

KOMATSU

WA200-8



Radlader

Motorleistung

95,2 kW / 129 PS @ 2000 U/min

Betriebsgewicht

12045 - 12475 kg

Löffelvolumen

1,9 - 2,0 m³

WA200-8



Motorleistung

95,2 kW / 129 PS @ 2000 U/min

Betriebsgewicht

12045 - 12475 kg

Löffelvolumen

1,9 - 2,0 m³

Höhere Kraftstoffeffizienz und Umweltfreundlichkeit

Leistungsstark und umweltfreundlich

- Motor gemäß EU Stufe V
- Komatsu SmartLoader Logic
- Höchst effizienter hydrostatischer Antrieb
- Effizienzschaufeln
- Einstellbare Leerlaufabschaltung



Erstklassiger Fahrerkomfort

- Neuer, luftgefederter Fahrersitz
- Großer Multifunktionsmonitor
- Geräuscharmes Design
- Rückfahrkamera
- DAB+ Digitalradio

PZ-Hubgerüst

- Verbindet die Vorteile der Z-Kinematik und des Parallelhubs
- Schnelles Umsetzen von Paletten
- Höchste Losbrechkraft und leichtes Füllen der Schaufel
- Hohe Ein- und Auskippkraft für sicheres Arbeiten mit schweren Anbaugeräten

Reaktionsschneller hydrostatischer Antrieb (HST)

- Schnelle Verladespiele durch direktes Ansprechverhalten
- Kontrolliertes Fahren in beengten Einsatzumgebungen
- Weiterentwickeltes Zugkraftkontrollsystem für höchste Zugkräfte und minimalen Reifenverschleiß
- Vorwählbare Höchstgeschwindigkeit für maximale Sicherheit

Einfache Wartung

- Grobmaschiger Kühler mit automatischem Umkehrlüfter
- Weiterentwickelte, als Flügeltüren ausgeführte Wartungsklappen
- Zentralschmieranlage ab Werk

Komtrax

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 4G-Mobilfunktechnik für Telematik-/Monitoringsystem
- Integrierte Kommunikationsantenne
- Mehr Betriebsdaten und höhere Kraftstoffersparnis



Komatsu Care Programm
(es gelten regionale Abweichungen)



Höchst effizienter hydrostatischer Antrieb

Der elektronisch geregelte Antrieb, bestehend aus einer variablen Pumpe und zwei Motoren, ermöglicht effiziente und kraftvolle Einsätze. Beim Fahren mit geringer Geschwindigkeit werden beide Fahrmotoren eingekuppelt und liefern maximales Drehmoment. Grab- oder Schürfarbeiten werden erheblich vereinfacht, da die maximale Zugkraft aus dem Stand heraus verfügbar ist. Beim Fahren mit hoher Geschwindigkeit wird ein Fahrmotor ausgekuppelt und bietet somit keinen Widerstand. Dies ermöglicht eine exzellente Kraftstoffeffizienz.

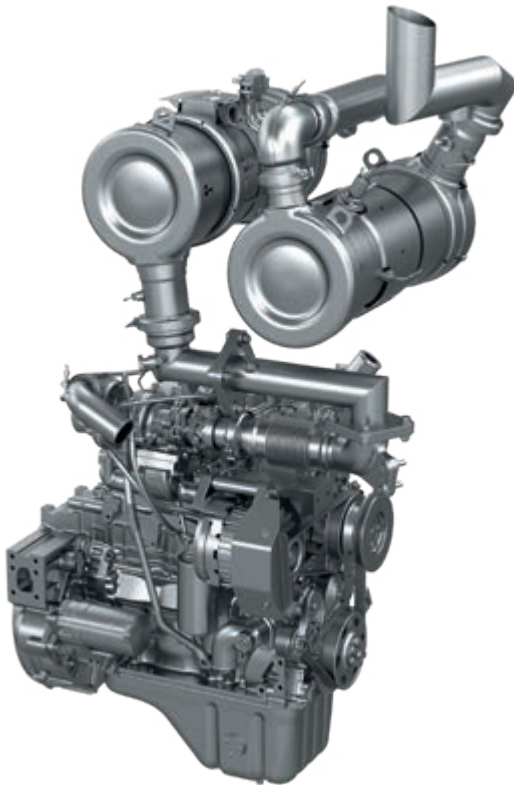
Komatsu SmartLoader Logic

Der WA200-8 ist mit der vollautomatischen Motorsteuerung „Komatsu SmartLoader Logic“ ausgestattet. Dabei werden Daten von verschiedenen Sensoren genutzt, um das jeweils optimale Drehmoment zu erreichen. Im leichten Einsatz unter geringer Last wird das Motordrehmoment begrenzt und dadurch Kraftstoff gespart, ohne dabei die Produktivität der Maschine zu beeinträchtigen.

Einstellbare Leerlaufabschaltung

Um unnötigen Kraftstoffverbrauch, Abgase und Betriebskosten zu reduzieren, schaltet die automatische Leerlaufabschaltung von Komatsu den Motor nach einer voreingestellten Zeitspanne ab. Diese Leerlaufdauer kann auf einen Wert von 5 bis 60 Minuten eingestellt werden. Die im Fahrerhaus auf dem Monitorsystem dargestellte Eco-Anzeige und die Eco-Hinweise unterstützen den Fahrer dabei, die Maschine noch kraftstoffeffizienter zu betreiben.

Leistungsstark und umweltfreundlich

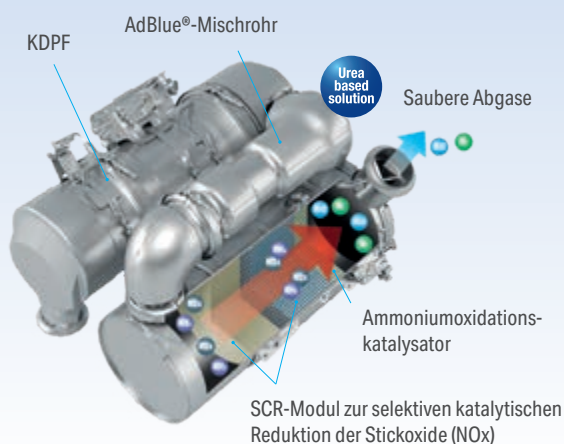


Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V

Der neue Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.

High-Pressure Common Rail (HPCR)

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur exakt die benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.



Heavy-Duty-Abgasnachbehandlung

Die Abgasnachbehandlung kombiniert den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) mit einem Modul zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR). Das SCR-Modul spritzt eine exakt dosierte Menge AdBlue® ein, das dann die Stickoxide (NOx) der Abgase in Wasser (H₂O) und ungiftigen Stickstoff (N₂) umwandelt.



Die anpassbare Leerlaufabschaltung schaltet den Motor nach einer einstellbaren Zeitspanne im Leerlauf automatisch ab.



Eco-Anzeige und Eco-Hinweise mit aktiven Empfehlungen für noch kraftstoffeffizienteren Betrieb



Kraftstoffverbrauchshistorie

PZ-Kinematik – Der Alleskönner

Eine Maschine für alle Einsätze

Die Z-Kinematik mit Parallelhub (= „PZ“-Kinematik) vereint die Vorteile der bewährten Z-Kinematik mit dem Parallelhub für das Verladen von Paletten und den hohen Kippkräften für das Arbeiten mit schweren Anbaugeräten. Der WA200-8 ist somit eine echte Multifunktionsmaschine, die für jede Art von Einsatz bereit ist.

Parallelhub für schnelles Umsetzen von Paletten

Der Parallelhub der PZ-Kinematik vereinfacht maßgeblich den Staplereinsatz. Die Parallelität wurde über die gesamte Hubhöhe optimiert und garantiert sicheres Arbeiten. Die hervorragende Sicht auf das Anbaugerät ermöglicht einfaches Aufnehmen von Paletten und präzises Arbeiten beim Beladen von LKW.

Sichere Handhabung von schweren Anbaugeräten

Durch die neue Ausführung des Hubgerüsts mit PZ-Kinematik werden selbst bei maximaler Schütthöhe optimale Ein- und Auskipprkräfte erreicht. Dies ist ein wesentlicher Faktor für das sichere und kontrollierte Arbeiten mit großen Anbaugeräten wie Baumklammern oder großen Schaufeln. Der WA200-8 ist die erste Wahl für Einsätze mit schweren Anbaugeräten.

Klassenbeste Ausschütthöhe

Das lange Hubgerüst ermöglicht die klassenbeste Ausschütthöhe von 2,93 m und die ebenso beeindruckende gerade Kipplast von 9,1 Tonnen (mit 2,0 m³ Flachbodenschaufel, gemessen bis Schneidkante). Mit diesem Arbeitsbereich kann das Beladen von hohen Aufgabetrichern oder hochbordigen LKW schnell und einfach erledigt werden.

Einfaches Befüllen der Schaufel

Durch die enormen Losbrechkräfte des WA200-8 werden Verladeeinsätze auch für ungeübte Fahrer zum Kinderspiel. Gerade versiertere Fahrer schätzen diese Eigenschaft, besonders beim Arbeiten mit extrem dichtem Material wie z.B. schwerem Erdboden.





Schnelle Verladespiele durch direktes Ansprechverhalten

Der HST-Antrieb von Komatsu überzeugt durch sein schnelles Ansprechverhalten, die daraus resultierende kraftvolle Beschleunigung und die schnellen Fahrtrichtungswechsel. Der Fahrtrieb reagiert ohne Verzögerung auf die Signale des Fahrers und überträgt sein hohes Drehmoment auf die Räder. Dies ermöglicht schnelle Verladespiele und erhöht die Produktivität.

Weiterentwickeltes Zugkraftkontrollsystem

Ein weiterentwickeltes Kontrollsystem steuert Pumpe und Motor des HST-Antriebs und den Dieselmotor der Maschine, um die benötigte Zugkraft an die jeweiligen Einsatzbedingungen optimal anzupassen. Die verfügbare Zugkraft kann in 3 Stufen eingestellt werden, um ein Durchdrehen der Räder bei verschiedensten Bodenbedingungen zu verhindern, sogar beim Einsatz auf Schnee (S-Betriebsart). Konstanter Vorschub ohne durchdrehende Räder erhöht die Produktivität und reduziert den Verschleiß der Reifen und somit auch die Betriebskosten.

Kontrolliertes Fahren in beengten Einsatzumgebungen

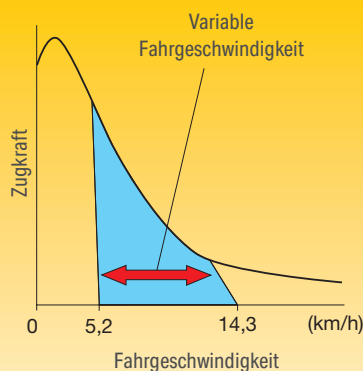
Der Selbstbremseffekt des HST-Antriebs reduziert die Fahrgeschwindigkeit, sobald das Gaspedal losgelassen wird. Unkontrolliertes Rollen der Maschine wird so verhindert und die Sicherheit wird besonders beim Einsatz in beengten Umgebungen, wie z.B. innerhalb von Industriegebäuden, erheblich gesteigert. Zusätzlich wird der Verschleiß der Bremsen praktisch auf Null reduziert.

Vorwählbare Höchstgeschwindigkeit für maximale Sicherheit

Die stufenlose Geschwindigkeitsregelung (Variable Shift Control) ermöglicht Arbeiten mit erhöhter Sicherheit und Präzision. Die Höchstgeschwindigkeit kann an die jeweiligen Einsatzbedingungen angepasst werden: maximale Geschwindigkeit für schnelle Fahrten zwischen den Einsatzorten, reduzierte Geschwindigkeit für erhöhte Sicherheit bei Einsätzen auf stark befahrenen Baustellen oder bei Arbeiten auf engem Raum. Die erste Fahrstufe ermöglicht zusätzlich eine stufenlose Feinanpassung der Geschwindigkeit zwischen 5,2 und 14,3 km/h. So können z.B. für Einsätze mit Mähwerk oder Fräsen konstant niedrige Fahrgeschwindigkeiten eingestellt werden.



Stufenlose Geschwindigkeitsregelung mit variabler Kriechganggeschwindigkeit (links) und Schalter für einstellbares Zugkraftkontrollsystem (rechts)



Reaktionsschneller hydrostatischer Antrieb (HST)



Erstklassiger Fahrerkomfort

Neuer, luftgefederter Fahrersitz

Das neu entwickelte, komfortable Fahrerhaus ist mit einem luftgefederten Fahrersitz ausgestattet. Der komplett einstellbare Fahrersitz mit serienmäßiger Sitzheizung und hoher Rückenlehne sorgt für verbesserten Fahrerkomfort. Optional ist eine Belüftung erhältlich.

PPC-Multifunktionshebel

Der PPC-Multifunktionshebel mit elektronischer Vorsteuerung (EPC) für die dritte Hydraulikfunktion gehört zur Standardausrüstung. Für schnelle und einfache Richtungswechsel ist er mit einem Fahrtrichtungsschalter ausgestattet. Die dritte Hydraulikfunktion kann über das Monitorsystem von Dauerbetrieb auf Proportionalsteuerung umgeschaltet werden. So kann der Fahrer Hubgerüst, Schaufel und Anbaugerät mit einem einzigen Steuerhebel bedienen.

Gesteigerter Fahrerkomfort

Mit einem Audioanschluss (MP3-Anschluss), 12 V und 24 V Stromversorgung und mehr Ablagefläche im Innenraum bietet das Fahrerhaus maximalen Fahrerkomfort. Die serienmäßige Klimaautomatik – mit wenigen Handgriffen am Monitorsystem einstellbar – gewährleistet ein gleichbleibendes Wohlfühlklima im Fahrerhaus.

Rückfahrkamera

Über das Breitbild-Monitorsystem bietet das serienmäßige Rückfahrkamerasystem eine hervorragende Sicht auf den rückwärtigen Arbeitsbereich. Die kompakte Kamera ist einstellbar und in die Kühlerabdeckung integriert.



Audioanschluss (MP3-Anschluss)



Warmhalte- und Kühlbox



Viel Stauraum



PPC-Multifunktionshebel





Geringere Betriebskosten

Die Informations- und Kommunikationstechnologie von Komatsu unterstützt Betreiber und Fahrer bei der effizienten Durchführung von Einsätzen und trägt so zur Senkung der Betriebskosten bei. Gleichzeitig wird die Zufriedenheit unserer Kunden und die Wettbewerbsfähigkeit unserer Produkte gesteigert.

Großer TFT-Farbmonitor

Das benutzerfreundliche Monitorsystem mit großem Farbdisplay erleichtert die sichere und präzise Bedienung der gesamten Maschine. Das mehrsprachige Monitorsystem bietet einen umfassenden Überblick über alle wichtigen Maschinendaten und eine einfache, intuitive Bedienung ermöglicht den Zugriff auf eine Vielzahl von Funktionen und Betriebsparametern.

Eco-Hinweise

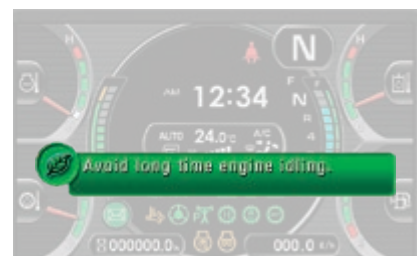
Bei Bedarf werden Hinweise zu möglichem Einsparpotential beim Kraftstoffverbrauch angezeigt, und die Eco-Anzeige stellt den aktuellen Verbrauch dar. Um mit bester Kraftstoffeffizienz zu arbeiten, sollte die Eco-Anzeige im grünen Bereich gehalten werden. Aufzeichnungen über den Maschinenbetrieb, die angezeigten Eco-Hinweise und den Kraftstoffverbrauch lassen sich abrufen. Die Informationen liegen in Komtrax vor und können für Fahrerschulungen oder zur Effizienzsteigerung auf der Baustelle ausgewertet werden.



Auf einen Blick: Standardanzeige des Monitorsystems



Ein Multifunktionsmonitorsystem ermöglicht die Anzeige und Einstellung von zahlreichen Betriebs- und Wartungsdaten.



Eco-Hinweise ermöglichen Energieeinsparungen in Echtzeit (z.B. lange Motorleerlaufphasen verhindern)

Informations- und Kommunikationstechnologie



Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 4G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Komfort

Mit Komtrax lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorzusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.



Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit Komtrax erheblich steigern.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die Komtrax rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.



Einfache Wartung



Einfacher Zugang zu den Wartungspunkten

Die mit Gasdruckfedern gestützten Flügeltüren lassen sich sicher und einfach öffnen. Sie ermöglichen einen bequemen Zugang zu allen täglichen Wartungsstellen vom Boden aus. Dank der langen Wartungsintervalle und der zentral angeordneten Filter reduzieren sich die Stillstandzeiten der Maschine auf ein Minimum.

Equipment Management and Monitoring System (EMMS)

Das große, hochauflösende Display des Monitorsystems zeigt verschiedenste Maschinendaten an und bietet zahlreiche Einstellmöglichkeiten. Das Menü zur Betriebsparametererfassung zeigt den durchschnittlichen Kraftstoffverbrauch, Leerlaufzeiten und weitere Maschineninformationen an. Um den Fahrer im Problemfall zu benachrichtigen und die Fehlersuche zu vereinfachen, werden Störungs-codes deutlich ablesbar angezeigt und gespeichert. Das System verfügt außerdem über einen Servicemodus, der eine erweiterte Erfassung der Betriebsparameter bietet und so Wartungsarbeiten beschleunigt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert.



Grobmaschiger Kühler mit automatischem Umkehrlüfter

Durch den grobmaschigen Kühler mit Umkehrlüfter kann selbst in sehr staubiger Umgebung ohne Zusetzen des Kühlers gearbeitet werden. Um die manuellen Reinigungsarbeiten so gering wie möglich zu halten, bläst der Umkehrlüfter den Staub in regelmäßigen Abständen aus dem Kühler. Die Umkehrfunktion kann automatisch oder manuell aktiviert werden. Bei der automatischen Aktivierung der Umkehrfunktion können sowohl die Reinigungsdauer als auch die Abstände der Reinigungsphasen an die jeweiligen Einsatzbedingungen angepasst werden.

Komatsu Care

Komatsu Care ist ein Wartungs- bzw. Gewährleistungsprogramm, das beim Kauf Ihrer neuen Komatsu-Maschine enthalten ist. Ihr Komatsu-Partner vor Ort informiert Sie gerne über die jeweiligen Leistungen und Bedingungen, diese können regional unterschiedlich sein.



AdBlue®-Tank

Der AdBlue®-Tank befindet sich leicht zugänglich auf der rechten Maschinenseite hinter einem Aufstieg.

Zentralschmieranlage ab Werk

Die Zentralschmieranlage reduziert den täglichen Wartungsaufwand auf ein absolutes Minimum. Die robuste Ausführung sichert eine dauerhaft exakte Schmierdosierung und maximale Betriebssicherheit und verlängert somit die Lebensdauer der Maschine. Das System ist mit einem elektronischen Selbstdiagnosesystem und einer Warnleuchte in der Kabine ausgestattet.





Maintenance	Interval	Remain
Air Cleaner Cleaning or Change	---	---
Coolant Change	500 h	490 h
Fuel Pre-filter Change	500 h	490 h
Engine Oil Change	500 h	490 h
Engine Oil Filter Change	500 h	490 h

Wartungsbildschirm



Monitorsystem mit Selbstdiagnosefunktion



AdBlue®-Füllstandanzeige und Nachfüllhinweis



Maßgeschneiderte Lösungen



„Working Gear“-Abteilung für Spezialausrüstung

Komatsu-Radlader bieten in Verbindung mit dem breiten Angebot an originalen Komatsu-Anbaugeräten für jeden Industriesektor die perfekte Lösung. Für besondere Einsätze bietet unsere Abteilung „Working Gear“ speziell an die Anforderungen angepasste Maschinen und Anbaugeräte. Diese maßgeschneiderten Lösungen ermöglichen auch unter härtesten Einsatzbedingungen höchste Leistung und maximale Zuverlässigkeit.

Waste-Handler

Bei Anwendungen in der Abfallindustrie passen wir unsere Radlader an die jeweils vorliegenden Einsatzbedingungen an. Zusätzlich zu den Anbaugeräten für schwere Einsätze bieten wir spezielle Ausrüstungen an, um Ihre Maschine vor Beschädigungen und Verschleiß zu schützen.

Land- und Forstwirtschaft

Einfaches Handling, Zuverlässigkeit und das „Rundum-Sicherheitspaket“ machen diese Maschinen zu optimalen Werkzeugen für größere Landwirtschaftsbetriebe, Lohnunternehmer oder für den Materialumschlag. Die Ausstattung mit robusten Schutz- und Sicherheitsausrüstungen sorgt für perfekten Schutz von Fahrer und Maschine.

Entwickelt und hergestellt von Komatsu

Motor, Hydrauliksystem, Antriebsstrang sowie Vorder- und Hinterachse sind originale Komatsu-Komponenten. Alle Bauteile bis hin zur kleinsten Schraube unterliegen den höchsten Qualitätsanforderungen und -überprüfungen. Genau aufeinander abgestimmt bieten sie ein Höchstmaß an Effizienz und Zuverlässigkeit.

Heavy-Duty Achsen

Die HD-Achsen ermöglichen auch unter den härtesten Einsatzbedingungen überdurchschnittliche Standzeiten. Für den Einsatz auf festem Boden, wie Beton oder auf Straßen, ist der WA200-8 serienmäßig mit drehmomentproportionalen Differentialen ausgestattet. Für Einsätze auf weichem und rutschigem Untergrund, wie z.B. Sand oder nasser Erde, eignen sich besonders die optional erhältlichen Lamellenselbstsperrdifferentiale.

HST-Antrieb mit Drehzahlbegrenzung

Der hydrostatische Antrieb ist mit einer Drehzahlbegrenzung ausgestattet, die beim Fahren bergab die Höchstgeschwindigkeit elektronisch begrenzt. Auf diese Weise wird die Lebensdauer der Antriebsstrangkomponenten und des Antriebssystems beachtlich erhöht.

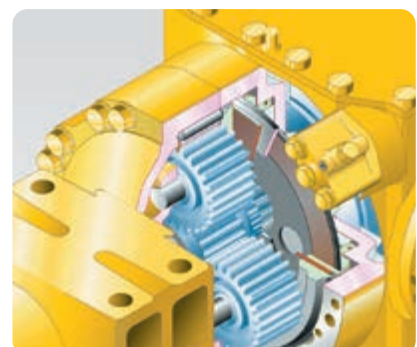
Nasse Lamellenbremsen

Durch ihre gekapselte Ausführung ist die im Ölbad laufende Lamellenbremse vor Verschmutzungen geschützt. Ihre geringe Betriebstemperatur sorgt für verlängerte Wartungsintervalle und eine lange Lebensdauer.

Bewährte Komatsu-Qualität



Robuster, verwindungssteifer Rahmen



Nasse Lamellenbremsen

Schaufeln und Anbaugeräte



Effizienzschaufeln

Die Effizienzschaufeln von Komatsu überzeugen durch leichteres Befüllen und signifikant höhere Schaufelfüllfaktoren. So tragen sie maßgeblich zu mehr Einsatzeffizienz und geringerem Kraftstoffverbrauch bei. Durch den verlängerten Schaufelboden haben sie ein größeres Volumen und ihre größere Öffnung ermöglicht zudem schnelles Aufnehmen von Material. Die Rückseite des Schaufelkörpers ist so geformt, dass das Material leichter in die Schaufel fließt. Die runden Seiten begünstigen die höheren Schaufelfüllfaktoren und der Überlaufschutz verhindert, dass die Schaufelaufhängung durch herabfallendes Material beschädigt wird.

Effizienzschaufeln mit flachem Boden

Die Flachbodenschaufel ist für Einsätze auf weichen Untergründen vorgesehen, die gelegentlich planiert werden müssen. Dafür ist auf der Rückseite der Schaufel eine Abziehkante angebracht. Dieser Schaufeltyp mit einteiligem Schaufelboden eignet sich für den Erdbau genauso wie für das Laden von bindigem Material.

Effizienzschaufeln mit rundem Boden

Die Rundbodenschaufel eignet sich für den Einsatz auf festen Untergründen sowie Einsätze mit hohem Grab-anteil. Dieser Schaufeltyp besticht durch hervorragendes Eindring- und Materialhaltevermögen sowie hohe Losbrechkraft. Die Kombination aus rundem Schaufelrücken und konvexen Seitenwänden sorgt für einen hohen Schaufelfüllfaktor und geringe Materialverluste beim Transport.



Technische Daten

Motor

Modell	Komatsu SAA4D107E-5
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2000 U/min
ISO 14396	95,2 kW / 129 PS
ISO 9249 (netto)	94,0 kW / 128 PS
Zylinderzahl	4
Bohrung × Hub	107 × 124 mm
Hubraum	4,46 l
Batterie	2 × 110 Ah
Lichtmaschine	90 A
Luftfiltertyp	Trockenluftfilter mit automatischem Staubauswurf und Vorreiniger einschließlich Staubanzeige
Kraftstoff	Diesekraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/Grad D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016.

Getriebe

System	elektronisch gesteuerter, hydrostatischer Fahrtrieb, in allen Richtungen voll unter Last schaltbar. Verteilergetriebe mit festem Übersetzungsverhältnis
Hydrostat-Pumpe	1 Schrägscheiben-Verstellpumpe
Hydrostat-Motor	2 Schrägachsen-Verstellmotoren
Fahrbereiche (vorwärts/rückwärts)	4/4

Max. Fahrgeschwindigkeiten (vorwärts/rückwärts) (Bereifung 20.5 R25)

1. Fahrbereich	5,2 - 14,3 km/h
2. Fahrbereich	14,3 km/h
3. Fahrbereich	23,2 km/h
4. Fahrbereich	38,0 km/h

Fahrwerk und Bereifung

System	Vierradantrieb
Vorderachse	HD-Achse, halbschwimmend, TPD-Drehmomentverlagerung (LSD-Differential optional)
Hinterachse	HD-Achse, halbschwimmend, TPD-Drehmomentverlagerung, 24° Pendelwinkel, (LSD-Differential optional)
Gelenkwellengetriebe	Spiralkegelrad
Differential	Geradzahnkegelrad
Endantrieb	Planetengetriebe im Ölbad
Bereifung	20.5 R25 (Standard)

WA200-8E0

Bremsen

Betriebsbremsen	vollhydraulische Zweikreisanlage, im Ölbad laufende Lamellenbremsen an allen Rädern, wartungsfrei
Feststellbremse	elektronisch betätigte, im Ölbad laufende Lamellenbremse, wartungsfrei
Notbremse	verwendet die Feststellbremse

Hydrauliksystem

Hydraulikpumpe	Zahnradpumpe
Arbeitsdruck (max.)	210 kg/cm ²
Max. Fördermenge	85 + 54 l/min
Anzahl Hub-/Schaufelzylinder	2/1
Bohrungsdurchmesser × Hub	
Hubzylinder	125 × 674 mm
Schaufelzylinder	150 × 504 mm
Hydrauliksteuerhebel	vorgesteuert, 1 Hebel
Hydraulikspielzeit mit Nennlast-Schaufelfüllung	
Hubzeit	5,7 s
Senkzeit (leer)	3,2 s
Auskippszeit	1,9 s

Lenksystem

System	Knicklenkung
Typ	vollhydraulische Servolenkung
Lenkeinschlag nach jeder Seite	40°
Lenkpumpe	Zahnradpumpe
Arbeitsdruck	210 kg/cm ²
Fördermenge	85 l/min
Anzahl Lenkzylinder	2
Bohrungsdurchmesser × Hub	70 × 453 mm

Fahrerkabine

Doppeltürige SpaceCab™-Kabine gemäß ISO 3471 mit ROPS (Roll Over Protective Structure) gemäß SAE J1040c und FOPS (Falling Object Protective Structure) gemäß ISO 3449. Die klimatisierte Druckkabine ruht auf Hydrolagern und ist geräuschgedämpft.

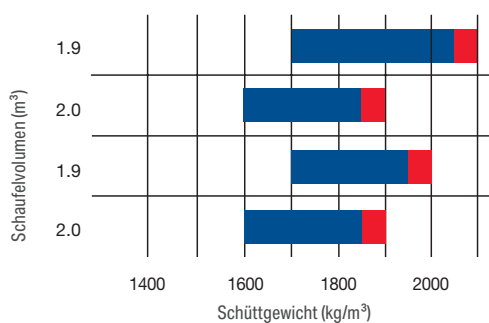
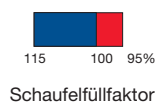
Füllmengen

Kühlsystem	26,5 l
Kraftstofftank	177 l
Motoröl	15,5 l
Hydrauliksystem	58 l
Vorderachse	18,5 l
Hinterachse	18 l
Getriebe	5 l
AdBlue®-Tank	21,1 l

Umwelt

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	104 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	68 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	$\leq 2,5 \text{ m/s}^2$ (Unsicherheit K = 0,45 m/s^2)
Ganzkörper-Vibrationen	$\leq 0,5 \text{ m/s}^2$ (Unsicherheit K = 0,26 m/s^2)
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 0,9 kg, CO ₂ -Äquivalent 1,29 t.	

Schaufelauswahl (Direktanbau)



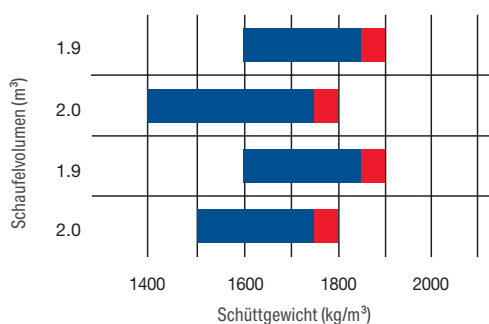
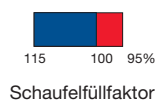
Schaufel mit flachem Boden, mit Zähnen (C46)

Schaufel mit flachem Boden, mit Unterschraubmesser (C47)

Schaufel mit rundem Boden, mit Zähnen (C14)

Schaufel mit rundem Boden, mit Unterschraubmesser (C15)

Schaufelauswahl (QC)



Schaufel mit flachem Boden, mit Zähnen (C76)

Schaufel mit flachem Boden, mit Unterschraubmesser (C77)

Schaufel mit rundem Boden, mit Zähnen (C84)

Schaufel mit rundem Boden, mit Unterschraubmesser (C85)

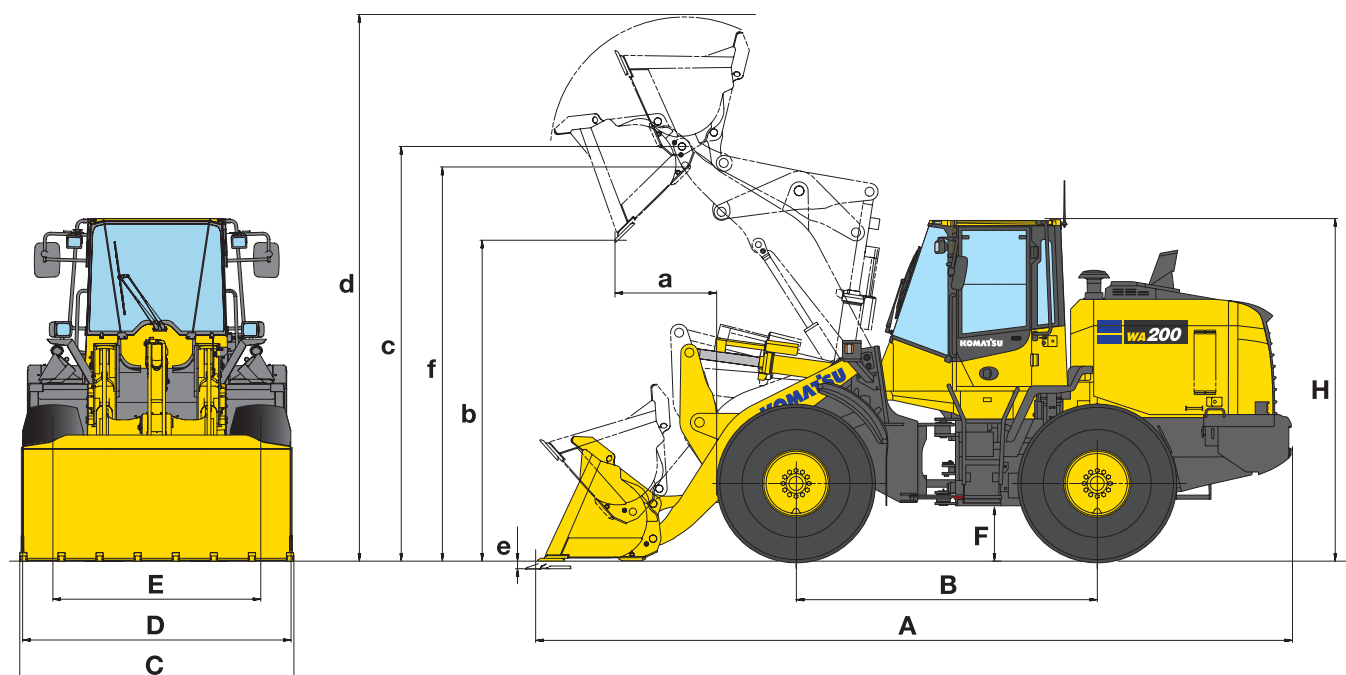
Abmessungen & Arbeitswerte

Arbeitswerte im Schaufeleinsatz

Schaufeltyp		Schaufel mit flachem Boden			
		mit Zähnen	mit USM	mit Zähnen	mit USM
Schaufel (Direktanbau/Schnellwechsler)		Direktanbau	Direktanbau	QC	QC
Schaufelvolumen (gehäuft, ISO 7546)	m³	1,9	2,0	1,9	2,0
Verkaufscode		C46	C47	C76	C77
Schüttgewicht	t/m ³	1,95	1,85	1,8	1,7
Schaufelgewicht	kg	950	975	920	945
Stat. Kipplast, gerade	kg	9330	9245	8560	8480
Stat. Kipplast, 40° geknickt	kg	8110	8035	7405	7330
Reißkraft hydraulisch	kN	110	104	90	86
Hubkraft hydr. am Boden	kN	93	93	92	92
Betriebsgewicht	kg	12045	12065	12325	12345
Wenderadius über Außenkante Reifen	mm	5150	5150	5150	5150
Wenderadius über Schaufelecke	mm	5775	5725	5845	5795
a Reichweite bei 45°	mm	1115	975	1215	1125
b Schütthöhe bei 45°	mm	2815	2935	2660	2775
c Höhe Schaufeldrehpunkt	mm	3885	3885	3885	3885
d Höhe Schaufeloberkante	mm	5245	5245	5385	5385
e Grabbtiefe	mm	85	110	95	120
f Überladehöhe bei 45°	mm	3650	3650	3640	3640
A Länge über alles, Schaufel am Boden	mm	7355	7190	7575	7415
B Radstand	mm	2840	2840	2840	2840
C Schaufelbreite	mm	2540	2540	2540	2540
D Breite über Bereifung	mm	2470	2470	2470	2470
E Spurbreite	mm	1930	1930	1930	1930
F Bodenfreiheit	mm	495	495	495	495
H Höhe über alles	mm	3200	3200	3200	3200

Alle Maße mit Bereifung 20.5 R25.

USM: Unterschraubmesser



Schaufel mit rundem Boden				Datenveränderung durch:		
mit Zähnen	mit USM	mit Zähnen	mit USM	High-Lift-Ausrüstung	Bereifung 17.5R25 EM VSW L2	Bereifung 20.5R25 XMINE L5
Direktanbau	Direktanbau	QC	QC			
1,9	2,0	1,9	2,0			
C14	C15	C84	C85			
1,95	1,85	1,8	1,7	-0,3		
935	960	890	915			
9355	9275	8600	8520	-2100	-220	+370
8135	8060	7445	7370	-1900	-195	+370
110	104	90	86			
93	93	92	92	-25		
12025	12050	12290	12315	+150	-330	+680
5150	5150	5150	5150			
5775	5725	5846	5790	+200		
1115	975	1215	1125	+70	+70	-20
2815	2940	2660	2780	+435	-75	+25
3885	3885	3885	3885	+440		
5245	5245	5385	5385	+440		
85	110	95	120	+85		
3650	3650	3640	3640	+445		
7355	7190	7575	7415	+490		
2840	2840	2840	2840			
2540	2540	2540	2540			
2470	2470	2470	2470		-75	
1930	1930	1930	1930			
495	495	495	495			
3200	3200	3200	3200		-75	+25

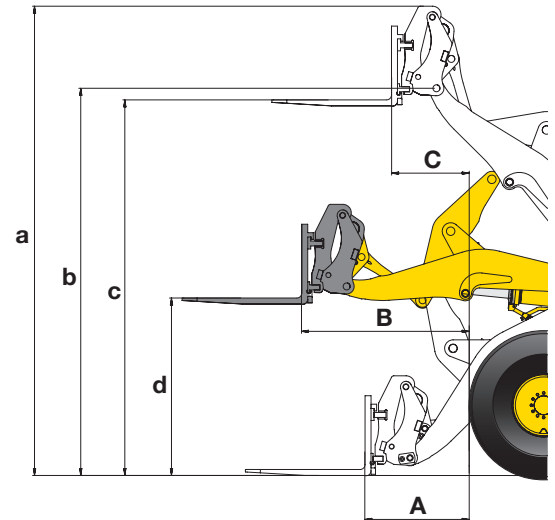
Typische Schüttgewichte – lose (in kg/m³)

Basalt	1960	Kies, ungesiebt	1930	Sandstein	1510
Bauxit, Kaolin	1420	Kies, trocken	1510	Schiefer	1250
Erde, trocken, gelagert	1510	Kies, trocken, 6-50 mm	1690	Schlacke, gebrochen	1750
Erde, nass, ausgehoben	1600	Kies, nass, 6-50 mm	2020	Stein, zerkleinert	1600
Gips, gebrochen	1810	Sand, trocken, lose	1420	Ton, natürlich vorkommend	1660
Gips, zerkleinert	1600	Sand, feucht	1690	Ton, trocken	1480
Granit, gebrochen	1660	Sand, nass	1840	Ton, nass	1660
Kalkstein, gebrochen	1540	Sand und Ton, lose	1600	Ton und Kies, trocken	1420
Kalkstein, zerkleinert	1540	Sand und Kies, trocken	1720	Ton und Kies, nass	1540

Abmessungen & Arbeitswerte

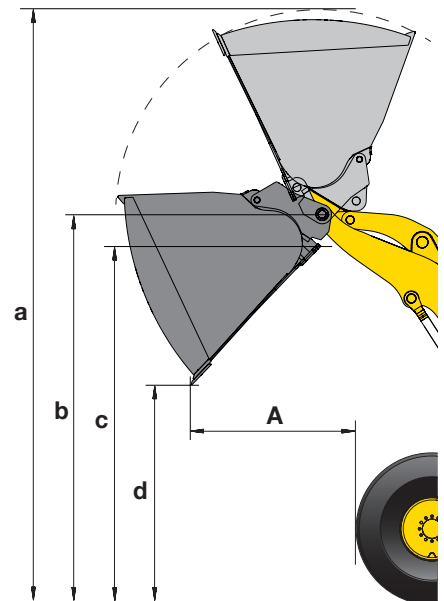
Gabelzinken

		High-Lift	
Verkaufscode		C57	C57
Länge Gabelzinken	mm	1200	1200
A Max. Reichweite in der Standebene	mm	1045	1536
B Max. Reichweite	mm	1680	2070
C Max. Reichweite bei max. Stapelhöhe	mm	780	1145
a Max. Höhe Gabelträger	mm	4705	5150
b Höhe Schaufeldrehpunkt	mm	3885	4325
c Max. Stapelhöhe	mm	3765	4215
d Höhe Gabelzinken bei max. Reichweite	mm	1780	1780
Max. Kipplast, gestreckt	kg	6640	5315
Max. Kipplast, geknickt	kg	5820	4610
Max. Nutzlast nach EN 474-3, 80%	kg	4520	3690
Max. Nutzlast nach EN 474-3, 60%	kg	3390	2770
Betriebsgewicht mit Gabelzinken	kg	11845	12000



Leichtgutschaufel

		High-Lift	
Verkaufscode		Q364	Q854
Schaufelvolumen (gehäuft, ISO 7546)	m³	3,2	3,2
Überlaufgitter in Rohrversion		ohne	mit
Schaufel (Direktanbau/Schnellwechsler)		QC	QC
Schüttgewicht	t/m³	1,0	0,8
Schaufelbreite	mm	2550	2550
Schaufelgewicht	kg	1060	1060
A Reichweite bei 45°	mm	1270	1710
a Höhe Schaufeloberkante	mm	5375	5815
b Höhe Schaufeldrehpunkt	mm	3885	4325
c Überladehöhe bei 45°	mm	3560	4000
d Schütthöhe bei 45°	mm	2430	2870
Stat. Kipplast, 40° geknickt (Bereifung L3)	kg	7340	5425
Stat. Kipplast, 40° geknickt (Bereifung L5)	kg	7770	5785
Betriebsgewicht (Bereifung L3)	kg	12350	12455
Betriebsgewicht (Bereifung L5)	kg	12970	13110



Typische Schüttgewichte – lose (in kg/m³)

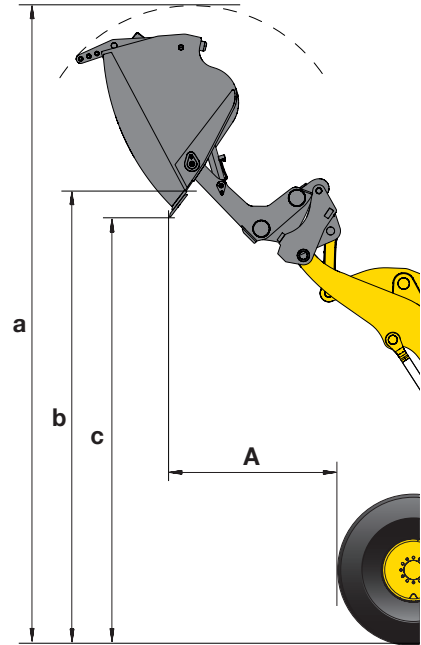
Basalt	1960	Kies, ungesiebt	1930	Sandstein	1510
Bauxit, Kaolin	1420	Kies, trocken	1510	Schiefer	1250
Erde, trocken, gelagert	1510	Kies, trocken, 6-50 mm	1690	Schlacke, gebrochen	1750
Erde, nass, ausgehoben	1600	Kies, nass, 6-50 mm	2020	Stein, zerkleinert	1600
Gips, gebrochen	1810	Sand, trocken, lose	1420	Ton, natürlich vorkommend	1660
Gips, zerkleinert	1600	Sand, feucht	1690	Ton, trocken	1480
Granit, gebrochen	1660	Sand, nass	1840	Ton, nass	1660
Kalkstein, gebrochen	1540	Sand und Ton, lose	1600	Ton und Kies, trocken	1420
Kalkstein, zerkleinert	1540	Sand und Kies, trocken	1720	Ton und Kies, nass	1540

Alle Maße mit Bereifung 20.5 R25 und Standard-Gegengewicht.

Hochkippschaufel (Recycling)

		High-Lift			
Verkaufscode		Q863	Q864	Q865	Q866
Schaufelvolumen (gehäuft, ISO 7546)	m ³	3,5	3,5	2,5	2,5
Überlaufgitter in Rohrversion	mit	mit	mit	mit	mit
Schaufel (Direktanbau/Schnellwechsler)	direkt	QC	direkt	QC	
Schüttgewicht	t/m ³	0,8	0,8	0,8	0,8
Schaufelbreite	mm	2550	2550	2550	2550
Schaufelgewicht	kg	2120	1950	1780	1700
A Reichweite bei 45°	mm	1535	1670	1400	1600
a Höhe Schaufeloberkante	mm	5885	6150	6300	6630
b Überladehöhe bei 45°	mm	4440	4500	4730	5035
c Schütthöhe bei 45°	mm	4280	4500	4480	4805
Stat. Kipplast, 40° geknickt (Bereifung L3)	kg	6415	6435	5000	4750
Stat. Kipplast, 40° geknickt (Bereifung L5)	kg	6840	6860	5355	5100
Betriebsgewicht (Bereifung L3)	kg	13035	13210	12875	13095
Betriebsgewicht (Bereifung L5)	kg	13690	13860	13525	13750

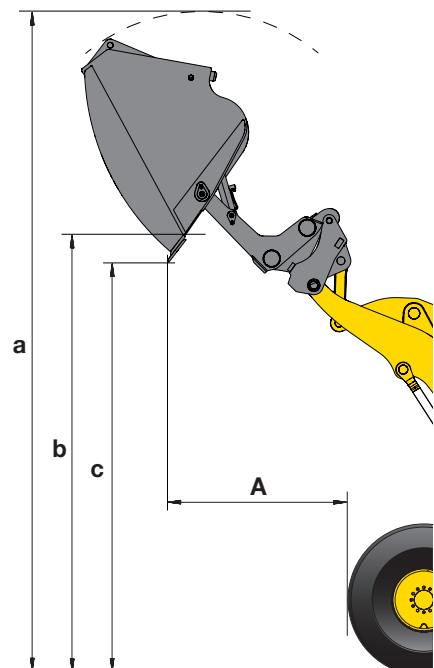
Typ B: Kippzylinder außenliegend



Hochkippschaufel (Schüttgut)

		High-Lift			
Verkaufscode		Q413	Q414	Q461	Q462
Schaufelvolumen (gehäuft, ISO 7546)	m ³	2,5	2,5	3,5	3,5
Überlaufgitter in Rohrversion	ohne	ohne	ohne	ohne	ohne
Schaufel (Direktanbau/Schnellwechsler)	direkt	QC	direkt	QC	
Schüttgewicht	t/m ³	1,1	1,1	0,6	0,6
Schaufelbreite	mm	2550	2550	2550	2550
Schaufelgewicht	kg	1780	1700	2120	1950
A Reichweite bei 45°	mm	1330	1530	1605	1740
a Höhe Schaufeloberkante	mm	5860	6190	6325	6590
b Überladehöhe bei 45°	mm	4285	4590	4885	4945
c Schütthöhe bei 45°	mm	4045	4370	4715	4935
Stat. Kipplast, 40° geknickt (Bereifung L3)	kg	6805	6645	4440	4520
Stat. Kipplast, 40° geknickt (Bereifung L5)	kg	7230	7075	4780	4850
Betriebsgewicht (Bereifung L3)	kg	12725	12960	13210	13345
Betriebsgewicht (Bereifung L5)	kg	13380	13610	13865	14000

Typ B: Kippzylinder außenliegend



Typische Schüttgewichte (in t/m³) für Leichtgut- und Hochkippschaufeln

Altglas, fein	1,4	Altpapier, lose	0,6
Altglas, grob	1,0	Altpapier, verarbeitet	1,0
Kompost, trocken	0,8	Steinkohle, hohe Dichte	1,2
Kompost, nass	1,0	Steinkohle, geringe Dichte	0,9
Holzspäne, Sägemehl	0,5	Hausmüll, lose & trocken	0,8

Alle Maße mit Bereifung 20.5 R25 und Standard-Gegengewicht.

Standard- und Sonderausrüstung

Motor

Komatsu SAA4D107E-5 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Komatsu SmartLoader Logic	●
Einstellbare Leerlaufabschaltung	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Kraftstofffilter mit Wasserabscheider	●
Batterien 2 × 110 Ah / 2 × 12 V	●

Fahrwerk und Bereifung

Heavy-Duty Achsen	●
TPD-Differentiale, vorn und hinten	●
Bauchschutz	●
Lamellensperrdifferential (LSD), vorn und hinten	○
Bereifung 17.5 R25 L3, L5	○
Bereifung 20.5 R25 L3, L4, L5	○
Bereifungen für die Landwirtschaft	○

Hydrauliksystem

3-fach-Hauptsteuergerät mit Verrohrung Ausleger	●
PPC-Multifunktionshebel mit elektronischer Vorsteuerung (EPC) für 3. Hydraulikfunktion	●
Grabwinkelautomatik	●
Bio-Ölbefüllung für Hydraulikanlage	○

Fahrertrieb und Bremsen

Elektronisch gesteuerter HST-Antrieb mit 2 Motoren	●
Fahrgeschwindigkeitsregelung mit stufenloser Feinanpassung in der 1. Fahrstufe	●
Zugkraftkontrollsystem (K-TCS)	●
Vollhydraulisches Bremssystem	●
Kombiniertes Inbrenspedal	●
Auf 20 km/h begrenzter, hydrostatischer Antrieb	○
Auf 25 km/h begrenzter, hydrostatischer Antrieb	○

Fahrerkabine

Doppeltüriges Großraumfahrerhaus nach DIN/ISO	●
ROPS/FOPS-Rahmen nach SAE	●
Beheizter, luftgefederter Fahrersitz mit Lordosenstütze, hoher Rückenlehne, höhenverstellbaren Armstützen, 3-Punkt-Sicherheitsgurt	●
Klimaautomatik	●
Multifunktionsfarbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
DAB+ Radio mit Bluetooth®, USB, AUX und Freisprecheinrichtung	●
Warmhalte- und Kühlbox	●
Heckscheibenheizung	●
Heckscheibenwischer	●
Verstellbare Lenksäule	●
2 × 12 V Stromversorgung	●
Beheizter, luftgefederter Fahrersitz mit Lordosenstütze, hoher Rückenlehne, horizontaler Federung, höhenverstellbaren Armstützen, 4-Punkt-Sicherheitsgurt	○
Beheizter, luftgefederter Ledersitz	○
Sonnenschutzrollo	○

Beleuchtung

2 Halogen-Hauptscheinwerfer	●
Je 2 Arbeitsscheinwerfer vorn und hinten	●
Rückfahrscheinwerfer	●
Zusatzscheinwerfer vorn und hinten	○
LED-Arbeitsscheinwerfer	○
LED-Arbeitsscheinwerfer für Dachreling	○

Wartung

Hydr. angetriebener Kühlerlüfter mit automatischer Umkehrfunktion	●
Grobmaschiger Kühler	●
Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G)	●
Komatsu Care Programm (es gelten regionale Abweichungen)	●
Werkzeugsatz	●
Automatische Zentralschmieranlage	●
Befüllzylinder für Zentralschmieranlage	○
Turbo II Zyklon-Luftvorfilter	○

Sicherheitsausrüstung

Notlenkanlage	●
Vandalismus-Schutz	●
Rückfahralarm	●
Batterie Hauptschalter	●
Handläufe links/rechts	●
Rückfahrkamera	●
Frontkamera	○
Abstandswarner hinten	○
Frontscheibenschutzgitter	○
Feuerlöscher	○
Rundumleuchte	○
Dachreling	○
Rückspiegel, beheizt und einstellbar	○
Optische Rückfahrwarnanlage (Stroboskop)	○

Anbaugeräte

Hydraulischer Schnellwechsler	○
Effizienzschaufeln mit flachem oder rundem Boden	○
Hochkippschaufeln	○
Leichtgutschaufeln	○
Schaufeln für Recycling-Spezifikation	○
Gabelträger und Zinken	○
Baumklammer	○

Sonstige Ausrüstung

PZ-Hubgerüst: Z-Kinematik mit Parallelhub	●
Gegengewicht	●
Elektronisch gesteuerter Laststabilisator (ECSS)	○
High-Lift-Ausrüstung	○
Sonderlackierung	○
Anti-Korrosionsspezifikation	○
Waste-Handler-Spezifikation	○
Landwirtschafts-Spezifikation	○
Kaltwetterausrüstung (Motor- und Kabinenvorwärmung)	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung



Es sind zahlreiche Löffel und Anbaugeräte für Ihre Maschine erhältlich. Ihr Komatsu-Distributor steht Ihnen bei der Wahl der passenden Sonderausrüstung gerne zur Verfügung.

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen. Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

[komatsu.eu](https://www.komatsu.eu)

