

KOMATSU

Utility

WB
70A-1



WB70A-1

WB70A-1

KNICKGELENKTER BAGGERLADER

MOTORLEISTUNG
SAE J1349

52 kW - 70,8 HP

EINSATZGEWICHT

Von 5.650 kg
bis 6.400 kg

“3 MASCHINEN IN 1”

Der WB70A-1 ist die optimale Kombination aus drei unterschiedlichen Geräten in einer einzigen Maschine:

- BAGGER
- RADLADER
- GERÄTETRÄGER

Je nach Einsatzart verwandelt sich der WB70A-1 in eine Spezialmaschine für Bagger-, Lade- oder allgemeine Baustellenarbeiten. Der optional erhältliche, hydraulische Schnellwechsler am Frontlader ermöglicht Ausrüstungswechsel in Sekundenschnelle; die Reißkraft der Ladeschaufel wird hierbei nicht beeinträchtigt.

Fahrertrieb

Der hydrostatische Fahrtrieb bietet eine ganze Reihe von Vorteilen: Konstante Zugkraft, hohe und verschleißfreie Bremsleistung und die Möglichkeit, mit dem Inch-Pedal eine von der Motordrehzahl unabhängige Fahrgeschwindigkeit zu regulieren. Darüber hinaus bietet der WB70A-1 jetzt auch eine der höchsten Fahrgeschwindigkeiten in seiner Klasse. Die Knicklenk Konstruktion mit $\pm 40^\circ$ Lenkeinschlagswinkel je Seite und 20° Pendelwinkel (kann von der Kabine aus blockiert werden) sichert auch auf unebenem Untergrund höchste Stabilität. Ein komfortabler und sicherer Transport der Ladung ist so sichergestellt.

Ausgezeichnete Leistung und höchste Produktivität

Das *High-Flow* Hydrauliksystem, der mit einer 35jährigen Erfahrung entwickelte Heckbagger, der Frontlader mit Z-Kinematik und die robuste Gesamtkonstruktion machen den WB70A-1 zu einer außerordentlich vielseitigen Maschine. Dank hoher Motorleistung und hoher Grabkräfte ist der WB70A-1 ein wahrer Produktivitätschampion. Frontlader und Vorderräder sind wie bei einem “echten” Radlader immer parallel ausgerichtet und sichern so höchste Vorschubkraft, Stabilität und Verwindungssteifigkeit.





Höchster Fahrerkomfort

Die durchdachte Anordnung der Bedienelemente bietet ein großzügiges Raumangebot im ROPS/FOPS-Fahrerhaus. Die großflächige Verglasung und die zentrale Sitzposition gewährleisten beste Rundumsicht. Ergonomische Bedienelemente, der niedrige Innen- und Außengeräuschpegel sowie das Belüftungssystem mit gefilterter Frischluftansaugung sichern dem Fahrer maximalen Komfort.

Vielseitig und flexibel

Die Maschine ist mit einem exklusiven Komatsu-System zum Abbau des Heckbaggers ausgerüstet. Der Fahrer muss lediglich zwei mit Schnellkupplungen versehene Hydraulikleitungen lösen und kann dann mit nur einem Hebel die Heckbaggereinheit von der Maschine trennen. Hiermit werden die ohnehin schon kompakten Abmessungen des WB70A-1 noch weiter reduziert. Die Maschine wird wendiger und ist für den Einsatz unter beengten Verhältnissen besonders geeignet. Um die Stabilität der Maschine bei abgebautem Heckbagger zu optimieren, ist ein Zusatzgegengewicht als Sonderausrüstung erhältlich.

Einfachste Wartung

Die übersichtliche Anordnung und sichere Zugänglichkeit der Kontrollstellen sorgen dafür, dass die täglichen Wartungsarbeiten schnell, einfach und somit kostengünstig durchgeführt werden können.



TECHNISCHE DATEN



MOTOR

Model Komatsu
 Typ 4D98E-1FA emissionsarmer
 Max Leistung 52 kW / 70,8 HP
 Schwungradleistung:
 (SAE J 1349) 52 kW / 70,8 HP - 2.500 rpm
 (DIN 6271) 52 kW / 70 CV - 2.500 rpm
 (80/1269/EC) 51,1 kW / 68,8 HP - 2.500 rpm
 Max. Drehmoment (80/1269/EC) 251 Nm - 1.200 rpm
 Hubraum 3.318 cm³
 Anzahl der Zylinder 4



EINSATZGEWICHT

Betriebsgewicht mit Heckbagger (ISO 6016) 5.650 kg
 Betriebsgewicht mit Fachversetzbar,
 4 in 1 Schaufel, Teleskopstiel 6.400 kg
 Betriebsgewicht mit Kontergewicht (ISO 6016) 5.700 kg
 Betriebsgewicht mit 4 in 1 Schaufel
 und Kontergewicht 5.850 kg



HYDRAULIK ANLAGE

Hydraulikanlage mit zwei Zahnradpumpen.
 Volle Förderleistung zum Heckbagger.
 Max. Fördermenge 116 l/min
 Betriebsdruck 20 MPa (200 bar)
 Aluminium-Ölkühler.



ELEKTRISCHE ANLAGE

Batterie 12V - 120 Ah
 Lichtmaschine 60 A



LENKUNG

LOAD SENSING-Orbitrol-Steuerradlenkung und Prioritätsventil.
 Knicklenkungswinkel ± 40°
 Pendelwinkel ± 10°
 Die Zentralpendelung kann durch einen elektrisch betätigten Schalter
 hydraulisch arretiert werden.



GETRIEBE

Hydrostatischer Fahrtrieb mit geschlossenem Kreislauf,
 Verstellpumpen und 2-Gangschaltung. Hydraulischer
 Geschwindigkeitswähler mit elektrischer Hebeisteuerung.
 Mechanisches Getriebe wird mittels Elektroschalter betätigt.
 -Arbeitsgeschwindigkeit (vor- und rückwärts):
 1. Gang von 0 bis 4,7 km/h
 2. Gang von 0 bis 10,5 km/h
 - Fahrgeschwindigkeit (vor- und rückwärts):
 3. Gang von 0 bis 18 km/h
 4. Gang von 0 bis 39 km/h
 Mittels Elektroschalter kann das Getriebe auf Neutral geschaltet
 werden. Inch-Pedal.



ACHSEN

Starre Achsen mit Planetenuntersetzungsgetriebe. Hinter-achse mit
 elektro-hydraulisch betätigter Differentialsperre.



BREMSEN

BETRIEBSBREMSE: hydraulisch betätigte innenliegende
 Scheibenbremsen im Ölbad.
 FESTSTELLBREMSE: handbetätigte Lamellenbremse im Ölbad



BEREIFUNG

Standard:
 Vorder- und Hinterreifen 12,5 x 20
 Optional:
 Vorder- und Hinterreifen 405/70 R18



KABINE

Schallisolierte Sicherheitskabine, ROPS (ISO 3471) und FOPS
 (ISO 3449) geprüft, montiert auf Silentblöcken.
 - beidseitiger Einstieg (Öffnungswinkel der Türen 180°)
 - zweiteiliges Heckfenster komplett zu öffnen
 - Sicherheitsverglasung
 - ergonomischer Schwingsitz, vielfach verstellbar
 - höhen verstellbares Lenkrad
 - Front- und Heckarbeitsscheinwerfer
 - Front- und Seitenarmaturen Brett mit Bedienungselementen
 und Anzeigeelementen zur konstanten Kontrolle der
 Betriebsfunktionen
 - Front- und Heckscheibenwischer
 - Heizung- und Belüftungssystem
 - StVZO-Ausrüstung
 ÄNDERUNGEN BEI TECHNISCHEN DATEN UND
 SPEZIFIKATIONEN BLEIBEN VORBEHALTEN



KRAFTSTOFF, KÜHL- UND SCHMIERMittel

Kraftstofftank 70 l
 Hydrauliköltank 65 l
 Motor 10 l
 Bremssystem 0,5 l
 Achsen
 - hinten 5,2 l
 - vorne 4 l
 - Planetenuntersetzungsgetriebe 3,6 l
 Kühlsystem 15 l



FRONTLADER

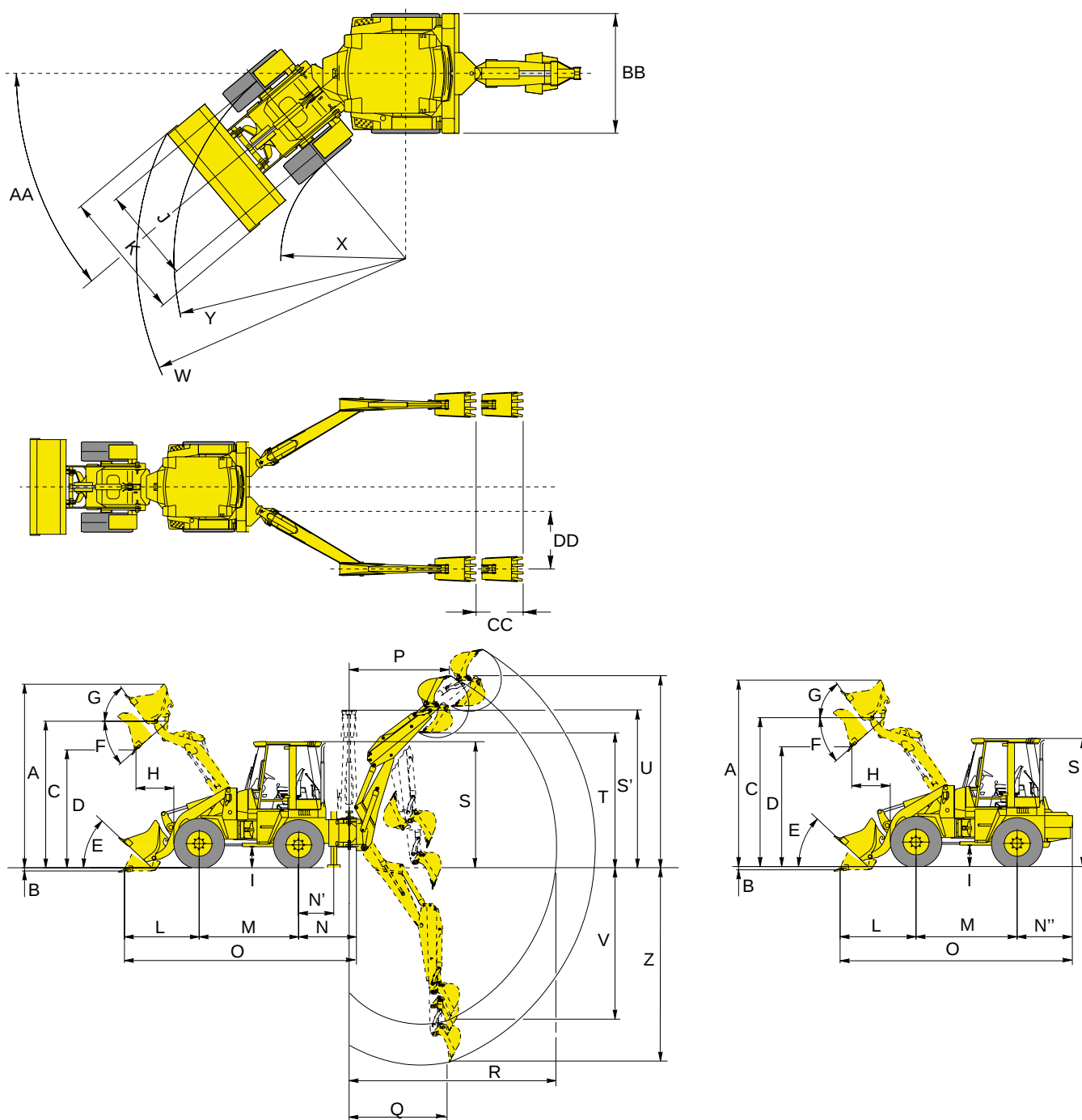
Schaufelbreite 1.850 mm
 Schaufelinhalt (ISO 7546) 0,7 m³
 Hubkraft bei max. Höhe (ISO 8313) 2.068 daN (2.110 kg)
 Hubkraft am Boden (ISO 8313) 4.020 daN (4.100 kg)
 Reißkraft (ISO 8313) 4.312 daN (4.400 kg)
 Werte für Gerät mit Heckbagger.



HECKBAGGER

Losbrechkraft (ISO 6015) 4.116 daN (4.200 kg)
 Reißkraft (ISO 6015) 2.254 daN (2.300 kg)
 Schwenkbereich 200°
 Gewicht 1.400 kg
 Der Heckbagger kann mit wenigen Handgriffen von der Maschine
 abgebaut werden

ABMESSUNGEN



A.....3.885 mm	O.5.270 mm
B.....110 mm	N'.....696 mm
C.....3.125 mm	N''.....1.140 mm
D.....2.480 mm	O''.....4.940 mm
E.....46°	S.....2.660 mm
F.....40°	J.....1.490 mm
G.....44°	K.....1.850 mm
H.....870 mm	X.....2.570 mm
I.....440 mm	Y.....3.950 mm
L.....1.650 mm	W.....4.380 mm
M.....2.150 mm	AA.40°
N.....1.470 mm	BB.....820 mm

	KNICKAUSLEG. mit std- oder Teleskopst.	STANDARDST. oder mit eingezogenem Tel.	TELESKOPST. maximaler Auszug	
P.	1.130	1.095	1.551	mm
Q.	1.685	1.654	1.610	mm
R.	4.735	4.665	5.316	mm
S'.	3.150	3.091	3.091	mm
T.	3.150	3.100	3.611	mm
U.	4.110	4.052	4.564	mm
V.	3.740	3.675	4.390	mm
Z.	4.050	4.000	4.700	mm
CC.	-	-	720	mm
DD.	765	-	-	mm

STANDARDAUSRÜSTUNG

- | | | |
|---|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Ladeschaufel mit Zähnen • Inch-Pedal • Differentialsperre • Hydr. Schnellkupplungen für den Heckbagger • ROPS-/FOPS-Kabine • Frontlader-Hydrauliksteuergerät mit | <ul style="list-style-type: none"> 3 Elementen • Verstellbarer Sitz • Kabinenheizungs- und Belüftungssystem (mit Filterung in der Frischluftansaugung) • Hydrostatischer Antrieb • Außenrückspiegel | <ul style="list-style-type: none"> • Knickpendelgelenkblockierung • Einhebelsteuerung für den Frontlader • Komatsu-Motor mit geringer Abgasemission • Reifen 12,5 - 20 |
|---|--|--|

SONDERAUSRÜSTUNG

- | | | |
|---|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Schwimmstellung für den Frontlader • Zusatzhydraulikkreislauf am Frontlader (6-Wegeventil) • Rohrbruchssicherungen am: Frontlader Hub, Heckbagger Ausleger • Teleskopstiel • Seitenversetzbare Heckbagger-ausrüstung für Aushubarbeiten • Teleskopstiel für seitenversetztes Arbeiten • Gegengewicht anstelle des Heckbaggers (1.400 kg) • Hintere Zusetzabdeckung | <ul style="list-style-type: none"> • Zusatzhydraulikkreislauf für Handgeräte (z.B. Hammer, Fräse, Säge.....) • Zusatzhydraulikkreislauf für Mähwerk (Standardarm) • Zusatzhydraulikkreislauf für Mähwerk (Teleskopausleger) • TUV+TBG Version 20 km/h oder 37 km/h • "Inching" über Zusatzpedal • Reifen 405/70 -R18 (Optional) • Kraftstofffüllpumpe • Radio • Cyclon Luftfilter • Rückfahrwarnanlage | <ul style="list-style-type: none"> • Bioölbefüllung für die Hydraulikanlage • Anbaugeräte für den Frontausleger: Greiferschaukel, Hydr. Schnellwechsler für den Frontlader, Palettengabeln, Leichtgutschaufel (2.000 mm), Schneidmesser zwischen den Zähnen, Unterschraubmesser "bolt-on" • Anbaugeräte für den Heckbagger: <ul style="list-style-type: none"> - Große Auswahl an Löffeln (300 ÷ 800 mm), - Grabenräumschaufel (1.400 mm), - Grabenräumschaufel (1.000 mm) |
|---|--|---|

KOMATSU

Komatsu Utility Europe
Head Office
via Atheste 4
35042 Este (Padova)
Tel. 0429 616111
Fax 0429 601000
www.equipmentcentral.com
utility@komatsu.it



COMPANY WITH
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 14001