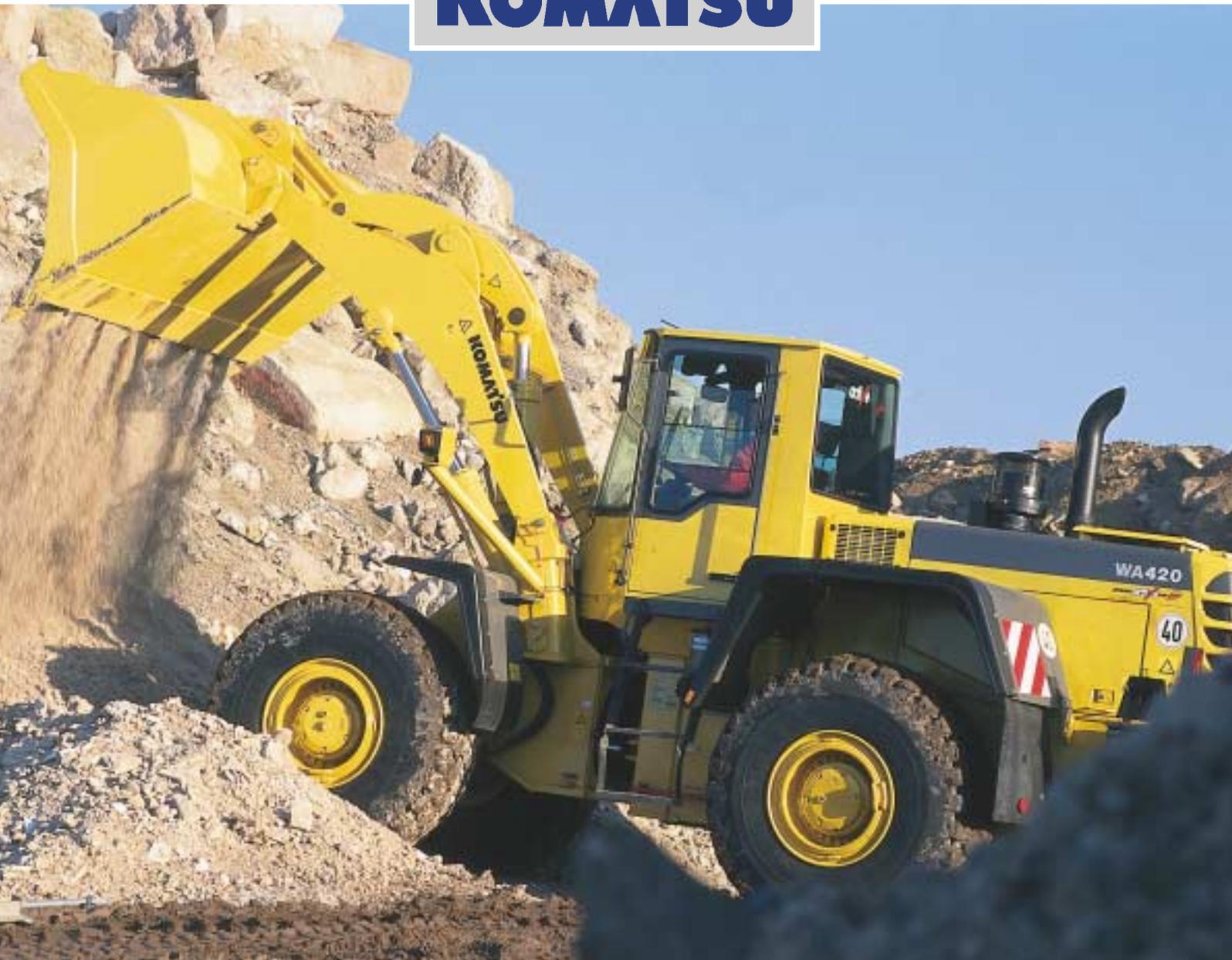


KOMATSU



WA420-3

active **plus**

Kompakte Kraft mit hoher Wendigkeit.

Motorleistung: 162 kW/220 PS (ISO 9249)

Schaufelgrößen: 3,6 – 4,2 m³

Betriebsgewicht: 20,1 t

Die Philosophie des WA420-3 heißt Robustheit, Kraft und Wendigkeit.

Stark im Bauschuttrecycling.

Betrachten wir den WA420-3 einmal ganz konstruktiv.

Wie alle Maschinen der WA-Reihe ist auch der 420-3 für extreme Belastungen und höchste Langlebigkeit konzipiert. Seine Konstruktion ist im gesamten Rahmen- und Achsbereich auffallend „bullig“ und auch unter den schwersten Arbeitsbedingungen kaum kleinzukriegen.

Dazu gesellt sich ein stabiler Aufbau der gesamten Maschine, kombiniert mit einem kraftvollen KOMATSU-Motor, einem Schaufelladevolumen von 3,6 bis 5,6 Kubikmetern und einem Höchstmaß an Komfort.

Der Zweck bestimmt die Form.

Zweckmäßigkeit steht an erster Stelle, wenn es um die Gestaltung eines Radladers geht. Daß bei allem rationalen Denken dabei trotzdem eine auch optisch reizvolle Maschine herauskommen kann, beweist der WA420-3 einmal mehr. Hier wurde Spitzentechnologie ästhetisch verpackt. Und Sie werden sicherlich nicht allein stehen, wenn Sie diese Meinung vertreten. Da ist z. B. die angeschrägte Heckpartie, die dem WA420-3 ein dynamisches Aussehen verleiht, gleichzeitig aber sehr sinnvoll ist, weil Sie bis fast an die Hinterräder zurückfahren können und es beim Aufhalden einfach leichter haben. Da ist z.B. die in allen Bereichen formal gut gelöste Fahrerkabine, die unter ihrer gerundeten Optik ein integriertes ROPS/FOPS-System und jede Menge entlastenden Komfort verbirgt. Der Zweck bestimmt die Form.





Effizient beim Materialumschlag.

Der Fahrer fühlt sich auf Antrieb wohl.

Nicht nur, weil er seinen Arbeitsplatz bequem durch weit öffnende Türen erreicht. Sondern weil er beste Ergonomie vorfindet, weil er durch die extreme Geräuscharmheit „in Ruhe“ arbeiten kann, weil er durch die serienmäßig installierte Klimaanlage ein überaus angenehmes Umfeld hat und einen Fahrkomfort erlebt, der dem eines Pkw entspricht.

Tausendsassa mit Durchhaltevermögen.

Welche Arbeiten Sie dem WA420-3 auch übertragen wollen – er arbeitet in der Rückverladung so professionell wie im Bauschuttrecycling. Dabei hilft dem Fahrer das neue AMS-Betriebsarten-Wahlsystem alle Maschinenaggregate optimal auf den Einsatz abzustimmen.

Die Frage nach der Wirtschaftlichkeit findet eine positive Antwort.

Viel Gegenwert fürs Geld – beim WA420-3 bekommen Sie ihn garantiert. Bei Verwendung des neuartigen AMS-Systemes lassen sich z.B. die Betriebskosten weiter reduzieren. Das führt zu nochmals gesteigerter Wirtschaftlichkeit pro Betriebsstunde – beispielsweise in der Rückverladung, wo er den Sattelzug spielend in 4 Ladespielen befüllt. Durch beste Verarbeitungsqualität, eine vernünftige Gesamtkonzeption und schließlich die verbriefte Servicefreundlichkeit. Der WA420-3 amortisiert sich also binnen kürzester Zeit.



Welch ein Arbeitsplatz: Sie steigen ein und fühlen sich zu Hause.



Ergonomisch gestalteter Hauptmonitor.

Einsteigen und sich wohl fühlen.

Die Beschaffenheit des Arbeitsplatzes ist entscheidend für das Engagement eines Mitarbeiters. Wer sich wohl fühlt, arbeitet also einfach besser. Ob er nun an einem Schreibtisch sein Geld verdient oder auf einer Maschine. Deshalb wurde beim WA420-3 alles getan, um einen vorbildlichen Arbeitsplatz zu realisieren.

In der Ruhe liegt die Kraft.

Der niedrige Geräuschpegel im Innenraum (73 dB(A)) ergibt sich durch besondere konstruktive Merkmale: Die Fahrerkabine ist über Hydro-Lager mit dem Chassis verbunden, das Getriebe ruht „schwimmend“ auf Gummipuffern. Die Körperschall-Übertragung von Geräuschen der Antriebsaggregate wird dadurch verhindert bzw. auf ein Minimum reduziert.

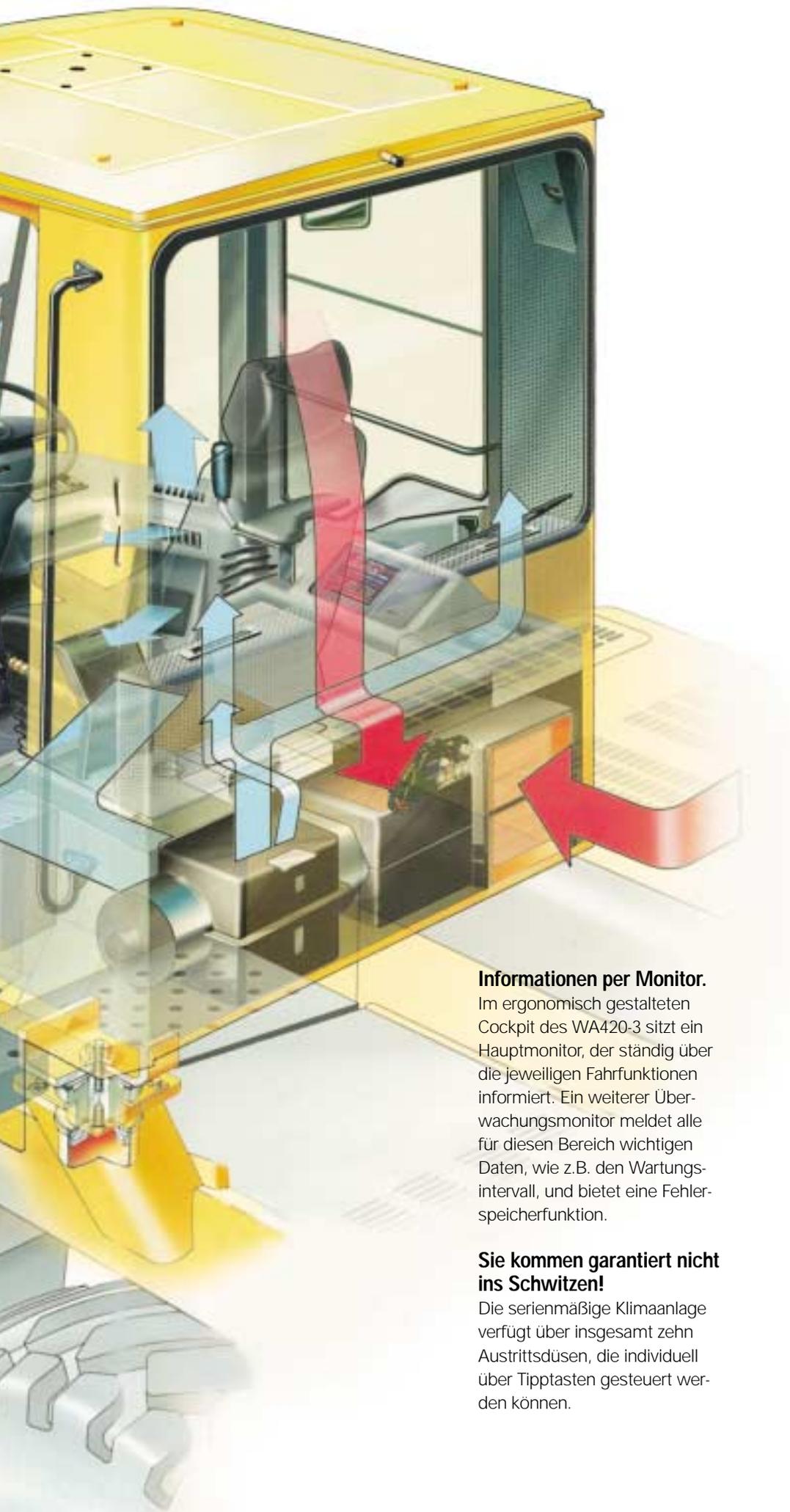
Alles im Blick, alles in Reichweite.

Im Innern der Fahrerkabine fallen zunächst die erweiterte Beinfreiheit und die ergonomisch angeordneten Bedienelemente auf. Die Lenksäule mit dem Monitor-Panel läßt sich passend auf den Fahrer einstellen. Die Sitzposition auf dem serienmäßig luftgefederten Sitz ist hoch, so daß ein kompletter Rundumblick durch die getönten Scheiben und der direkte Blick auf die Vorderräder möglich werden.

Die exakte Einhebel-Hydraulikbedienung (Zweihebel- oder Multifunktionshebel-Bedienung auf Wunsch) ist servobetätigt, und eine ruckfrei arbeitende Getriebeautomatik ermöglicht es, die Geschwindigkeiten mühelos dem jeweiligen Einsatz anzupassen.

Die „Kick-down“-Einrichtung sorgt für zusätzliche Arbeitserleichterung. Genauso wie der „Gear-Hold“-Schalter, mit dem bei Gefällfahrten die Bremswirkung des Motors genutzt werden kann.





Informationen per Monitor.

Im ergonomisch gestalteten Cockpit des WA420-3 sitzt ein Hauptmonitor, der ständig über die jeweiligen Fahrfunktionen informiert. Ein weiterer Überwachungsmonitor meldet alle für diesen Bereich wichtigen Daten, wie z.B. den Wartungsintervall, und bietet eine Fehler-speicherfunktion.

Sie kommen garantiert nicht ins Schwitzen!

Die serienmäßige Klimaanlage verfügt über insgesamt zehn Austrittsdüsen, die individuell über Tipptasten gesteuert werden können.



Ergonomischer Aufstieg und eine geräumige Kabine erhöhen den Fahrkomfort.

In jeder Situation die richtige Betriebsart: Auf Knopfdruck – oder automatisch.

ALS ELECTRONIC

Die Automatische Last-Stabilisator-Electronic, die Mensch und Maschine schützt (Sonderausstattung).

Stark reduzierte Schwingungen und Stöße dank ALS-Electronic.

Dieses ausgezeichnete Dämpfungssystem arbeitet mit großvolumigen Akkumulatoren und wird schon bei 5 km/h automatisch aktiviert. Es reduziert drastisch Schwingungen und Stöße. Ergebnis: weniger Streß

für Fahrer und Maschine z. B. beim schnellen Load & Carry-Einsatz in unebenem Gelände. Die Elektronik erfaßt dabei die Eingangsgrößen Fahrgeschwindigkeit und Fahrstufe. Das System paßt sich automatisch den wechselnden Einsatzbedingungen an und macht sich rasch durch erhöhte Umschlagsleistung bezahlt.

API S SYSTEM

Das Automatic Power-Speed-System – schnell oder mit Kraft? Das System entscheidet selbst.

Sehr anpassungsfähig.

Das APS-System ist eine Arbeitshydraulik, die sich selbständig den jeweiligen Arbeitsbedingungen anpaßt. Das System entscheidet selbst, wann Kraft gebraucht wird oder wann Geschwindigkeit vorteilhafter ist.

Eigentlich simpel, warum es plötzlich schnell geht.

Eine „schnelle“ Hydraulik wird immer dann benötigt, wenn es um möglichst kurze Ladespiele auf engstem Raum geht. Hier liefern Haupt- und Wechsellpumpe gemeinsam eine große Fördermenge von maximal 328 l/min bis zu einem Öldruck von 160 bar. Ergebnis: schneller Schaufelhub und schnelles Abkippen.

Eigentlich simpel, warum sich die Kraft plötzlich konzentriert.

Bei schwerem Reißen und Heben steigt der Widerstand, der auf das Hydrauliksystem wirkt. Jetzt schaltet die Wechsellpumpe automatisch ab, und die Hauptpumpe liefert allein eine auf 217 l/min reduzierte Öl-Fördermenge.

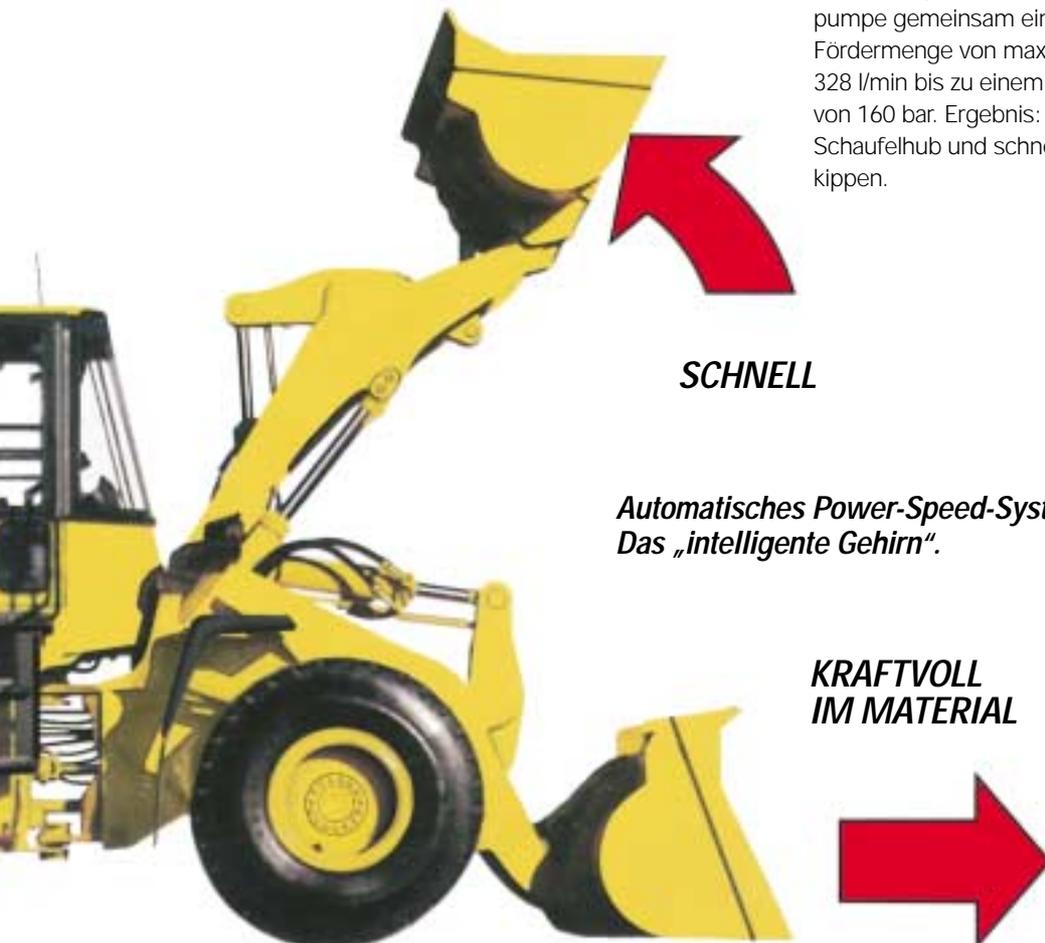
Der Systemdruck steigt auf maximal 210 bar, und die ganze Motorkraft geht auf die Schaufel bzw. steht dem Fahrtrieb für kraftvollen Vorschub zur Verfügung.

Die Z-Kinematik kehrt die Kraft einfach um.

Die Z-Kinematik charakterisiert sich mit großer Reißkraft und schnellem Schaufelentleeren. Das geschieht durch Kraftumkehrung des Kippzylinders. Beim Schaufel-Einkippen (Reißen) wirkt der Öldruck auf die große Kolbenfläche, beim Abkippen jedoch beaufschlagt der Öldruck die kleinere Differentialfläche des Kolbens. Das ermöglicht schnelles Schaufelentleeren und verhindert weitgehend das Anhaften bindigen Materials. Durch die doppelt abgedichteten Lagerstellen der Ladeeinrichtung sind außerdem sehr lange Wartungsintervalle möglich.

Verwindungssteifer Rahmen.

Die stabile Rahmenkonstruktion mit weit auseinander liegenden Gelenkpunkten gewährleistet Sicherheit der Gesamtkonstruktion und reduziert Lagerbelastungen im Knickbereich. 40° Lenkeinschlag sichern eine hohe Wendigkeit.



SCHNELL

**Automatisches Power-Speed-System.
Das „intelligente Gehirn“.**

**KRAFTVOLL
IM MATERIAL**



Auf Knopfdruck effizient – mit Betriebsartenwahl-System

Der Fahrer paßt den Radlader auf einfachen Knopfdruck der jeweiligen Einsatzsituation an. Ergonomisch in das Armaturenfeld integriert werden so alle wichtigen Hauptkomponenten wie Motor, Getriebe und Hydraulik auf die Wünsche des Fahrers und die Anforderungen des Einsatzes optimal eingestellt.

Die wählbaren Betriebsarten

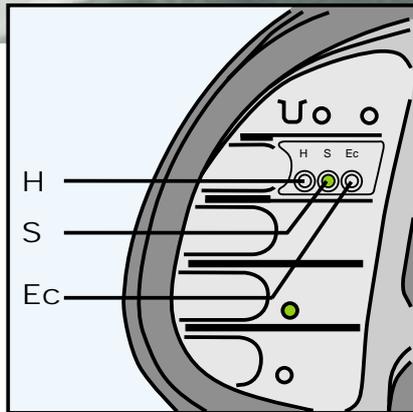
High:

Kraftvoll für schnelles V-Ladespiele, z.B. bei der Lkw-Beladung. Das APS-Zweistufen-Hydrauliksystem und eine maximale Motordrehzahl garantieren schnelle Hydraulikspielzeiten. Der „späte“ Schaltpunkt vom 2. in den 3. Gang sichert maximale Zugkraft und schnelle Ladespiele.

Diese Betriebsart sollte gewählt werden, wenn es auf maximale Leistung ankommt.

Standard:

Sanft für Straßenfahrt sowie für langsames V-Laden und „Load & Carry“. Der „frühe“ Schaltpunkt senkt die Motordrehzahl und verringert den Kraftstoffverbrauch. Die permanente Abschaltung der Wechselfpumpe senkt Hydraulikverluste und somit den Kraftstoffverbrauch. Die verringerte Drehzahl beim „Load & Carry“ bedeutet geringeren Motorverschleiß und ein reduziertes Geräuschniveau. Die maximale Motordrehzahl garantiert hohe Fahrgeschwindigkeit auf der Straße.



Kraftvoll, sanft oder wirtschaftlich – wählen Sie selbst.

Economy:

Wirtschaftlich für „Load & Carry“ und leichtere Einsätze. Diese Betriebsart steht ganz im Zeichen geringste Betriebskosten und höchste Wirtschaftlichkeit zu bieten. Neben den bereits durchgeführten Anpassungen im Bereich Getriebe und

Hydraulik greift man hier auch in das Motormanagement ein. Die bei dieser Betriebsart vorgenommenen Drosselung des Motordrehzahlniveaus, führt zu einer nochmaligen Reduzierung des Kraftstoffverbrauches beim Beschleunigen der Maschine.



Lenken mit dem kleinen Finger

Ein weiteres innovatives Feature ist die optionale Joy-Stick-Lenkung (JSS). In die Armlehne des Fahrersitzes integriert, ermöglicht sie dem Fahrer leichtgängiges und kräfteschonendes Lenken bei gleichzeitigem Reversieren im Ladevorgang. „Lenken mit dem kleinen Finger“ erspart dabei täglich viele Tausend Lenkraddrehungen und hält so den Fahrer fit.

Rundum bullig ausgelegt: Der kraftvolle Motor, der Rahmen, die Achsen.

Höchstleistungen erfordern Solidität.

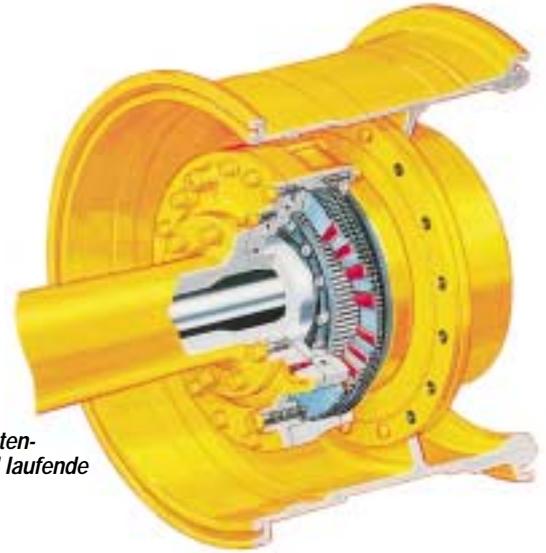
Ein Radlader ist extremsten Belastungen ausgesetzt. Weil er Vielfältiges leisten muß: Fahrbetrieb von Baustelle zu Baustelle, Reversieren, Heben und Reißen, Abschieben von Erdreich etc. Die Maschine wird von der Achse bis zum kleinsten Bolzen unglaublich belastet. Deshalb bringt der WA420-3 – wie alle Radlader der neuen WA-active-plus-Serie – eine „robuste Natur“

mit. Und konstruktive Merkmale, die diese Maschine überaus belastbar machen.

Am wohlsten fühlt er sich, wenn er hart rangenommen wird.

Die doppelt abgedichteten Schaufelbolzen und die KOMATSU Heavy-Duty-Achsen mit außenliegenden Planeten- antrieben halten jeder Beanspruchung stand. Und der moderne Komatsu SAA6D114E

Niederemissions- motor mit Ladeluft- kühlung hält alles in kraftvoller Bewegung. Das Resultat kann sich sehen lassen.



*Außenliegende Planeten-
antriebe und in Öl laufende
Lamellenbremsen.*



162 kW/220 PS – ein überaus kraftvoller, moderner Niederemissionsmotor.

Ein KOMATSU-6-Zylinder mit Turbolader und ein luftbeaufschlagter Intercooler geben dem WA420-3 eine ausgezeichnete Laufruhe, niedrige Abgaswerte und ein hohes Drehmoment. Damit verfügen Sie über Kraftreserven, die sich im Bergbau genauso bezahlt machen wie im Sand oder Recycling. Sehr maßvoller Kraftstoffver-

brauch und eine gute Verbrennung stehen für Wirtschaftlichkeit und verantwortungsvolles Umweltdenken. Und daß die Servicefreundlichkeit durch leicht zugängliche Wartungsstellen nicht zu kurz kommt, versteht sich von selbst.

In Öl laufende Lamellen-Parkbremse.

In Mehrscheibenausführung konstruiert und völlig in das Getriebe integriert. Die Bremse

ist gekapselt, also vollkommen wartungs- und verschleißfrei. Auch die Betriebsbremse in Lamellenausführung läuft gekapselt im Ölbad und ist somit vor Staub und Schmutz geschützt. Das Bremssystem ist vollhydraulisch und damit ein weiterer Schritt zur wartungsfreien Maschine.

Zentralschmierung ab Werk.

Die optionale KOMATSU-Zentralschmieranlage in der besonders robusten Heavy-Duty Ausführung sorgt selbst in schwersten Einsätzen für saubere Finger und geringe Wartungsstillstandszeiten.

Damit die Räder immer greifen.

Mit einem Sperrwert von 45 % sorgen Lamellen-Selbstsperrdifferentialer vorne und hinten für eine jederzeit gute Traktion auch in weichen Untergründen, bei schweren Schubarbeiten oder beim Befahren von Steigungen (Sonderausrüstung). Serienmäßig sorgen TPD-Drehmomentverlagerungsdifferentialer für guten Vorschub und geringen Reifenschlupf und somit geringe Kosten.

Sie kommen ohne Rucken in die Gänge.

Vier Gänge vorwärts, vier Gänge rückwärts. Praxisgerecht abgestuft auch unter Vollast ruckfrei zu schalten und zu reversieren. Die Automatik entlastet den

Abgas-Grenzwerte in g/k Wh gemäß ISO 8178

	9,2	0,7	1,3	5,0
	8,46	0,44	0,90	0,84
	NO _x	PM	HC	CO

 EU-Grenzwerte

 tatsächliche Werte des WA420-3 active

Fahrer genauso wie die „Kick down“-Schaltung, mit der blitzschnell in den 1. Gang runtergeschaltet werden kann, um kraftvoll ins Material zu fahren. Darüberhinaus sorgt hier das neue AMS-System für optimierte Getriebe-Schaltpunkte und erhöhte Wirtschaftlichkeit.

Nicht nur die Abgas-Grenzwerte erfreuen die Umwelt.

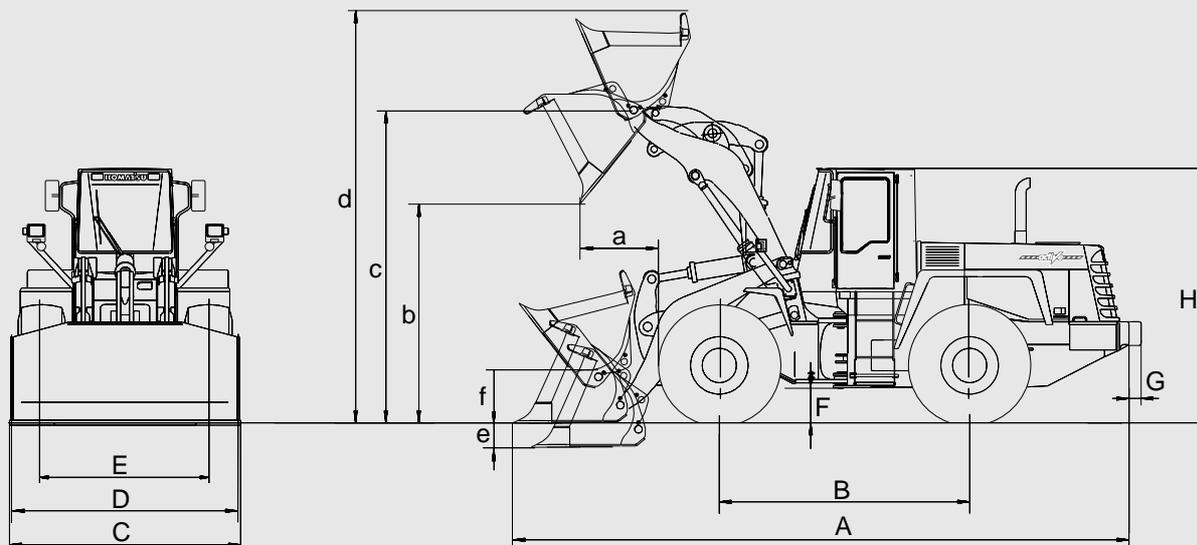
Daß unsere Niederemissionsmotoren die zukünftigen europäisch und weltweit geltenden Abgasrichtlinien weit unterschreiten, ist für uns selbstverständlich. Die Hochdruckeinspritzung und ein modifizierter Turbolader verleihen geräuscharme Kraft und Ausdauer. Die Hydraulik arbeitet optional mit Bioöl und sorgt damit für einen umweltfreundlichen Einsatz, z. B. in Wasserschutzgebieten. Alles in allem eine lohnende Investition für die Zukunft.



Vom Boden aus leicht zugängliche Wartungsstellen für Kabinenfilter, Motor und Getriebe machen Servicearbeiten einfach und sauber.



Abmessungen und Arbeitswerte.



Schaufeln (Inhalt nach ISO 7546)	m ³	3,6	4,0
Schüttgewicht	t/m ³	1,8	1,6
Schaufelgewicht ohne Zähne	kg	1.845	1.975
Stat. Kipplast, gerade	kg	15.600	15.120
Stat. Kipplast, 40° geknickt	kg	13.660	13.240
Reißkraft, hydraulisch	kN	182,7	171,7
Hubkraft, hydraulisch, am Boden	kN	211	250
Betriebsgewicht **	kg	20.120	20.250
a Reichweite bei 45°	mm	1.016	1.072
b Schütthöhe bei 45°	mm	3.035	2.980
c Höhe Schaufeldrehpunkt	mm	4.186	4.186
d Höhe Schaufeloberkante	mm	5.720	5.720
e Einstechtiefe	mm	35	35
f Höhe Schaufeltransport	mm	470	470
A Länge über alles	mm	8.020	8.100
B Radstand	mm	3.300	3.300
C Schaufelbreite	mm	3.000	3.000
D Breite über Bereifung	mm	2.880	2.880
E Spurbreite	mm	2.200	2.200
F Bodenfreiheit	mm	465	465
H Höhe über alles	mm	3.450	3.450

Spezialschaufeln:
3,6 m³-HD-Schaufel (Recycling),
5,8 m³-Leichtgutschaufel

Die in der Tabelle aufgezeigten
3,6/4,0 m³-Serienschaufeln sind auch
mit Unterschraubmessern ent-
sprechend als 3,7/4,2 m³ lieferbar.

Datenveränderung durch:

	Zusatz- gegen- gewicht	Reifen- füllung 26,5 R 25
Gewicht	+ 325 kg	+ 1560 kg
Kipplast:		
0°	+ 875 kg	+ 2530 kg
40°	+ 730 kg	+ 2225 kg
Länge über alles (G)	+ 175 mm	-

L_{pA} = 73 dB(A)*
L_{wA} = 108 dB(A)*

* gem. 95/27/EC (neue dynamische
Messung).

** Maschine ohne Zusatzgegen-
gewicht.

Diese Werte beziehen sich auf die Bereifung 26,5 R 25 XHA L-3.

Bei Verwendung der Bereifung 23,5 R 25 reduzieren sich die Vertikalmaße um 50 mm.

Bei Verwendung der Bereifung 705/70 R 25 reduzieren sich die Vertikalmaße um 70 mm.

Schaufeltyp	Inhalt in m ³	
Keil-Schaufel	3,3	
Schaufel	3,6	
Schüttgutschaufel	4,0	
Leichtgutschaufel	5,8	
Schüttgewicht	in (t/m ³)	0,9 1,0 1,1 1,2 1,3 1,4 1,5 1,6 1,7 1,8 1,9 2,0

Das tatsächliche Volumen liegt
meist höher als die ISO/SAE-
Klassifizierung. Die Tabelle
zeigt die optimale Schaufel,
bezogen auf das Material.

Material	Schaufel- füllung %	Dichte en t/m ³
Erde	100-115	1,5-1,6
Ton	110-120	1,5-1,7
Sand	100-110	1,4-1,8
Kies	85-110	1,5-2,0
Fels	75-100	1,6-2,0

nicht wirtschaftlich empfohlen voll ausgelastet

Die Technik im Überblick.



Motor

Fabrikat	KOMATSU, Niederemissionsmotor
Modell	SAA 6D114 E-1
Typ	Diesel, Turbo-Intercooler
Leistung	162 kW/220 PS (ISO 9249)
bei Motordrehzahl	2.200 1/min
Drehmoment bei Drehzahl	900 Nm / 1300 U/min
Zylinderzahl	6
Bohrung/Hub	114/135 mm
Hubraum	8270 cm ³
Verdichtung	15,5 : 1
Verbrennungsverfahren	Direkteinspritzung
Kühlung	Zweikreis-Flüssigkeitskühlung, thermostatgesteuert
Elektrische Anlage	24 Volt
Batterie	2 x 12 Volt, 143 Ah
Drehstrom-Lichtmaschine	50 A
Luftfiltertyp	HD-Trockenluftfilter



Getriebe

Fabrikat	KOMATSU
Typ	Vollautomatisches 4-Gang-Full-Powershift-Getriebe mit „Kick down“-Schaltung und „Gear-Hold“-Funktion
Wandlungsgrad	3,27 : 1



Lenkung

Bauart	hydrostatisch
System	Knicklenkung
Knickgelenk	nachstellfrei
Lenkeinschlag	40° je Seite, hydraulisch begrenzt
Lenkpumpe	
Arbeitsdruck	210 bar
Fördermenge	111 l/min
Kleinster Wendekreis	
Außenkante Räder	6.054 mm
Außenkante Standardschaukel	6.600 mm
Notlenkung	Zusatzpumpe



Füllmengen

Kraftstoff	340 l
Motoröl	22,4 l
Kühlsystem	50 l
Wandlergetriebe/ Lastschaltgetriebe	60 l
Vorderachse	60 l
Hinterachse	60 l
Arbeitshydraulik/Bremsanlage	210 l



Hydraulik

System	2-Stufen-Hydraulik, 2-Pumpen-System mit Haupt- u. 2 Schaltpumpen
Arbeitsdruck	
Stufe 1	160 bar
Stufe 2	210 bar
Fördermenge	
Stufe 1	328 l
Stufe 2	217 l
Ladezeiten	
Heben (Vollast)	6,7 sec
Abkippen	1,5 sec
Senken	3,6 sec
Automatische Hubendabschaltung, automatische Grabwinkeleinstellung	



Fahrwerk

System	Allradantrieb, Planetenunter- setzung in den Radnaben
Vorderachse	Planetenachse mit TPD-Dreh- momentverlagerungs-Differential
Hinterachse	Planetenachse mit TPD-Dreh- momentverlagerungs-Differential, pendelnd aufgehängt
Pendelwinkel	13° je Seite
Bereifung	705/70 R 25 XLD70 L3, Michelin 26,5 R25 XHA L3, Michelin 26,5 R25 SPT 7 LD, L3, Dunlop 26,5-25 PG 6S, 20 PR, L3, Dunlop 26,5 R25 XLDD 1A, L4, Michelin 26,5 R25 XLDD 2A, L5, Michelin 26,5 R25 RL-2+, L2/3, Goodyear genannte Reifenprofile sind auch in der Größe 23,5 R 25 erhältlich



Fahrgeschwindigkeiten

Vorwärts	1. Gang 0 – 6,7 km/h 2. Gang 0 – 12,3 km/h 3. Gang 0 – 22,0 km/h 4. Gang 0 – 38,5 km/h
Rückwärts	1. Gang 0 – 6,7 km/h 2. Gang 0 – 12,3 km/h 3. Gang 0 – 22,0 km/h 4. Gang 0 – 38,5 km/h



Bremsen

Betriebsbremse	Hydr. Pumpenspeicher-Brems- anlage, Ölbad-Lamellenbremse in den Radnaben (Allradbremse)
Handbremse	Ölbad-Lamellenbremse im Verteilergetriebe, Federspeicher, hydraulisch öffnend



Standardausrüstung

Niederemissions-Motor ■ doppeltürige, schallisolierte Komfort-Kabine (ROPS/FOPS-integriert) ■ Klimaanlage ■ luftgefedert und heizbarer Fahrersitz ■ versenkbare Türscheiben ■ Stereo-Kassettenradio ■ 2 Halogen-Hauptscheinwerfer ■ je 2 Halogen-Arbeitsscheinwerfer vorn und hinten ■ Klimaanlage ■ Vandalismusschutz ■ AMS – Betriebsartenwahl-System (H, S, Ec-Betriebsart) ■ Getriebeautomatik mit zusätzlicher Kick-down- und Gear-Hold-Schaltung ■ Einhebel-Hydraulikbedienung ■ TPD-Differentiale in Vorder- und Hinterachse ■ Notlenkanlage ■ elektronisches Überwachungssystem (EDIMOS II) ■ Automatisches Power-Speed-Hydrauliksystem (APS-System) ■ automatische Grabwinkeleinstellung (return to dig) ■ Hubendabschaltung ■ Bereifung 705/70 R 25 (radial) ■ gesamte Ladekinematik-Lagerstellen abgedichtet ■ integrierte Schallauskleidung.

Der WA420-3 ist nach den Sicherheitsbestimmungen der Berufsgenossenschaft ausgerüstet und entspricht in den Emissionsrichtwerten den Vorschriften der internationalen Norm ISO 8178 und der EG-Richtlinie 95/27/EC. Geräuschwerte: $L_{WA} = 108$ dB(A), $L_{pA} = 73$ dB(A).



Sonderausrüstung

Bereifung 23,5 R25 / 26,5 R25 ■ High-Lift-Ausrüstung ■ Klappbarer Kühlergrill ■ Lamellensperrdifferential vorne und hinten ■ STVZO ■ Elektronisch gesteuerter Laststabilisator (ALS-Electronic) ■ 3-fach-Steuergerät ■ Zweihebel-Hydraulikbedienung ■ Wiegeeinrichtung ■ Rückfahrwarnanlage ■ zusätzliches Gegengewicht (325 kg) ■ Zusatzgegengewicht II (460 kg) ■ Zentralschmieranlage ■ Sonderfarbe ■ Fels- und Spezialschaukeln ■ Spezialreifen (z. B. Fels, Recycling, Sand, Ton etc.) ■ Reifenschutzketten ■ Steinschlag-Schutzgitter ■ Katalysator ■ Geschwindigkeitsbegrenzung ■ TURBO II Vorfilter ■ Multifunktionshebel für Fahrtrieb und Hydraulik ■ Wegfahrsperrung ■ Handläufe für Steinbrucheinsatz ■ Hydraulische Schnellwechsler ■ Ausrüstung für die Holzindustrie (Baumklammer, Leichtgut- und Hochkippschaukel) ■ Zusatzarbeitsscheinwerfer ■ Dachrailing ■ 3. und/oder 4. Steuerkreis für Zusatzhydraulik.

WA420-3 *active plus* Die Pluspunkte auf einen Blick.

AMS: Das Betriebsarten-Wahlsystem ermöglicht dem Fahrer die Maschine optimal auf die jeweiligen Einsatzanforderungen einzustellen. Höchste Leistung oder geringster Kraftstoffverbrauch sind somit garantiert.

Hydrogelagertes, geräumiges ROPS/FOPS-Fahrerhaus mit Klimaanlage. Niedriges Innengeräusch: LpA = 73 dB(A) (95/27/EWG).

Fahrfunktionen und Überwachungsdaten sind per Monitor im Blickfeld des Fahrers und per Memory-Funktion vom Service-Personal zu überprüfen.

Kraftvoll und sparsam: der 8,3 Liter-Niederemissions-Dieselmotor mit Intercooler 162 kW/220 PS (ISO 9249).

APS: Das Automatic Power-Speed-System gleicht die Arbeitshydraulik den jeweiligen Bedingungen an. „Schnell“ für kurze Ladespiele, „Kraft“, wenn Sie ins Material fahren.

Die ALS-Electronic: Dämpft Schwingungen und schützt Fahrer und Maschine last- und geschwindigkeitsabhängig (Sonderausstattung).

Stabile KOMATSU-Achsen in schwerer, vollschwimmender Bauweise für jeden Einsatz. Sie halten ein langes Maschinenleben.

Vollautomatisches Getriebe mit elektrischer „Kick-Down“-Schaltung und „Gear-Hold“-Schaltung

Gekapselte, in das Getriebe integrierte, wartungsfreie Parkbremse im Ölbad.

Sperrdifferenziale für bessere Traction. Mit einem Sperrwert von 45 % (Sonderausstattung) oder in TPD-Drehmomentverlagerungs-Ausführung.

Optimal gestaltetes Heck für gute Übersichtlichkeit und leichtes Aufhalten.

KOMATSU Radlader: Das Beste aus zwei Welten.

Radlader der WA-3-Serie waren die ersten integrierten Produkte, die in Hannover für Europa gebaut und entwickelt wurden. Die neue active-plus-Reihe ist die logische Weiterentwicklung dieser

Erfolgsserie. Das Werk in Hannover ist neben dem Bau von Radladern auch auf die Konstruktion und Fertigung von Müllcompactoren, Achsen und Getrieben spezialisiert.

KOMATSU

KOMATSU HANOMAG
Aktiengesellschaft



Hanomagstr. 9
30449 Hannover
Germany

Tel.: ++49 511/45 09-0
Fax: ++49 511/45 09-185
<http://www.komatsuhanomag.de>
<http://www.komatsu.com>

VGSS074704