KOMATSU

# WA485-11

Radlader

**Motorleistung**
271 kW / 368 PS @ 1600 U/min

**Betriebsgewicht**
27940 - 28915 kg

**Schaufelvolumen**
4,8 - 5,8 $m^3$

Eine neue Generation Radlader mit

# der Kraft mehr zu bewegen

66% *gesteigertes Motordrehmoment**

21% *gesteigerte Motorleistung**

Bis zu 12% *geringerer Kraftstoffverbrauch**

* Im Vergleich zum Vorgängermodell

| Motorleistung | Betriebsgewicht | Schaufelvolumen |
|---|---|---|
| **271 kW / 368 PS @ 1600 U/min** | **27940 - 28915 kg** | **4,8 - 5,8 m³** |

## Leistungsstark und kraftstoffeffizient

- Leistungsstarker 271 kW Motor der nächsten Generation gemäß Abgasnorm EU Stufe V
- Leistungsverzweigtes Getriebe von Komatsu (K-HMT)
- Komatsu Zugkraftkontrollsystem (K-TCS)
- Enorme Hub- und Losbrechkräfte
- Unabhängige Steuerung von Antriebsstrang und Arbeitsausrüstung
- Effizienzschaufeln

## Extrem vielseitig

- Load Pilot Kontrollwaage
- Fahrerassistenzsystem (optional)
- Kinematik für Materialumschlag (optional)
- Ab Werk installierte Sonderausrüstung

## Erstklassiger Fahrerkomfort

- Überarbeitete Fahrerkabine mit überaus ergonomischer Arbeitsumgebung
- AFJS-Joystick-Lenkung (optional)
- Neues Lenkrad
- Digitales Armaturenbrett
- Komfortabler Standardfahrersitz und neue optionale Premiumsitze
- Schlüsselloser Motorstart mit Fahreridentifikationssystem

## Sicherheit

- Hochauflösende Rückfahrkamera
- Abstandswarner am Heck der Maschine (optional)
- Kamerasystem für Rundumsicht (optional)
- LED-Arbeitsscheinwerfer
- Trittfläche zur Reinigung der Windschutzscheibe

## Digitale Assistenten

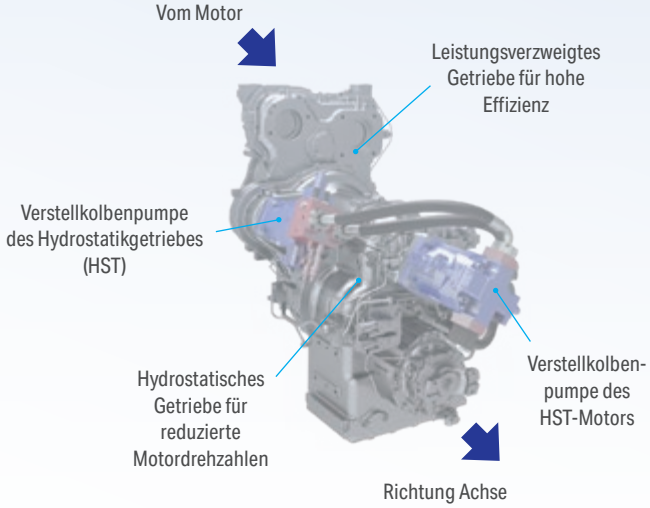
- Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System
- Smart Construction Fleet (optional)
- Smart Construction Smart Quarry Site (optional)

## Einfache Wartung

- Kippbare Motorhaube
- Tägliche Wartungspunkte vom Boden aus erreichbar
- Grobmaschiger Kühler mit automatischem Umkehrlüfter
- Automatische Zentralschmieranlage
- Verlängerte Wartungsintervalle
- Komatsu Care Programm (es gelten regionale Abweichungen)

### Leistungsverzweigtes Getriebe von Komatsu (K-HMT)

Das K-HMT kombiniert die Vorteile von hydrostatischem und mechanischem Antriebsstrang. Diese innovative, von Komatsu entwickelte Technologie verleiht dem WA485-11 zusätzliche Kraft in Kombination mit niedrigerem Kraftstoffverbrauch (im Vergleich zum Vorgängermodell) und industrieführender Produktivität. Eine elektronische Steuerung hält die Motordrehzahl konstant und niedrig. Es ist nur minimale Interaktion durch den Fahrer erforderlich, und die Bedienung gestaltet sich somit einfacher.




## Komatsu Zugkraftkontrollsystem (K-TCS)

Das Zugkraftkontrollsystem von Komatsu steuert das leistungsverzweigte Getriebe sowie den Motor, um die Zugkraft optimal an die Einsatzbedingungen anzupassen. Das System bietet vier Stufen, sodass ein Durchdrehen der Räder in jedem Gelände zuverlässig verhindert wird. Eine gleichmäßige Zugkraft erhöht die Produktivität und reduziert gleichzeitig den Reifenverschleiß und die Betriebskosten.

## Variabler Fahrgeschwindigkeitsregler

Über den integrierten variablen Fahrgeschwindigkeitsregler kann die Fahrgeschwindigkeit der Maschine auch bei Fahrten bergab konstant gehalten werden, ohne dass die Bremse betätigt werden muss.

# Leistungsstark und kraftstoffeffizient

## Optimierte Abgasnachbehandlung

Die Abgasnachbehandlung wurde an den neuen Motor angepasst, wobei die Abgasrückführung (AGR) entfernt und die Wartungsintervalle des Dieselpartikelfilters verlängert wurden. Wenn das optionale Ultra-Low-Ash-Motoröl ab der ersten Füllung verwendet wird, erreicht der Dieselpartikelfilter ein Wartungsintervall von bis zu 16000 Betriebsstunden, wodurch die Stillstandzeiten reduziert und die Einsatzzeiten der Maschine gesteigert werden.

## Betrieb mit HVO-Dieselkraftstoff möglich

Komatsu-Dieselmotoren sind mit paraffinischen Kraftstoffen wie HVO, GTL und BTL gemäß EN 15940:2023 kompatibel. Alle neuen Komatsu-Radlader werden ab Werk mit HVO-Dieselkraftstoff befüllt.

## Komatsu DBA127-Motor der nächsten Generation

Der neue Motor bietet eine höhere Leistung sowie ein gesteigertes Drehmoment bei niedrigeren Drehzahlen, was die Produktivität steigert und gleichzeitig die Betriebskosten senkt. Das schlanke Design des Motors kommt mit weniger Komponenten aus und sorgt für eine einfachere Wartung. Modernste Technologien sorgen für eine effizientere Kraftstoffverbrennung als beim Vorgängermodell.

# Maximale Effizienz

## Motorabschalt-management

Die automatische Leerlauf-abschaltung mit optionaler Stromabschaltung schaltet den Motor nach einem voreinstellbaren Zeitraum zwischen 3 und 60 Minuten automatisch ab, wodurch unnötiger Kraftstoff-verbrauch, Abgasemissionen und Betriebskosten reduziert werden. Die verzögerte Motor-abschaltung sorgt mit Hilfe der Temperaturüberwachung für noch kürzere Leerlaufzeiten. Darüber hinaus unterstützen die Eco-Anzeige und Eco-Hinweise auf dem Monitorsystem in der Fahrerkabine einen effizienten Betrieb.

## Extrem präzise Lenkung

Das neu gestaltete Lenksystem ist leistungsfähiger und arbeitet präziser. Es erleichtert Load & Carry-Einsätze auf unwegsamem Gelände und unterstützt die sanfte Steuerung der Maschine.

## Load Pilot mit Eco-Anzeige

Der Load Pilot wird gut lesbar in der Mitte des Armaturenbretts angezeigt. Je nach Modus sieht der Fahrer die aktuelle Nutzlast, das Gewicht des bereits geladenen Materials und die noch zu ladende Last, bis ein voreingestelltes Ziel erreicht ist. Auch tägliche Ladeberichte stehen zur Verfügung. Mit Hilfe der Daten von Materialbewegung und Kraftstoffverbrauch macht der Load Pilot präzise Angaben zu Kraftstoffeffizienz und Gesamtleistung und hilft dem Fahrer, noch effizienter zu arbeiten.

## Antriebsstrang mit automatischer Bremsfunktion

Der WA485-11 hat eine automatische Motorbremse, die die Maschine sanft abbremst, wenn der Fahrer den Fuß vom Fahrpedal nimmt. Außerdem reduziert sie den Bremsenverschleiß. Darüber hinaus macht der neue automatische Rückrollstop Einsätze auf Steigungen sehr einfach.

## Schaufel-Füllautomatik

Die Schaufel-Füllautomatik steuert den Schaufelwinkel und die Hubbewegung, indem sie den Hydraulikdruck misst, der auf das Hubgerüst wirkt. Das System passt die Leistung automatisch an die unterschiedlichen Materialbeschaffenheiten an. Dadurch werden Ermüdungserscheinungen beim Fahrer signifikant reduziert und eine optimale Ladekapazität erreicht.

## Unabhängige Steuerung von Antriebsstrang und Arbeitsausrüstung

Dieses revolutionäre System vereinfacht die Bedienung erheblich und ermöglicht somit kürzere V-Ladespiele. Die Geschwindigkeit des Hubgerüsts wird jetzt für eine intuitivere Bedienung mit dem Hydraulikhebel statt mit dem Fahrpedal gesteuert. Fahrgeschwindigkeit und Hubgeschwindigkeit lassen sich leicht ausbalancieren, sodass sich der WA485-11 im Ladebereich äußerst geschmeidig bewegt.

**Arbeitsausrüstung anheben**

Die Geschwindigkeit des Hubgerüsts wird mit dem Hydraulikhebel anstelle des Fahrpedals gesteuert.

**Gleichzeitig fahren und Arbeitsausrüstung bewegen**

Abbremsen über den Fahrantrieb. **Gesteigerte Kraftstoffeffizienz.**

**An Muldenkipper heranfahren**

Das Bremspedal wird ausschließlich zum Bremsen und Anhalten genutzt.

# Erstklassiger Komfort

## Neu konzipierte Kabine: mehr Fahrerkomfort denn je

Die rundum neue SpaceCab™-Fahrerkabine der Serie 11-Radlader von Komatsu bietet mehr Komfort und Sicht und macht diese Modelle zum Traum eines jeden Fahrers. Abgewinkelte Stufen, große Handläufe und die weit nach hinten zu öffnenden Türen des WA485-11 erleichtern den Ein- und Ausstieg. Eine zur Serienausrüstung gehörende zweite Kabinentür erleichtert zusätzlich den Ausstieg sowie die Kommunikation auf der Baustelle.

Das extrem gute Sichtfeld und die ergonomischen Bedienelemente lassen den Fahrer mit maximaler Produktivität arbeiten. Die Hebelkonsole verfügt über einen neuen Funktionswahlschalter und ist in fünf Achsen einstellbar, um jedem Bediener gerecht zu werden. Ein leicht erhöhter Kabineninnendruck verhindert, dass Staub und andere Partikel in die Kabine eindringen können.

## Perfekte Rundumsicht

Die Panorama-Fenster mit großer, abgerundeter Frontscheibe und großflächiger Verglasung von Kabinendach bis -boden ermöglichen eine exzellente Rundumsicht. Alle Scheiben sind getönt und besitzen einen UV-Filter, um die durch Sonneneinstrahlung verursachte Wärme zu minimieren.

# Moderne Bedienelemente

## Digitales Informations-system für den Fahrer

Für einen besseren Überblick werden jetzt alle wichtigen Maschinendaten digital angezeigt. Der neue, hochauflösende 8-Zoll/20 cm LCD-Bildschirm stellt Informationen gut lesbar auf einen Blick zur Verfügung.

## AFJS-Joystick-Lenkung (optional)

Die neu entwickelte Joystick-Lenkung ist höchst präzise und auch bei Höchstgeschwindigkeiten einfach zu nutzen. Ohne Lenkrad hat der Fahrer mehr Platz in der Kabine und eine bessere Sicht auf die Arbeitsausrüstung.

## Ergonomische Hydraulikbedienhebel

Die ergonomischen Bedienhebel unterstützen präzises Arbeiten und bieten perfekten Halt für Einsätze in schwierigem Gelände. Zudem verhindert das durchdachte Design der Hebel Ermüdungserscheinungen beim Fahrer.

## Monitorsystem mit hochauflösender Heckkamera

Das 10-Zoll-Display des Monitorsystems zeigt jederzeit ein detailliertes Bild des Bereichs hinter der Maschine.

## Schlüsselloser Motorstart

Für gesteigerten Komfort und höhere Sicherheit erfolgt der Motorstart über den Startknopf nach Passworteingabe am Bildschirm. Alternativ kann ein elektronischer Transponderschlüssel für einen schnellen und sicheren Zugang verwendet werden. Mit der Fahrer-ID werden alle Präferenzen und Einstellungen des jeweiligen Fahrers gespeichert.

# Fahrerassistenzsystem (optional)

## Fahrerassistenzsystem

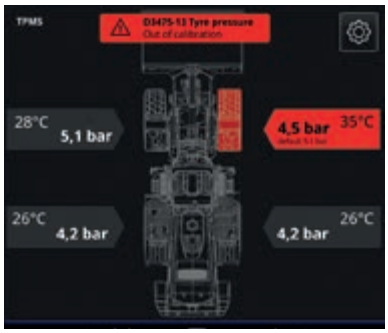
Das Fahrerassistenzsystem wird an einem 12,1-Zoll-Touchscreen angezeigt. Es bietet Zugriff auf Daten, die weit über die vom serienmäßigen Bildschirm der Rückfahrkamera bereitgestellten Informationen hinausgehen. Produktivität, Effizienz und Sicherheit werden durch die erweiterte Nutzlastwaage Load Pilot, eine hochauflösende Rückfahrkamera und eine leistungssteigernde Beladeunterstützung gesteigert.

### Beladeunterstützung

Die Beladeunterstützung ist eine neue Funktion, die die Fähigkeiten des Fahrers während der Arbeit optimiert sowie Leistung und Effizienz steigert. Basierend auf einem neuen Algorithmus lernt das System kontinuierlich aus jedem Ladezyklus und hilft dem Fahrer, sich weiterzuentwickeln.

### Kamerasystem für Rundumsicht (optional)

Mit Hilfe von drei zusätzlichen Digitalkameras wird ein Bild des Sicherheitsbereichs rund um die Maschine aus der Vogelperspektive erzeugt, sodass der Fahrer stets seinen gesamten Arbeitsbereich im Blick hat.




### Reifendruckkontrollsystem (TPMS) (optional)

Bietet Echtzeitdaten zu Reifendruck und -temperatur und warnt den Fahrer sofort bei Druckverlust, sodass Reifenschäden und Stillstandzeiten verhindert werden können.

# Digitale Assistenten

KOMTRAX

## Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax wandelt Telematikdaten in hilfreiche Übersichten zu der jeweiligen Flotte und Ausrüstung um, sodass Maschinendaten jederzeit zur Entscheidungsfindung genutzt werden können. Dies ermöglicht, proaktive und präventive Wartungsmaßnahmen zu planen, damit Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden und die Maschinen Spitzenleistungen erbringen können.

## Produktivitätsanalysen für gemischte Flotten

Mit den Smart Construction Lösungen können logistische Flaschenhälse identifiziert, Spielzeiten und Lademengen in Echtzeit verfolgt sowie die Produktivität der gesamten Baustelle gesteigert werden. Mit Hilfe von Geodaten werden dafür hilfreiche Übersichten erstellt. Abhängig von den jeweiligen Anforderungen kann das flexible Smart Construction Fleet oder das fortschrittliche Smart Quarry Site gewählt werden.

### Smart Construction Fleet

Smart Construction Fleet ist auf eine schnelle und einfache Nutzung ausgelegt und bietet eine ausführliche Übersicht über die jeweilige Baustelle. Nahezu jede Maschine kann integriert werden. Dazu muss lediglich das Smart Construction Fleet Gerät in eine 12 V Steckdose gesteckt oder die mobile App installiert werden. So ist die gesamte Baustelle in weniger als 10 Minuten mit Smart Construction Fleet betriebsbereit.

### Smart Quarry Site

Smart Quarry Site stellt tiefergehende und detailliertere Informationen zur Verfügung, indem die jeweilige Maschine über Anschluss am CAN-Bus mit zusätzlicher Hardware ausgerüstet wird. So kann der entsprechende Bildschirm in der Maschine Echtzeit-Nutzlastdaten anderer Maschinen wie Muldenkippern und Beladmaschinen anzeigen, sodass die Fahrer perfekt zusammenarbeiten und maximale Effizienz erreichen können. Dank Peer-to-peer-Kommunikation können Daten auch ohne Netzwerkverbindung von einer Maschine zur anderen übertragen werden.

# Einfache Wartung

## Hervorragende Wartungsfreundlichkeit

Eine elektrisch kippbare Motorhaube bietet hindernisfreien Zugang zum Motorraum. Seitentüren ermöglichen einen schnellen und bequemen Zugang für tägliche Kontrolle und Wartung. Die durchgehenden Kotflügel hinten sind Bestandteil der Standardausrüstung und auf dem Deckel des AdBlue®-Tanks befindet sich eine Füllstandsanzeige. All diese Vorteile reduzieren erheblich die Wartungskosten und somit die über den gesamten Lebenszyklus der Maschine anfallenden Kosten.

## Wartungshinweise

Über das Monitoringsystem erhält der Fahrer Wartungsinformationen und -hinweise sowie Erinnerungen, Warnungen und Diagnosedaten. So kann eine korrekte Maschinenwartung sichergestellt und die Zuverlässigkeit sowie die Lebensdauer der Maschine gesteigert werden, während Einsatzkosten und Stillstandzeiten sinken.

## Grobmaschiger Kühler mit automatischem Umkehrlüfter

Durch den grobmaschigen Kühler mit Umkehrlüfter kann selbst in sehr staubiger Umgebung ohne Zusetzen des Kühlers gearbeitet werden. Um die manuellen Reinigungsarbeiten so gering wie möglich zu halten, bläst der Umkehrlüfter den Staub in regelmäßigen Abständen aus dem Kühler. Die Umkehrfunktion kann automatisch oder manuell aktiviert werden. Bei der automatischen Aktivierung der Umkehrfunktion können sowohl die Reinigungsdauer als auch die Abstände der Reinigungsphasen an die jeweiligen Einsatzbedingungen angepasst werden.

## Automatische Zentralschmieranlage

Die Zentralschmieranlage reduziert den täglichen Wartungsaufwand auf ein absolutes Minimum. Die robuste Ausführung sichert eine dauerhaft exakte Schmierdosierung und maximale Betriebssicherheit und verlängert somit die Lebensdauer der Maschine. Das System ist mit einem elektronischen Selbstdiagnosesystem ausgestattet.

## Regeneration des Dieselpartikelfilters

Die Rußpartikel, die sich im Dieselpartikelfilter angesammelt haben, oxidieren durch die hohe Abgastemperatur regelmäßig automatisch. Ein Maschinenstillstand ist dafür nicht erforderlich.

Bequemer und sicherer Zugang zu täglichen Wartungspunkten

# Maßgeschneiderte Lösungen

## „Working Gear"-Abteilung für Spezialausrüstung

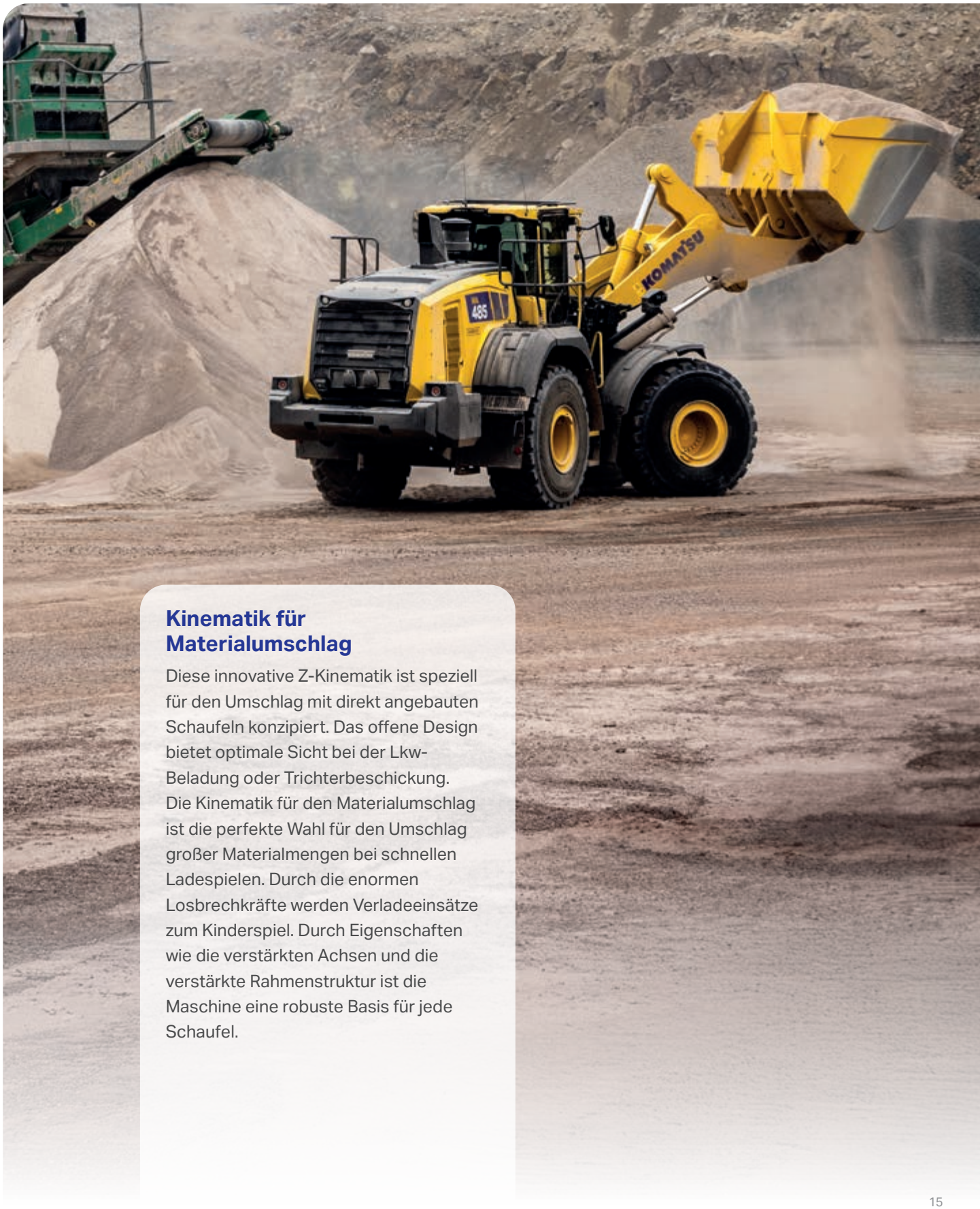
Komatsu-Radlader bieten in Verbindung mit dem breiten Angebot an originalen Komatsu-Anbaugeräten für jeden Industriesektor die perfekte Lösung. Für besondere Einsätze bietet unsere Abteilung „Working Gear" speziell an die Anforderungen angepasste Maschinen und Anbaugeräte. Diese maßgeschneiderten Lösungen ermöglichen auch unter härtesten Einsatzbedingungen höchste Leistung und maximale Zuverlässigkeit.

## Waste & Recycling

Waste-Handling Einsätze stellen höchste Ansprüche an die eingesetzten Maschinen. Die Komatsu Waste-Handler sind dank höchster Qualität und einsatzerprobter Zuverlässigkeit jeder Herausforderung in Entsorgung, Müllumschlag- und Sortierung, Recycling oder Umwelttechnik gewachsen. Ob „Full-Waste-Spezifikation" oder nur einzelne, gezielt eingesetzte Schutzmaßnahmen: Komatsu Waste-Handler überzeugen durch maximale Einsatzverfügbarkeit und höchste Effizienz.

## Salt & Chemical

Eine korrosive Umgebung stellt für jede Maschine eine der härtesten Herausforderungen dar. Die „Salt & Chemical"-Spezifikation für die Radlader von Komatsu sorgt dafür, dass die Maschinen dank spezieller Oberflächenbehandlung der Metallteile und verschiedener optionaler Modifikationen auch den aggressivsten Einsatzbedingungen standhalten. Das Resultat sind reduzierte Stillstandzeiten, geringere Wartungs- und Reparaturkosten sowie eine lange Lebensdauer: Diese Radlader von Komatsu zeichnen sich durch die gleiche Leistung und dieselbe lange Lebensdauer wie unter normalen Einsatzbedingungen aus.




## Kinematik für Materialumschlag

Diese innovative Z-Kinematik ist speziell für den Umschlag mit direkt angebauten Schaufeln konzipiert. Das offene Design bietet optimale Sicht bei der Lkw-Beladung oder Trichterbeschickung. Die Kinematik für den Materialumschlag ist die perfekte Wahl für den Umschlag großer Materialmengen bei schnellen Ladespielen. Durch die enormen Losbrechkräfte werden Verladeeinsätze zum Kinderspiel. Durch Eigenschaften wie die verstärkten Achsen und die verstärkte Rahmenstruktur ist die Maschine eine robuste Basis für jede Schaufel.

# Qualität & Sicherheit von Komatsu

## Sichere Arbeitsumgebung

Die Sicherheitsausrüstung des WA485-11 von Komatsu entspricht den neuesten Sicherheitsnormen und senkt das Risiko für Personen in der Kabine und im Umfeld der Maschine. Das enorm verbesserte Sichtfeld erhöht in Kombination mit Sicherheitsgurt-Warnanzeige und Rückfahralarm die Sicherheit auf der Baustelle. Rutschfeste Trittstufen, breite Laufstege und große Handläufe ermöglichen einen sicheren und einfachen Zugang zur Kabine und zu den Wartungspunkten.

## Entwickelt und hergestellt von Komatsu

Motor, Hydrauliksystem, Antriebsstrang sowie Vorder- und Hinterachse sind originale Komatsu-Komponenten. Alle Bauteile bis hin zur kleinsten Schraube unterliegen den höchsten Qualitätsanforderungen und -überprüfungen. Genau aufeinander abgestimmt bieten sie ein Höchstmaß an Effizienz und Zuverlässigkeit.

Der optionale Abstandswarner am Heck der Maschine warnt den Fahrer mit akustischen und visuellen Signalen. Dabei berücksichtigt er Geschwindigkeit, Lenkung und Steigung, um Fehlalarme zu vermeiden.

Die Anschlagösen und die Trittfläche vor der Kabine ermöglichen eine sichere und leichte Reinigung der Windschutzscheibe.

LED-Scheinwerfer sorgen für bessere Sicht.

# Technische Daten

## Motor

| | |
|---|---|
| Modell | Komatsu DBA127 |
| Typ | wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung |
| Motorleistung | |
| bei Nenndrehzahl | 1600 U/min |
| ISO 14396 | 271 kW / 368 PS |
| Max. Drehmoment / Drehzahl | 2258 Nm / 1100 U/min |
| Zylinderzahl | 6 |
| Bohrung × Hub | 130 × 160 mm |
| Hubraum | 12,7 l |
| Kühlerlüfter | hydraulisch, umkehrbar |
| Lichtmaschine | 140 A / 24 V |
| Anlasser | 11 kW / 24 V |
| Filter | Hauptstromfilter mit Wasserabscheider |
| Luftfiltertyp | Trockenluftfilter mit automatischem Staubauswurf und Vorreiniger einschließlich Staubanzeige |
| Kraftstoff | Dieselkraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/Grade D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016. |

## Getriebe

| | |
|---|---|
| Typ | Leistungsverzweigtes Getriebe von Komatsu (K-HMT) |
| Max. Fahrgeschwindigkeiten (vorwärts/rückwärts) (Bereifung 26.5 R25) | |
| Gangstufen | 0 - 38 / 0 - 28 km/h |

## Fahrwerk und Bereifung

| | |
|---|---|
| System | Vierradantrieb |
| Vorderachse | Komatsu HD-Achse, halbschwimmend (LSD-Differential optional) |
| Hinterachse | Komatsu HD-Achse, halbschwimmend, 26° Pendelwinkel (LSD-Differential optional) |
| Differential | Geradzahnkegelrad |
| Endantrieb | Planetengetriebe im Ölbad |
| Bereifung | 26.5 R25 |

## Bremsen

| | |
|---|---|
| Betriebsbremsen | hydraulisch betätigte, im Ölbad laufende Lamellenbremsen an allen Rädern |
| Feststellbremse | im Ölbad laufende Lamellenbremse |
| Notbremse | verwendet die Feststellbremse |

## Fahrerkabine

Doppeltürige SpaceCab™-Kabine gemäß ISO 3471 mit ROPS (Roll Over Protective Structure) gemäß SAE J1040c und FOPS (Falling Object Protective Structure) gemäß ISO 3449. Die klimatisierte Druckkabine ruht auf Hydrolagern und ist geräuschgedämpft.

## Hydrauliksystem

| | |
|---|---|
| Typ | Komatsu CLSS (Closed Centre Load Sensing System) |
| Hydraulikpumpe | Schrägscheiben-Verstellpumpe |
| Arbeitsdruck | 360 kg/cm² |
| Max. Fördermenge | 306 l/min |
| Anzahl Hub-/Schaufelzylinder | 2/1 |
| Typ | doppeltwirkend |
| Bohrungsdurchmesser × Hub | |
| Hubzylinder | 150 × 818 mm |
| Schaufelzylinder | 180 × 621 mm |
| Hydraulikspielzeit mit Nennlast-Schaufelfüllung | |
| Hubzeit | 6,4 s |
| Senkzeit (leer) | 3,8 s |
| Auskippzeit | 1,9 s |

## Lenksystem

| | |
|---|---|
| System | Knicklenkung |
| Typ | vollhydraulische Servolenkung |
| Lenkeinschlag nach jeder Seite | 40° |
| Lenkpumpe | Schrägscheiben-Verstellpumpe |
| Arbeitsdruck | 250 kg/cm² |
| Fördermenge | 145 l/min |
| Anzahl Lenkzylinder | 2 |
| Typ | doppeltwirkend |
| Bohrungsdurchmesser × Hub | 95 × 441 mm |
| Kleinster Wenderadius (Außenkante Reifen 26.5 R25) | 6275 mm |

## Füllmengen

| | |
|---|---|
| Kraftstofftank | 360 l |
| Motoröl | 41 l |
| Hydrauliksystem | 132 l |
| Kühlsystem | 66 l |
| Vorderachse | 57 l |
| Hinterachse | 57 l |
| Getriebegehäuse | 40 l |
| AdBlue®-Tank | 60 l |

## Umwelt

| | |
|---|---|
| Motoremissionen | gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V |
| Geräuschpegel | |
| LwA Umgebung | 107 dB(A) (2000/14/EC Stufe II) |
| LpA Fahrerohr | 70 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test) |
| Vibrationspegel (EN 12096:1997) | |
| Hand-Arm-Vibrationen | ≤ 2,5 m/s² (Unsicherheit K = 2,31 m/s²) |
| Ganzkörper-Vibrationen | ≤ 0,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,58 m/s²) |

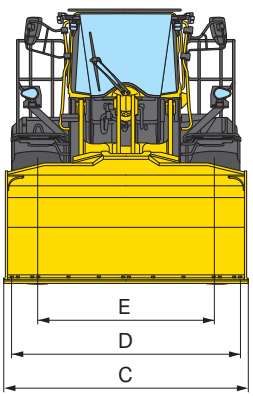
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430).
Gasmenge 1,1 kg, $CO_2$-Äquivalent 1,57 t.

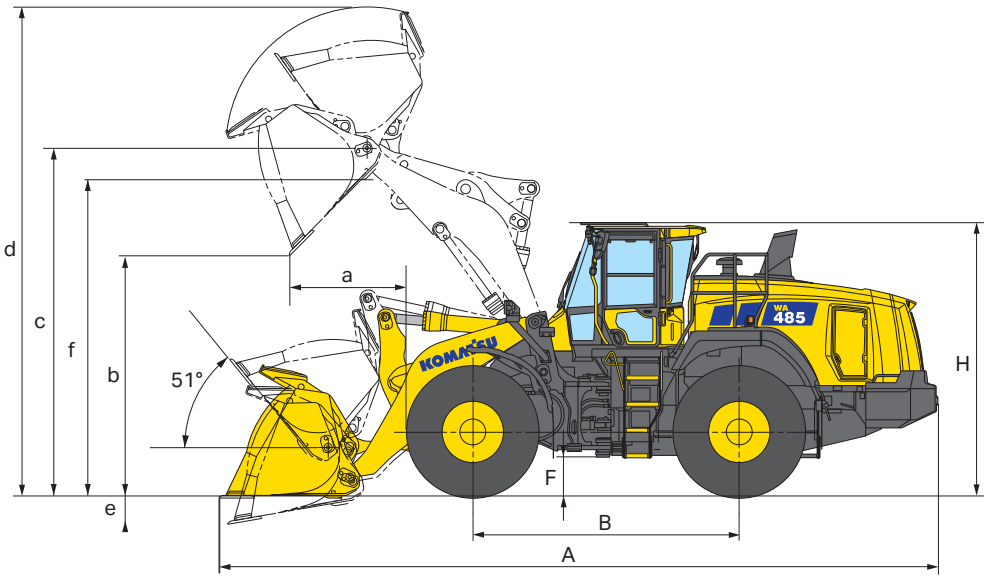
# Abmessungen & Arbeitswerte

## Arbeitswerte im Schaufeleinsatz

| | Schaufeltyp | | Schaufel mit rundem Boden | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | mit Zähnen | mit USM | mit Zähnen | mit USM | mit Zähnen | mit USM |
| | Schaufelvolumen (gehäuft, ISO 7546) | $m^3$ | **4,8** | **5,0** | **5,1** | **5,3** | **5,3** | **5,5** |
| | Verkaufscode | | C86 | C87 | C76 | C77 | C12 | C13 |
| | Schüttgewicht | $t/m^3$ | 1,87 | 1,78 | 1,75 | 1,66 | 1,67 | 1,59 |
| | Schaufelgewicht | kg | 2365 | 2425 | 2490 | 2550 | 2560 | 2615 |
| | Stat. Kipplast, gerade | kg | 21265 | 21045 | 21000 | 20780 | 20860 | 20655 |
| | Stat. Kipplast, geknickt (40°) | kg | 18280 | 18080 | 18035 | 17835 | 17900 | 17715 |
| | Reißkraft, hydraulisch | kN | 230 | 220 | 220 | 210 | 215 | 205 |
| | Hubkraft, hydr., am Boden | kN | 260 | 260 | 260 | 255 | 255 | 255 |
| | Betriebsgewicht | kg | 27940 | 28000 | 28065 | 28125 | 28135 | 28190 |
| | Wenderadius über Außenkante Reifen (40°) | mm | 6275 | 6275 | 6275 | 6275 | 6275 | 6275 |
| | Wenderadius über Schaufelecke (40°) | mm | 7155 | 7105 | 7175 | 7120 | 7190 | 7140 |
| a | Reichweite bei 45° | mm | 1660 | 1500 | 1695 | 1540 | 1730 | 1575 |
| b | Schütthöhe bei 45° | mm | 2885 | 3020 | 2850 | 2980 | 2815 | 2945 |
| c | Höhe Schaufeldrehpunkt | mm | 4480 | 4480 | 4480 | 4480 | 4480 | 4480 |
| d | Höhe Schaufeloberkante | mm | 6235 | 6235 | 6320 | 6320 | 6380 | 6380 |
| e | Grabtiefe | mm | 130 | 160 | 130 | 160 | 130 | 160 |
| f | Überladehöhe bei 45° | mm | 3975 | 3975 | 3975 | 3975 | 3975 | 3975 |
| A | Länge über alles, Schaufel am Boden | mm | 9635 | 9455 | 9690 | 9505 | 9875 | 9690 |
| B | Radstand | mm | 3450 | 3450 | 3450 | 3450 | 3450 | 3450 |
| C | Schaufelbreite | mm | 3160 | 3170 | 3160 | 3170 | 3160 | 3170 |
| D | Breite über Bereifung | mm | 2990 | 2990 | 2990 | 2990 | 2990 | 2990 |
| E | Spurbreite | mm | 2240 | 2240 | 2240 | 2240 | 2240 | 2240 |
| F | Bodenfreiheit | mm | 510 | 510 | 510 | 510 | 510 | 510 |
| H | Höhe über alles | mm | 3540 | 3540 | 3540 | 3540 | 3540 | 3540 |

Alle Maße mit Bereifung 26.5 R25 (L3 mit -25 mm Offset) und Standard-Gegengewicht (A05).
Angaben für Schütthöhen und Reichweiten bis Schneiden- bzw. USM-Kante oder Zahnspitze.



## Arbeitswerte im Schaufeleinsatz

| | Schaufeltyp | | Schaufel mit flachem Boden | | | | High-Lift-Ausrüstung |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | mit Zähnen | mit USM | mit Zähnen | mit USM | (Geänderte Daten) |
| | Schaufelvolumen (gehäuft, ISO 7546) | $m^3$ | **4,8** | **5,0** | **5,1** | **5,3** | |
| | Verkaufscode | | C66 | C67 | C62 | C63 | |
| | Schüttgewicht | $t/m^3$ | 1,87 | 1,78 | 1,74 | 1,66 | - 0.1 |
| | Schaufelgewicht | kg | 2480 | 2535 | 2545 | 2605 | |
| | Stat. Kipplast, gerade | kg | 21145 | 20935 | 21000 | 20800 | - 1600 |
| | Stat. Kipplast, geknickt (40°) | kg | 18160 | 17970 | 18025 | 17845 | - 1495 |
| | Reißkraft, hydraulisch | kN | 230 | 220 | 220 | 210 | |
| | Hubkraft, hydr., am Boden | kN | 260 | 260 | 260 | 255 | - 40 |
| | Betriebsgewicht | kg | 28055 | 28110 | 28120 | 28180 | + 970 |
| | Wenderadius über Außenkante Reifen (40°) | mm | 6275 | 6275 | 6275 | 6275 | |
| | Wenderadius über Schaufelecke (40°) | mm | 7155 | 7105 | 7175 | 7125 | + 220 |
| a | Reichweite bei 45° | mm | 1660 | 1500 | 1700 | 1540 | -50 |
| b | Schütthöhe bei 45° | mm | 2885 | 3020 | 2845 | 2980 | + 480 |
| c | Höhe Schaufeldrehpunkt | mm | 4480 | 4480 | 4480 | 4480 | + 480 |
| d | Höhe Schaufeloberkante | mm | 6235 | 6235 | 6300 | 6300 | + 480 |
| e | Grabtiefe | mm | 130 | 160 | 130 | 160 | + 35 |
| f | Überladehöhe bei 45° | mm | 3990 | 3990 | 3990 | 3990 | + 480 |
| A | Länge über alles, Schaufel am Boden | mm | 9635 | 9455 | 9690 | 9510 | + 540 |
| B | Radstand | mm | 3450 | 3450 | 3450 | 3450 | |
| C | Schaufelbreite | mm | 3160 | 3170 | 3160 | 3170 | |
| D | Breite über Bereifung | mm | 2990 | 2990 | 2990 | 2990 | |
| E | Spurbreite | mm | 2240 | 2240 | 2240 | 2240 | |
| F | Bodenfreiheit | mm | 510 | 510 | 510 | 510 | |
| H | Höhe über alles | mm | 3540 | 3540 | 3540 | 3540 | |

Alle Maße mit Bereifung 26.5 R25 (L3 mit -25 mm Offset) und Standard-Gegengewicht (A05).
High-Lift-Ausrüstung mit schwerem Zusatzgegengewicht (A25).
Angaben für Schütthöhen und Reichweiten bis Schneiden- bzw. USM-Kante oder Zahnspitze.

## Datenveränderung durch:

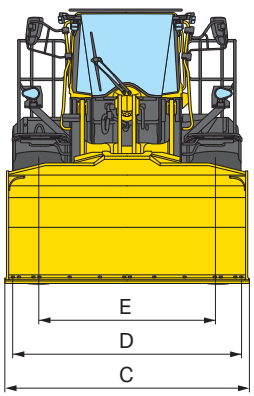
| | | | Mit schwerem Gegengewicht (A25) | Bereifung 26.5 R25 L4 | Bereifung 26.5 R25 L5 | Bereifung 775/65 R29 | Bereifung 29.5 R25 L3 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Betriebsgewicht | kg | +610 | +510 | +1160 | +190 | +625 |
| | Stat. Kipplast | kg | +1425 | +315 | +710 | +120 | +370 |
| | Stat. Kipplast, geknickt | kg | +1185 | +275 | +625 | +105 | +320 |
| | Länge über alles | mm | +135 | 0 | -11 | -5 | 0 |
| a | Reichweite bei 45° | mm | - | -5 | -29 | -7 | 0 |
| b | Schütthöhe bei 45° | mm | - | -2 | +43 | +6 | +35 |
| D | Breite über Bereifung | mm | - | +6 | +43 | +99 | +120 |
| H | Höhe über alles | mm | - | -2 | +43 | +6 | +35 |

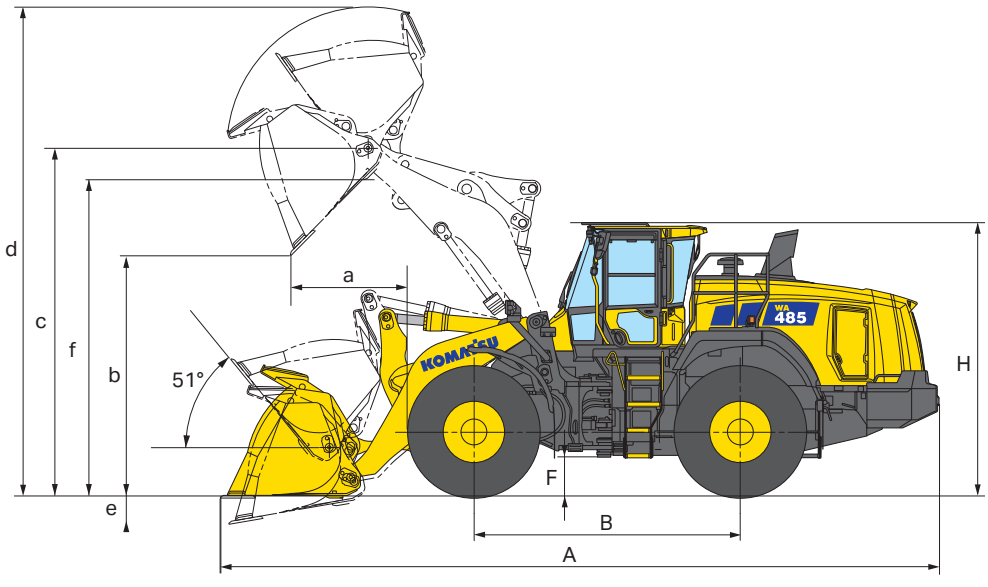
# Kinematik für Materialumschlag

### Arbeitswerte im Schaufeleinsatz

| | Schaufeltyp | | Schaufel mit rundem Boden | | Schaufel mit flachem Boden | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | mit Zähnen | mit USM | mit Zähnen | mit USM |
| | Schaufelvolumen (gehäuft, ISO 7546) | $m^3$ | **5,6** | **5,8** | **5,4** | **5,6** |
| | Verkaufscode | | C14 | C15 | C16 | C17 |
| | Schüttgewicht | $t/m^3$ | 1,67 | 1,6 | 1,73 | 1,65 |
| | Schaufelgewicht | kg | 2615 | 2670 | 2675 | 2730 |
| | Stat. Kipplast, gerade | kg | 22095 | 21895 | 22070 | 21870 |
| | Stat. Kipplast, geknickt (40°) | kg | 18915 | 18735 | 18890 | 18705 |
| | Reißkraft, hydraulisch | kN | 210 | 200 | 210 | 205 |
| | Hubkraft, hydr., am Boden | kN | 255 | 265 | 255 | 255 |
| | Betriebsgewicht | kg | 28800 | 28855 | 28860 | 28915 |
| | Wenderadius über Außenkante Reifen (40°) | mm | 6275 | 6275 | 6275 | 6275 |
| | Wenderadius über Schaufelecke (40°) | mm | 7210 | 7160 | 7195 | 7145 |
| a | Reichweite bei 45° | mm | 1770 | 1615 | 1745 | 1590 |
| b | Schütthöhe bei 45° | mm | 2770 | 2905 | 2800 | 2930 |
| c | Höhe Schaufeldrehpunkt | mm | 4480 | 4480 | 4480 | 4480 |
| d | Höhe Schaufeloberkante | mm | 6380 | 6380 | 6380 | 6380 |
| e | Grabtiefe | mm | 130 | 160 | 130 | 160 |
| f | Überladehöhe bei 45° | mm | 3975 | 3975 | 3990 | 3990 |
| A | Länge über alles, Schaufel am Boden | mm | 9930 | 9750 | 9895 | 9710 |
| B | Radstand | mm | 3450 | 3450 | 3450 | 3450 |
| C | Schaufelbreite | mm | 3160 | 3170 | 3160 | 3170 |
| D | Breite über Bereifung | mm | 2990 | 2990 | 2990 | 2990 |
| E | Spurbreite | mm | 2240 | 2240 | 2240 | 2240 |
| F | Bodenfreiheit | mm | 510 | 510 | 510 | 510 |
| H | Höhe über alles | mm | 3540 | 3540 | 3540 | 3540 |

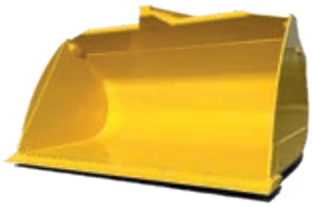
Alle Maße mit Bereifung 26.5 R25 (L3 mit -25 mm Offset) und schwerem Gegengewicht (A25).
Angaben für Schütthöhen und Reichweiten bis Schneiden- bzw. USM-Kante oder Zahnspitze.



# Effizienzschaufeln

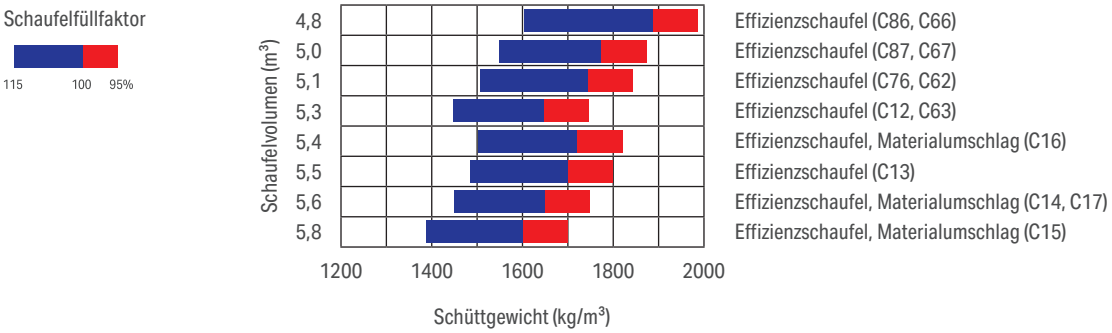
Effizienzschaufeln
mit flachem Boden



Effizienzschaufeln
mit rundem Boden

Schaufeln von Komatsu überzeugen durch leichteres Befüllen und signifikant höhere Schaufelfüllfaktoren. So tragen sie maßgeblich zu mehr Einsatzeffizienz und geringerem Kraftstoffverbrauch bei. Durch den verlängerten Schaufelboden haben sie ein größeres Volumen und ihre größere Öffnung ermöglicht zudem schnelles Aufnehmen von Material. Die Rückseite des Schaufelkörpers ist so geformt, dass das Material leichter in die Schaufel fließt. Die runden Seiten begünstigen die höheren Schaufelfüllfaktoren und der Überlaufschutz verhindert, dass die Schaufelaufhängung durch herabfallendes Material beschädigt wird. Versenkte Schrauben (mit USM) reduzieren den Widerstand beim Befüllen und verhindern, dass Material beim Ausschütten in der Schaufel verbleibt.

## Schaufelauswahl




## Typische Schüttgewichte – lose (in kg/m³)

| | |
|---|---|
| Basalt | 1960 |
| Bauxit, Kaolin | 1420 |
| Erde, trocken, gelagert | 1510 |
| Erde, nass, ausgehoben | 1600 |
| Gips, gebrochen | 1810 |
| Gips, zerkleinert | 1600 |
| Granit, gebrochen | 1660 |
| Kalkstein, gebrochen | 1540 |
| Kalkstein, zerkleinert | 1540 |
| Kies, ungesiebt | 1930 |
| Kies, trocken | 1510 |
| Kies, trocken, 6-50 mm | 1690 |
| Kies, nass, 6-50 mm | 2020 |
| Sand, trocken, lose | 1420 |

| | |
|---|---|
| Sand, feucht | 1690 |
| Sand, nass | 1840 |
| Sand und Ton, lose | 1600 |
| Sand und Kies, trocken | 1720 |
| Sandstein | 1510 |
| Schiefer | 1250 |
| Schlacke, gebrochen | 1750 |
| Stein, zerkleinert | 1600 |
| Ton, natürlich vorkommend | 1660 |
| Ton, trocken | 1480 |
| Ton, nass | 1660 |
| Ton und Kies, trocken | 1420 |
| Ton und Kies, nass | 1540 |

# Standard- und Sonderausrüstung

## Motor

| | |
|---|---|
| Komatsu DBA127 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung | ● |
| Gemäß Abgasnorm EU Stufe V | ● |
| Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) | ● |
| Selektive katalytische Reduktion (SCR) | ● |
| Einstellbare Leerlaufabschaltung | ● |
| Einstellbare Motorabschaltverzögerung | ● |
| Kraftstofffilter mit Wasserabscheider | ● |
| Wartungsfreie Batterien, 2 × 140 Ah / 12 V | ● |

## Fahrwerk und Bereifung

| | |
|---|---|
| Heavy-Duty Achsen | ● |
| Lange Kotflügel, vorne | ● |
| Durchgehende Kotflügel, hinten | ● |
| Lamellensperrdifferential (LSD), vorne und hinten | ○ |
| Bereifung 26.5 R25 L3, L4, L5 | ○ |
| Bereifung 775/65 R29 | ○ |

## Hydrauliksystem

| | |
|---|---|
| Unabhängige Steuerung von Antriebsstrang und Arbeitsausrüstung | ● |
| 2-fach-Hauptsteuergerät | ● |
| Elektronische 2-Hebel Hydrauliksteuerung (EPC) inklusive<br>- 2-Wege-Schaufelrückstellfunktion<br>- Rastfunktion für Heben/Senken des Hubgerüsts<br>- Schaufel-Füllautomatik | ● |
| Grabwinkelautomatik | ● |
| 3-fach-Hauptsteuergerät | ○ |
| Elektronische 3-Hebel-Steuerung (EPC) | ○ |
| Elektronische 1-Hebel-Hydrauliksteuerung (EPC-Multifunktionshebel) mit Proportionalsteuerung für Anbaugeräte | ○ |

## Fahrantrieb und Bremsen

| | |
|---|---|
| Leistungsverzweigtes Getriebe von Komatsu (K-HMT) | ● |
| Komatsu Zugkraftkontrollsystem (K-TCS) | ● |
| Automatischer Rückrollstopp | ● |

## Fahrerkabine

| | |
|---|---|
| Großraumfahrerhaus mit 2 Türen | ● |
| ROPS/FOPS-Rahmen nach SAE/ISO | ● |
| Luftgefederter Fahrersitz, 2-Punkt-Sicherheitsgurt, Sitzheizung | ● |
| Rechte Konsole mitfedernd am Sitz montiert, 5 Verstellpositionen | ● |
| Klimaautomatik | ● |
| Digitales Armaturenbrett | ● |
| Integrierte Kontrollwaage für Nutzlast- und Kraftstoffeffizienzmanagement (Load Pilot) | ● |
| Eco-Hinweise | ● |
| DAB+ Radio mit Bluetooth®, USB, AUX und Freisprecheinrichtung | ● |
| Schlüsselloser Motorstart mit Fahreridentifikationssystem | ● |
| Fernbedienung/Funkschlüssel | ● |
| Heckscheibenheizung | ● |
| Heckscheibenwischer | ● |
| 2 × 12 V Stromversorgung | ● |
| Sonnenschutzrollo vorne | ● |
| Verstellbare Lenksäule mit Lenkrad | ● |
| AFJS-Joystick-Lenkung | ○ |
| Luftgefederter Premiumfahrersitz, 4-Punkt-Sicherheitsgurt, Sitzheizung und-belüftung, pneumatische Lordosenstütze | ○ |
| Fahrerassistenzsystem (OAS) mit erweitertem Load Pilot, Beladeunterstützung und Anzeige der Rückfahrkamera | ○ |
| Reifendruckkontrollsystem (TPMS) für OAS | ○ |
| Kamerasystem für Rundumsicht für OAS | ○ |
| Kabinentüröffner (Schalter am Aufstieg) | ○ |

## Sicherheitsausrüstung

| | |
|---|---|
| Notlenkanlage | ● |
| Vandalismus-Schutz | ● |
| Rückfahralarm | ● |
| Batteriehauptschalter | ● |
| Gelbe Handläufe links und rechts | ● |
| Rückspiegel, beheizt und einstellbar | ● |
| Hochauflösende Rückfahrkamera, Anzeige auf 10-Zoll-Bildschirm | ● |
| Trittstufen vor Frontscheibe zur Reinigung | ● |
| Verzurrösen | ● |
| Feuerlöscher | ○ |
| Rundumleuchte (LED) | ○ |
| Optische Rückfahrwarnanlage (Stroboskop) | ○ |
| Rückfahralarm (Breitbandton) | ○ |
| Abstandswarner am Heck der Maschine (Dopplerradar) | ○ |

## LED-Beleuchtung

| | |
|---|---|
| 2 Scheinwerfer vorne | ● |
| Arbeitsscheinwerfer, 2 vorne, 2 hinten | ● |
| 2 Rückfahrscheinwerfer | ● |
| Coming-Home-Funktion | ● |
| Zusätzliche Arbeitsscheinwerfer, 4 vorne, 4 hinten | ○ |
| Adaptive Arbeitsscheinwerfer, 4 vorne, 6 hinten | ○ |

## Wartung

| | |
|---|---|
| Elektrisch kippbare Motorhaube | ● |
| Hydr. angetriebener Kühlerlüfter mit automatischer Umkehrfunktion | ● |
| Grobmaschiger Side-by-Side-Kühler | ● |
| Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G) | ● |
| Komatsu Care Programm (es gelten regionale Abweichungen) | ● |
| Probenentnahmeports für Öl und Kühlmittel | ● |
| Werkzeugsatz | ● |
| Automatische Zentralschmieranlage | ● |
| Befüllzylinder für Zentralschmieranlage | ○ |
| Turbo II Zyklon-Luftvorfilter | ○ |

## Anbaugeräte

| | |
|---|---|
| Hydraulischer Schnellwechsler | ○ |
| Effizienzschaufeln mit flachem oder rundem Boden | ○ |
| Hochkippschaufeln | ○ |
| Gabelträger und Zinken | ○ |
| Schaufeln für Recycling-Spezifikation | ○ |
| Leichtgutschaufeln | ○ |

Es sind zahlreiche Schaufeln und Anbaugeräte für Ihre Maschine erhältlich. Ihr Komatsu-Distributor steht Ihnen bei der Wahl der passenden Sonderausrüstung gerne zur Verfügung.

## Sonstige Ausrüstung

| | |
|---|---|
| Gegengewicht (A05) | ● |
| Elektronisch gesteuerter Laststabilisator (ECSS II) | ● |
| Kinematik für Materialumschlag | ○ |
| High-Lift-Ausrüstung | ○ |
| Schweres Gegengewicht (A25) | ○ |
| „Salt & Chemical"-Spezifikation | ○ |
| Kaltwetterausrüstung (Motor- und Kabinenvorwärmung) | ○ |
| Sonderlackierung | ○ |

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

● Standardausrüstung
○ Sonderausrüstung

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen.
Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

Ihr Komatsu-Partner:

komatsu.eu

© 2026 Komatsu Europe International N.V. All rights reserved. Printed in Europe. VDESS08400-02 10/2026