....	Elektronisch gesteuerter, hydrostatischer Fahrtrieb, in allen Richtungen voll unter Last schaltbar. Verteilergetriebe mit festem Übersetzungsverhältnis, stufenlose Geschwindigkeitsanpassung
Hydrostat-Pumpe.....	1 Schrägscheiben-Verstellpumpe
Hydrostat-Motor.....	2 Schrägachsen-Verstellmotoren
Fahrbereiche Vorwärts/Rückwärts.....	4/4
Max. Fahrgeschwindigkeiten (vorwärts/rückwärts) (Bereifung 20.5 R25)	
1. Fahrbereich.....	5 - 14 km/h
2. Fahrbereich.....	14 km/h
3. Fahrbereich.....	23 km/h
4. Fahrbereich.....	38 km/h

FAHRWERK UND BEREIFUNG

System.....	Vierradantrieb
Vorderachse.....	HD-Achse, halbschwimmend, TPD-Drehmoment- verlagerung (LSD-Differential optional)
Hinterachse.....	HD-Achse, halbschwimmend, TPD-Drehmoment- verlagerung, 24° Pendelwinkel, (LSD-Differential optional)
Gelenkwellengetriebe.....	Spiralkegelrad
Differential.....	Geradzahnkegelrad
Endantrieb.....	Planetengetriebe im Ölbad
Bereifung.....	20.5 R25 (Standard)

FÜLLMENGEN

Kühlsystem.....	24,6 l
Kraftstofftank.....	177 l
Motorölstand.....	15,5 l
Hydrauliksystem.....	58,0 l
Vorderachse.....	18,5 l
Hinterachse.....	18,0 l
Getriebe.....	5,0 l

BREMSEN

Betriebsbremsen.....	vollhydraulische Zweikreisanlage, im Ölbad laufende Lamellenbremsen an allen Rädern, wartungsfrei
Feststellbremse.....	mechanisch betätigte, im Ölbad laufende Lamellenbremse, wartungsfrei
Notbremse.....	verwendet die Feststellbremse

HYDRAULIKSYSTEM

Hydraulikpumpe.....	Zahnradpumpe
Arbeitsdruck (max).....	206 bar
Fördermenge der Arbeitshydraulikpumpe.....	85 + 54 l/min
Anzahl Hub-/Schaufelzylinder.....	2/1
Typ.....	doppelwirkend
Bohrungsdurchmesser × Hub	
Hubzylinder.....	125 × 674 mm
Schaufelzylinder.....	150 × 504 mm
Hydrauliksteuerhebel.....	vorgesteuert, 1 Hebel
Hydraulikspielzeit mit Nennlast-Schaufelfüllung	
Hubzeit.....	5,7 s
Senkzeit (leer).....	3,2 s
Auskippszeit.....	1,9 s

LENKSYSTEM

System.....	Knicklenkung
Typ.....	vollhydraulische Servolenkung
Lenkeinschlag nach jeder Seite.....	40°
Lenkpumpe.....	Zahnradpumpe
Arbeitsdruck.....	206 bar
Fördermenge.....	85,0 l/min
Anzahl Lenkzylinder.....	2
Typ.....	doppelwirkend
Bohrungsdurchmesser × Hub.....	70 × 453 mm
Kleinster Wenderadius	
(Außenkante Reifen 20.5 R25).....	5.150 mm

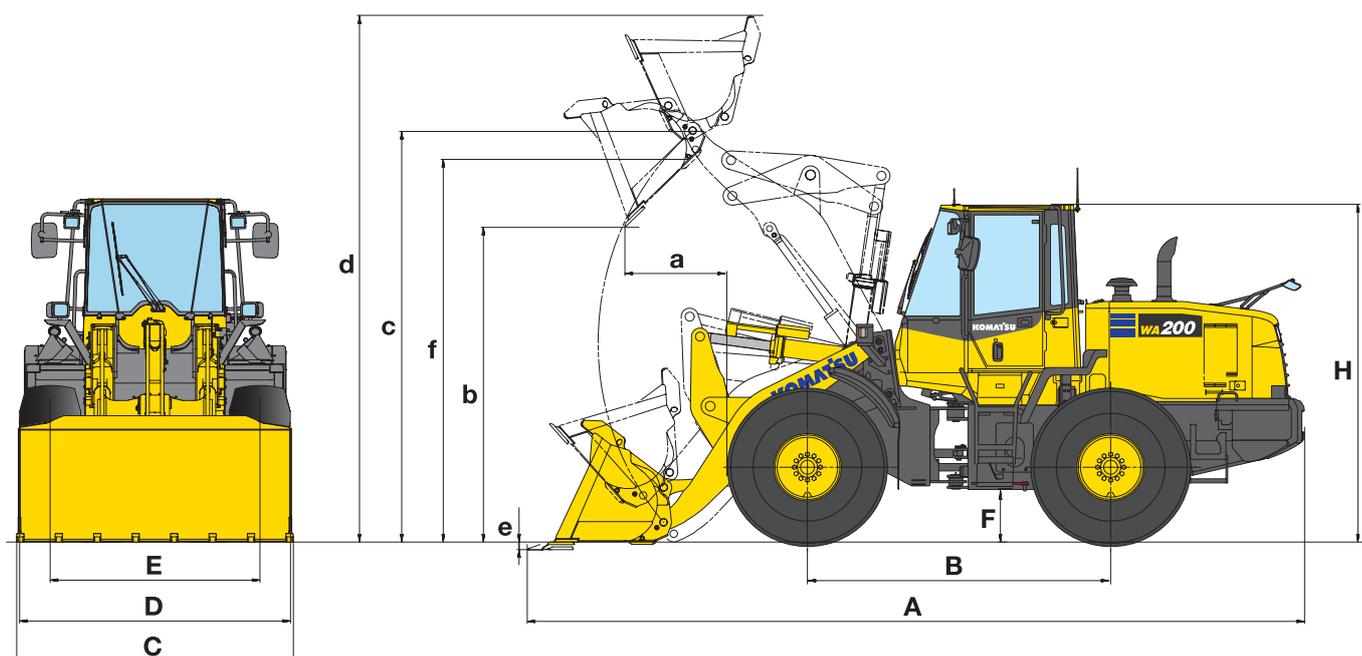
FAHRERHAUS

Doppeltürige SpaceCab™-Kabine gemäß ISO 3471 mit ROPS (Roll Over Protective Structure) gemäß SAE J1040c und FOPS (Falling Object Protective Structure) gemäß ISO 3449. Die klimatisierte Druckkabine ruht auf Hydrolagern und ist geräuschgedämpft.

UMWELT

Motoremissionen.....	entsprechen den Emissionsrichtwerten der EU-Richtlinie Stufe IIIB
Geräuschpegel	
LwA Umgebung.....	104 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr.....	72 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen.....	≤ 2,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,45 m/s ²)
Ganzkörper-Vibrationen.....	≤ 0,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,26 m/s ²)
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430).	
Gasmenge 0,9 kg, CO ₂ -Äquivalent 1,29 t.	

Abmessungen & Arbeitswerte



ARBEITSWERTE IM SCHAUFELEINSATZ

		Erdbau		Schüttgut		Universal	
		mit Zähnen	mit USM	mit Zähnen	mit USM	mit Zähnen	mit USM
		Direktanbau	Direktanbau	Direktanbau	Direktanbau	Direktanbau	Direktanbau
Schaufel (Direktanbau/Schnellwechsler)							
Schaufelvolumen (gehäuft, ISO 7546)	m³	1,9	1,9	2,0	2,1	1,9	2,0
Verkaufscode		C42	C43	C22	C23	C02	C03
Schüttgewicht (max.)	t/m ³	1,85	1,75	1,75	1,65	1,9	1,75
Schaufelgewicht	kg	870	945	890	965	835	910
Stat. Kipplast, gerade	kg	8.935	8.790	8.890	8.745	9.010	8.850
Stat. Kipplast, 40° geknickt	kg	7.830	7.690	7.785	7.645	7.900	7.750
Reißkraft hydraulisch	kN	118,6	111,8	114,8	108,5	117,3	110,5
Hubkraft hydr. am Boden	kN	112,4	112,7	112,6	112,9	112,3	112,6
Betriebsgewicht	kg	11.380	11.455	11.400	11.475	11.345	11.420
Wenderadius über Außenkante Reifen	mm	5.150	5.150	5.150	5.150	5.150	5.150
Wenderadius über Schaufelecke	mm	5.735	5.700	5.745	5.710	5.740	5.705
a Reichweite bei 45°	mm	1.055	940	1.075	965	1.060	950
b Schütthöhe bei 45°	mm	2.895	2.975	2.875	2.950	2.890	2.965
c Höhe Schaufeldrehpunkt	mm	3.885	3.885	3.885	3.885	3.885	3.885
d Höhe Schaufeloberkante	mm	5.160	5.160	5.165	5.165	5.150	5.150
e Einstechtiefe	mm	85	110	85	110	85	110
f Überladehöhe	mm	3.630	3.630	3.630	3.630	3.630	3.630
A Länge über alles, Schaufel am Boden	mm	7.215	7.100	7.245	7.130	7.225	7.110
B Radstand	mm	2.840	2.840	2.840	2.840	2.840	2.840
C Schaufelbreite	mm	2.545	2.540	2.545	2.540	2.545	2.540
D Breite über Bereifung	mm	2.470	2.470	2.470	2.470	2.470	2.470
E Spurbreite	mm	1.930	1.930	1.930	1.930	1.930	1.930
F Bodenfreiheit	mm	495	495	495	495	495	495
H Höhe über alles	mm	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180

Alle Maße mit Bereifung 20.5 R25

USM: Unterschraubmesser, QC: Schnellwechsler



DATENVERÄNDERUNG DURCH:

		Bereifung L2	Bereifung L5
Betriebsgewicht	kg	-330	+680
Stat. Kipplast, gerade	kg	-220	+460
Stat. Kipplast, 40° geknickt	kg	-195	+400
Länge über alles, Schaufel am Boden	mm	---	---
Reichweite bei 45°	mm	+70	-20
Schütthöhe bei 45°	mm	-75	+25
Breite über Bereifung	mm	-75	+0
Höhe über alles	mm	-75	+25

Erdbau		Schüttgut		Universal	
mit Zähnen	mit USM	mit Zähnen	mit USM	mit Zähnen	mit USM
QC	QC	QC	QC	QC	QC
1,9	2,0	2,0	2,1	1,9	2,0
C72	C73	C66	C67	C62	C63
1,75	1,65	1,65	1,55	1,75	1,65
860	935	875	950	825	900
8.440	8.280	8.385	8.260	8.430	8.290
7.355	7.205	7.305	7.185	7.355	7.215
96	91,6	93,6	89,3	95,3	90,9
115,4	114,2	115,4	112,3	115,6	114,1
11.765	11.840	11.780	11.855	11.730	11.805
5.150	5.150	5.150	5.150	5.150	5.150
5.800	5.765	5.810	5.775	5.810	5.770
1.215	1.100	1.235	1.120	1.205	1.095
2.750	2.830	2.730	2.805	2.730	2.805
3.885	3.885	3.885	3.885	3.885	3.885
5.315	5.315	5.315	5.315	5.290	5.290
75	100	75	100	95	120
3.630	3.630	3.630	3.630	3.630	3.630
7.420	7.305	7.450	7.335	7.450	7.335
2.840	2.840	2.840	2.840	2.840	2.840
2.545	2.540	2.545	2.540	2.545	2.540
2.470	2.470	2.470	2.470	2.470	2.470
1.930	1.930	1.930	1.930	1.930	1.930
495	495	495	495	495	495
3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180

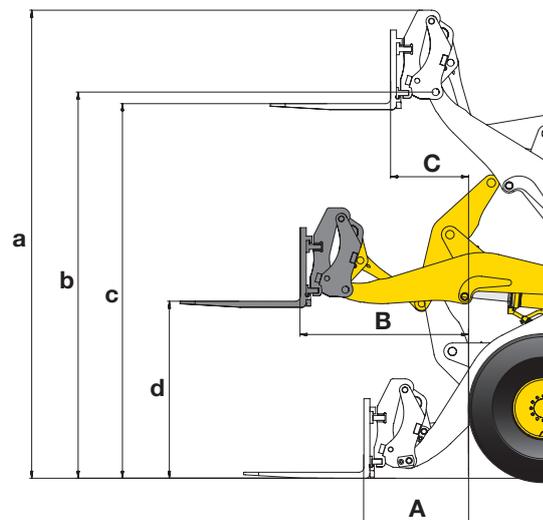
TYPISCHE SCHÜTTGEWICHTE – LOSE (kg/m³)

Basalt	1.960
Bauxit, Kaolin	1.420
Erde, trocken, gelagert	1.510
Erde, nass, ausgehoben	1.600
Gips, gebrochen	1.810
Gips, zerkleinert	1.600
Granit, gebrochen	1.660
Kalkstein, gebrochen	1.540
Kalkstein, zerkleinert	1.540
Kies, ungesiebt	1.930
Kies, trocken	1.510
Kies, trocken, 6-50 mm	1.690
Kies, nass, 6-50 mm	2.020
Sand, trocken, lose	1.420
Sand, feucht	1.690
Sand, nass	1.840
Sand und Ton, lose	1.600
Sand und Kies, trocken	1.720
Sandstein	1.510
Schiefer	1.250
Schlacke, gebrochen	1.750
Stein, zerkleinert	1.600
Ton, natürlich vorkommend	1.660
Ton, trocken	1.480
Ton, nass	1.660
Sand und Kies, trocken	1.420
Sand und Kies, nass	1.540

Abmessungen & Arbeitswerte

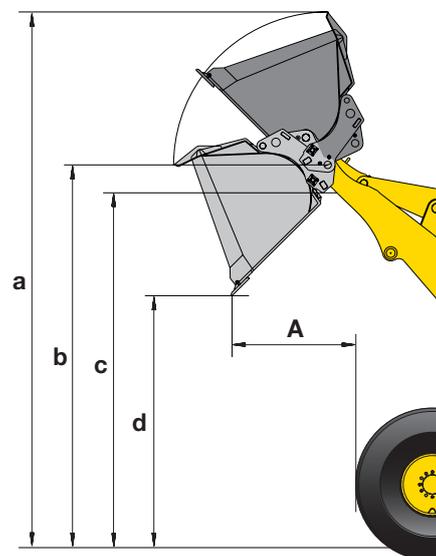
GABELZINKEN

Verkaufscode		C57
Länge Gabelzinken	mm	1.200
A Max. Reichweite in der Standebene	mm	985
B Max. Reichweite	mm	1.620
C Max. Reichweite bei max. Stapelhöhe	mm	720
a Max. Höhe Gabelträger	mm	4.705
b Höhe Schaufeldrehpunkt	mm	3.885
c Max. Stapelhöhe	mm	3.765
d Höhe Gabelzinken bei max. Reichweite	mm	1.780
Max. Kipplast gestreckt	kg	6.310
Max. Kipplast, geknickt	kg	5.520
Max. Nutzlast nach EN 474-3, 80%	kg	4.415
Max. Nutzlast nach EN 474-3, 60 %	kg	3.325
Betriebsgewicht mit Gabelzinken	kg	11.470



LEICHTGUTSCHAUFEL

	mit USM	
Verkaufscode		Q36
Schaufel (Direktanbau/Schnellwechsler)		QC
Schaufelvolumen (gehäuft, ISO 7546)	m ³	3,2
Schüttgewicht	t/m ³	1,0
Nennlast	kg	3.200
Schaufelbreite	mm	2.550
Schaufelgewicht	kg	1.180
A Reichweite bei 45°	mm	1.150
a Höhe Schaufeloberkante	mm	5.320
b Höhe Schaufeldrehpunkt	mm	3.965
c Überladehöhe	mm	3.680
d Schütthöhe bei 45°	mm	2.680

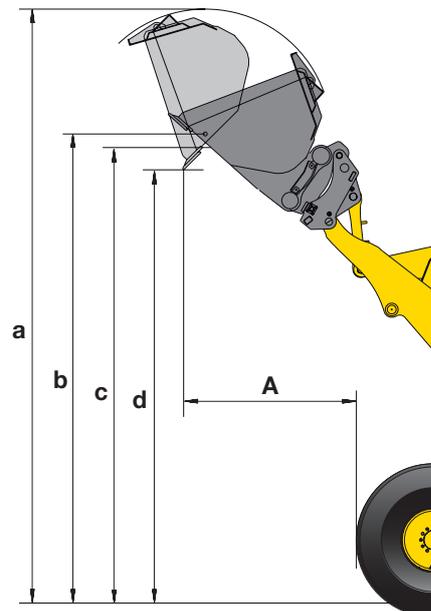




HOCHKIPPSCHAUFEL

	mit USM	
Verkaufscode	Q41	
Schaufel (Direktanbau/Schnellwechsler)	QC	
Schaufelvolumen (gehäuft, ISO 7546)	m ³	2,8
Schüttgewicht	t/m ³	1,0
Nennlast	kg	2.800
Schaufelbreite	mm	2.550
Schaufelgewicht	kg	1.870
A Reichweite bei 45°	mm	1.480
a Höhe Schaufeloberkante	mm	6.040
b Höhe Schaufeldrehpunkt	mm	4.900
c Überladehöhe	mm	4.650
d Schütthöhe bei 45°	mm	4.240

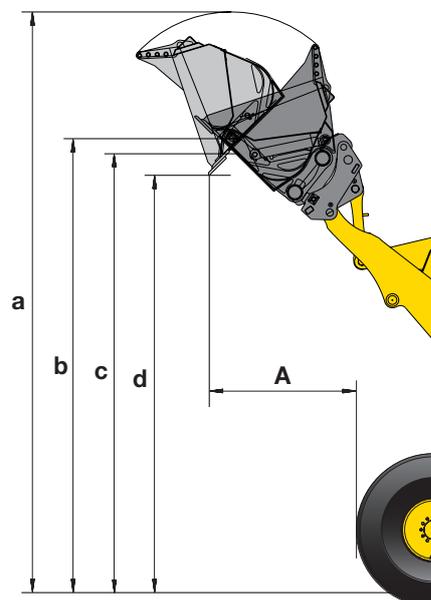
Typ B: Kippzylinder außenliegend



HOCHKIPPSCHAUFEL (RECYCLING)

	mit USM	
Verkaufscode	Q86	
Schaufel (Direktanbau/Schnellwechsler)	QC	
Schaufelvolumen (gehäuft, ISO 7546)	m ³	2,3
Schüttgewicht	t/m ³	1,0
Nennlast	kg	2.300
Schaufelbreite	mm	2.550
Schaufelgewicht	kg	1.340
A Reichweite bei 45°	mm	1.380
a Höhe Schaufeloberkante	mm	5.950
b Höhe Schaufeldrehpunkt	mm	4.800
c Überladehöhe	mm	4.450
d Schütthöhe bei 45°	mm	4.250

Typ B: Kippzylinder außenliegend



Standard- und Sonderausrüstung

MOTOR

Komatsu SAA4D107E-2 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Entspricht den Abgasrichtlinien EU Stufe IIIB	●
Kraftstofffilter mit Wasserabscheider	●
Motorkühlfüssigkeit mit Korrosionsschutz	●

FAHRANTRIEB UND BREMSEN

Elektronisch gesteuert HST-Antrieb mit 2 Motoren	●
Fahrgeschwindigkeitsregelung mit stufenloser Feinanpassung in der 2. Fahrstufe	●
Zugkraftkontrollsystem (TCS)	●
Vollhydraulisches Bremssystem	●
Kombiniertes Inhbremspedal	●

HYDRAULIKSYSTEM

2-fach-Hauptsteuergerät	●
PPC-Multifunktionshebel mit elektronischer Vorsteuerung (EPC) für 3. Hydraulikfunktion	●
Grabwinkelautomatik	●
Hubendabschaltung	●
3-fach-Hauptsteuergerät	○
Bio-Ölbefüllung für Hydraulikanlage	○

WARTUNG

Grobmaschiger Kühler	●
Hydraulisch angetriebener, schwenkbarer Kühlerlüfter mit automatischer Umkehrfunktion	●
EMMS-Monitorsystem mit Selbstdiagnosefunktion und Wartungsanzeige	●
KOMTRAX™ – Komatsu Wireless Monitoring System	●
Komatsu CARE™	●
Werkzeugsatz	●
Turbo II Zyklon-Luftvorfilter	○
Automatische Zentralschmieranlage	○

FAHRERHAUS

Doppeltüriges Großraumfahrerhaus nach DIN/ISO	●
ROPS/FOPS-Rahmen nach SAE	●
Luftfederter, beheizter Fahrersitz	●
Elektronisch geregelte Klimaanlage	●
CD Radio mit Audioanschluss (MP3)	●
Warmhalte- und Kühlbox	●
Heckscheibenheizung	●
Heckscheibenwischer	●
Verstellbare Lenksäule	●
2 × 12 V Stromversorgung	●
Sicherheitsgurt (EU-Norm)	●
Verstellbare Lenksäule	●
Sonnenschutzrollo	○

FAHRWERK UND BEREIFUNG

Heavy-Duty Achsen	●
TPD-Differentiale, vorn und hinten	●
Bauchschutz	●
Lamellensperrdifferential (LSD), vorn und hinten	○
Bereifung 17.5 R25 L3, L5	○
Bereifung 20.5 R25 L2, L3, L4, L5	○

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

Notlenkanlage	●
Signalhorn	●
Vandalismus-Schutz	●
Rückfahralarm	●
Batterie Hauptschalter	●
Frontscheibenschutzgitter	○
Rundumleuchte	○
Zusätzlicher konvexer Rückspiegel	○
Feuerlöscher	○

BELEUCHTUNG

2 Halogen-Hauptscheinwerfer	●
Je 2 Arbeitsscheinwerfer vorn und hinten	●
Rückfahrcheinwerfer	●
Zusatzscheinwerfer vorn und hinten	○
Xenon-Arbeitsscheinwerfer	○
LED-Arbeitsscheinwerfer	○

SONSTIGE AUSRÜSTUNG

Z-Kinematik mit Parallelhub (PZ-Kinematik)	●
Gegengewicht	●
Elektronisch gesteuerter Laststabilisator (ECSS)	○
Sonderlackierung	○
Anti-Korrosionsspezifikation	○
Recycling-Ausrüstung auf Anfrage	○
Kaltwetterausrüstung (Motor- und Kabinenvorwärmung)	○
Dachreling	○

ANBAUGERÄTE

Hydraulischer Schnellwechsler	○
Universalschaufeln	○
Erdbauschaufeln	○
Schüttgutschaufeln	○
Gabelträger und Zinken	○
Hochkippschaufeln	○
Leichtgutschaufeln	○
Schaufeln für Recycling-Spezifikation	○

Schaufeln für Direkt- oder Schnellwechslermontage, mit Zähnen oder USM (Unterschraubmesser).

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

Der WA200-7 ist nach den Sicherheitsbestimmungen der Maschinenrichtlinie 89/392 EWG ff und EN474 ausgerüstet

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

**Komatsu Europe
International N.V.**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu