

**KOMATSU**



**WA 470-3**

**active plus**

Maximale Kraft, überragende Langlebigkeit  
und außergewöhnlicher Fahrkomfort.

Motorleistung: 194 kW/263 PS (ISO 9249)

Schaufelgrößen: 4,2 – 4,9m<sup>3</sup>

Betriebsgewicht: 23,5 t

# Maximale Kraft und Robustheit – ob im Kies, im Bergbau oder in der Großindustrie.

## Da haben Sie was fürs Leben.

Der Radlader WA470-3 vereint alle Eigenschaften einer zuverlässigen Maschine: Robuste, bullige Konstruktion, kraftvolle Motorauslegung, hohes Leistungsvolumen durch eine „intelligente“ Hydraulik (siehe Seite 6 und 7) und ein Schaufel-ladevermögen von 3,8 bis 6,5 Kubikmeter. Eine Synthese, die auf härteste Beanspruchung und Dauerleistung ohne Ausfallzeiten ausgelegt ist. Auf ein langes Maschinenleben.

## Komfort? Vom Feinsten!

Der Komfort kommt selbstverständlich nicht zu kurz. Hier sind es die extreme Geräuscharmut, die Klimaanlage und beste Ergonomie in der Fahrerkabine, unterstützt durch einen komfortablen beheizten und luftgefederten Sitz (luftgefedert als Option). Dort ist es der Fahrkomfort, der an einen Pkw erinnert. Schwingungsfrei und mit einer ausgewogenen Lastverteilung.

Alles in allem wurden beste Voraussetzungen für ein Arbeitsklima geschaffen, das den Fahrer entlastet und selbst nach Stunden nicht zur Ermüdung führt.



## Ob Sie ihn an die Wand oder in die Kohle schicken: Der WA470-3 packt's ohne Murren.

Der Radlader WA470-3 ist überall dort zu Hause wo es richtig zur Sache gehen muß.

Wo bullige Kraft und Wendigkeit gefragt sind. Er beweist große Reiß- und Hubkräfte an der Wand. Er bewährt sich im Steinbruch, im Bergbau und zeigt auch im Tiefbau, wo's langgeht.

Auch Schwerstarbeit bei der Kiesgewinnung gehört zur Profession des WA470-3. Eben alles, was einen gestandenen Produktions- und Verladearbeiter ausmacht.

## Einfach mehr fürs Geld.

Wenn Sie einen zuverlässigen Gegenwert für Ihr Geld suchen, dann ist der Radlader WA470-3 eine Investition mit hoher Rendite. Denn er zahlt sich nicht nur durch seine hervorragenden Ausstattungs- und Leistungsmerkmale aus, sondern auch durch eine vorbildliche Service-



freundlichkeit, Wirtschaftlichkeit und eine Qualität, die höchsten Ansprüchen gerecht wird. Die Rechnung wird immer zu seinen und damit zu Ihren Gunsten aufgehen.

**Schnell und kraftvoll  
im Bauschuttrecycling**

### **Die Optik ist Funktion.**

Ein typisches Gestaltungsmerkmal der WA-Serie ist das nach unten abgeschrägte Heck. Aber es ist genausowenig Selbstzweckdesign wie die gerundete, rahmenlose Frontscheibe, die ergonomisch gestalteten Aufstiege oder das schräge Heck. Dieses ermög-

licht ein optimales Aufhalten, da sich die Maschine bis fast an die Hinterräder im Material zurückfahren läßt. Funktional auch der Kabineneinstieg durch weit öffnende Türen und treppenartigen Aufstieg. Das integrierte ROPS/FOPS-System bringt einerseits Sicherheit, andererseits eine Bauhöhen-

reduzierung auf für diese Maschinenklasse revolutionäre Maße.



# Welch ein Arbeitsplatz: Sie steigen ein und fühlen sich zu Hause.



*Ergonomisch gestalteter Hauptmonitor.*

## **Einsteigen und sich wohl fühlen.**

Die Beschaffenheit des Arbeitsplatzes ist entscheidend für das Engagement eines Mitarbeiters. Wer sich wohl fühlt, arbeitet also einfach besser. Ob er nun an einem Schreibtisch sein Geld verdient oder auf einer Maschine. Deshalb wurde beim WA470-3 alles getan, um einen vorbildlichen Arbeitsplatz zu realisieren.

## **In der Ruhe liegt die Kraft.**

Der niedrige Geräuschpegel im Innenraum (75 dB(A)) ergibt sich durch besondere konstruktive Merkmale: Die Fahrerkabine ist über Hydro-Lager mit dem Chassis verbunden, das Getriebe ruht „schwimmend“ auf Gummipuffern. Die Körperschall-Übertragung von Geräuschen der Antriebsaggregate wird dadurch verhindert bzw. auf ein Minimum reduziert.

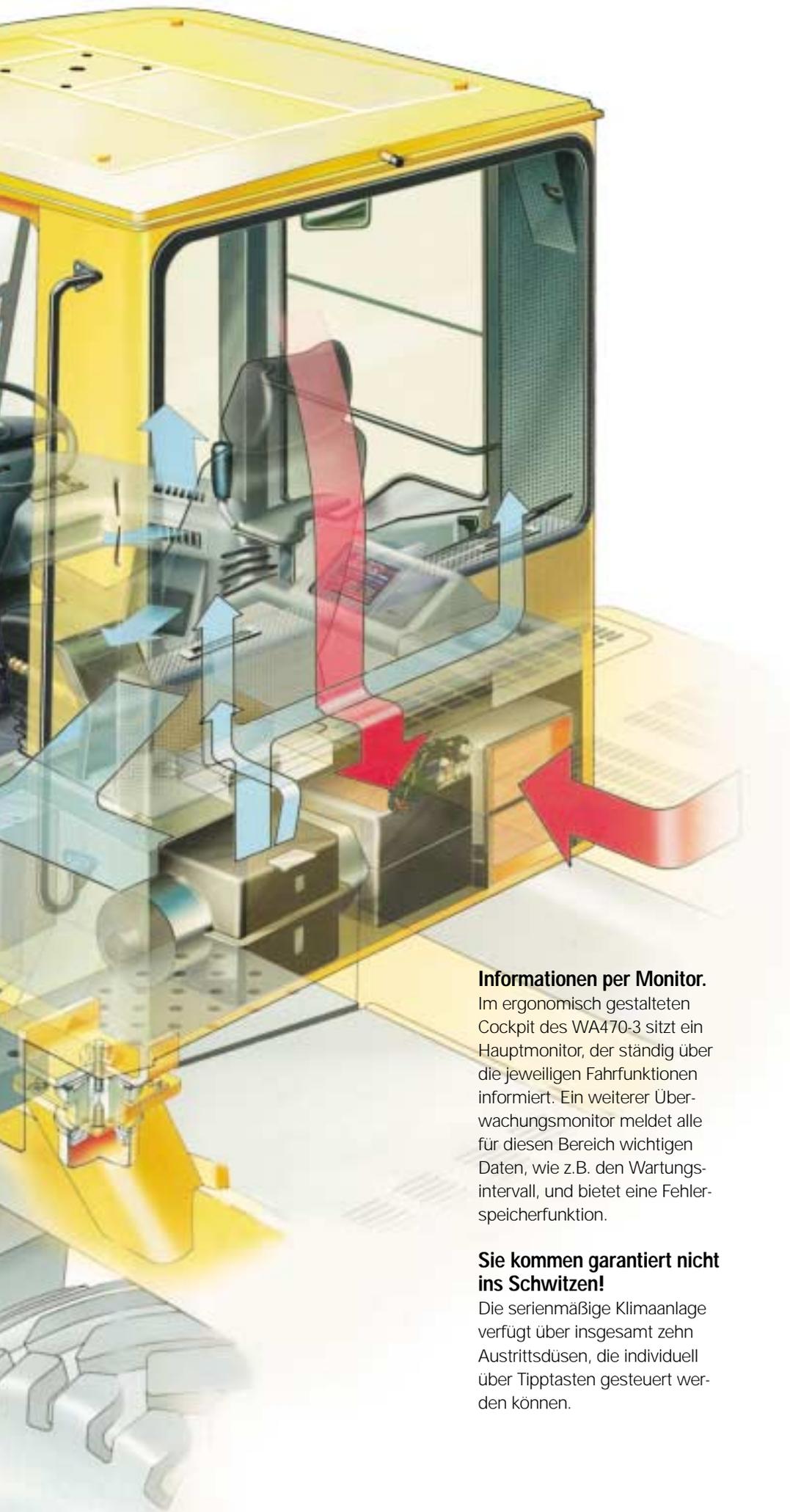
## **Alles im Blick, alles in Reichweite.**

Im Innern der Fahrerkabine fallen zunächst die erweiterte Beinfreiheit und die ergonomisch angeordneten Bedienelemente auf. Die Lenksäule mit dem Monitor-Panel läßt sich passend auf den Fahrer einstellen. Die Sitzposition ist auf dem serienmäßig luftgefederten Sitz hoch, so daß ein kompletter Rundumblick durch die getönten Scheiben und der direkte Blick auf die Vorderräder möglich werden.

Die exakte Zweihebel-Hydraulikbedienung (Einhebel- oder Multifunktionshebel-Bedienung auf Wunsch) ist servobetätigt, und eine ruckfrei arbeitende Getriebeautomatik ermöglicht es, die Geschwindigkeiten mühelos dem jeweiligen Einsatz anzupassen.

Die „Kick down“-Einrichtung sorgt für zusätzliche Arbeitserleichterung. Genauso wie der „Gear-Hold“-Schalter, mit dem bei Gefällfahrten die Bremswirkung des Motors genutzt werden kann.





### Informationen per Monitor.

Im ergonomisch gestalteten Cockpit des WA470-3 sitzt ein Hauptmonitor, der ständig über die jeweiligen Fahrfunktionen informiert. Ein weiterer Überwachungsmonitor meldet alle für diesen Bereich wichtigen Daten, wie z.B. den Wartungsintervall, und bietet eine Fehler-speicherfunktion.

### Sie kommen garantiert nicht ins Schwitzen!

Die serienmäßige Klimaanlage verfügt über insgesamt zehn Austrittsdüsen, die individuell über Tipptasten gesteuert werden können.



*Ergonomischer Aufstieg und eine geräumige Kabine erhöhen den Fahrkomfort.*

# In jeder Situation die richtige Betriebsart: Auf Knopfdruck – oder automatisch.

## ALS ELECTRONIC

Die Automatische Last-Stabilisator-Electronic, die Mensch und Maschine schützt (Sonderausstattung).

### Stark reduzierte Schwingungen und Stöße dank ALS-Electronic.

Dieses ausgezeichnete Dämpfungssystem arbeitet mit großvolumigen Akkumulatoren und wird schon bei 5 km/h automatisch aktiviert. Es reduziert drastisch Schwingungen und Stöße. Ergebnis: weniger Streß

für Fahrer und Maschine z. B. beim schnellen Load & Carry-Einsatz in unebenem Gelände. Die Elektronik erfaßt dabei die Eingangsgrößen Fahrgeschwindigkeit und Fahrstufe. Das System paßt sich automatisch den wechselnden Einsatzbedingungen an und macht sich rasch durch erhöhte Umschlagsleistung bezahlt.

## API S SYSTEM

Das Automatic Power-Speed-System – schnell oder mit Kraft? Das System entscheidet selbst.

### Sehr anpassungsfähig.

Das APS-System ist eine Arbeitshydraulik, die sich selbständig den jeweiligen Arbeitsbedingungen anpaßt. Das System entscheidet selbst, wann Kraft gebraucht wird oder wann Geschwindigkeit vorteilhafter ist.

### Eigentlich simpel, warum es plötzlich schnell geht.

Eine „schnelle“ Hydraulik wird immer dann benötigt, wenn es um möglichst kurze Ladespiele auf engstem Raum geht. Hier liefern Haupt- und Wechsellpumpe gemeinsam eine große Fördermenge von maximal 397 l/min bis zu einem Öldruck von 160 bar. Ergebnis: schneller Schaufelhub und schnelles Abkippen.

### Eigentlich simpel, warum sich die Kraft plötzlich konzentriert.

Bei schwerem Reißen und Heben steigt der Widerstand, der auf das Hydrauliksystem wirkt. Jetzt schaltet die Wechsellpumpe automatisch ab, und die Hauptpumpe liefert allein eine auf 284 l/min reduzierte Öl-Fördermenge.

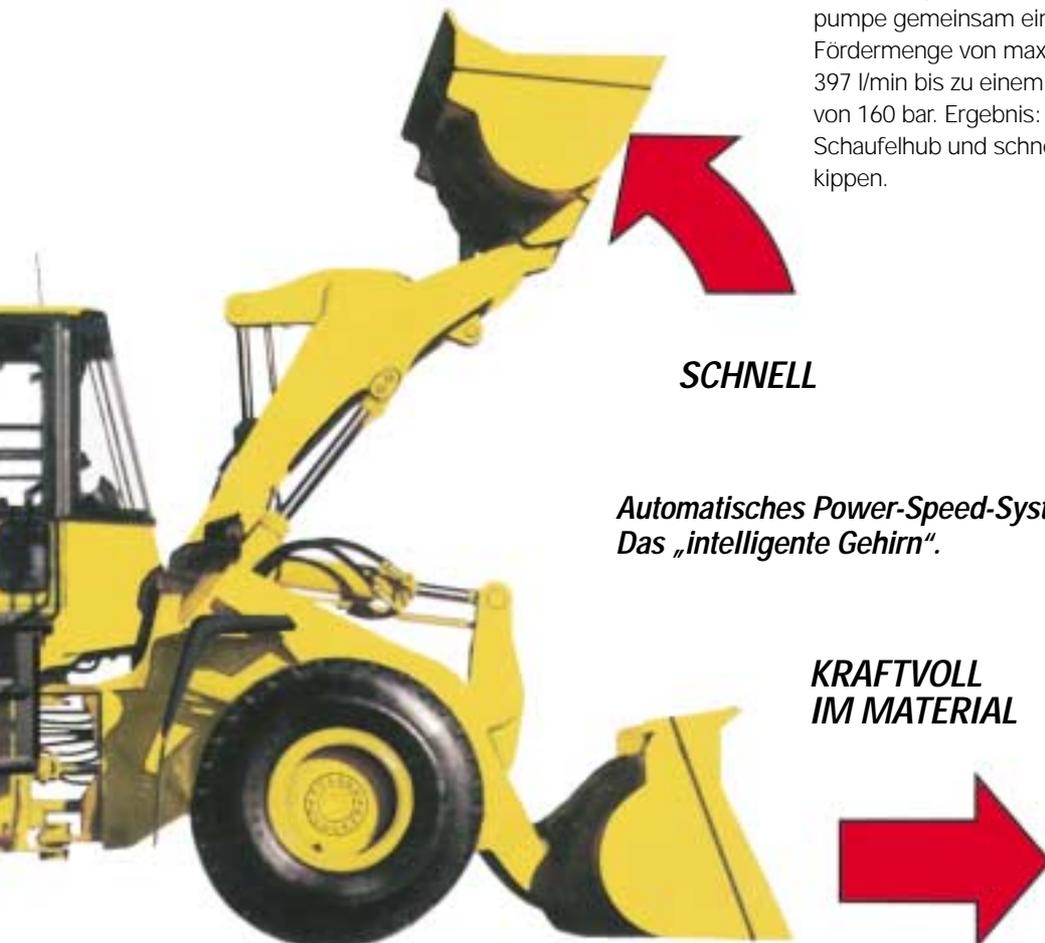
Der Systemdruck steigt auf maximal 210 bar, und die ganze Motorkraft geht auf die Schaufel bzw. steht dem Fahrtrieb für kraftvollen Vorschub zur Verfügung.

### Die Z-Kinematik kehrt die Kraft einfach um.

Die Z-Kinematik charakterisiert sich mit großer Reißkraft und schnellem Schaufelentleeren. Das geschieht durch Kraftumkehrung des Kippzylinders. Beim Schaufel-Einkippen (Reißen) wirkt der Öldruck auf die große Kolbenfläche, beim Abkippen jedoch beaufschlagt der Öldruck die kleinere Differentialfläche des Kolbens. Das ermöglicht schnelles Schaufelentleeren und verhindert weitgehend das Anhaften bindigen Materials. Durch die doppelt abgedichteten Lagerstellen der Ladeeinrichtung sind außerdem sehr lange Wartungsintervalle möglich.

### Verwindungssteifer Rahmen.

Die stabile Rahmenkonstruktion mit weit auseinander liegenden Gelenkpunkten gewährleistet Sicherheit der Gesamtkonstruktion und reduziert Lagerbelastungen im Knickbereich. 40° Lenkeinschlag sichern eine hohe Wendigkeit.



**SCHNELL**

**Automatisches Power-Speed-System.  
Das „intelligente Gehirn“.**

**KRAFTVOLL  
IM MATERIAL**





### Auf Knopfdruck effizient – mit Betriebsartenwahl-System

Der Fahrer paßt den Radlader auf einfachen Knopfdruck der jeweiligen Einsatzsituation an. Ergonomisch in das Armaturenfeld integriert werden so alle wichtigen Hauptkomponenten wie Motor, Getriebe und Hydraulik auf die Wünsche des Fahrers und die Anforderungen des Einsatzes optimal eingestellt.

### Die wählbaren Betriebsarten

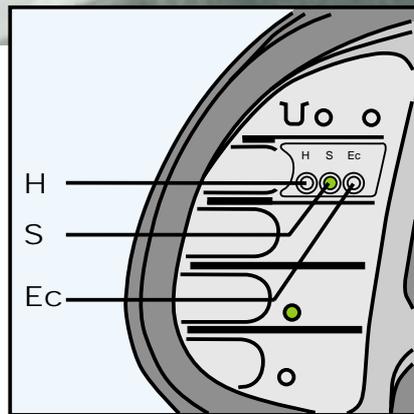
#### High:

Kraftvoll für schnelle V-Ladespiele, z.B. bei der Lkw-Beladung. Das APS-Zweistufen-Hydrauliksystem und eine maximale Motordrehzahl garantieren schnelle Hydraulikspielzeiten. Der „späte“ Schaltpunkt vom 2. in den 3. Gang sichert maximale Zugkraft und schnelle Ladespiele.

Diese Betriebsart sollte gewählt werden, wenn es auf maximale Leistung ankommt.

#### Standard:

Sanft für Straßenfahrt sowie für langsames V-Laden und „Load & Carry“. Der „frühe“ Schaltpunkt senkt die Motordrehzahl und verringert den Kraftstoffverbrauch. Die permanente Abschaltung der Wechsellpumpe senkt Hydraulikverluste und somit den Kraftstoffverbrauch. Die verringerte Drehzahl beim „Load & Carry“ bedeutet geringeren Motorverschleiß und ein reduziertes Geräuschniveau. Die maximale Motordrehzahl garantiert hohe Fahrgeschwindigkeit auf der Straße.



*Kraftvoll, sanft oder wirtschaftlich – wählen Sie selbst.*

#### Economy:

Wirtschaftlich für „Load & Carry“ und leichtere Einsätze. Diese Betriebsart steht ganz im Zeichen geringster Betriebskosten und höchster Wirtschaftlichkeit zu bieten. Neben den bereits durchgeführten Anpassungen im Bereich Getriebe und

Hydraulik greift man hier auch in das Motormanagement ein. Die bei dieser Betriebsart vorgenommenen Drosselungen des Motordrehzahlniveaus, führt zu einer nochmaligen Reduzierung des Kraftstoffverbrauches beim Beschleunigen der Maschine.



### Lenken mit dem kleinen Finger

Ein weiteres innovatives Feature ist die optionale Joy-Stick-Lenkung (JSS). In die Armlehne des Fahrersitzes integriert, ermöglicht sie dem Fahrer leichtgängiges und kräfteschonendes Lenken bei gleichzeitigem Reversieren im Ladevorgang. „Lenken mit dem kleinen Finger“ erspart dabei täglich viele Tausend Lenkraddrehungen und hält so den Fahrer fit.

# Pure, bullige Robustheit: Der Motor, der Rahmen, die Achsen.

## Das Herz schlägt mit 194 kW (263 PS). Vortrieb für 24 Tonnen.

Ein großvolumiger 6-Zylinder-Niederemissionsmotor verleiht dem WA470-3 bullige Kraft, die seine 24 Tonnen Arbeitsgewicht locker vorantreibt.

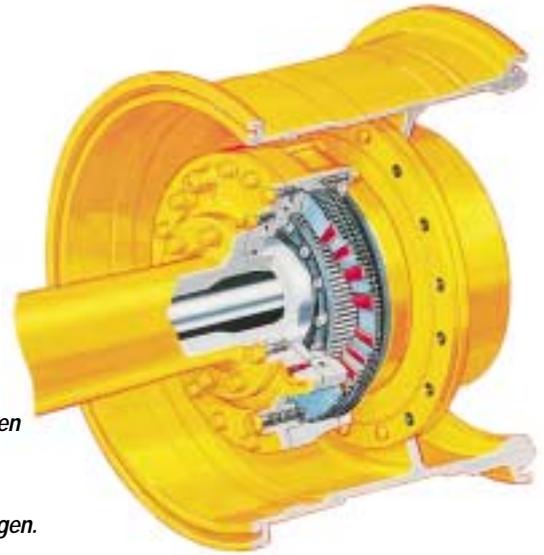
Der großvolumige KOMATSU-Niederemissionsmotor ist lauffähig, langlebig und verfügt über ein Intercooler-System. Er steht für eine ausgezeichnete Verbrennung, geringen Kraftstoffver-

brauch und einen vorbildlich niedrigen Schadstoffausstoß, der schon heute die EU-Richtlinien des Jahres 2001 erfüllt. Gut zugängliche Wartungsstellen gewährleisten einen schnellen und problemlosen Service. So, wie es die Praxis fordert.

## Robuste Achsen für ein langes Maschinenleben.

Die Achsen in schwerer, vollschwimmender Bauweise haben in Öl laufende Lamellenscheibenbremsen in den Rad-

*Schwere Antriebsachsen  
mit außenliegendem  
Planetenantrieb und  
Öllamellenbremsen  
für extremste Belastungen.*



naben und sind auf höchste Belastbarkeit ausgelegt. Sie sind absolut nachstellfrei. Durch die geschlossene Bauweise im Ölbad ist höchste Betriebssicherheit bei extrem langer Lebensdauer sichergestellt. Die vollhydraulische Bremse bietet ein Höchstmaß an Servicefreundlichkeit. Durch die Untersetzung in den Radnaben – also genau dort, wo das höchste Moment verlangt wird – werden vorgelagerte Elemente wie Steckachsen und

Differentiale nur durch geringe Drehkräfte beansprucht. Auch der hochstabile Rahmen ist konsequent auf Langzeitbeanspruchung ausgelegt.

### In Öl laufende Lamellen-Parkbremse.

Die Parkbremse ist in Mehrscheibenausführung konstruiert und völlig in das Getriebe integriert. Die Bremse ist gekapselt, also vollkommen wartungs- und verschleißfrei. Das Bremssystem ist voll-

hydraulisch und damit ein weiterer Schritt zur wartungsfreien Maschine.

### Zentralschmierung ab Werk.

Die serienmäßige KOMATSU-Zentralschmieranlage in der besonders robusten Heavy-Duty Ausführung sorgt selbst in schwersten Einsätzen für saubere Finger und geringe Wartungsstillstandszeiten. Stahlverrohrungen und Bohrungen zu den Schaufelbolzen ermöglichen dabei eine saubere und extrem haltbare Ausführung der Anlage, um die Verfügbarkeit des Ladens zu erhöhen.

### Damit die Räder immer greifen.

Mit einem Sperrwert von 45 % sorgen Selbstsperrdifferentiale vorn und hinten für eine jederzeit gute Traktion auch in weichen Untergründen, bei schweren Schubarbeiten oder beim Befahren von Steigungen.

### Sie kommen ohne Rucken in die Gänge.

Vier Gänge vorwärts, vier Gänge rückwärts. Praxisgerecht abgestuft auch unter Vollast ruckfrei zu schalten und zu reversieren. Die Automatik entlastet den Fahrer genauso wie die „Kick down“-Schaltung, mit der blitzschnell in den 1. Gang runtergeschaltet werden kann, um kraftvoll ins Material zu fahren.

### Abgas-Grenzwerte in g/k Wh gemäß ISO 8178

9,2	0,7	1,3	5,0
8,12	0,12	0,36	1,19
NO <sub>x</sub>	PM	HC	CO

**EU-Grenzwerte**  
**tatsächliche Werte des WA470-3 active plus**

Darüberhinaus sorgt hier das neue AMS-System für optimierte Getriebe-Schaltpunkte und erhöhte Wirtschaftlichkeit.

### Nicht nur die Abgas-Grenzwerte erfreuen die Umwelt.

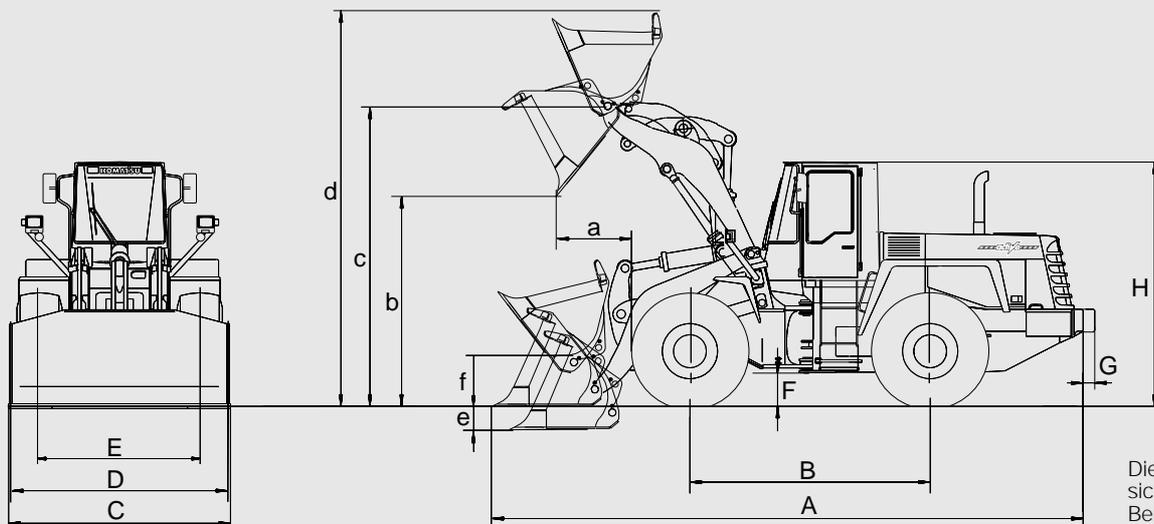
Daß unsere Niederemissionsmotoren die zukünftigen europäisch und weltweit geltenden Abgasrichtlinien weit unterschreiten, ist für uns selbstverständlich. Die Hochdruckeinspritzung und ein modifizierter Turbolader verleihen geräuscharme Kraft und Ausdauer. Die Hydraulik arbeitet optional mit Bioöl und sorgt damit für einen umweltfreundlichen Einsatz, z. B. in Wasserschutzgebieten. Alles in allem eine lohnende Investition für die Zukunft.



Vom Boden aus leicht zugängliche Wartungsstellen für Kabinenfilter, Motor und Getriebe machen Servicearbeiten einfach und sauber.



# Abmessungen und Arbeitswerte.



Diese Werte beziehen sich auf Maschinen mit Bereifung 26,5 R 25 L-3.

Schaufeln (Inhalt nach ISO 7546)	m <sup>3</sup>	4,2	4,3	4,6	4,7
Schüttgewicht	t/m <sup>3</sup>	1,8	1,75	1,6	1,55
Schaufelgewicht ohne Zähne	kg	2.240	2.320	2.365	2.445
Stat. Kipplast, gerade	kg	18.310	18.220	18.120	18.130
Stat. Kipplast, 40° geknickt	kg	16.090	16.000	15.900	15.900
Reißkraft hydraulisch	kN	182	183	172	177
Hubkraft hydraulisch am Boden	kN	241	247	241	244
Betriebsgewicht	kg	23.370	23.450	23.490	23.570
a Reichweite bei 45°	mm	1.276	1.266	1.326	1.301
b Schütthöhe bei 45°	mm	3.000	3.005	2.938	2.963
c Höhe Schaufeldrehpunkt	mm	4.220	4.220	4.220	4.220
d Höhe Schaufeloberkante	mm	5.880	5.844	5.914	5.910
e Einstechtiefe	mm	57	57	57	57
f Höhe Schaufeltransport	mm	425	425	425	425
A Länge über alles	mm	8.594	8.584	8.669	8.634
B Radstand	mm	3.400	3.400	3.400	3.400
C Schaufelbreite	mm	3.000	3.170	3.000	3.170
D Breite über Bereifung	mm	2.885	2.885	2.885	2.885
E Spurbreite	mm	2.210	2.210	2.210	2.210
F Bodenfreiheit	mm	490	490	490	490
H Höhe über alles	mm	3.475	3.475	3.475	3.475

Spezielschaufeln:  
 3,8 m<sup>3</sup>-Keilschaufel  
 4,1 m<sup>3</sup>-HD-Schaufel  
 4,25 m<sup>3</sup>-HD-Schaufel mit Unterschraubmesser  
 6,5 m<sup>3</sup>-Leichtgut-Schaufel

Die in der Tabelle aufgezeigten 4,2/4,3/4,6/4,7 m<sup>3</sup>-Serienschaufeln sind auch mit Unterschraubmessern entsprechend als 4,3/4,5/4,75/4,9 m<sup>3</sup> lieferbar.

### Datenveränderung durch:

	Zusatzgegen- gewicht	Reifen- füllung 26,5 R 25
Gewicht	+ 400 kg	+ 1.560 kg
Kipplast: 0°	+ 1.090 kg	+ 2.480 kg
40°	+ 900 kg	+ 2.190 kg
Länge über alles (G)	+ 210 mm	-

Schaufeltyp	Inhalt in m <sup>3</sup>	
Keilschaufel	3,8	
Schaufel	4,1	
Schaufel	4,2	
Schüttgutschaufel	4,6	
Leichtgutschaufel	6,5	
Schüttgewicht	in (t/m <sup>3</sup> )	0,9 1,0 1,1 1,2 1,3 1,4 1,5 1,6 1,7 1,8 1,9 2,0

Das tatsächliche Volumen liegt meist höher als die ISO/SAE-Klassifizierung. Die Tabelle zeigt die optimale Schaufel, bezogen auf das Material.

Material	Schaufel- füllung %	Dichte t/m <sup>3</sup>
Erde	100-115	1,5-1,6
Ton	110-120	1,5-1,7
Sand	100-110	1,4-1,8
Kies	85-110	1,5-2,0
Fels	75-100	1,6-2,0

nicht wirtschaftlich    empfohlen    voll ausgelastet

# Die Technik im Überblick.



## Motor

Fabrikat	KOMATSU, Niederemission
Modell	SA6D125 E-2
Typ	Diesel
Leistung	194 kW/263 PS (ISO 9249)
bei Motordrehzahl	2.200 1/min
Maximales Drehmoment	1049 Nm/1400 U/min
Zylinderzahl	6
Bohrung/Hub	125/150 mm
Hubraum	11045 cm <sup>3</sup>
Verbrennungsverfahren	Direkteinspritzung
Kühlung	Zweikreis-Flüssigkeitskühlung, thermostatgesteuert
Elektrische Anlage	24 Volt
Batterie	2 x 12 Volt, 143 Ah
Drehstrom-Lichtmaschine	50 Ah
Luftfiltertyp	HD-Trockenluftfilter



## Getriebe

Fabrikat	KOMATSU
Typ	4-Gang-Vollautomatik-Getriebe mit „Kick-down“-Schaltung und „Gear-Hold“-Funktion
Wandler-Typ	TCA 38-42
Wandlungsgrad	3,15 : 1



## Lenkung

Bauart	hydrostatisch
System	Knicklenkung
Knickgelenk	nachstellfrei
Lenkeinschlag	40° je Seite, hydraulisch begrenzt
Lenkpumpe	
Arbeitsdruck	210 bar
Fördermenge	124 l/min
Kleinster Wendekreis	
Außenkante Räder	6.175 mm
Außenkante Standardschaukel	6.777 mm
Notlenkung	Zusatzpumpe



## Füllmengen

Kraftstoff	390 l
Motoröl	33 l
Kühlsystem	68 l
Wandlergetriebe/	
Lastschaltgetriebe	52 l
Vorderachse	65 l
Hinterachse	65 l
Arbeitshydraulik/	
Bremsanlage	240 l



## Hydraulik

System	2-Stufen-Hydraulik, 3-Pumpen-System mit Haupt- und 2 Schalt-pumpen
Arbeitsdruck	
Stufe 1	160 bar
Stufe 2	210 bar
Fördermenge	
Stufe 1	397 l
Stufe 2	284 l
Ladezeiten	
Heben (Vollast)	6,8 sec
Abkippen	1,4 sec
Senken	3,7 sec
Automatische Hubendabschaltung, automatische Grabwinkeleinstellung	



## Fahrwerk

System	Allradantrieb, Planetenunter-setzung in den Radnaben
Vorderachse	Planetenachse mit TPD-Drehmomentverlagerungs-Differential
Hinterachse	Planetenachse mit TPD-Drehmomentverlagerungs-Differential, pendelnd aufgehängt
Pendelwinkel	15° je Seite
Bereifung	26,5 R 25 XHA L3, Michelin 26,5 R 25 VLT, L2/3, Bridgestone 26,5 R 25 SPT7LD, L3, Dunlop 26,5-25 PG6S, 20 PR, L3, Dunlop 26,5-25 PG9SD, 24 PR, L5, Dunlop 26,5 R 25 XLDD1A, L4, Michelin 26,5 R 25 XLDD2A, L5, Michelin 26,5 R 25 RL-2+, L2/3, Goodyear 26,5 R 25 RL 5 K, L5, Goodyear



## Fahrgeschwindigkeiten

Vorwärts	1. Gang 0 – 6,4 km/h 2. Gang 0 – 11,7 km/h 3. Gang 0 – 21,0 km/h 4. Gang 0 – 39,0 km/h
Rückwärts	1. Gang 0 – 6,7 km/h 2. Gang 0 – 12,3 km/h 3. Gang 0 – 22,0 km/h 4. Gang 0 – 37,5 km/h



## Bremsen

Betriebsbremse	Hydraulische Pumpenspeicher-Bremsanlage, Ölbad-Lamellenbremse in den Radnaben (Allradbremse)
Handbremse	Ölbad-Lamellenbremse im Verteilergetriebe, Federspeicher hydraulisch öffnend



## Standardausrüstung

Niederemissions-Motor ■ Doppeltürige, schallisolierte Komfort-Kabine (ROPS/FOPS-integriert) ■ Klimaanlage ■ Luftfederter und heizbarer Fahrersitz ■ versenkbare Türscheiben ■ Stereo-Kassettenradio ■ 2 Halogen-Hauptscheinwerfer ■ je 2 Halogen-Arbeitscheinwerfer vorn und hinten ■ Zentralschmieranlage ■ Vandalismus-Schutz ■ AMS – Betriebsartenwahl-System (H, S, Ec-Betriebsart) ■ Getriebeautomatik mit zusätzlicher Kick-down- und Gear-Hold-Schaltung ■ Zweihebel-Hydraulikbedienung ■ TPD-Differentiale in Vorder- und Hinterachse ■ Notlenk-anlage ■ elektronisches Überwachungssystem (EDIMOS II) ■ Automatisches Power-Speed-Hydrauliksystem (APS-System) ■ automatische Grabwinkeleinstellung (return to dig) ■ Hubendabschaltung ■ Bereifung 26,5 R 25 (radial) ■ gesamte Ladekinematik – Lagerstellen abgedichtet ■ integrierte Schallauskleidung

Der WA470-3 ist nach den Sicherheitsbestimmungen der Berufsgenossenschaft ausgerüstet und entspricht in den Emissionsrichtwerten den Vorschriften der internationalen Norm ISO 8178 und der EG-Richtlinie 95/27/EC. Geräuschwerte: L<sub>WA</sub> = 109 dB(A), L<sub>pA</sub> = 75 dB(A).



## Sonderausrüstung

High-Lift-Ausrüstung ■ Klappbarer Kühlergrill ■ Lamellensperrdifferential vorne und hinten ■ STVZO ■ Elektronisch gesteuerter Laststabilisator (ALS-Electronic) ■ 3-fach-Steuergerät ■ Einhebel-Hydraulikbedienung ■ Wiegeeinrichtung ■ Rückfahrwarnanlage ■ zusätzliches Gegengewicht (400 kg) ■ Zusatzgegengewicht II (640 kg) ■ Sonderfarbe ■ Fels- und Spezialschaukeln ■ Spezialreifen (z. B. Fels, Recycling, Sand, Ton etc.) ■ Reifenschutzketten ■ Steinschlag-Schutzgitter ■ Katalysator ■ Geschwindigkeitsbegrenzung ■ TURBO II Vorfilter ■ Multifunktionshebel für Fahrtrieb und Hydraulik ■ Wegfahrsperrung ■ Handläufe für Steinbrucheinsatz ■ Hydraulische Schnellwechsler ■ Ausrüstung für die Holzindustrie (Baumklammer, Leichtgut- und Hochkippschaukel) ■ Zusatzarbeitscheinwerfer ■ Dachrailing ■ 3. und/oder 4. Steuerkreis für Zusatzhydraulik.

# WA 470-3 *active plus* Die Pluspunkte auf einen Blick.

**AMS:** Das Betriebsarten-Wahlsystem ermöglicht dem Fahrer die Maschine optimal auf die jeweiligen Einsatzanforderungen einzustellen. Höchste Leistung oder geringster Kraftstoffverbrauch sind somit garantiert.

Hydrogelagertes, geräumiges ROPS/FOPS-Fahrerhaus mit Klimaanlage. Niedriges Innengeräusch:  $L_{pA} = 75 \text{ dB(A)}$  (95/27/EWG).

**APS:** Das Automatic Power-Speed-System gleicht die Arbeitshydraulik den jeweiligen Bedingungen an. „Schnell“ für kurze Ladespiele, „Kraft“, wenn Sie ins Material fahren.

Fahrfunktionen und Überwachungsdaten sind per Monitor im Blickfeld des Fahrers und per Memory-Funktion vom Service-Personal zu überprüfen.

KOMATSU-Niederemissionsmotor 194 kW/263 PS (ISO 9249) mit Intercooler-System. Erfüllt alle zukünftigen Abgas- und Geräuschbestimmungen  $L_{wA} = 109 \text{ dB(A)}$  (95/27/EWG).

Die ALS-Electronic: Dämpft Schwingungen und schützt Fahrer und Maschine last- und geschwindigkeitsabhängig (Sonderausstattung).

Stabile KOMATSU-Achsen in schwerer, vollschwimmender Bauweise für jeden Einsatz. Sie halten ein langes Maschinenleben.

Gekapselte, in das Getriebe integrierte, wartungsfreie Parkbremse im Ölbad.

Vollautomatisches Getriebe mit elektrischer „Kick Down“-Schaltung und „Gear-Hold“-Schaltung.

Sperrdifferentialie für bessere Traktion. Mit einem Sperrwert von 45 % (Sonderausstattung) oder serienmäßig als TPD-Drehmomentverlagerungs-Ausführung

Optimal gestaltetes Heck für eine gute Übersichtlichkeit und leichtes Aufhalten.

## KOMATSU Radlader: Das Beste aus zwei Welten.

Radlader der WA-3-Serie waren die ersten integrierten Produkte, die in Hannover für Europa gebaut und entwickelt wurden. Die neue active-plus-Reihe ist die logische Weiterentwicklung dieser

Erfolgsserie. Das Werk in Hannover ist neben dem Bau von Radladern auch auf die Konstruktion und Fertigung von Müllcompactoren, Achsen und Getrieben spezialisiert.

# KOMATSU

KOMATSU HANOMAG  
Aktiengesellschaft



Hanomagstr. 9  
30449 Hannover  
Germany

Tel.: +49 511/45 09-0  
Fax: +49 511/45 09-185  
<http://www.komatsuhanomag.de>  
<http://www.komatsu.com>

VGSS074804