

**KOMATSU**



**WA 320-3**

**active plus**

Hohe Schubkraft, ausgezeichnetes  
Arbeitsverhalten und müheloses Handling.

Motorleistung: 124 kW/168 PS (ISO 9249)

Schaufelgrößen: 2,6 – 3,0 m<sup>3</sup>

Betriebsgewicht: 14,0 t

# Wenn Sie auf den WA320-3 bauen, bauen Sie auf Zuverlässigkeit in jeder Einsatzsituation.

## **Worauf Sie sich verlassen können.**

Nichts ist zuverlässiger als ein ausgereiftes Maschinenkonzept, das die Summe aller konstruktiven und fertigungstechnischen Erfahrungen aus vielen Jahren Radladerbau ebenso beinhaltet wie die Erfahrungen

aus dem weltweiten praktischen Einsatz.

Die Bündelung aller Erkenntnisse finden Sie bei den Radladern der neuen WA-active-plus-Serie wieder. So auch beim WA320-3, der zu den leistungsstärksten Maschinen in der 14-Tonnen-Klasse zählt. Mit

einem Hubraum von 8,3 Litern bringt der neue KOMATSU-Niederemissionsmotor eine beachtliche Motorleistung und ein hohes Drehmoment. Das Schaufelladevolumen reicht von 2,6 bis 3,0 m<sup>3</sup>. Bleibt noch der vorbildliche, entlastende Komfort des WA320-3 zu erwähnen.

## **100 % Optik mit 100 % Funktion.**

Typisch für die WA-Serie ist das nach unten abgeschrägte Heck der Maschine, das sich im Material bis fast an die Hinterräder zurückfahren läßt und das Aufhalten optimal gestaltet. Auch die gerundete, rahmenlose



Frontscheibe und Heckscheibe sind reine Funktion. Genauso wie die Möglichkeit, bequem durch Aufstiegstreppen und weit öffnende Türen einzu- steigen.

**Stark beim „Erdbau“.**



**Schnell beim Beschicken.**

**Auch Betriebswirte werden das Konzept akzeptieren.**

Besonders die wirtschaftliche Seite spielt bei der Anschaffung eines Radladers eine große Rolle. Schließlich soll sich die Maschinen Betriebsstunde für Betriebsstunde amortisieren.

Dafür steht auch beim WA320-3 beste Fertigungs- qualität und die Verwendung modernster Materialien und Bauelemente. Durch das neuartige und serienmäßige AMS- Betriebsartenwahl-System lassen sich z. B. die Betriebskosten weiter reduzieren. Sie lassen also 14 Tonnen Wirtschaftlichkeit für sich arbeiten.

**Effizient beim Materialumschlag.**

**Ergonomie ist hier kein Fremdwort, sondern Standard.**

Deshalb erwartet den Fahrer nicht nur Bequemlichkeit, sondern auch eine sinnvolle und „griffbereite“ Anordnung aller Bedienelemente.

Geräuscharm, die serienmäßige Klimatisierung und der luftgefederte bei Bedarf heizbare (Option) Fahrersitz schließlich realisieren den Fahrkomfort eines PKW.

**Er setzt sich ein – egal, wo Sie ihn einsetzen.**

Durch seine kompakte Bauweise eignet sich der WA320-3 hervorragend für den Einsatz auf Wechselbaustellen, denn er läßt sich durch die serienmäßige Straßenzulassung auf Achse ebenso leicht umsetzen wie beim Tiefladertransport. Aber auch für Verladearbeiten im Sand oder Kies, das Beschicken von Recyclinganlagen oder den Baugrubenaushub ist diese Maschine ideal.

# Einerseits ein ergonomischer Arbeitsplatz mit allen Komfortmerkmalen und höchster Sicherheit . . .



*Ein ergonomischer, perfekt gestalteter Arbeitsplatz mit serienmäßiger Klimaanlage, luftgefedertem Fahrersitz und EDIMOS II-Monitorsystem mit Fehlerspeicherfunktion.*



*Der Hauptmonitor informiert ständig über die jeweilige Fahrfunktion.*



*Leichte Bedienung des Automatik-Getriebes.*

## **Einsteigen und sich wohl fühlen.**

Die Beschaffenheit des Arbeitsplatzes ist entscheidend für das Engagement eines Mitarbeiters. Wer sich wohl fühlt, arbeitet also einfach besser. Ob er nun an einem Schreibtisch sein Geld verdient oder auf einer Maschine. Deshalb wurde beim WA320-3 alles getan, um einen vorbildlichen Arbeitsplatz zu realisieren.

## **In der Ruhe liegt die Kraft.**

Der niedrige Geräuschpegel im Innenraum (73 dB(A)) ergibt sich durch besondere konstruktive Merkmale: Die Fahrerkabine ist über Hydro-Lager mit dem Chassis verbunden, das Getriebe ruht „schwimmend“ auf Gummipuffern. Die Körperschall-Übertragung von Geräuschen der Antriebsaggregate wird dadurch verhindert bzw. auf ein Minimum reduziert.



### **Alles im Blick, alles in Reichweite.**

Im Innern der Fahrerkabine fallen zunächst die erweiterte Beinfreiheit und die ergonomisch angeordneten Bedienelemente auf. Die Lenksäule mit dem Monitor-Panel läßt sich passend auf den Fahrer einstellen. Die Sitzposition auf dem serienmäßig luftgefederten Fahrersitz ist hoch, so daß ein kompletter Rundumblick durch die getönten Scheiben und der direkte Blick auf die Vorderräder möglich werden.

Die exakte Multifunktions-Hydraulik-Bedienung (Zweihelbelbedienung auf Wunsch) ist servobetätigt, und eine ruckfrei arbeitende Getriebeautomatik ermöglicht es, die Geschwindigkeiten mühelos dem jeweiligen Einsatz anzupassen.

Die „Kick down“- Einrichtung sorgt für zusätzliche Arbeitserleichterung. Genauso wie der „Gear-Hold“-Schalter, mit dem bei Gefällfahrten die Bremswirkung des Motors genutzt werden kann.

### **Informationen per Monitor.**

Im ergonomisch gestalteten Cockpit des WA320-3 sitzt ein Hauptmonitor, der ständig über die jeweiligen Fahrfunktionen informiert. Ein weiterer Überwachungsmonitor meldet alle für diesen Bereich wichtigen Daten, wie z. B. den Wartungsintervall, und bietet eine Fehlerspeicherfunktion.

***Bequemer und sicherer Aufstieg  
zum Arbeitsplatz.***

# In jeder Situation die richtige Betriebsart: Auf Knopfdruck – oder automatisch.

## ALS ELECTRONIC

Die Automatische Last-Stabilisator-Electronic, die Mensch und Maschine schützt (Sonderausstattung).

### Stark reduzierte Schwingungen und Stöße dank ALS-Electronic.

Dieses ausgezeichnete Dämpfungssystem arbeitet mit großvolumigen Akkumulatoren und wird schon bei 5 km/h automatisch aktiviert. Es reduziert drastisch Schwingungen und Stöße. Ergebnis: weniger Streß

für Fahrer und Maschine z. B. beim schnellen Load & Carry-Einsatz in unebenem Gelände. Die Elektronik erfaßt dabei die Eingangsgrößen Fahrgeschwindigkeit und Fahrstufe. Das System paßt sich automatisch den wechselnden Einsatzbedingungen an und macht sich rasch durch erhöhte Umschlagsleistung bezahlt.

## API S SYSTEM

Das Automatic Power-Speed-System – schnell oder mit Kraft? Das System entscheidet selbst.

### Sehr anpassungsfähig.

Das APS-System ist eine Arbeitshydraulik, die sich selbständig den jeweiligen Arbeitsbedingungen anpaßt. Das System entscheidet selbst, wann Kraft gebraucht wird oder wann Geschwindigkeit vorteilhafter ist. Die Hydraulik ist über eine servobetätigte Multifunktions-Bedienung fernsteuerbar. (Optional auch Zweihebel-Bedienung.)

### Eigentlich simpel, warum es plötzlich schnell geht.

Eine „schnelle“ Hydraulik wird immer dann benötigt, wenn es um möglichst kurze Ladespiele auf engstem Raum geht. Hier liefern Haupt- und Schaltpumpe gemeinsam eine große Fördermenge von maximal 237 l/min bis zu einem Öldruck von 160 bar.

Ergebnis: schneller Schaufelhub und schnelles Abkippen.

**SCHNELL**

**Automatisches Power-Speed-System.  
Das „intelligente Gehirn“.**

**KRAFTVOLL  
IM MATERIAL**

### Eigentlich simpel, warum sich die Kraft plötzlich konzentriert.

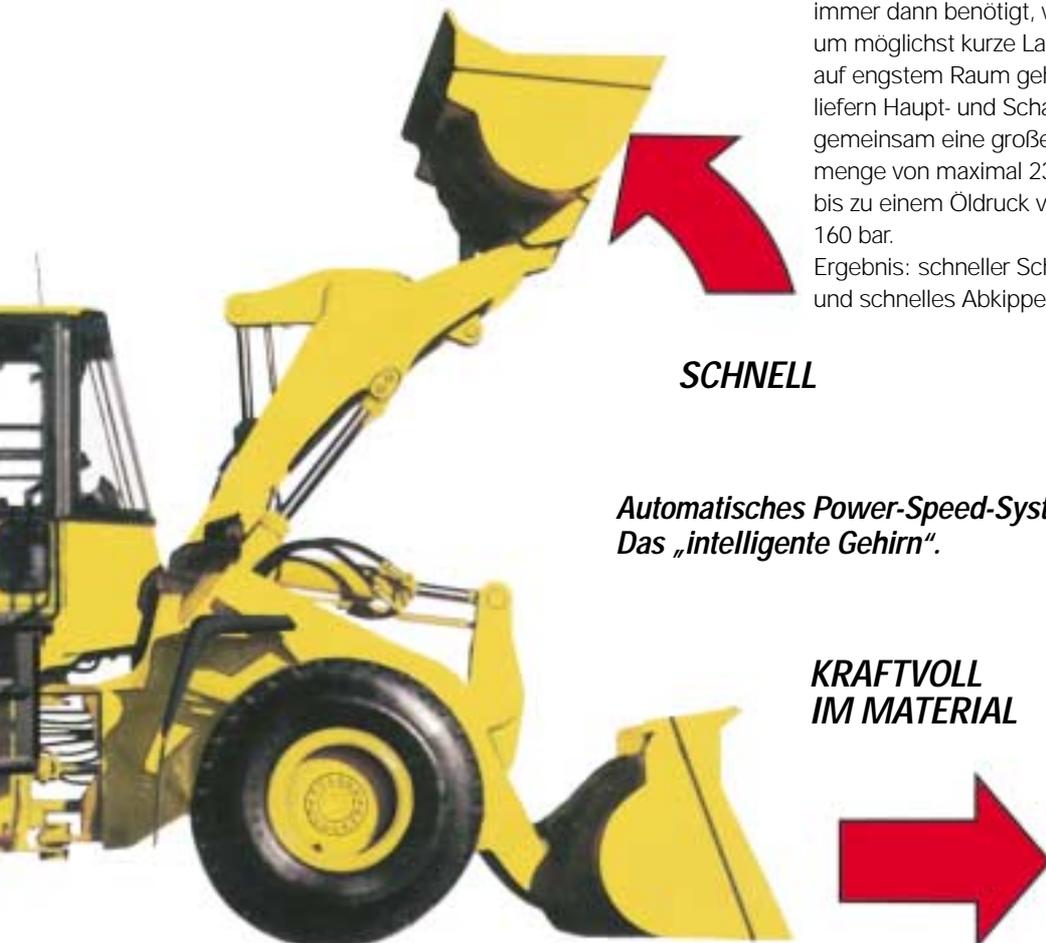
Bei schwerem Reißen und Heben steigt der Widerstand, der auf das Hydrauliksystem wirkt. Jetzt schaltet die Schaltpumpe automatisch ab, und die Hauptpumpe liefert allein eine auf 161 l/min reduzierte Öl-Fördermenge. Der Systemdruck steigt auf maximal 210 bar, und die ganze Kraft geht auf die Schaufel bzw. steht dem Fahrtrieb für kraftvollen Vorschub zur Verfügung.

### Die Z-Kinematik kehrt die Kraft einfach um.

Die Z-Kinematik charakterisiert sich mit großer Reißkraft und schnellem Schaufelentleeren. Das geschieht durch Kraftumkehrung des Kippzylinders. Beim Schaufel-Einkippen (Reißen) wirkt der Öldruck auf die große Kolbenfläche, beim Abkippen jedoch beaufschlagt der Öldruck die kleinere Differentialfläche des Kolbens. Das ermöglicht schnelles Schaufelentleeren und verhindert weitgehend das Anhaften bindigen Materials. Durch die doppelt abgedichteten Lagerstellen der Ladeeinrichtung sind außerdem sehr lange Wartungsintervalle möglich.

### Verwindungssteifer Rahmen.

Die stabile Rahmenkonstruktion mit weit auseinander liegenden Gelenkpunkten gewährleistet Sicherheit der Gesamtkonstruktion und reduziert Lagerbelastungen im Knickbereich. 40° Lenkeinschlag sichern eine hohe Wendigkeit.





## Auf Knopfdruck effizient – mit Betriebsartenwahl-System

Der Fahrer paßt den Radlader auf einfachen Knopfdruck der jeweiligen Einsatzsituation an. Ergonomisch in das Armaturenfeld integriert werden so alle wichtigen Hauptkomponenten wie Motor, Getriebe und Hydraulik auf die Wünsche des Fahrers und die Anforderungen des Einsatzes optimal eingestellt.

## Die wählbaren Betriebsarten

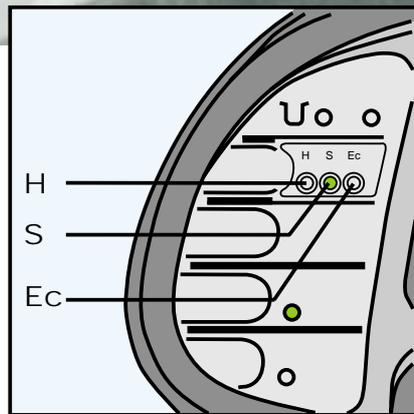
### High:

Kraftvoll für schnelles V-Ladespiele, z.B. bei der Lkw-Beladung. Das APS-Zweistufen-Hydrauliksystem und eine maximale Motordrehzahl garantieren schnelle Hydraulikspielzeiten. Der „späte“ Schaltpunkt vom 2. in den 3. Gang sichert maximale Zugkraft und schnelle Ladespiele.

Diese Betriebsart sollte gewählt werden, wenn es auf maximale Leistung ankommt.

### Standard:

Sanft für Straßenfahrt sowie für langsames V-Laden und „Load & Carry“. Der „frühe“ Schaltpunkt senkt die Motordrehzahl und verringert den Kraftstoffverbrauch. Die permanente Abschaltung der Wechselfpumpe senkt Hydraulikverluste und somit den Kraftstoffverbrauch. Die verringerte Drehzahl beim „Load & Carry“ bedeutet geringeren Motorverschleiß und ein reduziertes Geräuschniveau. Die maximale Motordrehzahl garantiert hohe Fahrgeschwindigkeit auf der Straße.



*Kraftvoll, sanft oder wirtschaftlich – wählen Sie selbst.*

### Economy:

Wirtschaftlich für „Load & Carry“ und leichtere Einsätze. Diese Betriebsart steht ganz im Zeichen geringster Betriebskosten und höchste Wirtschaftlichkeit zu bieten. Neben den bereits durchgeführten Anpassungen im Bereich Getriebe und

Hydraulik greift man hier auch in das Motormanagement ein. Die bei dieser Betriebsart vorgenommenen Drosselung des Motordrehzahlniveaus, führt zu einer nochmaligen Reduzierung des Kraftstoffverbrauches beim Beschleunigen der Maschine.



## Lenken mit dem kleinen Finger

Ein weiteres innovatives Feature ist die optionale Joy-Stick-Lenkung (JSS). In die Armlehne des Fahrersitzes integriert, ermöglicht sie dem Fahrer leichtgängiges und kräfteschonendes Lenken bei gleichzeitigem Reversieren im Ladevorgang. „Lenken mit dem kleinen Finger“ erspart dabei täglich viele Tausend Lenkraddrehungen und hält so den Fahrer fit.

# Was der Antriebsstrang des WA320-3 zu bieten hat, können Sie hier lesen. Besser aber, Sie „erfahren“ es.

## Höchstleistungen erfordern Solidität.

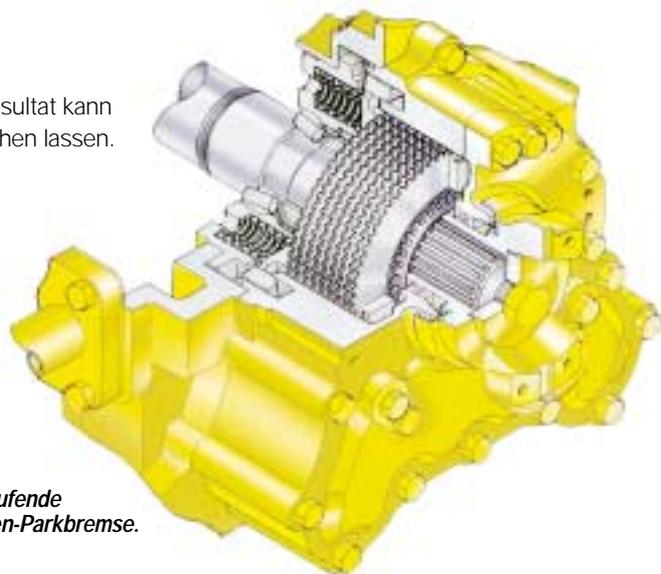
Ein Radlader ist extremsten Belastungen ausgesetzt. Weil er Vielfältiges leisten muß: Fahrtbetrieb von Baustelle zu Baustelle, Reversieren, Heben und Reißen, Abschieben von Erdreich etc. Die Maschine wird von der Achse bis zum kleinsten Bolzen unglaublich belastet. Deshalb bringt der WA320-3 – wie alle Radlader der neuen WA-active-plus-Serie – eine „robuste Natur“

mit. Und konstruktive Merkmale, die diese Maschine überaus belastbar machen.

## Am wohlsten fühlt er sich, wenn er hart rangenommen wird.

Die doppelt abgedichteten Schaufelbolzen und die KOMATSU Heavy-Duty-Achsen halten jeder Beanspruchung stand. Und der großvolumige Niederemissionsmotor hält alles in kraftvoller Bewegung.

Das Resultat kann sich sehen lassen.



*In Öl laufende Lamellen-Parkbremse.*



## 124 kW/168 PS – ein überaus kraftvoller, moderner Niederemissionsmotor.

Ein großvolumiger KOMATSU-6-Zylinder mit Turbolader gibt dem WA320-3 eine ausgezeichnete Laufruhe, Elastizität und ein hohes Drehmoment. Damit verfügen Sie über Kraftreserven, die sich im Bergbau genauso bezahlt machen wie im Sand oder Recycling. Sehr maßvoller Kraftstoffverbrauch und eine

gute Verbrennung stehen für Wirtschaftlichkeit und verantwortungsvolles Umweltdenken. Und daß die Servicefreundlichkeit durch leicht zugängliche Wartungsstellen nicht zu kurz kommt, versteht sich von selbst.

## In Öl laufende Lamellen-Parkbremse.

In Mehrscheibenausführung konstruiert und völlig in das Getriebe integriert. Die Bremse

ist gekapselt, also vollkommen wartungs- und verschleißfrei. Auch die Betriebsbremse in Doppelscheibenausführung läuft gekapselt im Ölbad und ist somit vor Staub und Schmutz geschützt. Das Bremssystem ist vollhydraulisch und damit ein weiterer Schritt zur wartungsfreien Maschine.

## Zentralschmierung ab Werk.

Die optionale KOMATSU-Zentralschmieranlage in der besonders robusten Heavy-Duty Ausführung sorgt selbst in schwersten Einsätzen für saubere Finger und geringe Wartungsstillstandszeiten.

## Damit die Räder immer greifen.

Mit einem Sperrwert von 45 % sorgen Selbstsperrdifferenziale vorn und hinten für eine jederzeit gute Traktion auch in weichen Untergründen, bei schweren Schubarbeiten oder beim Befahren von Steigungen.

## Sie kommen ohne Rucken in die Gänge.

Vier Gänge vorwärts, vier Gänge rückwärts. Praxisgerecht abgestuft auch unter Vollast ruckfrei zu schalten und zu reversieren. Die Automatik entlastet den Fahrer genauso wie die „Kick down“-Schaltung, mit der blitzschnell in den 1. Gang runter-

## Abgas-Grenzwerte in g/k Wh gemäß ISO 8178

9,2	0,7	1,3	5,0
8,44	0,28	0,38	0,74
NO <sub>x</sub>	PM	HC	CO

 EU-Grenzwerte

 tatsächliche Werte des WA320-3 active

geschaltet werden kann, um kraftvoll ins Material zu fahren. Darüberhinaus sorgt hier das neue AMS-System für optimierte Getriebe-Schaltpunkte und erhöhte Wirtschaftlichkeit.

## Nicht nur die Abgas-Grenzwerte erfreuen die Umwelt.

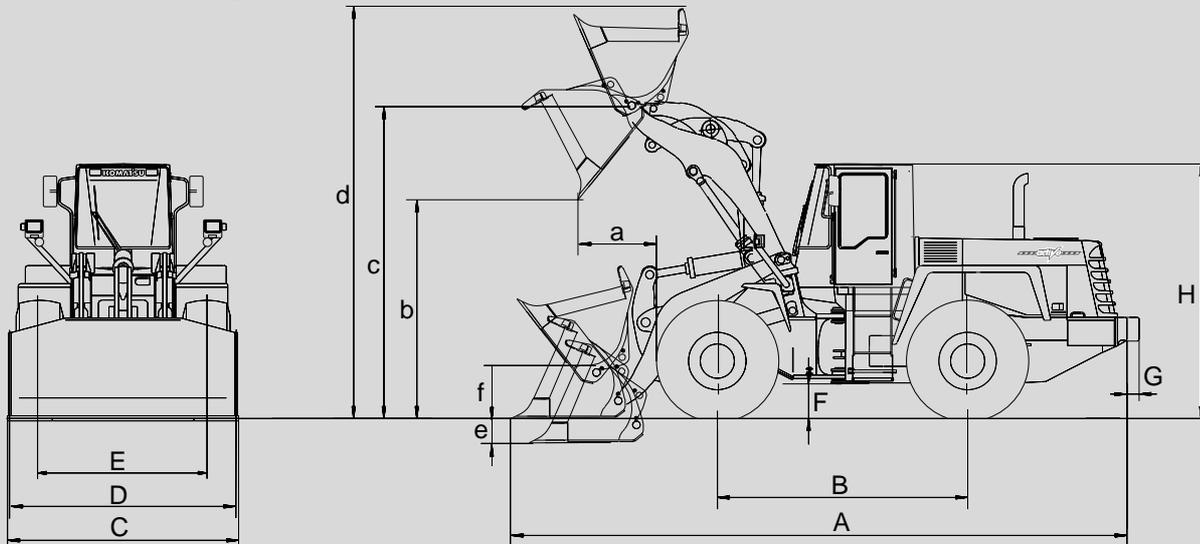
Daß unsere Niederemissionsmotoren die zukünftigen europäisch und weltweit geltenden Abgasrichtlinien weit unterschreiten, ist für uns selbstverständlich. Die Hochdruckeinspritzung und ein modifizierter Turbolader verleihen geräuscharme Kraft und Ausdauer. Die Hydraulik arbeitet optional mit Bioöl und sorgt damit für einen umweltfreundlichen Einsatz, z. B. in Wasserschutzgebieten. Alles in allem eine lohnende Investition für die Zukunft.



Vom Boden aus leicht zugängliche Wartungsstellen für Kabinenfilter, Motor und Getriebe machen Servicearbeiten einfach und sauber.



# Abmessungen und Arbeitswerte.



Schaufeln (Inhalt nach ISO 7546)	m <sup>3</sup>	2,6	2,9
Schüttgewicht	t/m <sup>3</sup>	1,75	1,55
Schaufelgewicht inkl. Zähnen	kg	1.225	1.310
Stat. Kipplast, gerade	kg	11.140	11.110
Stat. Kipplast, 40° geknickt	kg	9.570	9.530
Reißkraft, hydraulisch	kN	126	123,6
Hubkraft, hydraulisch, am Boden	kN	144	143
Betriebsgewicht**	kg	13.950	14.035
a Reichweite bei 45°	mm	1.063	1.067
b Schütthöhe bei 45°	mm	2.868	2.843
c Höhe Schaufeldrehpunkt	mm	3.877	3.877
d Höhe Schaufeloberkante	mm	5.226	5.226
e Einstehtiefe bei 0°	mm	63	63
f Schaufeltransport	mm	390	390
A Länge über alles	mm	7.357	7.376
B Radstand	mm	3.030	3.030
C Schaufelbreite	mm	2.740	2.740
D Breite über Bereifung	mm	2.577	2.577
E Spurbreite	mm	2.050	2.050
F Bodenfreiheit	mm	375	375
H Höhe über alles	mm	3.320	3.320

Spezielschaufeln:  
3,8 m<sup>3</sup>-Leichtgutschaufel

Die in der Tabelle aufgezeigten  
2,6/2,9 m<sup>3</sup>-Serienschaufeln sind auch  
mit Unterschraubmessern mit  
2,7/3,0 m<sup>3</sup> lieferbar.

### Datenveränderung durch:

	Zusatz- gegen- gewicht	Reifen- füllung
Gewicht	+ 325 kg	+850 kg
Kipplast 0°	+ 865 kg	+ 1345 kg
40°	+ 725 kg	+ 1180 kg
Länge über alles (G)	+ 175 mm	-

L<sub>pA</sub> = 73 dB(A)\*

L<sub>wA</sub> = 107 dB(A)\*

\* gem. 95/27/EC  
(neue dynamische Messung)

\*\* Maschine ohne Zusatzgegen-  
gewicht

Diese Werte beziehen sich auf die Bereifung 20.5 R 25 L-3 XHA.

Schaufeltyp	Inhalt in m <sup>3</sup>	
Erdbauschaufel	2,6	
Schaufel	2,7	
Schüttgutschaufel	2,9	
Schüttgutschaufel	3,0	
Leichtgutschaufel	3,8	
Schüttgewicht	in (t/m <sup>3</sup> )	0,9 1,0 1,1 1,2 1,3 1,4 1,5 1,6 1,7 1,8 1,9 2,0

nicht wirtschaftlich    empfohlen    voll ausgelastet

Das tatsächliche Volumen  
liegt meist höher als die  
ISO/SAE-Klassifizierung.  
Die Tabelle zeigt die opti-  
male Schaufel, bezogen  
auf das Material.

Material	Schaufel- füllung %	Dichte t/m <sup>3</sup>
Erde	100-115	1,5-1,6
Ton	110-120	1,5-1,7
Sand	100-110	1,4-1,8
Kies	85-110	1,5-2,0
Fels	75-100	1,6-2,0

(Schaufelondergrößen auf Anfrage)

# Die Technik im Überblick.



## Motor

Fabrikat	KOMATSU Niederemissionsmotor
Modell	S6D114 E-1
Typ	Diesel, Turbo
Leistung	124 kW/168 PS (ISO 9249)
bei Motordrehzahl	2.350 1/min
Drehmoment bei Drehzahl	671 Nm bei 1.500 U/min
Zylinderzahl	6
Bohrung/Hub	114/135 mm
Hubraum	8.270 cm <sup>3</sup>
Verdichtung	17,3 : 1
Verbrennungsverfahren	Direkteinspritzung
Kühlung	Zweikreis-Flüssigkeitskühlung, thermostatgesteuert
Elektrische Anlagen	24 Volt
Batterie	2 x 12 Volt, 143 Ah
Drehstromlichtmaschine	50 A
Luftfiltertyp	HD-Trockenluftfilter FITG II-8268



## Getriebe

Fabrikat	KOMATSU
Typ	4-Gang-Full-Powershift-Getriebe mit „Kick-down“-Schaltung und „Gear-Hold“-Funktion
Wandlungsgrad	2,70 : 1



## Lenkung

Bauart	hydrostatisch
System	Knicklenkung
Knickgelenk	nachstellfrei
Lenkeinschlag	40° je Seite
Lenkpumpe	
Arbeitsdruck	210 bar
Fördermenge	70,8 l/min
Kleinster Wendekreis	
Außenkante Räder	5.535 mm
Außenkante Standardschaukel	6.040 mm
Notlenkung	Zusatzpumpe



## Füllmengen

Kraftstoff	221 l
Motoröl	22,4 l
Kühlsystem	30 l
Wandlergetriebe/ Lastschaltgetriebe	60 l
Vorderachse	25 l
Hinterachse	25 l
Arbeitshydraulik/Bremsanlage	165 l



## Hydraulik

System	2-Stufen-Hydraulik, 2-Pumpen-System, mit Haupt- und Schaltpumpe
Arbeitsdruck	
Stufe 1	160 bar
Stufe 2	210 bar
Fördermenge	
Stufe 1	237 l
Stufe 2	161 l
Ladezeit	
Heben (Vollast)	5,1 sec.
Abkippen	1,5 sec.
Senken	3,0 sec.
Automatische Hubendabschaltung, automat. Grabwinkeleinstellung	



## Fahrwerk

System	Allradantrieb, Planetenuntersetzung im Achsgehäuse
Vorderachse	HD-Achse mit Lamellen-Selbstsperrdifferential, 45 % Sperrwert
Hinterachse	HD-Achse mit Lamellen-Selbstsperrdifferential, pendelnd aufgehängt, 45 % Sperrwert
Pendelwinkel	15° je Seite
Bereifung	20.5 R25 XHA L3, Michelin 555/70 R25 XLD 70 L-3, Michelin 20.5 R25 VLT, L2/3, Bridgestone 20.5 R25 SPT 7 LD, L3, Dunlop 20.5-25 PG 6S, 12 PR, L3, Dunlop 20.5 R25 XTLA, L2, Michelin 20.5 R25 XRD 1A, L4, Michelin 20.5 R25 XLD D 2A, L5, Michelin 20.5 R25 RL-2+, L2, Goodyear 20.5 R25 GP 2B, L2 Goodyear 20.5 R25 GP 4B, L4 Goodyear 625/70 R25 XLD 70 L-3 Michelin



## Fahrgeschwindigkeiten

Vorwärts	1. Gang 0 - 7,4 km/h 2. Gang 0 - 11,6 km/h 3. Gang 0 - 21,9 km/h 4. Gang 0 - 37,6 km/h
Rückwärts	1. Gang 0 - 7,8 km/h 2. Gang 0 - 12,3 km/h 3. Gang 0 - 22,9 km/h 4. Gang 0 - 39,3 km/h



## Bremsen

Betriebsbremsen	Hydraulische Pumpenspeicher-Bremsanlagen, Ölbad-Doppel-Scheibenbremse (im Achsgehäuse)
Handbremse	Ölbad-Lamellenbremse im Verteilergetriebe, Federspeicher, hydraulisch öffnend



## Standardausrüstung

Niederemissions-Motor • Schallisolierte Komfort-Kabine (ROPS/FOPS integriert) • Klimaanlage • luftgefederter Fahrersitz • versenkbare Türscheiben • Stereo-Kassettenradio • 2 Halogen-Hauptscheinwerfer • Je 2 Halogen-Arbeitscheinwerfer vorn und hinten • Vandalismus-Schutz • AMS – Betriebsartenwahl-System (H, S, Ec-Betriebsart) • Getriebeautomatik mit zusätzlicher Kick-down/Gear-Hold-Schaltung • Multifunktionshebel für Fahrtrieb und Hydraulik • Selbstsperrdifferentialie in Vorder- und Hinterachse • Notlenkanlage • Elektronisches Überwachungssystem (EDIMOS II) • Automatisches Power-Speed-Hydrauliksystem (APS-System) • Automatische Grabwinkeleinstellung (return-to-dig) • Hubendabschaltung • Bereifung 20,5 x 25 (radial) • Gesamte Ladekinematik-Lagerstellen abgedichtet • Integrierte Schallauskleidung • StVZO.

Der WA320-3 ist nach den Sicherheitsbestimmungen der Berufsgenossenschaft ausgerüstet und entspricht in den Emissionsrichtwerten den Vorschriften der internationalen Norm ISO 6393 und der EG-Richtlinie 95/27/EC. Geräuschwerte:  $L_{WA}$  107 dB(A),  $L_{pA}$  73 dB(A).



## Sonderausrüstung

High-Lift-Ausrüstung • Klappbarer Kühlergrill • Elektron. gesteuerter Laststabilisator (ALS-Electronic) • 3fach-Steuergerät • Zweihebel-Hydraulikbedienung • Einhebel-Hydraulikbedienung • Wiegeeinrichtung • Rückfahrwarnanlage • Zusätzliches Gegengewicht (325 kg) • Zusatzgegengewicht II (460 kg) • Fahrersitzheizung • Zentralschmieranlage • Sonderfarbe • Fels- und Spezialschaukeln • Spezialreifen (z.B. Fels, Recycling, Sand, Ton etc.) • Reifenschutzketten • Steinschlag-Schutzgitter • Katalysator • Geschwindigkeitsbegrenzung • TURBO II-Vorfilter • Handläufe für Steinbruchsatz • Wegfahrsperrung • Hydraulische Schnellwechsler • Ausrüstung für die Holzindustrie (Baumklammer, Leichtgut- und Hochkippschaukel) • Zusatzarbeitscheinwerfer • Dachrailing • 3. und/oder 4. Steuerkreis für Zusatzhydraulik.

# WA 320-3 *active plus* Die Pluspunkte auf einen Blick.

**APS:** Das Automatik-Power-Speed-System gleicht die Arbeitshydraulik den jeweiligen Bedingungen an. „Schnell“ für kurze Ladespiele, „Kraft“, wenn Sie ins Material fahren.

**AMS:** Das Betriebsarten-Wahlsystem ermöglicht dem Fahrer die Maschine optimal auf die jeweiligen Einsatzanforderungen einzustellen. Höchste Leistung oder geringster Kraftstoffverbrauch sind somit garantiert.

Fahrfunktionen und Überwachungsdaten sind per Monitor im Blickfeld des Fahrers und per Memory-Funktion vom Service-Personal zu überprüfen.

**Drehmomentstarker Niederemissionsmotor: KOMATSU S6D114E.** 124 kW/168 PS (ISO 9249). Erfüllt alle zukünftigen Abgas- und Geräuschbestimmungen. L<sub>WA</sub> = 107 dB(A) (95/27/EC).

**Die ALS-Electronic:** dämpft Schwingungen und schützt Fahrer und Maschine last- und geschwindigkeitsabhängig (Sonderausstattung).

**Hydrogelagertes, geräumiges Fahrerhaus mit Klimaanlage.** Niedriges Innengeräusch. L<sub>pA</sub> = 73 dB(A) (95/27/EC).

**Sperrdifferential für bessere Traktion.** Mit einem Sperrwert von 45% (als Option auch in TPD-Ausführung).

**Vollautomatisches Getriebe mit elektrischer „Kick-Down“-Schaltung und „Gear-Hold“-Schaltung, integriert im Multifunktionshebel.**

**Gekapselte, in das Getriebe integrierte, wartungsfreie Parkbremse im Ölbad.**

**Stabile KOMATSU Achsen für jeden Einsatz. Sie halten ein langes Maschinenleben.**

**Optimal gestaltetes Heck für gute Übersichtlichkeit und leichtes Aufhalten.**

## KOMATSU Radlader: Das Beste aus zwei Welten.

Radlader der WA-3-Serie waren die ersten integrierten Produkte, die in Hannover für Europa gebaut und entwickelt wurden. Die neue active-plus-Reihe ist die logische Weiterentwicklung dieser

Erfolgsserie. Das Werk in Hannover ist neben dem Bau von Radladern auch auf die Konstruktion und Fertigung von Müllcompactoren, Achsen und Getrieben spezialisiert.

# KOMATSU

KOMATSU HANOMAG  
Aktiengesellschaft



Hanomagstr. 9  
30449 Hannover  
Germany

Tel.: +49 511/45 09-0  
Fax: +49 511/45 09-185  
<http://www.komatsuhanomag.de>  
<http://www.komatsu.com>

VGSS074503