

KOMATSU

WA700-8



Pala gommata

Potenza motore
578 kW / 775 HP @ 2000 rpm

Peso operativo
97100 kg

Capacità benna
8,7 - 10,3 m³

Potenza e rispetto per l'ambiente

- Motore EU Stage V
- Komatsu SmartLoader Logic
- Convertitore di coppia a elevata capacità con lock-up di serie
- Sistema di controllo della trazione variabile
- Sistema di impostazione dei giri motore con funzione di autodecelerazione
- Spegnimento automatico regolabile in caso di inattività
- Trasmissione automatica con sistema ECMV (Electronically Controlled Modulation Valve)
- Impianto idraulico Load Sensing a centro chiuso (CLSS)

Massima efficienza

- Benna Komatsu di nuova progettazione
- Maggiore capacità di sollevamento (+ 6%)
- Sistema di scavo automatico
- Sistema semiautomatico di avvicinamento al dumper e scarico
- Sistema di controllo slittamento pneumatici



Potenza motore

578 kW / 775 HP @ 2000 rpm

Peso operativo

97100 kg

Capacità benna

8,7 - 10,3 m³

Produttività e ambiente operatore eccezionali

La compagna perfetta per i dumper da 60 t

Sicurezza

- Sistema di visualizzazione perimetrale KomVision
- Interruttori di arresto di emergenza del motore
- Interruttore di esclusione
- Sistema di illuminazione a LED
- Passerelle intorno alla cabina

Comfort di prima classe

- Sedile operatore ammortizzato ad aria, riscaldato e ventilato con console con leve di comando elettroproporzionali (EPC) e sistema sterzante avanzato con joystick (AJSS) integrate
- Monitor multifunzione con schermo LCD a colori ad alta risoluzione da 7"
- Grande luce di scarico
- Guida Eco

Affidabilità e manutenzione

- Telaio solido e robusto leverismo benna
- Ventola con rotazione reversibile
- Radiatore modulare a maglie larghe
- Centro assistenza
- Filtro antiparticolato Komatsu a lunga durata

Komtrax Plus

- Sistema di monitoraggio wireless Komatsu
- Incremento dei dati prestazionali e risparmio di carburante



Programma di manutenzione per i clienti Komatsu



La tecnologia Komatsu che fa risparmiare carburante

La pala WA700-8 vanta oggi un rendimento del carburante che risulta fino al 8% superiore, grazie al nuovo motore Komatsu EU Stage V con controllo ottimizzato della potenza, alla trasmissione estremamente efficiente e al sistema idraulico Load Sensing con pompe a pistoni assiali a portata variabile che minimizzano le perdite.

Convertitore di coppia a elevata capacità con lock-up di serie

Il treno di potenza progettato da Komatsu è dotato di un convertitore di coppia a elevata capacità con lock-up di serie per garantire la massima efficienza. Grazie all'elevata forza di trazione, la pala WA700-8 offre maggiore produttività nelle applicazioni di carico con ciclo a V. La funzione lock-up si attiva nella 2a e 3a marcia. Il convertitore di coppia con lock-up è molto efficace durante il carico e il trasporto, oltre che quando ci si sposta da un'area di riposo a un'area di lavoro. La combinazione del convertitore di coppia con lock-up con il sistema Komatsu SmartLoader Logic assicura ridotti consumi di carburante ed elevate velocità di traslazione nelle applicazioni di carico e trasporto.

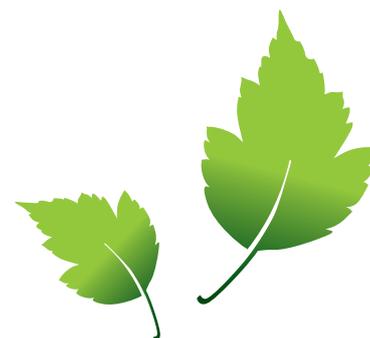
Komatsu SmartLoader Logic

La WA700-8 è dotata del sistema Komatsu SmartLoader Logic, un sistema di controllo del motore completamente automatico. Senza interferire con le normali operazioni, questa tecnologia acquisisce dati da vari sensori disposti sul veicolo e sviluppa la coppia motore ottimale per ogni fase di lavoro. Limita la coppia durante le operazioni meno impegnative e riduce l'utilizzo di carburante senza diminuire la produzione.

Potenza e rispetto per l'ambiente

Motore Komatsu EU Stage V

Il motore Komatsu EU Stage V è affidabile ed efficiente. Grazie alle bassissime emissioni, garantisce un ridotto impatto ambientale e prestazioni di livello superiore al fine di contribuire alla riduzione dei costi operativi e assicurare la tranquillità dell'operatore.



Post-trattamento heavy duty

I filtri anti particolato diesel (KDPF) Komatsu catturano più del 90% del particolato. Lo speciale catalizzatore di ossidazione e l'iniezione extra di carburante nel flusso di scarico possono decomporre il particolato accumulato nel filtro DPF mediante rigenerazione attiva o passiva. Il sistema non interrompe il normale funzionamento né richiede ulteriori interventi da parte dell'operatore.



Sistema common rail ad alta pressione (HPCR)

Al fine di ottenere la combustione completa del carburante e minori emissioni di scarico, il sistema di iniezione common rail ad alta pressione è controllato tramite un computer che consente di fornire alla camera di combustione del motore, il cui design è stato rinnovato, una quantità precisa di carburante in pressione mediante iniezioni multiple.

Ricircolo dei gas di scarico (EGR)

Il sistema EGR di ricircolo dei gas di scarico raffreddati è il frutto di una tecnologia ben collaudata applicata agli attuali motori Komatsu. La maggiore capacità del scambiatore EGR assicura emissioni di NOx estremamente basse e un miglior rendimento del motore.

Sistema di ventilazione a basamento chiuso (KCCV)

Le emissioni del basamento (gas in ricircolo) passano attraverso un filtro CCV. Il velo d'olio intrappolato nel filtro viene fatto ritornare nel basamento mentre il gas filtrato ritorna alla presa d'aria.

Turbocompressore a geometria variabile (VGT)

Il turbocompressore VGT fornisce una portata d'aria ottimale alla camera di combustione del motore a tutte le velocità e in tutte le condizioni di carico. I gas di scarico risultano più puliti e il rendimento del carburante è maggiore, tutto senza compromettere la potenza e le prestazioni della macchina.



L'indicatore Eco e la guida Eco con raccomandazioni attive che contribuiscono a massimizzare il risparmio di carburante.



Lo spegnimento automatico regolabile in caso di inattività arresta il motore dopo che è rimasto in folle per un intervallo di tempo prestabilito.



Storico consumi di carburante

Massima efficienza



Trattamento antiriflesso della benna

Evita che la luce abbagliante emessa dai fari di lavoro si rifletta sulla benna. Questo risulta utile quando si lavora in un ambiente buio.

Precisione nei controlli

L'impianto idraulico Load Sensing a Centro Chiuso CLSS Komatsu permette di azionare le attrezzature di lavoro con estrema precisione e consente la movimentazione contemporanea di tutte le funzioni idrauliche (braccio, benna o eventuale accessorio). La WA700-8 è dotata di pompe a portata variabile sia sull'impianto idraulico che sull'impianto di sterzo. Queste pompe forniscono l'esatta quantità d'olio richiesta contribuendo a ridurre in modo considerevole il consumo di carburante.

Grande luce di scarico

La pala WA700-8 è stata progettata con una grande luce di scarico per garantire una combinazione perfetta con i dumper. Il dumper HD605-10 Komatsu (max. carico utile 64 t) può essere caricato in soli 4 passaggi.



Sistema semiautomatico di avvicinamento al dumper e scarico

Il sollevamento del braccio e il ribaltamento della benna possono avvenire automaticamente quando la macchina si avvicina a un dumper. Utilizzando questa funzione insieme al sistema di scavo automatico, si facilitano le operazioni di carico del dumper e si rende il lavoro meno faticoso per l'operatore.

Sistema di controllo della trazione variabile

In alcune situazioni di trazione (ad esempio, su sabbia e fango), l'operatore può ridurre lo slittamento attivando il sistema di controllo della trazione variabile. La trazione ottimale può essere ottenuta regolando l'indicatore dal 100% al 20%.

Posizionatore della benna e del braccio a distanza con funzione di arresto senza urti

L'angolo di arresto del braccio in direzione di sollevamento e di abbassamento e l'angolo di arresto della benna possono essere impostati dalla cabina. La benna si ferma gradualmente e senza difficoltà nella posizione impostata.



Nuovo sistema di scavo automatico

Il nuovo sistema di scavo automatico effettua le operazioni di inclinazione e sollevamento della benna rilevando la pressione applicata all'attrezzatura di lavoro. In questo modo, si riduce considerevolmente l'affaticamento dell'operatore, garantendo nel contempo la capacità di carico ideale. L'operatore può scegliere tra la modalità veloce ("quick") e la modalità "heavy-duty" per le applicazioni più gravose.

Sistema di controllo slittamento pneumatici

Questo sistema è efficace per prolungare la vita utile degli pneumatici, infatti rileva lo slittamento grazie a un sensore di velocità e controlla il convertitore di coppia con la frizione modulabile.

Comando Kick Down automatico

Il cambio di marcia dalla 1a alla 2a e viceversa può essere effettuato automaticamente senza premere l'interruttore Kick Down. Questa funzione facilita il lavoro, aumenta la trazione per una migliore penetrazione della benna e riduce i tempi di ciclo per una maggiore produttività.

Sicurezza



Interruttori di arresto di emergenza del motore

Gli interruttori di arresto di emergenza sono posizionati nel paraurti posteriore, al livello del suolo, in modo che possano essere raggiunti facilmente in caso di emergenza.

Interruttore di esclusione

Un interruttore di esclusione è disposto vicino al vano batteria destro. Azionando l'interruttore si escludono le funzioni di traslazione e di sterzo, oltre alle attrezzature di lavoro.

Massima sicurezza sul luogo di lavoro

I dispositivi di sicurezza della WA700-8 sono conformi alle più recenti normative vigenti nel settore e operano in sinergia minimizzando i rischi per il personale che si trova a bordo e nelle vicinanze della macchina. La visibilità notevolmente migliorata nella cabina senza montanti, di nuova progettazione, aumenta la sicurezza sul luogo di lavoro. Scalini di accesso posteriori, ampie passerelle e larghi corrimano garantiscono un accesso facile e sicuro alla cabina e ai punti di manutenzione.



Pacchetto di illuminazione a LED

22 fari di lavoro a LED assicurano una visibilità eccellente in diverse condizioni operative. Le luci a LED sono vantaggiose per la lunga durata delle lampadine e la facilità di manutenzione.

Sistema di visualizzazione perimetrale KomVision

Grazie a 6 telecamere ad alta definizione collegate in rete presenti sulla macchina, KomVision fornisce in tempo reale, sull'ampio monitor in cabina, una visione chiarissima e completa della zona di lavoro immediatamente circostante. L'operatore può controllare rapidamente e facilmente la zona in prossimità della macchina prima di compiere qualsiasi movimento, concentrandosi sul lavoro anche in presenza di scarsa illuminazione.



Sistema di monitoraggio area posteriore

L'operatore può tenere sotto controllo l'area di lavoro dietro la macchina grazie al monitor a colori situato sul lato destro della cabina. Il monitor può essere acceso sempre o solo durante la retromarcia. È possibile aggiungere delle linee guida visive per ottenere movimenti ancora più precisi.



Comfort di prima classe

Cabina silenziosa e confortevole

Il comfort dell'operatore è essenziale per la sicurezza e la produttività. La cabina della pala WA700-8, di nuova progettazione, è silenziosa e confortevole, l'ambiente ideale per favorire la concentrazione. Il sistema di climatizzazione a grande capacità pressurizza la cabina, impedendo l'ingresso di polvere. Inoltre, la cabina è montata su supporti viscoelastici ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 3449), un'esclusiva Komatsu, mentre il motore silenzioso, la trasmissione e le pompe idrauliche sono montati su ammortizzatori in gomma.

Comfort operatore perfetto

Oltre alla radio fornita di serie, la WA700-8 vanta una connessione Bluetooth® e una porta supplementare per il collegamento di dispositivi esterni e la riproduzione di musica tramite gli altoparlanti presenti nell'abitacolo, in cui sono inoltre incorporate due porte di alimentazione da 12 volt. L'illuminazione a LED interiore e un faretto orientabile assicurano all'operatore tutta la luce di cui ha bisogno. Su terreno accidentato, il sistema antibeccheggio a comando elettronico (ECSS) riduce gli urti, aumentando la produttività e il comfort.



Comandi all'avanguardia



Sedile operatore con leve di comando

Il sedile ammortizzato ad aria offre un maggiore sostegno sulle superfici sconnesse e smorza le vibrazioni della macchina, assicurando all'operatore un'esperienza di guida all'insegna del comfort. La console con leve di comando elettroproporzionali (EPC) e il sistema sterzante avanzato con joystick (AJSS) sono integrati nel sedile e si muovono con esso. L'angolazione del bracciolo è completamente regolabile per garantire all'operatore un comfort ottimale. La cintura di sicurezza con 3 punti di attacco, il riscaldamento del sedile e la ventilazione sono previsti di serie.

Funzionamento "By Wire"

La console con leve di comando elettroproporzionali (EPC) è integrata nel sedile e può essere agevolmente regolata in base alla taglia dell'operatore. Le leve corte si comandano con la punta delle dita e consentono un funzionamento preciso che non richiede sforzi eccessivi, con una funzione di modulazione senza vibrazioni che consente di rallentare e bloccare la benna in abbassamento. I finecorsa superiore ed inferiore del braccio possono essere pre-impostati mediante un interruttore.

Sistema sterzante avanzato con joystick (Advanced Joystick Steering System)

Il sistema sterzante avanzato con "feedback" permette di controllare la sterzata e il cambio di direzione con semplici movimenti del polso e delle dita. Grazie alla funzione di feedback, l'angolo di sterzata della macchina è esattamente identico all'angolo di inclinazione della leva. L'utilizzo della leva risulta notevolmente migliorato grazie al nuovo design ergonomico e all'interruttore a ginocchiera extra large per il cambio di direzione.

Sistema di impostazione dei giri motore con funzione di autodecelerazione

E' possibile impostare il regime minimo del motore utilizzando l'interruttore situato nella console destra. Per garantire un ulteriore risparmio di carburante, la decelerazione automatica riduce automaticamente la velocità del motore a 800 giri/min se dopo 4 secondi non viene percepito alcun comando da parte dell'operatore.

Frizione modulabile

La frizione modulabile controlla la forza di trazione con il pedale del freno sinistro, dal 100% al 20% della coppia del convertitore. Consente di ridurre agevolmente la velocità durante l'avvicinamento ai dumper, di controllare facilmente lo slittamento dei pneumatici e di ridurre gli impatti quando si passa dalla marcia avanti alla retromarcia.

Contenimento degli urti delle attrezzature di lavoro

Questa funzione limita l'impatto di fine corsa durante un'operazione di ribaltamento o scarico della benna riducendo automaticamente la velocità di ribaltamento o scarico appena prima dell'impatto con il braccio. In questo modo, si prolunga la vita utile delle attrezzature di lavoro e si riduce l'affaticamento dell'operatore. E' possibile selezionare tre diversi livelli di contenimento degli urti.



Vano portaoggetti



Box caldo-freddo



Il sedile passeggero di serie può essere ribaltato quando non è in uso.



Ridotti costi operativi

La tecnologia informatica Komatsu contribuisce a ridurre i costi operativi facilitando una gestione comoda ed efficiente delle operazioni. Aumenta il livello di soddisfazione del cliente e la competitività dei nostri prodotti.

Monitor LCD a colori ad alta risoluzione da 7"

Il monitor visualizza varie informazioni sulla macchina e consente di effettuare varie impostazioni della stessa. Si tratta di un monitor LCD a colori da 7" che visualizza informazioni sulla manutenzione, lo storico operativo, il registro di guida ECO, ecc. Il pannello comandi viene utilizzato per selezionare varie schermate e la schermata di controllo del condizionamento aria. Utilizzando il pannello comandi, è possibile visualizzare diversi menu utente sullo schermo LCD e regolare le impostazioni della macchina.

Guida Eco

Il monitor visualizza messaggi di guida istantanei al fine di migliorare il risparmio energetico, mentre l'indicatore Eco segnala l'effettivo consumo: mantenere l'indicatore Eco nella zona verde per ottenere un maggiore risparmio di carburante. Per migliorare ulteriormente l'efficienza, è possibile consultare i dati memorizzati in relazione alle operazioni, alla guida Eco e al consumo di carburante.



Informazioni a portata di sguardo: monitor LCD con cruscotto base



Un monitor multifunzione visualizza e gestisce una grande quantità di dati operativi e di manutenzione



La guida Eco consente di risparmiare energia in tempo reale

Assistenza digitale & gestione delle flotte



KOMTRAX Plus

Un ausilio prezioso nella gestione dei macchinari

Komtrax Plus è un sistema telematico avanzato che monitora costantemente le impostazioni, le condizioni, il consumo di carburante, le prestazioni e le modalità operative della vostra macchina. Crea un database completo che aiuta a prolungare la vita utile delle macchine da cava e miniera, a migliorarne l'efficienza e a ottimizzare la produttività riducendo i costi.



Smart Quarry Site

Una soluzione applicabile a qualsiasi macchina, indipendentemente dal costruttore, per il monitoraggio e la supervisione dell'intera cava

Smart Quarry Site visualizza i dati di produzione e fornisce panoramiche in tempo reale dei movimenti, dell'utilizzo e della produttività delle macchine, consentendo un maggiore controllo delle attività di cava e l'ottimizzazione della produttività della flotta. La verifica prima dell'avviamento consente di individuare e segnalare in modo proattivo qualsiasi problema delle attrezzature. I feedback arrivano agli operatori in tempo reale attraverso lo schermo presente in cabina, aumentando ulteriormente l'efficienza operativa e la sicurezza in cantiere.



Facilità di manutenzione



Facile accesso ai punti di manutenzione

Il vano motore è stato riprogettato prestando particolare attenzione al posizionamento dei punti di manutenzione come filtri, indicatori livello olio, bocchettone di riempimento olio, dispositivi di post-trattamento, in modo che siano facilmente accessibili per la manutenzione. Gli interventi sono inoltre facilitati dalla presenza di ampi scalini e luci a LED.

Interruttore di stacco batteria

L'interruttore di stacco batteria con chiave di bloccaggio è posizionato vicino al lato sinistro del vano batteria. Può essere utilizzato per scollegare l'alimentazione quando si eseguono interventi di manutenzione sulla macchina.



Radiatore a maglie larghe con ventola a inversione automatica

La massa radiante a maglie larghe evita intasamenti anche quando si opera in ambienti polverosi. Per ridurre al minimo le operazioni di pulizia manuali, una ventola reversibile soffia fuori la polvere. La massa radiante può essere smontata senza rimuovere l'intero gruppo, riducendo così i costi di riparazione.

Komatsu Care

Komatsu Care è un programma di manutenzione disponibile di serie per ogni macchina nuova Komatsu. Copre la manutenzione programmata in fabbrica, che viene eseguita da tecnici formati da Komatsu con ricambi originali Komatsu. La copertura è estesa anche al filtro antiparticolato diesel Komatsu (KDPF). Contatta il tuo distributore locale Komatsu per maggiori dettagli su termini e condizioni.

Sistema di rifornimento rapido

L'apertura per il rifornimento sul lato sinistro è accessibile da terra.

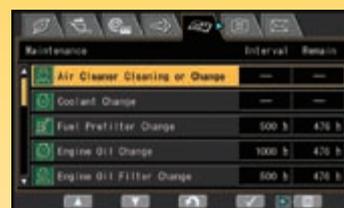


Centro assistenza

La sostituzione e il rifornimento di olio, liquido refrigerante e grasso possono essere eseguiti da terra. In questo modo i tempi di manutenzione si possono ridurre notevolmente.



Il monitor multifunzione fornisce all'operatore informazioni sulla manutenzione e il funzionamento della macchina, segnalando, per esempio, la necessità di sostituzione dei filtri dell'olio o eventuali anomalie. Inoltre, fornisce ai meccanici Komatsu informazioni dettagliate, eliminando l'utilizzo di strumenti di assistenza esterni.



Schermata manutenzione di base



Pulizia della ventola del radiatore con inversione della rotazione





La qualità su cui contare

Progettati e costruiti da Komatsu

Motore, impianto idraulico, treno di potenza, assale anteriore e posteriore, e persino i bulloni, sono componenti originali Komatsu. Fino alla vite più piccola, tutti questi componenti vengono sottoposti a severissimi controlli qualitativi.

Solidi telai e robusto leverismo benna

I telai anteriore e posteriore e il leverismo della benna sono caratterizzati da una maggiore rigidità torsionale che assicura grande resistenza alle sollecitazioni.

Passaggio intorno alla cabina

Gli interventi di pulizia possono essere eseguiti in condizioni di maggiore sicurezza grazie all'installazione di un passaggio intorno alla cabina.

Freni di servizio a dischi multipli in bagno d'olio

Il freno di servizio a dischi multipli è protetto all'interno di un alloggiamento e immerso in bagno d'olio. Ciò significa che non vi è un impianto pneumatico da spurgare, né acqua di condensa che può causare contaminazione, corrosione o congelamento. Il freno rimane pulito e funziona anche a basse temperature, assicurando maggiori intervalli di manutenzione e una lunga vita utile. L'impianto frenante utilizza due circuiti idraulici indipendenti che ne aumentano l'affidabilità. I freni non necessitano di regolazioni, quindi la manutenzione è ulteriormente ridotta. Con questo sistema il funzionamento dell'impianto idraulico è assicurato, anche in caso di rottura di uno dei due circuiti.

Sistema di raffreddamento freni

Il sistema di raffreddamento freni di nuova progettazione integrato nel radiatore è di serie. Durata e dissipazione del calore sono state migliorate.

Ali di scavo (protezioni pneumatici di grandi dimensioni)

Le ali di scavo (protezioni pneumatici di grandi dimensioni) su entrambi i lati della benna evitano danni ai pneumatici dovuti a rocce e pietre, prolungando la durata dei pneumatici stessi.

Freni di tipo separato

I freni con ingranaggi centrali sono stati separati dai riduttori finali, assicurando maggiore facilità di manutenzione.

Specifiche tecniche

Motore

Modello	Komatsu SAA6D170E-7
Tipo	A 4 tempi, sistema d'iniezione HPCR Common Rail, raffreddato ad acqua, turbocompresso, postrefrigeratore aria-aria
Potenza motore	
ad un regime nominale di	2000 rpm
ISO 14396	578 kW / 775 HP
ISO 9249 (potenza netta)	577 kW / 773 HP
Numero cilindri	6
Alesaggio × corsa	170 × 170 mm
Cilindrata	23,15 l
Azionamento ventola	Idraulico
Filtro	Piena portata
Filtro aria	A secco, con dispositivo per l'espulsione automatica della polvere e prefiltrato, completo di spia intasamento sul monitor
Carburante	Diesel, conforme alla normativa EN590 Classe 2/Grado D. Capacità carburante paraffinico (HVO, GTL, BTL), conforme alla normativa EN 15940:2016.

Trasmissione

Tipo	Powershift automatica
Convertitore di coppia	A 3 elementi, monostadio, monofase, con frizione lock-up

Velocità km/h (con pneumatici 45/65 R39)

Marcia		1.	2.	3.
Lock-up OFF	Avanti	7,6	13,5	23,2
	Retromarcia	7,9	13,5	24,0
Lock-up ON	Avanti		13,5	25,9
	Retromarcia		13,5	26,9

Assali e pneumatici

Sistema	4 ruote motrici
Assale anteriore	Fisso, flottante
Assale posteriore	Supporto con perno centrale, flottante
Riduzioni	A dentatura spiroidale
Differenziale	Tipo convenzionale
Riduttore finale	Epicicloidale a riduzione singola
Pneumatici	45/65 R39

Impianto di frenatura

Freni di servizio	A dischi multipli in bagno d'olio ad azionamento idraulico sulle quattro ruote
Freno di stazionamento	A dischi multipli in bagno d'olio
Freno di emergenza	In genere si utilizza uno dei due circuiti del freno di servizio

Impianto idraulico

Tipo	Komatsu CLSS (Load Sensing a Centro Chiuso)
Pompa idraulica	Pompa a pistoni
Capacità	4 × 224 l/min
Taratura delle valvole	350 kg/cm ²
Cilindri idraulici	
Tipo	A doppio effetto, tipo a pistone
Numero di cilindri – alesaggio x corsa	
Cilindro di sollevamento	2 – 225 mm × 1360 mm
Cilindro benna	1 – 280 mm × 824 mm
Distributore	A bobina
Comandi	
Braccio	Sollevamento, arresto, abbassamento e flottante
Benna	Richiamo, arresto e scarico
Tempo dei cicli idraulici	
Sollevamento (benna con carico nominale)	7,4 s
Scarico (vuota)	2,8 s
Abbassamento (vuota)	4,4 s

Sterzo

Sistema	Articolato, completamente idraulico
Angolo di sterzo (a destra e sinistra)	40°
Pompa dello sterzo	Pompa a pistoni
Pressione d'esercizio	320 kg/cm ²
Portata	2 × 157,5 l/min
Numero cilindri di sterzo	2
Tipo	A doppia azione
Alesaggio × corsa	150 mm × 587 mm
Raggio min. di sterzata (bordo esterno pneumatici)	9050 mm

Rifornimenti

Serbatoio carburante	1420 l
Olio motore	86 l
Impianto idraulico	833 l
Sistema di raffreddamento	221 l
Assale anteriore	340 l
Assale posteriore	340 l
Convertitore di coppia e trasmissione	230 l

Ambiente

Emissioni	Il motore Komatsu risponde a tutte le normative EU Stage V in materia di emissioni
Livelli sonori	
LwA rumorosità esterna	114 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA rumorosità interna	75 dB(A) (ISO 6396 valore dinamico)
Livelli di vibrazione (EN 12096:1997)	
Mano/braccio	$\leq 2,5 \text{ m/s}^2$ (incertezza K = 0,32 m/s^2)
Corpo	$\leq 0,5 \text{ m/s}^2$ (incertezza K = 0,26 m/s^2)
Contiene gas fluorurati ad effetto serra HFC-134a (GWP 1430). Quantità di gas 1,1 kg, CO ₂ equivalente 1,57 t.	

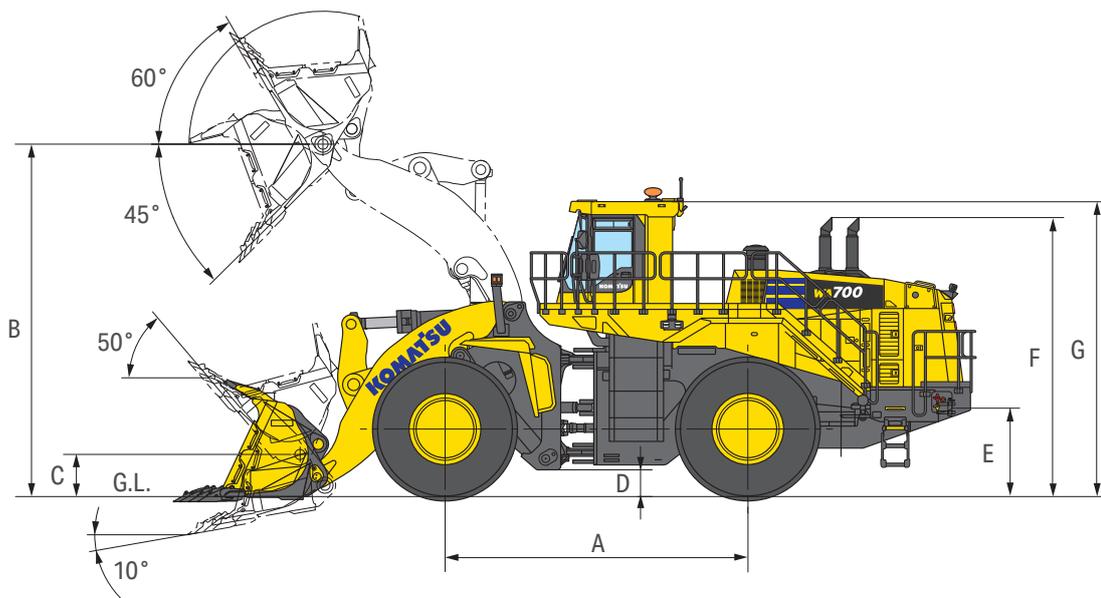


Dimensioni e specifiche operative

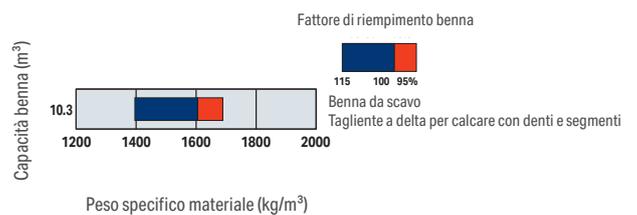
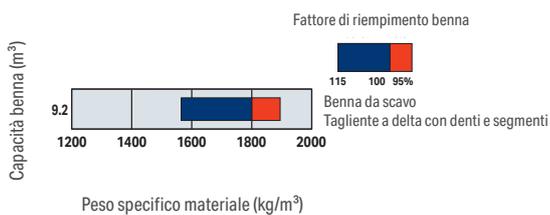
Dimensioni

Carreggiata	3250 mm
Larghezza alla base dei pneumatici	4380 mm
A Passo	5340 mm
B Altezza max. al perno benna	6265 mm
C Altezza al perno benna in fase di trasporto	750 mm
D Luce libera da terra	475 mm
E Altezza del gancio posteriore	1570 mm
F Altezza totale al tubo di scarico	4960 mm
G Altezza filo cabina con ROPS	5240 mm

Dimensioni con pneumatici 45/65 R39 (L-5), cabina ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 3449)



Guida alla scelta della benna



Misure e specifiche operative (braccio standard)		Tagliante a delta Denti e segmenti	
Tipo di benna	Benna da scavo		
Capacità benna	A colmo	9,2 m ³	
	A raso	8,0 m ³	
Larghezza benna	4710 mm		
Peso benna	8900 kg		
Luce di scarico, tagliante	4540 mm		
Luce di scarico, denti	4180 mm		
Sbraccio, tagliante	2080 mm		
Sbraccio, denti	2325 mm		
Altezza operativa (completamente sollevata)	8625 mm		
Lunghezza totale	14130 mm		
Raggio di sterzo min. (benna in carico, angolo esterno della benna)	Leva completamente tirata	All'esterno	10930 mm
		Al centro del pneumatico esterno	9460 mm
	Articolazione max.	All'esterno	10550 mm
		Al centro del pneumatico esterno	9050 mm
Profondità di scavo (all'estremità del dente)	0°	240 mm	
	10°	670 mm	
Carico di ribalt. statico	Diritto	68400 kg	
	Rotazione completa di 40°	59100 kg	
Forza di rottura	Braccio	501 kN (51100 kgf)	
	Benna	615 kN (62700 kgf)	
Peso operativo	97100 kg		

Tutte le dimensioni, i pesi e i valori prestazionali sono basati sulle norme ISO 7131 e 7546.

Carico di ribaltamento statico, peso operativo e lunghezza di ingombro comprendono lubrificante, liquido refrigerante, serbatoio carburante pieno, cabina ROPS (ISO 3471) e operatore.

Il contrappeso, le dimensioni degli pneumatici e altre attrezzature influiscono sulla stabilità della macchina e sul peso operativo.

Equipaggiamento standard e optional

Motore

Motore diesel Komatsu SAA6D170E-7 turbocompresso, ad iniezione diretta common rail	●
Conforme alla normativa EU Stage V	●
Komatsu SmartLoader Logic	●
Spegnimento automatico regolabile in caso di inattività	●
Sistema di impostazione dei giri motore con funzione di autodecelerazione	●
Filtro carburante con separatore d'acqua	●
Filtro aria, tipo a secco con doppio elemento e indicatore d'intasamento	●
Modalità potenza motore a 2 vie	●
Esclusione 3a marcia e limitatore di velocità	●
Alternatore 140 A / 24 V	●
Motorino di avviamento 2 × 11 kW / 24 V	●
Batterie 4 × 12 V / 160 Ah	●

Trasmissione e freni

Trasmissione con cambio automatico	●
Convertitore di coppia di grande capacità	●
Sistema di controllo della trazione variabile	●
Kick Down automatico	●
Protezione treno di potenza	●
Freno di stazionamento elettrico	●
Impianto frenante d'emergenza	●
Freni di servizio a dischi in bagno d'olio	●
Sistema di raffreddamento freni	●
Display termometro olio freni	●

Impianto idraulico

Comando con leve elettroproporzionali (EPC), due leve, comprendente:	●
- Modulazione arresto benna	
- Impostazione dei fine corsa del braccio	
Sistema di scavo automatico	●
Sistema semiautomatico di avvicinamento al dumper e scarico	●
Contenimento degli urti delle attrezzature di lavoro	●
Comando protezione scavo a parete	●
Limitatore altezza max. di scarico con kick-out	●
Posizionatore benna	●

Cabina

Struttura ROPS/FOPS integrata conforme a ISO 3471/3449	●
Sistema sterzante avanzato con joystick (Advanced Joystick Steering System)	●
Riscaldata e ventilata, sedili ammortizzati ad aria con schienale alto, supporto lombare a regolazione pneumatica, braccioli regolabili in altezza montati nella console e cintura di sicurezza con 3 punti di attacco	●
Sedile passeggero con cintura di sicurezza con due punti di attacco	●
Climatizzatore automatico	●
Monitor multifunzione a colori con sistema EMMS (Equipment Management and Monitoring System) e guida per l'efficienza	●
Guida Eco e indicatore Eco	●
Bilancia carico utile	●
AM/FM con ingresso ausiliario, porta USB per ricarica e Bluetooth®	●
Box caldo-freddo	●
Specchietti riscaldati	●
Tergicristalli anteriore e posteriore con lavavetro e tergicristalli laterali intermittenti	●
Sbrinatori posteriori (elettrici)	●
2 × Alimentazione 12 V	●
Tettuccio trasparente (anteriore) e parasole (anteriore e posteriore), retraibile	●
Sedile passeggero con cintura di sicurezza con tre punti di attacco	○

Servizio e manutenzione

Ventola di raffreddamento con rotazione reversibile	●
Radiatore modulare a maglie larghe con maschera in lattice ribaltabile	●
Filtri in linea, impianto sterzante e idraulico	●
Prefiltro carburante con decantatore	●
Komtrax Plus – Sistema di monitoraggio wireless Komatsu	●
Komatsu Care – Programma di manutenzione per i clienti Komatsu	●
Rifornimento carburante rapido	●
Luce vano motore a LED	●
Impianto di lubrificazione automatico	●
Centro assistenza, motore, trasmissione, olio freni e liquido refrigerante	●
Presse per campionamento KOWA	●
Attacco rapido per serbatoio carburante	●

Assali e pneumatici

Assali completamente flottanti	●
Parafanghi anteriori	●
Parafanghi posteriori	●
Pneumatici 45/65R39 (L-5)	○

Sistema di illuminazione

Sistema di illuminazione completamente a LED	●
Luce scala di accesso, sinistra, LED	●
Segnale direzionale	●
Luce vano motore, LED	●
Indicatori di pericolo	●
Fari anteriori, LED	●
Fari di lavoro anteriori, LED	●
Faro di lavoro supplementare angolo posteriore, LED	●
Fari di lavoro posteriori, LED	●
Fari di lavoro laterali, LED	●
Luci di arresto e luci posteriori, luci indicatori di direzione, LED	●
Faro antinebbia, LED	○

Dispositivi di sicurezza

Sterzo d'emergenza	●
Sistema di visualizzazione perimetrale KomVision	●
Telecamera posteriore e monitor	●
Allarme di retromarcia	●
Interruttore arresto di emergenza motore	●
Interruttore secondario di arresto motore	●
Interruttore di sicurezza motorino avviamento	●
Avvisatore acustico	●
Interruttore generale impianto elettrico	●
Corrimano sinistro/destro	●
Passaggio intorno alla cabina	●
Scale di accesso posteriori con corrimano	●
Specchietti retrovisori	●
Interruttore di esclusione	●
Faro rotante	●
Interruttore generale	●
Ali di scavo	●
Sistema di controllo slittamento pneumatici	●
Supporto per estintore	●



E' disponibile un'ampia gamma di benne e accessori. Il tuo distributore Komatsu sarà lieto di assisterti nella scelta degli optional più adeguati alle tue necessità.

Altre dotazioni

Sistema antibeccheggio a controllo elettronico (ECSS)	●
Cilindri di sollevamento e cilindri benna	●
Frizione modulabile	●
Ricambi comuni	●
Vano motorino di avviamento	●

Altre dotazioni a richiesta

- equipaggiamento standard
- equipaggiamento a richiesta

Dati non vincolanti, con riserva di modifiche. Le immagini possono differire dalla versione standard. L'equipaggiamento può essere diverso a seconda del paese di destinazione.

Il vostro partner Komatsu:

KOMATSU

[komatsu.eu](https://www.komatsu.eu)

