

KOMATSU

WA700-8



Chargeuse sur pneus

Puissance du moteur
578 kW / 786 ch @ 2000 t/mn

Poids opérationnel
97100 kg

Capacité du godet
8,7 - 10,3 m³

Puissance et respect de l'environnement

- Conforme à la norme EU Stage V
- Komatsu SmartLoader Logic
- Convertisseur de couple haute capacité avec système lock-up monté de série
- Limiteur de couple (TCS) variable
- Système automatique de réglage du régime moteur avec décélération
- Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé
- Transmission automatique avec système d'embrayage modulé
- Système de détection de charge à centre fermé CLSS

Efficacité maximale

- Nouveau godet Komatsu
- Capacité de levage augmentée (6%)
- Système d'excavation automatique
- Système d'approche et de déversement semi-automatique pour tombereau
- Système de contrôle de l'adhérence des pneus



Puissance du moteur

578 kW / 786 ch @ 2000 t/mn

Poids opérationnel

97100 kg

Capacité du godet

8,7 - 10,3 m³

Une productivité et un environnement exceptionnels pour l'opérateur

La machine parfaite pour les tombereaux de 60 t

Sécurité

- Système KomVision de vision panoramique
- Commutateurs d'arrêt d'urgence du moteur
- Commutateur de verrouillage machine
- Système d'éclairage LED
- Passerelle autour de la cabine

Confort élevé

- Siège de l'opérateur chauffant à suspension pneumatique avec ventilation, console de pilotage électronique et système de commande de direction
- Moniteur multifonctions avec écran LCD 7" à haute résolution
- Grande hauteur sous godet
- Conseils éco

Caractéristiques de fiabilité et de maintenance

- Grande rigidité des châssis et de la bielette du chargeur
- Ventilateur de radiateur pivotant avec fonction inversion du sens de rotation
- Radiateur modulaire à larges alvéoles
- Centre d'entretien
- Filtre à particules diesel Komatsu longue durée

Komtrax Plus

- Système de suivi à distance Komatsu
- Multitude de données opérationnelles et économie de carburant accrue



Le pack d'entretien complet de votre machine Komatsu



Technologies Komatsu pour économiser du carburant

La WA700-8 permet de réaliser jusqu'à 8% d'économies de carburant en plus grâce au nouveau moteur Komatsu certifié conforme aux normes d'émission EU Stage V et un contrôle optimal de la puissance moteur, à l'efficacité supérieure de la transmission et au système hydraulique à détection de charge équipé de pompes à débit variable pour minimiser les pertes.

Convertisseur de couple haute capacité avec système lock-up monté de série

La chaîne cinématique conçue par Komatsu est dotée d'un convertisseur de couple haute capacité avec système lock-up monté de série pour une efficacité optimale. La WA700-8 permet d'accroître la productivité pour les applications de chargement en V grâce à sa grande force de traction. La fonction lock-up s'active en 2^e et 3^e vitesse. Le convertisseur de couple à système lock-up répond aux besoins des applications de chargement et de transport, ainsi qu'à ceux des déplacements d'une zone d'attente à une zone de travail. La combinaison du convertisseur de couple à système lock up et du Komatsu SmartLoader Logic permet de réduire la consommation de carburant et d'atteindre des vitesses de déplacement élevées dans les applications de chargement et de transport.

Komatsu SmartLoader Logic

La WA700-8 est équipée du système entièrement automatique de commande du moteur Komatsu SmartLoader Logic. Sans nuire aux opérations normales, cette technologie rassemble des données provenant de différents capteurs montés dans le véhicule et optimise le couple moteur en fonction de chaque type d'activité. Elle réduit le couple moteur lors d'activités moins exigeantes, réduisant ainsi la consommation de carburant tout en maintenant la productivité.

Puissance et respect de l'environnement

Moteur Komatsu conforme à la norme EU Stage V

Le moteur Komatsu certifié conforme aux normes d'émission EU Stage V est productif, fiable et efficace. Avec son taux d'émissions très faible, il concilie impact réduit sur l'environnement et performances élevées qui permettent de réduire les coûts d'exploitation et offrent la possibilité à l'opérateur de travailler l'esprit tranquille.



Système de traitement des gaz d'échappement à usage sévère

Le filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) retient plus de 90% des particules. Le catalyseur d'oxydation spécial et l'injection supplémentaire de carburant dans les gaz d'échappement permettent de décomposer la suie dans le filtre à particules diesel par régénération passive ou active. Ce système n'interrompt pas le fonctionnement normal et ne réclame aucune intervention supplémentaire de la part du conducteur.



Rampe commune haute pression (HPCR)

Pour assurer une combustion intégrale du carburant tout en réduisant les émissions d'échappement, le système d'injection à rampe commune haute pression est piloté par une unité électronique. Il envoie ainsi une quantité précise de carburant sous pression dans la chambre de combustion redessinée du moteur via de multiples injections.

Recirculation des gaz d'échappement (EGR)

La technologie du système EGR refroidi a largement fait ses preuves dans les moteurs Komatsu actuels. La capacité accrue du refroidisseur EGR se traduit par des émissions NOx très basses et un moteur plus performant.

Carter de recyclage des gaz Komatsu (KCCV)

Les émissions du carter (gaz de fuite) traversent un filtre fermé CCV. Le brouillard d'huile piégé dans ce filtre est renvoyé au carter tandis que les gaz filtrés retournent à l'admission d'air.

Turbocompresseur à géométrie variable (VGT)

Le VGT assure un débit d'air optimal vers la chambre de combustion du moteur quelles que soient la charge et la vitesse. Résultat: des gaz d'échappement plus propres et une consommation réduite sans perte de puissance ni de performances.



La jauge éco et les conseils éco avec recommandations actives aident à optimiser les économies de carburant



L'arrêt moteur automatique de Komatsu en cas de ralenti prolongé coupe automatiquement le moteur après une période d'inactivité prédéfinie



Historique de la consommation de carburant

Efficacité maximale



Traitement antireflet du godet

Il empêche la lumière éblouissante des phares de travail de se refléter sur le godet. Ce traitement est particulièrement utile lorsque vous travaillez dans un environnement sombre.

Contrôle et précision

Le système hydraulique CLSS Komatsu permet un contrôle extrêmement précis des équipements de travail et permet des mouvements souples et simultanés du godet, de la flèche et des accessoires hydrauliques. La WA700-8 dispose de pompes à pistons à cylindrée variable pour l'hydraulique et la direction. Ces pompes offrent la quantité exacte d'huile requise, améliorant grandement la consommation.

Grande hauteur sous godet

La WA700-8 profite d'une hauteur sous godet parfaitement adaptée aux tombereaux. Le Komatsu HD605-10 (charge utile maximale : 64 t) peut être chargé en 4 fois.



Système d'approche et de déversement semi-automatique pour tombereau

Le pilotage du chargeur et du godet peut être automatique à l'approche d'un tombereau. Associée au système d'excavation automatique, la commande de chargement du tombereau est facilitée et la fatigue de l'opérateur réduite.

Limiteur de couple (TCS) variable

Dans des situations à faible adhérence, par exemple sur terrains sablonneux ou boueux, l'opérateur peut réduire le patinage en activant le limiteur de couple (TCS) variable. L'effort de traction optimal est réglable entre 100% et 20% à l'aide d'un bouton.

Positionneur de godet et de flèche à distance avec fonction d'arrêt en douceur

L'angle d'arrêt de la flèche dans le sens de la montée et de la descente et l'angle d'arrêt du godet peuvent être réglés depuis la cabine. Une fois la position réglée, le godet s'arrête en douceur dans la position réglée.



Nouveau système d'excavation automatique

Le nouveau système d'excavation automatique actionne les opérations d'inclinaison et de levage du godet en détectant la pression exercée sur l'équipement de travail. Ce système réduit fortement la fatigue de l'opérateur et garantit une capacité de charge optimale. L'opérateur peut choisir entre le mode rapide et le mode intensif.

Système de contrôle de l'adhérence des pneus

Ce système permet de prolonger la durée de vie des pneus. Il détecte la perte d'adhérence grâce à un capteur de vitesse. Le convertisseur de couple est alors commandé par l'embrayage modulé.

Contrôle automatique du kick-down

Les passages de la 1^{re} à la 2^e vitesse, et inversement, peuvent se faire automatiquement sans avoir à appuyer sur l'interrupteur de kick-down. La machine est ainsi plus facile à utiliser, la traction est plus importante pour une meilleure pénétration du godet et les durées de cycle sont réduites pour une meilleure productivité.

Sécurité



Commutateurs d'arrêt d'urgence du moteur

Les commutateurs d'arrêt d'urgence se trouvent dans le pare-chocs arrière, au niveau du sol, pour un accès facile en cas d'urgence.

Commutateur de verrouillage machine

Un commutateur de verrouillage machine se trouve près du compartiment de batterie droit. En cas d'activation, le déplacement, la direction et l'outil sont bloqués.

Sécurité optimale sur le chantier

Les dispositifs de sécurité de la Komatsu WA700-8 répondent aux normes industrielles les plus récentes et fonctionnent en synergie afin de minimiser les risques pour le personnel à l'intérieur et autour de l'engin. La visibilité grandement améliorée, ainsi qu'une nouvelle cabine sans pilier augmentent la sécurité sur le chantier. Des marches d'accès à l'arrière de la machine, des passerelles larges et de grandes mains courantes permettent un accès facile et sûr à la cabine et aux points de maintenance.



Système d'éclairage LED

Les 22 phares de travail LED assurent une excellente visibilité dans diverses conditions de travail. Les phares LED ont une longue durée de vie et sont faciles à entretenir.

Système KomVision de vision panoramique

Grâce à six caméras haute définition montées en réseau autour de la machine, KomVision offre une vue aérienne en temps réel de l'environnement sur le grand écran de la cabine. L'opérateur peut ainsi rapidement vérifier les éléments à proximité de la machine avant d'effectuer un quelconque déplacement. Il peut ainsi se concentrer sur sa tâche, même dans l'obscurité.



Système de caméra arrière

L'opérateur peut visualiser la zone de travail derrière la machine grâce à un moniteur en couleurs installé sur le côté droit de la cabine. Ce moniteur peut être allumé en permanence ou uniquement lors des manœuvres en marche arrière. Des indications visuelles peuvent être ajoutées pour un guidage supplémentaire.



Confort élevé

Cabine silencieuse et confortable

Le confort de l'opérateur est indispensable pour un travail sûr et productif. La WA700-8 possède une nouvelle cabine silencieuse et confortable, qui offre à son opérateur l'environnement idéal pour se concentrer sur son travail. La climatisation haute efficacité pressurise la cabine pour l'abriter des poussières. De plus, la cabine est montée sur des amortisseurs ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 3449) uniques à Komatsu, et le moteur silencieux, la transmission et les pompes hydrauliques sont montés sur des coussins en caoutchouc.

Confort opérateur parfait

En plus de la radio standard, la WA700-8 est équipée du Bluetooth® et d'une entrée auxiliaire permettant de connecter des appareils externes et d'écouter de la musique sur les haut-parleurs de la cabine. Deux ports d'alimentation de 12 volts sont également incorporés dans la cabine. L'éclairage du compartiment moteur et la lampe d'appoint LED éclairent parfaitement l'opérateur. Sur les terrains accidentés, le système anti-tangage à commande électronique (ECSS) réduit les chocs et augmente la productivité et le confort.



Commandes haute technologie



Siège avec leviers de commande

Un siège à suspension pneumatique offre un meilleur soutien sur les routes accidentées et amortit les vibrations de la machine, pour une conduite plus confortable. Une console à levier de contrôle de pilotage électronique et un levier de direction sont intégrés au siège et se déplacent avec lui. L'angle de l'accoudoir est entièrement réglable pour un confort optimal. Une ceinture de sécurité 3 points d'ancrage, le siège chauffant et la climatisation sont tous inclus de série.

Conduite souple

La console de commande du système d'assistance électronique (EPC – Electronic Pilot Control) est intégrée dans le siège et peut être adaptée aisément à la morphologie de l'opérateur. Les leviers à faible course sont contrôlés du bout des doigts pour une grande précision sans fatigue inutile, avec une fonction de modulation sans vibration pour ralentir et arrêter le godet en descente. Les positions haute et basse du brancard peuvent être réglées à l'avance à l'aide d'un commutateur.

Commande par Advanced Joystick Steering System

Le système de direction avancé à rétroaction permet de contrôler à la fois la direction et le déplacement au poignet et au doigt. Grâce à la fonction de rétroaction, l'angle d'articulation de la machine est identique à l'angle d'inclinaison du levier. L'ergonomie du levier a été considérablement améliorée grâce un nouveau commutateur directionnel surdimensionné.

Système automatique de réglage du régime moteur avec décélération

Le régime moteur peut être réglé au ralenti à l'aide du commutateur qui se trouve sur la console de droite. L'auto-décélération réduit automatiquement le régime moteur à 800 tr/min si aucune commande de l'opérateur n'est détectée après 4 secondes afin d'économiser encore plus de carburant.

Système d'embrayage modulé

Le système d'embrayage modulé contrôle l'effort de traction avec la pédale de frein gauche de 100% à 20% du couple de sortie du convertisseur. Il permet un ralentissement fluide à l'approche des tombereaux, un meilleur contrôle du glissement des pneus et réduit les chocs lors du passage de la marche avant à la marche arrière.

Commande de réduction des chocs de l'équipement de travail

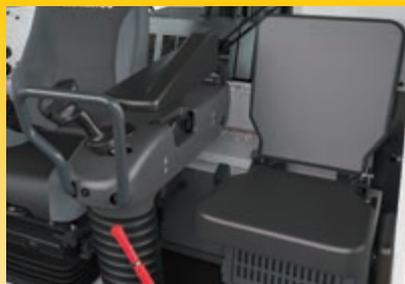
Cette fonction réduit le choc de fin de course lors des opérations d'inclinaison ou de déversement du godet en diminuant automatiquement la vitesse d'inclinaison ou de déversement juste avant l'impact sur la flèche. Cela permet d'améliorer la durabilité de l'équipement de travail et de réduire la fatigue de l'opérateur. Trois niveaux différents de réduction des chocs peuvent être sélectionnés.



Rangement



Caisson chaud et froid



Le siège formateur standard peut être replié lorsqu'il n'est pas utilisé



Coûts d'exploitation moins élevés

L'équipement informatique Komatsu contribue à la réduction des coûts d'exploitation en aidant à gérer les activités de manière confortable et efficace. Il améliore le niveau de satisfaction des clients et la compétitivité de nos produits.

Moniteur LCD couleur 7" haute résolution

Le moniteur de la machine affiche diverses informations sur la machine et permet d'effectuer divers réglages. Le moniteur est un écran LCD couleur de 7" qui affiche des informations sur l'entretien, des rapports sur les opérations, un rapport sur les conseils ECO, etc. Le panneau de commande est utilisé pour sélectionner divers écrans et l'écran de contrôle de la climatisation. Il permet également d'afficher divers menus utilisateur sur l'écran LCD et d'ajuster les réglages de la machine.

Conseils éco

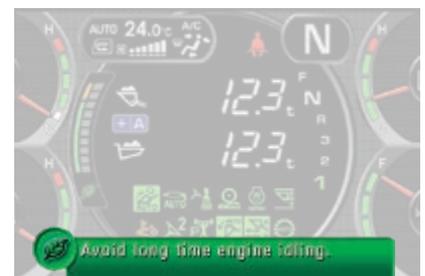
Le moniteur affiche des messages d'aide instantanés pour promouvoir les économies d'énergie. La jauge éco indique la consommation réelle: veillez à garder la jauge dans la zone verte équivaut à moins consommer. Pour économiser encore plus, il est possible de consulter l'historique de l'utilisation, des conseils éco et de la consommation.



Des informations en un clin d'œil: l'écran LCD de base du tableau de bord



Un écran multifonctions affiche et contrôle de nombreuses informations d'utilisation et d'entretien



Les conseils éco prennent en charge les économies d'énergie en temps réel

Assistance numérique et gestion de la flotte de machines



KOMTRAX Plus

Aide à la gestion de l'équipement

Komtrax Plus est un système télématique avancé qui surveille en permanence les réglages, l'état, la consommation et les performances de votre machine, ainsi que les pratiques d'exploitation. Cet ensemble complet de données est conçu pour prolonger la durée de vie de votre machine destinée à l'exploitation de carrières et minière, améliorer son efficacité, optimiser les niveaux de productivité et réduire les coûts d'exploitation.



Smart Quarry Site

Une solution compatible avec toutes les machines, quel que soit leur constructeur, pour suivre et contrôler l'ensemble de votre carrière

Smart Quarry Site permet de visualiser la productivité et de voir en temps réel les mouvements et l'utilisation des machines ainsi que leur productivité, ce qui permet de mieux contrôler l'exploitation de votre carrière et d'optimiser la productivité de votre flotte. L'inspection avant démarrage vous aide à identifier et à signaler de manière proactive les problèmes liés aux équipements.

Grâce à un écran en cabine, les opérateurs reçoivent des informations en temps réel, ce qui accroît encore l'efficacité opérationnelle et la sécurité sur le site.



Maintenance aisée



Accès facile aux points d'entretien courant

Le compartiment moteur a été redessiné en tenant compte de l'emplacement optimal des éléments liés à l'entretien, tels que les filtres, les jauges de niveau d'huile, l'orifice de remplissage de l'huile et les composants du système de traitement des gaz d'échappement afin d'en faciliter l'accès lors des opérations d'entretien. Leur accès est également facilité par de grandes marches et des lampes LED.

Coupe-circuit général

Le coupe-circuit général pouvant être verrouillé se trouve près du compartiment de batterie gauche. Il permet de couper l'alimentation électrique lors des opérations d'entretien de la machine.



Radiateur modulaire à grandes alvéoles avec ventilateur à inversion automatique

Même dans les environnements poussiéreux, le radiateur grandes alvéoles résiste au colmatage. Le ventilateur réversible expulse la poussière afin de réduire au minimum les interventions de nettoyage manuel du radiateur. La grille du radiateur peut être enlevée sans retirer l'ensemble, ce qui réduit les frais de réparation.

Komatsu Care

Komatsu Care est un programme de maintenance inclus dans votre nouvel engin Komatsu. Il couvre l'entretien périodique réalisé par des techniciens formés par Komatsu, avec des pièces Komatsu d'origine. Ce programme prévoit également la couverture étendue du filtre à particules diesel Komatsu (KDPF). Contactez votre distributeur local Komatsu pour les conditions.

Système de remplissage rapide de carburant

La trappe de réapprovisionnement en carburant sur le côté gauche de la machine est accessible depuis le sol.

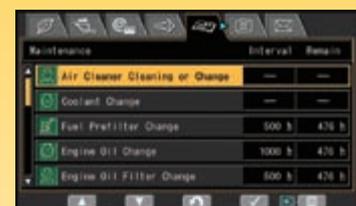


Centre d'entretien

Le remplacement et l'appoint d'huile, de liquide de refroidissement et de graisse s'effectuent au sol. Le délai de maintenance est donc considérablement réduit.



L'écran multifonctions fournit à l'opérateur les informations relatives à l'entretien comme le remplacement d'un filtre à huile quand cela est nécessaire en présence de codes d'anomalies éventuelles. Les techniciens disposent quant à eux d'informations détaillées sans avoir besoin d'appareil externe supplémentaire.



Écran de base de maintenance



Nettoyage du ventilateur du radiateur en mode de rotation inversée





Qualité des composants Komatsu

Conçus et fabriqués par Komatsu

Le moteur, le système hydraulique, la chaîne cinématique, le pont avant, le pont arrière et même les écrous sont des composants d'origine Komatsu. Jusqu'à la plus petite vis, tous les composants sont soumis aux exigences de qualité les plus élevées et à un strict contrôle.

Grande rigidité des châssis et de la bielette du chargeur

Les châssis avant et arrière et le godet offrent une plus grande rigidité à la torsion pour une meilleure résistance aux pressions.

Passage autour de la cabine

La sécurité du nettoyage a été améliorée grâce à l'installation d'un passage autour de la cabine.

Freins multi-disques à bain d'huile

Les freins de service multi-disques à bain d'huile sont entièrement étanches. Cela signifie qu'il n'y a pas de système de circuit d'air à purger ni d'eau de condensation susceptible d'entraîner une contamination, une corrosion ou un gel du système. Les freins restent propres et ne s'échauffent pas, ne requièrent que peu d'entretien et bénéficient d'une durée de vie supérieure. Le système de freinage utilise deux circuits hydrauliques indépendants, pour une fiabilité accrue. Les freins ne nécessitent aucun réglage, ce qui réduit encore les besoins d'entretien. En cas de défaillance de l'un des circuits, le système de freinage dispose d'un système de secours hydraulique.

Système de refroidissement du freinage

Le nouveau système de refroidissement du freinage intégré au radiateur est monté de série. La résistance et la dispersion de la chaleur ont été améliorées.

Sweeper wings (protection surdimensionnée pour les pneus)

Les Sweeper Wings (protection surdimensionnée pour les pneus) installées de chaque côté du godet permettent d'éviter les dégâts qui peuvent être provoqués par la roche et ainsi prolonger la vie utile des pneus.

Freins séparés

Les freins à planétaire inférieur ont été séparés de la réduction finale pour en faciliter l'entretien.

Spécifications

Moteur

Modèle	Komatsu SAA6D170E-7
Type	Injection directe « Common Rail », refroidi par eau, 4 temps, à turbocompresseur, refroidi
Puissance du moteur	
au régime moteur nominal	2000 t/mn
ISO 14396	578 kW / 786 ch
ISO 9249 (puissance moteur nette)	577 kW / 785 ch
Nombre de cylindres	6
Alésage × course	170 × 170 mm
Cylindrée	23,15 l
Type d'entraînement du ventilateur	Hydraulique
Filtre	Plein débit
Filtre à air	Filtre à air de type sec avec évacuateur de particules et préfiltre avec indicateur de colmatage
Carburant	Carburant diesel conforme à la norme EN590 Class 2/Grade D. Carburants paraffiniques (HVO, GTL, BTL) conformes à la norme EN 15940:2016

Transmission

Type	Transmission automatique powershift
Convertisseur de couple	3 éléments, mono-étagé, mono-phase, avec lock-up

Vitesses de translation en km/h (avec pneus 45/65 R39)

Rapport		1.	2.	3.
Lock-up DÉSACTIVÉ	Avant	7,6	13,5	23,2
	Arrière	7,9	13,5	24,0
Lock-up ACTIVÉ	Avant		13,5	25,9
	Arrière		13,5	26,9

Ponts et pneus

Système	4 roues motrices
Pont avant	Fixe, tout flottant
Pont arrière	Châssis oscillant, tout flottant
Renvoi	Couple conique à denture hélicoïdale
Engrenage différentiel	Engrenage traditionnel
Réduction finale	Engrenage planétaire, réduction simple
Pneus	45/65 R39

Freins

Freins de service	Commande hydraulique, multi-disque à bain d'huile sur toutes les roues
Frein de stationnement	Freins multi-disques à bain d'huile
Frein de secours	L'un des circuits de frein de service est généralement utilisé

Système hydraulique

Type	Komatsu CLSS (système hydraulique de détection de charge fermé)
Pompe hydraulique	à piston
Capacité	4 × 224 l/min
Tarage des soupapes de sécurité	350 kg/cm ²
Vérins hydrauliques	
Type	Type de piston à double effet
Nombre de vérins – alésage x course	
Vérin de levage	2 – 225 mm × 1360 mm
Vérin de godet	1 – 280 mm × 824 mm
Distributeur de commande	Type de fonction hydraulique
Positions de contrôle	
Flèche	Levage, maintien, descente et flottage
Godet	Cavage, maintien, et vidage
Durée du cycle hydraulique	
Levage (charge nominale dans le godet)	7,4 s
Vidage (vide)	2,8 s
Abaissement (vide)	4,4 s

Système de direction

Système	Type articulé, direction assistée entièrement hydraulique
Angle d'articulation des deux côtés	40°
Pompe de direction	à piston
Pression effective	320 kg/cm ²
Débit	2 × 157,5 l/min
Nombre de vérins de direction	2
Type	À double effet
Diamètre d'alésage × course	150 mm × 587 mm
Plus petit rayon de giration (bord extérieur pneu)	9050 mm

Capacités de remplissage

Réservoir de carburant	1420 l
Huile moteur	86 l
Système hydraulique	833 l
Système de refroidissement	221 l
Pont avant	340 l
Pont arrière	340 l
Convertisseur de couple et boîte de vitesses	230 l

Environnement

Émissions moteur	Conforme aux normes EU Stage V
Niveaux de bruit	
LwA bruit extérieur	114 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA bruit intérieur	75 dB(A) (test dynamique ISO 6396)
Niveaux de vibration (EN 12096:1997)	
Main/bras	$\leq 2,5 \text{ m/s}^2$ (incertitude de mesure $K = 0,32 \text{ m/s}^2$)
Corps	$\leq 0,5 \text{ m/s}^2$ (incertitude de mesure $K = 0,26 \text{ m/s}^2$)
Contient des gaz à effet de serre fluorés HFC-134a (PRG 1430).	
Quantité de gaz 1,1 kg, équivalent de CO ₂ 1,57 t.	

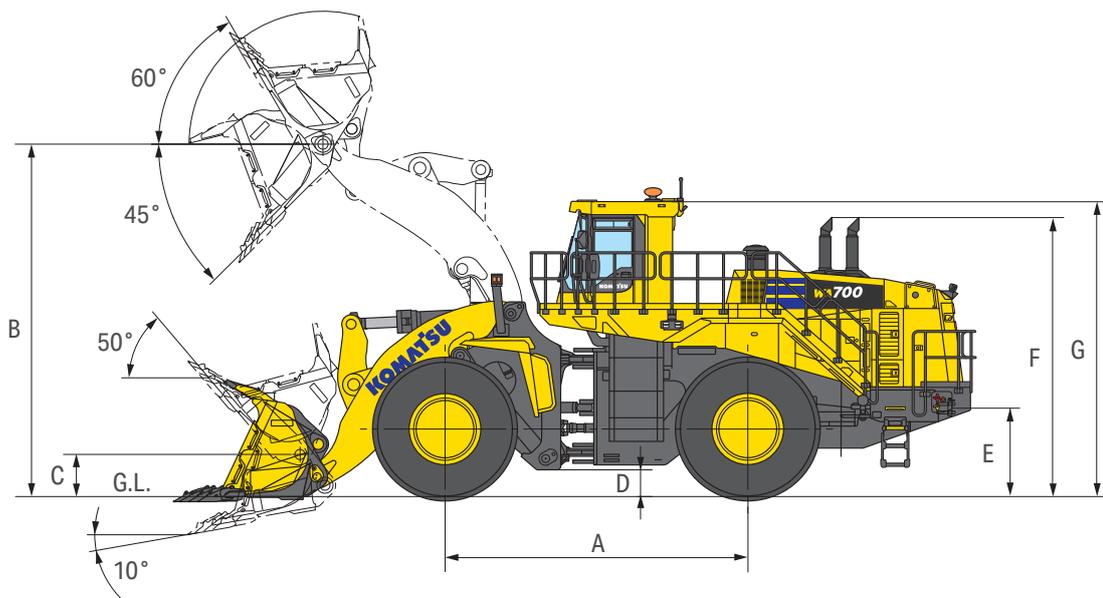


Dimensions et performances

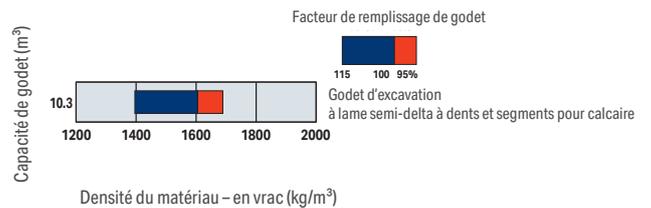
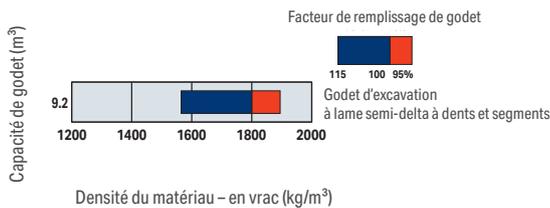
Dimensions

Voie	3250 mm
Largeur sur pneus	4380 mm
A Empattement	5340 mm
B Hauteur à l'axe du godet	6265 mm
C Hauteur axe, position transport	750 mm
D Garde au sol	475 mm
E Hauteur attelage	1570 mm
F Hauteur hors-tout, au sommet de l'échappement	4960 mm
G Hauteur hors-tout, cabine ROPS	5240 mm

Dimensions avec pneus 45/65 R39 (L-5), cabine sur ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 3449)



Guide de sélection du godet



Dimensions et spécifications (bras standard)

Lame semi-delta
Dents et segments

Dimensions et spécifications (bras standard)		Lame semi-delta Dents et segments	
Type de godet	Godet d'excavation		
Capacité du godet	Bombé	9,2 m ³	
	À ras	8,0 m ³	
Largeur du godet	4710 mm		
Poids du godet	8900 kg		
Hauteur sous godet, lame de coupe	4540 mm		
Hauteur sous godet, dent	4180 mm		
Portée, lame de coupe	2080 mm		
Portée, dent	2325 mm		
Hauteur opérationnelle (levage max.)	8625 mm		
Longueur hors-tout	14130 mm		
Rayon de braquage minimum (godet en position de transport, coin extérieur du godet)	Levier total	Extérieur	10930 mm
		Centre du pneu extérieur	9460 mm
	Articulation maximum	Extérieure	10550 mm
		Centre du pneu extérieur	9050 mm
Profondeur d'excavation (extrémité de la dent)	0°	240 mm	
	10°	670 mm	
Charge statique de basculement	Position droite	68400 kg	
	Virage complet 40°	59100 kg	
Force d'arrachement	Flèche	501 kN (51100 kgf)	
	Godet	615 kN (62700 kgf)	
Poids opérationnel	97100 kg		

Toutes les dimensions, tous les poids et toutes les valeurs sont conformes aux normes ISO 7131 et 7546.

La charge statique de basculement, le poids opérationnel et la longueur totale illustrés incluent le lubrifiant, le liquide de refroidissement, le réservoir de carburant plein, la cabine sur ROPS (ISO 3471) et l'opérateur.

La stabilité de la machine et le poids opérationnel sont affectés par le contre poids, la taille des pneus et d'autres accessoires.

Équipements standards et optionnels

Moteur

Moteur diesel Komatsu SAA6D170E-7, turbocompressé, injection directe à rampe commune haute pression	●
Conforme à la norme EU Stage V	●
Komatsu SmartLoader Logic	●
Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé	●
Système automatique de réglage du régime moteur avec décélération	●
Filtre à carburant avec séparateur d'eau	●
Filtre à air, type sec à double élément et indicateur de colmatage	●
Mode de puissance du moteur à 2 voies	●
Restriction de la troisième vitesse et contrôle de la limitation de vitesse	●
Alternateur 140 A / 24 V	●
Démarrateur 2 × 11 kW / 24 V	●
Batteries 4 × 12 V / 160 Ah	●

Transmission et freins

Transmission avec changement de vitesse automatique	●
Convertisseur de couple grande capacité	●
Limiteur de couple (TCS) variable	●
Kick-down automatique	●
Protection de la partie inférieure	●
Frein de stationnement électrique	●
Frein de secours	●
Frein de service, à bain d'huile	●
Système de refroidissement du freinage	●
Affichage du thermomètre d'huile de frein	●

Système hydraulique

Commandes EPC du bout des doigts, deux leviers, dont :	
- Fonction de modulation du godet	●
- Préréglage d'arrêt des leviers	
Système d'excavation automatique	●
Système d'approche et de déversement semi-automatique pour tombereau	●
Commande de réduction des chocs de l'équipement de travail	●
Commande de protection d'excavation de paroi	●
Positionneur de flèche avec butées d'arrêt	●
Positionneur de godet	●

Cabine

Structure ROPS/FOPS conformément à ISO 3471/3449	●
Commande par Advanced Joystick Steering System	●
Sièges chauffés avec ventilation, à haut dossier avec réglage pneumatique, support lombaire, accoudoirs réglables en hauteur montés sur console et ceinture de sécurité à 3 points	●
Siège formateur avec ceinture de sécurité à 2 points d'ancrage	●
Climatisation automatique	●
Moniteur couleur multifonctions avec système de contrôle de gestion de l'équipement (Equipment Management and Monitoring System, EMMS) et guidage pour une meilleure efficacité	●
Conseils éco et jauge éco	●
Pesage embarqué	●
AM/FM avec entrée auxiliaire, port USB pour la recharge et Bluetooth®	●
Caisson chaud et froid	●
Rétroviseurs chauffés	●
Essuie-glaces avant et arrière avec lave-glace et fonctionnement intermittent	●
Essuie-glace latéral	●
Dégivrage arrière (électrique)	●
2 × alimentation 12 V	●
Pare-soleil (avant) et écran de protection solaire (avant et arrière), type rétractable	●
Siège formateur avec ceinture de sécurité à 3 points d'ancrage	○

Service et entretien

Ventilateur de radiateur à commande hydr. avec fonction inversion pour décolmatage	●
Radiateur modulaire à grandes alvéoles avec masque de type treillis pivotant	●
Filtres en ligne, direction et système hydraulique	●
Préfiltre à carburant avec séparateur d'eau	●
Komtrax Plus – Système de suivi à distance Komatsu	●
Komatsu Care – Le pack d'entretien complet de votre machine Komatsu	●
Appoint de carburant rapide	●
Éclairage LED du compartiment moteur	●
Graissage centralisé automatique	●
Centre d'entretien, moteur, transmission, huile de marteau et liquide de refroidissement	●
Prises d'échantillonnage KOWA	●
Raccords rapides pour le réservoir de carburant	●

Ponts et pneus

Pont flottant	●
Garde-boues avant	●
Garde-boues complets arrière	●
Pneus 45/65R39 (L-5)	○

Système d'éclairage

Système d'éclairage entièrement LED	●
Lampe de l'escalier d'accès, côté gauche, LED	●
Clignotants	●
Lampe du compartiment moteur, LED	●
Lampes de danger	●
Phares avant, LED	●
Lampes de travail à l'avant, LED	●
Lampe de travail supplémentaire dans le coin arrière, LED	●
Lampes de travail à l'arrière, LED	●
Lampes de travail latérales, LED	●
Feu-stop et feu arrière, clignotants, LED	●
Phare antibrouillard, LED	○

Équipement de sécurité

Direction de secours	●
Système KomVision de vision panoramique	●
Système de caméra arrière et écran	●
Alarme de recul	●
Commutateur d'arrêt d'urgence du moteur	●
Interrupteur d'arrêt secondaire du moteur	●
Interrupteur de déconnexion de démarrage	●
Avertisseur sonore électrique	●
Coupe-circuit général	●
Mains courantes gauche/droite	●
Passage autour de la cabine	●
Escalier d'accès à l'arrière avec main courante	●
Rétroviseurs	●
Commutateur de verrouillage machine	●
Gyrophare	●
Coupe circuit	●
Sweeper wings	●
Contrôle de l'adhérence des pneus	●
Emplacement pour extincteur	●



Un grand nombre de godets et outils sont disponibles. Votre revendeur Komatsu vous aidera à choisir les mieux adaptées à votre usage.

Autres équipements

Anti-tangage à commande électronique (ECSS)	●
Vérins de levage et vérins de godet	●
Embrayage modulaire	●
Pièces de rechange ordinaires	●
Coffret de démarreur	●

Autres équipements sur demande

- équipements standards
- équipements optionnels

Toutes les spécifications sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être modifiées à tout moment. Les illustrations peuvent différer des modèles standards. La version standard et les équipements dépendent du pays de diffusion de ces machines.

Votre partenaire Komatsu :

KOMATSU

[komatsu.eu](https://www.komatsu.eu)

