

KOMATSU

WA600-8



Radlader

Motorleistung

396 kW / 538 PS @ 1800 U/min

Betriebsgewicht

54170 - 56740 kg

Schaufelvolumen

6,4 - 7,8 m³

WA600-8



Motorleistung

**396 kW / 538 PS @
1800 U/min**

Betriebsgewicht

54170 - 56740 kg

Schaufelvolumen

6,4 - 7,8 m³

Erhöhte Kraftstoffeffizienz und Umweltfreundlichkeit

Leistungsstark und umweltfreundlich

- Motor gemäß EU Stufe V
- Komatsu SmartLoader Logic
- Großvolumiger Drehmomentwandler mit automatischer Wandlerüberbrückung
- Einstellbare, automatische Leerlaufabschaltung

Maximale Effizienz

- Hocheffiziente Schaufeln
- Überragende Ausschütt Höhe und -weite
- Breite Spur und langer Radstand



Erstklassiger Fahrerkomfort

- Neuer luftgefederter Bedienplatz mit integrierter EPC-Bedienhebelkonsole, Sitzheizung und Belüftung
- Großer Multifunktionsmonitor
- Rückfahrkamera

Moderne Bedienelemente

- Schaufel-Füllautomatik
- EPC (Electronic Pilot Control) Bedienhebel (Standard)
- Intelligentes Gaspedal

Einfache Wartung

- Optimaler Zugang durch schwenkbaren Umkehrlüfter
- Grobmaschiger, modularer Kühler
- Seitlich öffnende, zweiteilige Wartungsklappen

Komtrax Plus

- Komatsu Wireless Monitoring System
- Mehr Betriebsdaten und höhere Kraftstoffersparnis



Komatsu Care Programm
(es gelten regionale Abweichungen)

WA600-8



Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Der neue Komatsu-Motor gemäß Abgasnorm EU Stufe V mit optimierter Motorsteuerung, der hocheffiziente Antriebstrang und das Load-Sensing-Hydrauliksystem mit regelbaren Schrägscheiben-Kolbenpumpen für minimale Druckverluste senken den Kraftstoffverbrauch des WA600-8 jetzt um bis zu 13%.

Großvolumiger Drehmomentwandler mit automatischer Wandlerüberbrückung

Durch seinen Hochleistungsdrehmomentwandler bietet der komplett überarbeitete Antriebsstrang von Komatsu einen optimalen Wirkungsgrad und ein hervorragendes Verhältnis von Zugkraft zu Gewicht. Die hohe Zugkraft bei niedrigen Geschwindigkeiten macht Arbeiten wie das Eindringen in festes Material zu einem Kinderspiel. Dies bedeutet auch eine höhere Produktivität beim V-Laden unter begrenzten Einsatzbedingungen.

Komatsu SmartLoader Logic

Der WA600-8 ist mit der vollautomatischen Motorsteuerung „Komatsu SmartLoader Logic“ ausgestattet. Dabei werden Daten von verschiedenen Sensoren genutzt, um das jeweils optimale Drehmoment zu erreichen. Im leichten Einsatz unter geringer Last wird das Motordrehmoment begrenzt und dadurch Kraftstoff gespart, ohne dabei die Produktivität der Maschine zu beeinträchtigen.

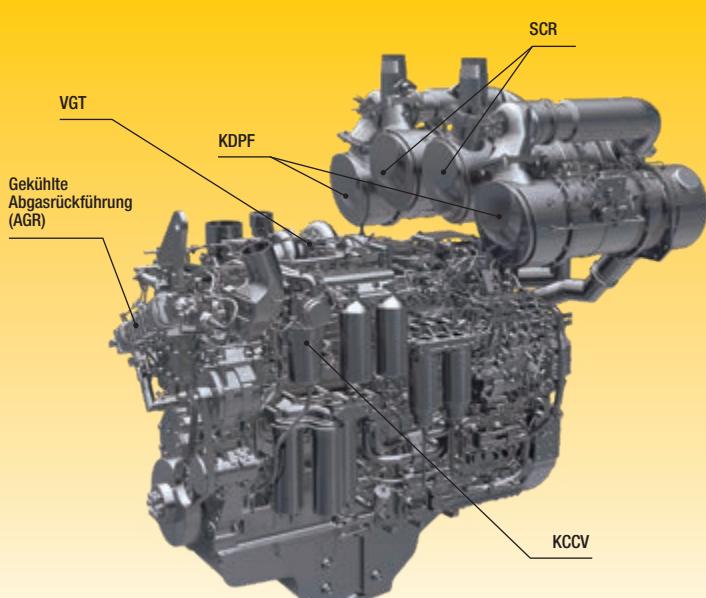
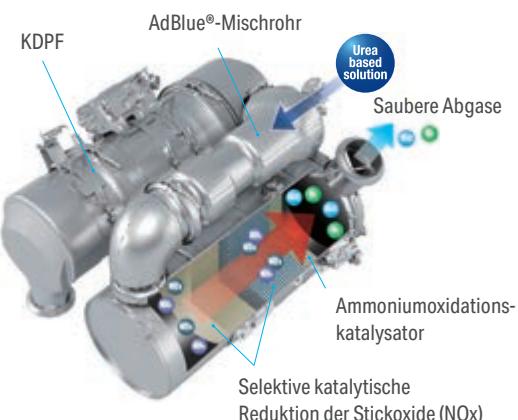
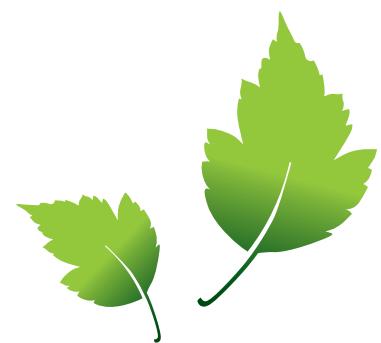
Leistungsstark und umweltfreundlich

Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V

Der neue Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.

Heavy-Duty-Abgasnachbehandlung

Die Abgasnachbehandlung kombiniert den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) mit einem Modul zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR). Das SCR-Modul spritzt eine exakt dosierte Menge AdBlue® ein, das dann die Stickoxide (NOx) der Abgase in Wasser (H_2O) und ungiftigen Stickstoff (N_2) umwandelt. So können die Stickoxid-Emissionen im Vergleich zu einem Motor gemäß EU Stufe IIIB um bis zu 80% reduziert werden.



High-Pressure Common Rail (HPCR)

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur exakt die benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.

Abgasrückführung (AGR)

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktbewährte Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.

Komatsu Kurbelgehäuseentlüftung (KCCV)

Die Abgase des Kurbelgehäuses (sog. Durchblasgase) werden durch den CCV-Filter geleitet. Der aus den Abgasen gefilterte Ölnebel gelangt zurück ins Kurbelgehäuse. Die gefilterten Gase werden der Verbrennung zugeführt.

Turbolader mit variabler Geometrie (VGT)

Der VGT sorgt in jedem Drehzahlbereich und unter jeder Last für den optimalen Luftstrom zur Verbrennungskammer. Das Resultat sind saubere Abgase und gesteigerte Kraftstoffeffizienz bei gleichbleibend hoher Leistung.

Maximale Effizienz

Schnelleres Load & Carry

Die optionale, sequentielle Wandlerüberbrückung sorgt für unschlagbare Produktivität und Kraftstoffeffizienz im Load & Carry-Einsatz und auf kurzen Fahrstrecken. Der Fahrer kann die Wandlerüberbrückung vom 2. bis 4. Gang aktivieren. Durch die höhere Zugkraft wird die Fahrgeschwindigkeit, insbesondere beim Fahren bergauf, merklich gesteigert. Gleichzeitig werden Wandlerverluste eliminiert und der Kraftstoffverbrauch erheblich gesenkt.

Präzise Steuerung

Das Komatsu CLSS-Hydrauliksystem ermöglicht eine extrem präzise Steuerung der Maschine und sanfte, simultane Bewegungen von Schaufel, Ausleger und hydraulisch angetriebenen Anbaugeräten. Sowohl das Hydraulik- als auch das Lenksystem des WA600-8 sind mit Verstellpumpen ausgerüstet. Diese Pumpen liefern lediglich den genau benötigten Hydraulikdruck und erhöhen so die Kraftstoffeffizienz erheblich.

Überragende Ausschütt-höhe und -weite

Das Hubgerüst ermöglicht eine enorme Ausschütt Höhe von 3915 mm und eine ebenso beeindruckende Reichweite von 1885 mm (mit 7,0 m³ Schaufel, gemessen bis Zahnspitze). Mit diesem Arbeitsbereich kann das Beladen von hohen Aufgabettichen oder hochbordigen LKW schnell und einfach erledigt werden.



Neue, hocheffiziente Schaufeln

Die überarbeitete Schaufel lässt das Material leichter fließen und macht das Graben dadurch effizienter. Besonders in Kombination mit der neuen Schaufel-Füllautomatik gehen die Einsätze leichter und mit höherer Produktivität von Hand.



Neue Schaufel-Füllautomatik

Die neue Schaufel-Füllautomatik steuert die Schaufeleigung und die Hubbewegung, indem sie den Hydraulikdruck misst, der auf das Hubgerüst wirkt. Dadurch werden Ermüdungserscheinungen beim Fahrer signifikant reduziert und eine optimale Ladekapazität erreicht.





Erstklassiger Fahrerkomfort

Gesteigerter Fahrerkomfort

Das Kernstück der breiten Space-Cab™-Fahrerkabine von Komatsu ist der serienmäßige, luftgefederte, belüftete und beheizte Fahrersitz mit hoher Rückenlehne und vollständig einstellbaren Armstützen. Er bietet dem Fahrer einen komfortablen Arbeitsplatz, an dem Ermüdungserscheinungen auf ein Minimum reduziert werden. Die großartige Sicht und die ergonomische Auslegung der Bedienelemente tragen erheblich dazu bei, dass der Fahrer mit maximaler Produktivität arbeiten kann.

Erhöhter Fahrerkomfort

Zusätzlich zum Radio, das zur Standardausrüstung des WA600-8 gehört, ist auch ein Audioanschluss für externe Geräte vorhanden, sodass der Fahrer Musik über die Lautsprecher in der Kabine hören kann. Weiterhin ist die Kabine mit zwei 12 V Steckdosen ausgestattet. Die proportionalen Joysticks sind ebenfalls Bestandteil der Standardausrüstung und ermöglichen die sichere und präzise Steuerung der Anbaugeräte.

Modernes Monitorsystem

Der WA600-8 verfügt über ein Monitorsystem, das alle wichtigen Maschinenfunktionen umfasst. Im Programm zum Anbaugeräte-Management können spezifische Einstellungen gespeichert werden, um so Einsätze mit häufigem Wechsel zwischen Schaufel und anderen Anbaugeräten zu beschleunigen.



Moderne Bedienelemente

Neuer, luftgefederter Bedienplatz

Das neu entwickelte, komfortable Fahrerhaus ist mit einem luftgefedernten Fahrersitz ausgestattet. Seitenkonsolen und der komplett einstellbare, beheizte und belüftete Fahrersitz mit hoher Rückenlehne (Standard) sorgen für verbesserten Fahrerkomfort.

Elektronische Bedienhebel

Die EPC (Electronic Pilot Control) Bedienhebelkonsole ist in den Sitz integriert und lässt sich ganz leicht für jeden Fahrer individuell einstellen. Die extrem leichtgängigen Kurzhebel ermöglichen eine präzise und ermüdungsfreie Bedienung und verfügen über eine Modulationsfunktion zum stoßfreien Abbremsen und Stoppen der Schaufelbewegung beim Senken. Weiterhin kann die obere und untere Ausleger-Endposition über einen Schalter voreingestellt werden.

Auto-Kick-Down

Um das Arbeiten noch leichter und produktiver zu gestalten, kann der WA600-8 automatisch vom 2. in den 1. Gang herunterschalten.

Intelligentes Gaspedal

Um den Kraftstoffverbrauch zu senken, gibt das adaptive Gaspedal von Komatsu automatisch den richtigen Schaltzeitpunkt vor. Bei Einsätzen, die eine hohe Zugkraft und maximale Beschleunigung verlangen, neigt der Fahrer dazu, stark auf das Gaspedal zu drücken. Der WA600-8 wirkt diesem entgegen, indem er so spät wie möglich in den nächsten Gang schaltet. Bei leichten Einsätzen, bei denen der Kraftstoffverbrauch ein wichtiger Faktor ist, drückt der Fahrer das Gaspedal intuitiv nur leicht nach unten. Auch hier „denkt“ die Maschine mit und schaltet so früh wie möglich in den nächsten Gang, um so den geringsten Kraftstoffverbrauch zu erzielen.

Einstellbares Zugkraftkontrollsystem

Auf sandigen oder schlammigen Böden, die nur begrenzte Zugkraft erlauben, kann der Fahrer durch Aktivieren des einstellbaren Zugkraftsystems das Durchdrehen der Räder reduzieren. Mittels eines Schalters kann die optimale Zugkraft zwischen 100% und 20% eingestellt werden.

Rückfahrkamera

Über das Breitbild-Monitorystem bietet das serienmäßige Rückfahrkamerasystem eine hervorragende Sicht auf den rückwärtigen Arbeitsbereich. Die kompakte Kamera ist einstellbar und in die Kühlerabdeckung integriert.

Modernes Joystick-Lenk-system (AJSS)

Das moderne „Feedback“-Lenksystem ermöglicht Lenkung und Umschalten zwischen Vorwärts- und Rückwärtsfahrt aus dem Handgelenk und mit den Fingern. Die Feedback-Funktion stellt sicher, dass der Lenkeinschlag der Maschine genau dem Winkel des Steuerhebels entspricht.

Motordrehzahleinstellung mit automatischer Drehzahlrückstellung

Die Leerlaufdrehzahl des Motors kann mit einem Tastendruck einfach voreingestellt werden. Die automatische Drehzahlrückstellung sorgt für reduzierten Kraftstoffverbrauch.



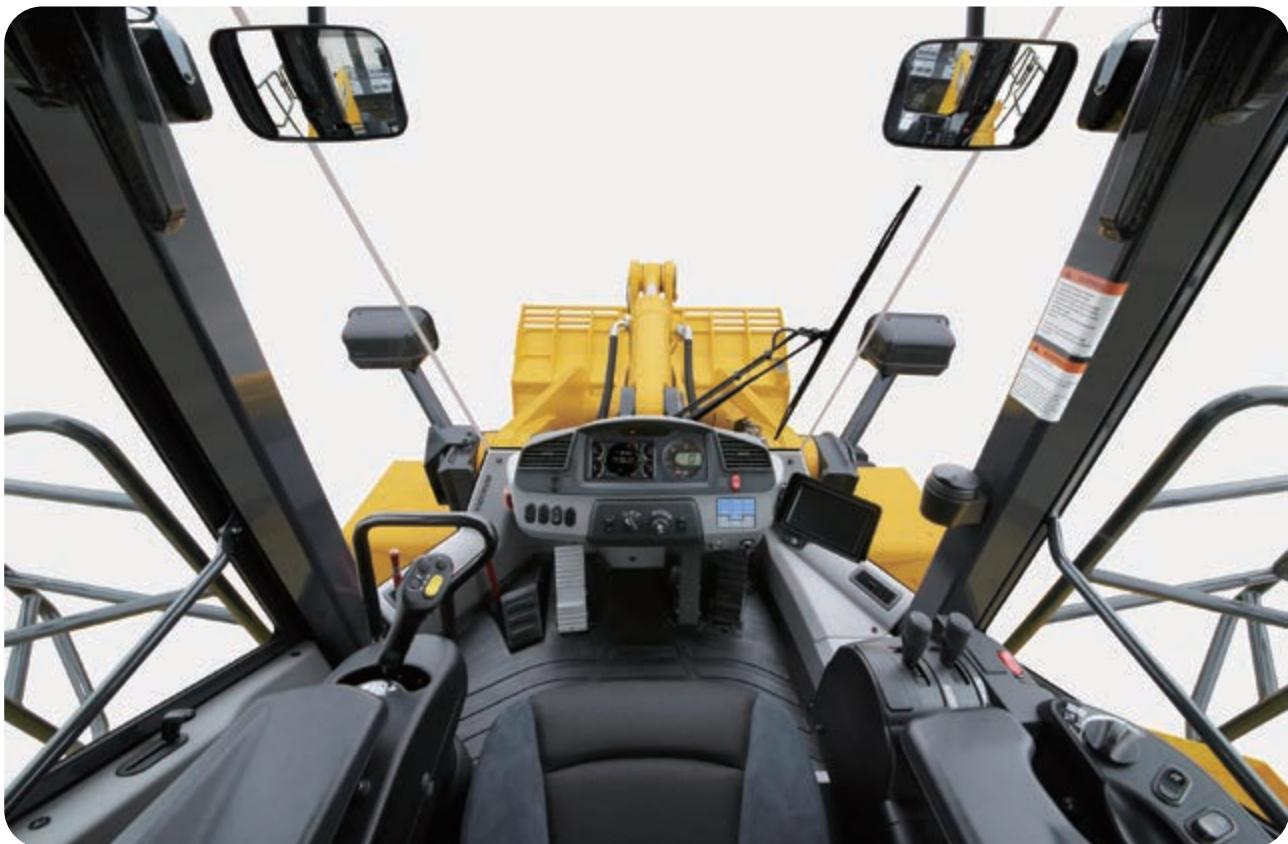
Audioanschluss (MP3-Anschluss) und zwei 12 V Steckdosen



Warmhalte- und Kühlbox



Modernes Joystick-Lenksystem



Geringere Betriebskosten

Die Informations- und Kommunikationstechnologie von Komatsu unterstützt Betreiber und Fahrer bei der effizienten Durchführung von Einsätzen und trägt so zur Senkung der Betriebskosten bei. Gleichzeitig wird die Zufriedenheit unserer Kunden und die Wettbewerbsfähigkeit unserer Produkte gesteigert.

Großer TFT-Farbmonitor

Das benutzerfreundliche Monitor- system mit großem Farbdisplay erleichtert die sichere und präzise Bedienung der gesamten Maschine. Das mehrsprachige Monitor- system bietet einen umfassenden Überblick über alle wichtigen Maschinendaten und eine einfache, intuitive Bedienung ermöglicht den Zugriff auf eine Vielzahl von Funktionen und Betriebsparametern.

Eco-Hinweise

Das Monitorsystem zeigt bei Bedarf Hinweise an, die auf mögliches Einsparpotential beim Kraftstoffverbrauch hinweisen, und die Eco-Anzeige stellt den aktuellen Kraftstoffverbrauch dar. Um mit bester Kraftstoffeffizienz zu arbeiten, sollte die Eco-Anzeige im grünen Bereich gehalten werden. Um weiteres Energiesparpotential aufzudecken, können Aufzeichnungen über den Maschinenbetrieb, die angezeigten Eco-Hinweise und den Kraftstoffverbrauch abgerufen werden.



Auf einen Blick: Standardanzeige des Monitorsystems



Ein Multifunktionsmonitorsystem ermöglicht die Anzeige und Einstellung von zahlreichen Betriebs- und Wartungsdaten



Eco-Hinweise ermöglichen Energieeinsparungen in Echtzeit

Informations- und Kommunikationstechnologie



Was

- Komtrax ist das Maschinenerfassungs- und Telematiksystem von Komatsu
- Komtrax erfasst und speichert kontinuierlich Maschinenzustands- und Betriebsdaten
- Informationen zu Kraftstoffverbrauch und Maschinenauslastung sowie eine detaillierte Historie zu Reparaturen und Ersatzteilaustausch

Wann

- Betriebs- und Leerlaufzeiten der Maschinen werden erfasst und helfen dabei, die Flottenauslastung zu verbessern
- Detaillierte Standortberichte geben Auskunft über Einsatzzeiten und Maschinenbewegungen
- Aktuelle Daten informieren über die letzten Wartungsarbeiten und unterstützen die Planung zukünftiger Wartungseinsätze

Wo

- Komtrax-Daten können über einen Computer, das Internet oder Smartphone von fast jedem Ort aus abgerufen werden
- Automatische Warnhinweise halten Flottenbetreiber über die aktuellen Maschinenhinweise auf dem Laufenden

Wer

- Komtrax gehört zur Standardausrüstung aller Bau- und Gewinnungsmaschinen von Komatsu

Warum

- Wissen ist Macht – Bewusste Entscheidungen verbessern das Flottenmanagement
- Kenntnisse über Leerlaufzeiten und Kraftstoffverbrauch helfen dabei, die Effizienz der Maschine zu maximieren
- Behalten Sie jederzeit und an jedem Ort die Kontrolle über Ihre Maschinen

KOMTRAX Plus

Maschinen-Management-Support

Komtrax Plus ermöglicht eine erweiterte Verwaltung der Maschinenflotte mittels Satellitenkommunikation oder WLAN. Der Maschinenzustand oder die Leistungsdaten können (fast) in Echtzeit ausgewertet werden, ohne dass der Nutzer vor Ort sein muss. Komtrax Plus stellt diese kritischen Daten bereits aufbereitet zur Verfügung und ist dadurch ein effektives Hilfsmittel zur Maximierung der Produktivität und Senkung der Betriebskosten.



Einfache Wartung



Einfacher Zugang zu den Wartungspunkten

Täglich zu wartende Punkte sind über die großen, zweiteiligen Wartungsklappen bequem erreichbar. Dank der langen Wartungsintervalle und der zentral angeordneten Filter reduzieren sich die Stillstandzeiten der Maschine auf ein Minimum.

Equipment Management and Monitoring System (EMMS)

Das große, hochauflösende Display des Monitorsystems zeigt verschiedene Maschinendaten an und bietet zahlreiche Einstellungsmöglichkeiten. Das Menü zur Betriebsparametererfassung zeigt den durchschnittlichen Kraftstoffverbrauch, Leerlaufzeiten und weitere Maschineninformationen an. Um den Fahrer im Problemfall zu benachrichtigen und die Fehlersuche zu vereinfachen werden Störungscodes deutlich ablesbar angezeigt und gespeichert. Das System verfügt außerdem über einen Servicemode, der eine erweiterte Erfassung der Betriebsparameter bietet und so Wartungsarbeiten beschleunigt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert.

Modular aufgebauter, grobmaschiger Kühler mit Umkehrlüfter

Durch den modularen, grobmaschigen Kühler mit Umkehrlüfter kann selbst in sehr staubiger Umgebung ohne Zusetzen des Kühlers gearbeitet werden. Um die manuellen Reinigungsarbeiten so gering wie möglich zu halten, bläst der Umkehrlüfter den Staub aus dem Kühler. Die Kühlrippen lassen sich ausbauen, ohne dass die gesamte Baugruppe ausgebaut werden muss. So werden die Reparaturkosten niedrig gehalten.

Regeneration des Dieselpartikelfilters

Die Rußpartikel, die sich im Dieselpartikelfilter angesammelt haben, werden durch die hohe Abgastemperatur regelmäßig automatisch verglüht. Ein Maschinenstillstand ist dafür nicht erforderlich.

AdBlue®-Tank

Der AdBlue®-Tank befindet sich leicht zugänglich auf der rechten Maschinenseite hinter einem Aufstieg.



Wartungsbildschirm



Regenerationsanzeige für den KDPF



AdBlue®-Fillstandanzeige und Nachfüllhinweis

Komatsu Care

Komatsu Care ist ein Wartungs- bzw. Gewährleistungsprogramm, das beim Kauf Ihrer neuen Komatsu-Maschine enthalten ist. Ihr Komatsu-Partner vor Ort informiert Sie gerne über die jeweiligen Leistungen und Bedingungen, diese können regional unterschiedlich sein.

Bewährte Komatsu-Qualität

Entwickelt und hergestellt von Komatsu

Motor, Hydrauliksystem, Antriebsstrang sowie Vorder- und Hinterachse sind originale Komatsu-Komponenten. Alle Bauteile bis hin zur kleinsten Schraube unterliegen den höchsten Qualitätsanforderungen und -überprüfungen.

Heavy-Duty-Achsen

Die HD-Achsen ermöglichen auch unter den härtesten Einsatzbedingungen überdurchschnittliche Standzeiten.

Robuster, verwindungssteifer Rahmen

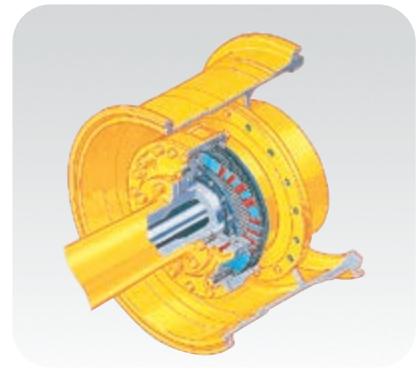
Die Rahmenkonzeption mit weit auseinanderliegenden Gelenkpunkten gewährleistet die hohe Stabilität der Gesamtkonstruktion und reduziert Lagerbelastungen im Knickbereich.

Nasse Lamellenbremsen

Durch ihre gekapselte Ausführung ist die im Ölbad laufende Lamellenbremse vor Verschmutzungen geschützt. Ihre geringe Betriebstemperatur sorgt für verlängerte Wartungsintervalle und eine lange Lebensdauer. Die Zuverlässigkeit des Bremsystems wurde durch den Einsatz von zwei unabhängigen Hydraulikkreisen deutlich verbessert.



Robuster, verwindungssteifer Rahmen



Nasse Lamellenbremsen

Technische Daten

Motor

| | |
|------------------|--|
| Modell | Komatsu SAA6D170E-7 |
| Typ | wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung |
| Motorleistung | |
| bei Nenndrehzahl | 1800 U/min |
| ISO 14396 | 396 kW / 538 PS |
| ISO 9249 (netto) | 395 kW / 537 PS |
| Zylinderzahl | 6 |
| Bohrung × Hub | 170 × 170 mm |
| Hubraum | 23,15 l |
| Kühlerlüfter | hydraulisch |
| Lichtmaschine | 140 A / 24 V |
| Anlasser | 2 × 11 kW / 24 V |
| Filter | Hauptstromfilter |
| Luftfiltertyp | Trockenluftfilter mit automatischem Staubauswurf und Vorreiniger einschließlich Staubanzeige |
| Kraftstoff | Dieselkraftstoff gemäß EN 590 Klasse 2/ Stufe D. Paraffinischer Dieselkraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016 |

Getriebe

| | |
|-------------------|--|
| Typ | automatisches Lastschaltgetriebe |
| Drehmomentwandler | dreiteilig, einstufig, zweiphasig, mit Wandlerüberbrückung |

Fahrgeschwindigkeiten in km/h (mit Bereifung 35/65-33)

| Gang | 1. | 2. | 3. | 4. |
|-------------------------------------|-----|-------------|-------------|-------------|
| Vorwärts (mit Wandlerüberbrückung) | 6,7 | 11,7 (12,4) | 20,3 (21,7) | 33,8 (37,7) |
| Rückwärts (mit Wandlerüberbrückung) | 7,3 | 12,8 (13,5) | 22,0 (23,7) | 37,0 (41,0) |

Fahrwerk und Bereifung

| | |
|----------------------|--|
| System | Vierradantrieb |
| Vorderachse | fest, vollschwimmend |
| Hinterachse | zentral gelagert, vollschwimmend, 22° Pendelwinkel |
| Gelenkwellengetriebe | Spiralkegelrad |
| Differential | Kegelrad |
| Endantrieb | Planetengetriebe im Ölbad |
| Bereifung | 35/65-33 |

Bremsen

| | |
|-----------------|--|
| Betriebsbremsen | hydraulisch betätigte, im Ölbad laufende Lamellenbremsen an allen Rädern |
| Feststellbremse | im Ölbad laufende Lamellenbremse |
| Notbremse | verwendet die Feststellbremse |

Hydrauliksystem

| | |
|---|--|
| Typ | Komatsu CLSS (Closed Centre Load Sensing System) |
| Hydraulikpumpe | Schrägscheiben-Verstellpumpe |
| Arbeitsdruck | 350 kg/cm ² |
| Max. Fördermenge | 239 + 239 l/min |
| Anzahl Hub-/Schaufelzylinder | 2/1 |
| Typ | doppeltwirkend |
| Bohrungsdurchmesser × Hub | 200 × 1067 mm |
| Schaufelzylinder | 225 × 776 mm |
| Hydraulikspielzeit mit Nennlast-Schaufelfüllung | |
| Hubzeit | 8,7 s |
| Senkzeit (leer) | 4,1 s |
| Auskippzeit | 2,3 s |

Lenksystem

| | |
|---|------------------------------|
| System | Knicklenkung |
| Lenkeinschlag nach jeder Seite | 43° |
| Lenkpumpe | Schrägscheiben-Verstellpumpe |
| Arbeitsdruck | 350 kg/cm ² |
| Fördermenge | 163 l/min |
| Anzahl Lenkzylinder | 2 |
| Typ | doppeltwirkend |
| Bohrungsdurchmesser × Hub | 115 × 510 mm |
| Kleinster Wenderadius (Außenkante Reifen) | 7075 mm |

Fahrerkabine

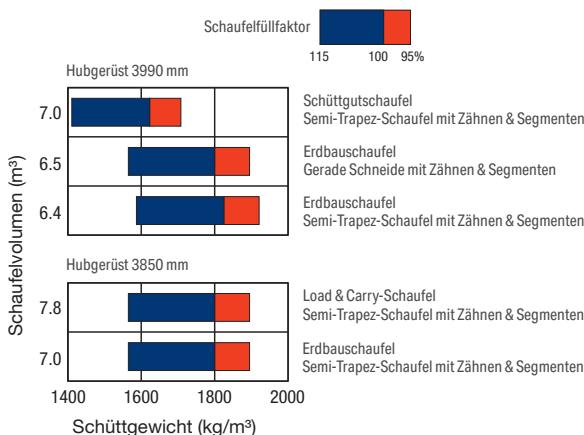
Doppeltürige SpaceCab™-Kabine gemäß ISO 3471 mit ROPS (Roll Over Protective Structure) gemäß SAE J1040c und FOPS (Falling Object Protective Structure) gemäß ISO 3449. Die klimatisierte Druckkabine ruht auf Hydrolagern und ist geräuschgedämpft.

Füllmengen

| | |
|--------------------------------|--------|
| Kraftstofftank | 718 l |
| Motoröl | 86 l |
| Hydrauliksystem | 443 l |
| Kühlsystem | 150 l |
| Vorderachse | 185 l |
| Hinterachse | 195 l |
| Drehmomentwandler und Getriebe | 78 l |
| AdBlue®-Tank | 39,7 l |

Umwelt

| | |
|---|--|
| Motoremissionen | gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V |
| Geräuschpegel | |
| LwA Umgebung | 111 dB(A) (2000/14/EC Stufe II) |
| LpA Fahrerohr | 73 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test) |
| Vibrationspegel (EN 12096:1997) | |
| Hand-Arm-Vibrationen | ≤ 2,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,27 m/s ²) |
| Ganzkörper-Vibrationen | ≤ 0,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,28 m/s ²) |
| Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 0,9 kg, CO ₂ -Äquivalent 1,29 t. | |

Schaufelauswahl**Typische Schüttgewichte – lose (in kg/m³)**

| | |
|-------------------------|------|
| Basalt | 1960 |
| Bauxit, Kaolin | 1420 |
| Erde, trocken, gelagert | 1510 |
| Erde, nass, ausgehoben | 1600 |
| Gips, gebrochen | 1810 |
| Gips, zerkleinert | 1600 |
| Granit, gebrochen | 1660 |
| Kalkstein, gebrochen | 1540 |
| Kalkstein, zerkleinert | 1540 |
| Kies, ungesiebt | 1930 |
| Kies, trocken | 1510 |
| Kies, trocken, 6-50 mm | 1690 |
| Kies, nass, 6-50 mm | 2020 |
| Sand, trocken, lose | 1420 |

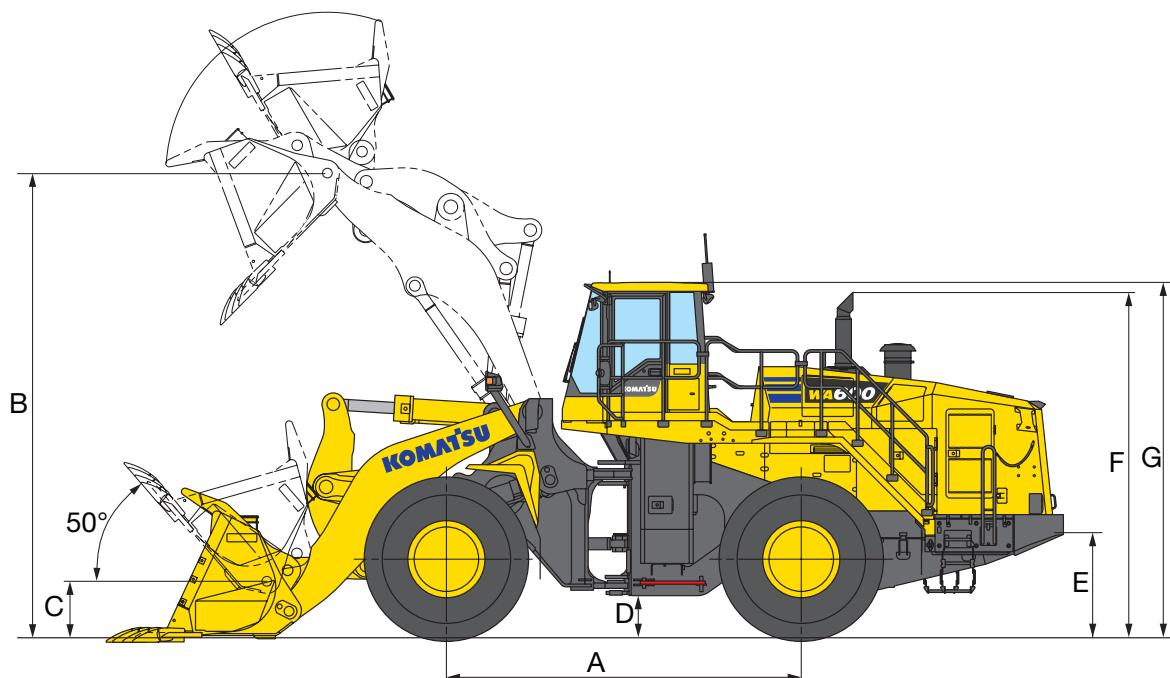
| | |
|---------------------------|------|
| Sand, feucht | 1690 |
| Sand, nass | 1840 |
| Sand und Ton, lose | 1600 |
| Sand und Kies, trocken | 1720 |
| Sandstein | 1510 |
| Schiefer | 1250 |
| Schlacke, gebrochen | 1750 |
| Stein, zerkleinert | 1600 |
| Ton, natürlich vorkommend | 1660 |
| Ton, trocken | 1480 |
| Ton, nass | 1660 |
| Ton und Kies, trocken | 1420 |
| Ton und Kies, nass | 1540 |

Abmessungen & Arbeitswerte

Arbeitswerte im Schaufeleinsatz

| | Hubgerüst 3990 mm | Hubgerüst 3850 mm |
|---|-------------------|-------------------|
| Spur | 2650 mm | 2650 mm |
| Breite über Bereifung | 3590 mm | 3590 mm |
| A Radstand | 4500 mm | 4500 mm |
| B Höhe Schaufeldrehpunkt | 5885 mm | 5665 mm |
| C Höhe Schaufeldrehpunkt, Transportposition | 720 mm | 670 mm |
| D Bodenfreiheit | 525 mm | 525 mm |
| E Höhe Zugmaul | 1320 mm | 1320 mm |
| F Höhe über alles, bis Auspuff | 4375 mm | 4375 mm |
| G Gesamthöhe (bis Oberkante Kabine) | 4500 mm | 4500 mm |

Maße mit 35/65-33-36PR(L-4) Bereifung



Arbeitswerte im Schaufeleinsatz

| | | Boom 3990 mm | | | | Boom 3850 mm | | | |
|---|------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| | | Erdbauschaufel | | Schüttgutschaufel | Heavy-Duty-Schaufel | Erdbauschaufel | | Load & Carry-Schaufel | |
| | | Trapez-Schneide, m. Z. ¹⁾ | Gerade Schneide, m. Z. ²⁾ | Gerade Schneide, USM ³⁾ | Trapez-schneide, m. Z. ¹⁾ | Trapez-schneide, m. Z. ²⁾ | Gerade Schneide, m. Z. ¹⁾ | Gerade Schneide, m. Z. ²⁾ | Trapez-Schneide, m. Z. ¹⁾ |
| Schaufelvolumen | gehäuft | 6,4 m ³ | 6,5 m ³ | 6,5 m ³ | 7,0 m ³ | 6,4 m ³ | 7,0 m ³ | 7,0 m ³ | 7,8 m ³ |
| | gestrichen | 5,3 m ³ | 5,4 m ³ | 5,4 m ³ | 5,8 m ³ | 5,3 m ³ | 5,8 m ³ | 5,8 m ³ | 6,6 m ³ |
| Schaufelbreite | | 3805 mm | 3685 mm | 3685 mm | 3805 mm | 3806 mm | 3805 mm | 3685 mm | 3805 mm |
| Schaufelgewicht | | 5434 kg | 5020 kg | 4745 kg | 5594 kg | 5405 kg | 5594 kg | 4865 kg | 4875 kg |
| Ausschüttthöhe bei max. Höhe und 45° Ausschüttwinkel ³⁾ | | 3965 mm | 4180 mm | 4365 mm | 3915 mm | 3930 mm | 3700 mm | 3905 mm | 3615 mm |
| Reichweite bei max. Höhe und 45° Ausschüttwinkel ³⁾ | | 1835 mm | 1610 mm | 1460 mm | 1885 mm | 1820 mm | 1915 mm | 1690 mm | 2000 mm |
| Reichweite bei 2130 mm Höhe und 45° Ausschüttwinkel | | 3030 mm | 2875 mm | 2765 mm | 3065 mm | 3000 mm | 2920 mm | 2775 mm | 2970 mm |
| Reichweite bei horizontalem Hubgerüst und Schaufel | | 4175 mm | 3870 mm | 3630 mm | 4245 mm | 4185 mm | 4105 mm | 3800 mm | 4225 mm |
| Max. Höhe (Ausleger angehoben) | | 7925 mm | 7925 mm | 7925 mm | 8040 mm | 7925 mm | 7280 mm | 7775 mm | 7885 mm |
| Länge über alles | | 12145 mm | 11840 mm | 11600 mm | 12215 mm | 12550 mm | 12030 mm | 11725 mm | 12050 mm |
| Wenderadius (Schaufel in Transportposition, über Außenkante der Schaufel) | | 17050 mm | 17060 mm | 16900 mm | 17090 mm | 17050 mm | 16770 mm | 16920 mm | 16765 mm |
| Grabtiefe: | 0° | 130 mm | 135 mm | 105 mm | 130 mm | 170 mm | 130 mm | 140 mm | 100 mm |
| | 10° | 530 mm | 480 mm | 410 mm | 540 mm | 565 mm | 540 mm | 495 mm | 410 mm |
| Stat. Kipplast: | in gestreckt. Position | 38790 kg | 38225 kg | 39510 kg | 38620 kg | 38825 kg | 38400 kg | 39140 kg | 39130 kg |
| | 43° geknickt | 33160 kg | 33530 kg | 33775 kg | 33020 kg | 33190 kg | 33250 kg | 33850 kg | 33840 kg |
| Losbrechkraft | | 387 kN | 448 kN | 447 kN | 375 kN | 387 kN | 378 kN | 433 kN | 432 kN |
| | | 39500 kg | 45685 kg | 45580 kg | 38200 kg | 39500 kg | 38600 kg | 44150 kg | 355 kN |
| Betriebsgewicht | | 55740 kg | 55325 kg | 55050 kg | 55900 kg | 55710 kg | 54900 kg | 54170 kg | 44050 kg |
| | | | | | | | | | 36300 kg |

¹⁾ Neue Schaufelform ²⁾ Unterschraubsegmente ³⁾ Bis Zahnspitze oder Unterschraubmesser (USM)

Sämtliche Abmessungen, Gewichte und Leistungswerte nach SAE J732c und J742b. Statische Kipplast und Betriebsgewicht einschließlich Schmier- und Kühlmittel, vollem Kraftstofftank, Fahrerhaus mit ROPS und Fahrer. Die Maschinenstabilität und das Betriebsgewicht werden von Gegengewicht, Reifegröße und dem Gewicht von Sonderausführungen beeinflusst.

Datenveränderung durch:

| Bereifung | Betriebs-gewicht | Kipplast (gestreckt) | | Kipplast (voll eingeknickt) | | Breite über Bereifung | Boden-freiheit | Höhe über alles |
|---------------------|------------------|----------------------|-------------------|-----------------------------|-------------------|-----------------------|----------------|-----------------|
| | | Hubgerüst 3990 mm | Hubgerüst 3850 mm | Hubgerüst 3990 mm | Hubgerüst 3850 mm | | | |
| | kg | kg | kg | kg | kg | mm | mm | mm |
| 35/65-33-36PR (L-5) | +1000 | +715 | +740 | +620 | +640 | 3590 | 525 | 0 |
| 35/65-33-42PR (L-4) | +20 | +10 | +10 | +10 | +10 | 3605 | 525 | 0 |
| 35/65-R33 (L-4) | -780 | -565 | -585 | -485 | -500 | 3615 | 460 | -65 |
| 35/65-R33 (L-5) | -235 | -175 | -180 | -150 | -150 | 3615 | 460 | -65 |

Standard- und Sonderausstattung

Motor

| | |
|--|---|
| Komatsu SAA6D170E-7 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung | ● |
| Gemäß Abgasnorm EU Stufe V | ● |
| Motor-Betriebsartenwahlsystem: Power, Economy | ● |
| Komatsu SmartLoader Logic | ● |
| Einstellbare, automatische Leerlaufabschaltung | ● |
| Automatische Drehzahlrückstellung | ● |
| Kraftstofffilter mit Wasserabscheider | ● |
| Batterien 2 × 200 Ah / 2 × 12 V | ● |

Fahrantrieb und Bremsen

| | |
|---|---|
| Elektronisch gesteuertes ECMV-Automatikgetriebe mit Betriebsartenwahl und variabler Getriebeabschaltung | ● |
| Getriebe Betriebsarten-Wahlsystem | ● |
| Leistungsstarker Drehmomentwandler | ● |
| Automatische Wandlerüberbrückung | ● |
| Einstellbares Zugkraftkontrollsystem | ● |
| Auto-Kick-Down | ● |
| Bauchschatz | ● |
| Bremskühlsystem (vorn und hinten) | ○ |

Fahrwerk und Bereifung

| | |
|--------------------------------------|---|
| Vollschwimmende Achsen | ● |
| Kotflügel vorn | ● |
| Radial-/Diagonalreifen | ○ |
| Reifenventile mit großem Querschnitt | ○ |

Hydrauliksystem

| | |
|--|---|
| 2-fach-Hauptsteuergerät | ● |
| Elektronische 2-Hebel Hydrauliksteuerung (EPC) inklusive | |
| - Schaufel-Modulationsfunktion | ● |
| - Auslegerstopp-Voreinstellung | ● |
| Grabwinkelautomatik | ● |
| Schaufel-Füllautomatik | ● |

Fahrerhaus

| | |
|--|---|
| Doppeltüriges Großraumfahrerhaus nach DIN/ISO | ● |
| ROPS/FOPS-Rahmen nach ISO 3471/3449 | ● |
| Modernes Joystick-Lenksystem | ● |
| Beheizte und belüftete, luftgefederte Fahrersitze mit pneumatisch verstellbarer Lendenwirbelsäulenstütze, hoher Rückenlehne, höhenverstellbaren Armstützen | ● |
| 3-Punkt-Sicherheitsgurt | ● |
| Klimaautomatik | ● |
| Multifunktionsfarbmonitor mit elektronischem Kontrollsysteem (EMMS) und Eco-Anzeige | ● |
| Nutzlastwaage | ● |
| CD Radio mit Audioanschluss (MP3) | ● |
| Warmhalte- und Kühlbox | ● |
| Heckscheibenheizung | ● |
| Heckscheibenwischer | ● |
| 2 × 12 V Stromversorgung | ● |
| Sonnenblende | ● |
| Lenkrad mit verstellbarer Lenksäule | ○ |

Wartung

| | |
|---|---|
| Hydr. angetriebener Kühlerlüfter mit manueller Umkehrfunktion | ● |
| Modularer, grobmaschiger Kühler | ● |
| In-line-Filter in Lenk- und Hydrauliksystem | ● |
| Komtrax Plus – Komatsu Wireless Monitoring System | ● |
| Komatsu Care Programm (es gelten regionale Abweichungen) | ● |
| Werkzeugsatz | ● |
| Automatische Zentralschmieranlage | ○ |
| Schnellbetankungsanlage | ○ |

Beleuchtung

| | |
|--|---|
| 2 Halogen-Hauptscheinwerfer | ● |
| Je 2 LED-Arbeitsscheinwerfer vorn und hinten | ● |
| LED-Rückfahrlicht | ● |
| LED-Bremslichter und LED-Rückleuchten | ● |
| Treppenbeleuchtung | ● |

Sicherheitsausrüstung

| | |
|-------------------------|---|
| Notlenkanlage | ● |
| Vandalismus-Schutz | ● |
| Rückfahralarm | ● |
| Elektrisches Warnhorn | ● |
| Batteriehauptschalter | ● |
| Handläufe links/rechts | ● |
| Zugang am Maschinenheck | ● |
| Rückspiegel | ● |
| Rückfahrkamera | ● |
| Feuerlöscher | ○ |
| Rundumleuchte, gelb | ○ |



Es sind zahlreiche Schaufeln und Anbaugeräte für Ihre Maschine erhältlich. Ihr Komatsu-Händler steht Ihnen bei der Wahl der passenden Sonderausrüstung gerne zur Verfügung.

Anbaugeräte

| | |
|--|---|
| Hubgerüst 3900 mm | ● |
| Hubgerüst 3850 mm | ○ |
| Felsschaufeln mit Trapezschneide | ○ |
| Felsschaufeln mit gerader Schneide | ○ |
| Schaufeln unterschiedlicher Ausführung auf Anfrage | ○ |

Sonstige Ausrüstung

| | |
|--|---|
| Elektronisch gesteuerter Laststabilisator (ECSS II) | ● |
| Gegengewicht 1890 kg | ● |
| „Load & Carry“-Spezifikation | ○ |
| 857 kg Zusatzgegengewicht für „Load & Carry“-Spezifikation | ○ |
| Kaltwetterausrüstung (Motor- und Kabinenvorwärmung) | ○ |
| Sonderlackierung | ○ |

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen.
Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

komatsu.eu

