

Komatsu Europe présente la PC228USLC-11, une nouvelle pelle hydraulique polyvalente à rayon court

La technologie d'excavation ultrapointue de Komatsu au service des chantiers urbains et de l'exploitation forestière

Vilvorde, Janvier 2018 – La nouvelle pelle hydraulique Komatsu PC228USLC-11 à rayon ultracourt propose diverses avancées en matière de levage, avec une consommation réduite de 6 %, un meilleur confort pour l'opérateur, des fonctions de sécurité optimisées et le niveau sonore intérieur le plus bas du secteur. Le profil arrondi de sa cabine, plus compacte que sur une pelle classique, lui permet de pivoter dans le rayon de rotation du contrepoids. La PC228USLC-11 manœuvre aisément dans des sites plus diversifiés, même quand l'espace est limité.

Ce nouveau modèle offre également tous les atouts de la version précédente avec, en prime, des frais d'exploitation réduits et une polyvalence accrue. Conçu et équipé pour une productivité et un contrôle maximaux, il réalise avec efficacité les terrassements, tranchées, aménagements de paysages, préparations de chantiers ou tout autres travaux nécessaires aux activités de nos clients.

Paul Dickinson, Product Manager chez Komatsu Europe International, déclare : « Cette nouvelle pelle à rayon ultracourt va bien plus loin que le simple respect des réglementations EU Stage IV en matière d'émissions : elle offre des progrès significatifs pour la consommation, la capacité de levage et l'enveloppe de travail, prend en charge les communications 3G, rehausse le confort de l'opérateur et inclut de nouvelles fonctions de sécurité. Les nouveaux vérins de flèche, au diamètre plus conséquent, améliorent considérablement la capacité de levage, avec une maniabilité et un nivellement plus souples grâce au perfectionnement du système hydraulique. »

Le système télématique KOMTRAX dernier cri et le pack d'entretien Komatsu Care™ optimisent le soutien et la gestion du parc d'engins, protègent la machine contre une mauvaise utilisation et garantissent une efficacité et un temps de fonctionnement maximaux.

Taux d'émissions très bas et faibles coûts

Le poids opérationnel de la PC228USLC-11 oscille entre 23.600 kg et 24.150 kg. L'engin est alimenté par un moteur Komatsu SAA6D107E-3, certifié conforme à la norme d'émissions EU Stage IV, avec une puissance nette de 123 kW (167 ch) à 2.000 t/min.

Le système de contrôle électronique sophistiqué régit le débit d'entrée d'air, l'injection de carburant, les paramètres de combustion et les fonctions de traitement des gaz d'échappement. Le moteur Komatsu conforme à la norme EU Stage IV, quant à lui, optimise les performances, réduit les émissions et dispose de capacités de diagnostic avancées. Les clients bénéficient ainsi d'une consommation de carburant réduite sans aucune perte de performances.

Un système de réduction catalytique sélective (SCR) réduit encore davantage les émissions d'Oxydes d'Azote (NOx), grâce à l'additif AdBlue®.

Polyvalence et efficacité

Puissante et précise, la PC228USLC-11 peut effectuer un large éventail d'opérations.

Tous ses composants essentiels, y compris le moteur thermique, les pompes hydrauliques, les autres moteurs et les soupapes, sont exclusivement conçus et réalisés par Komatsu.

Les dimensions plus conséquentes des vérins de levage, combinées à la modernisation du circuit hydraulique du bras, accroissent la capacité de levage de la pelle jusqu'à 21 % : les charges lourdes sont plus faciles à déplacer, dans un rayon d'action plus étendu. Grâce aux commandes fluides et aisées du bras, l'opérateur peut accomplir sa tâche correctement du premier coup, dans toutes conditions de travail.

Sécurité et confort pour l'opérateur

Un environnement de travail confortable favorise une productivité maximale. La cabine certifiée ROPS, conçue spécialement pour les pelles hydrauliques, est encore plus robuste grâce à un châssis monobloc renforcé. Elle est montée sur des supports amortisseurs en caoutchouc pour limiter le niveau des vibrations. Sa porte coulissante facilite en outre l'entrée/la sortie de l'opérateur dans les espaces confinés. La radio pré-réglée est équipée d'une entrée USB auxiliaire pour la connexion d'appareils externes, et deux prises de courant 12V pratiques sont prévues.

Le nouveau visco-coupleur du ventilateur réduit les pertes de puissance et la charge du moteur lorsque le refroidissement maximal n'est pas nécessaire. Il diminue la consommation et contribue à un niveau sonore exceptionnellement bas dans la cabine : 71 dB(A).

Les leviers de commande proportionnels, installés d'origine, permettent de diriger les accessoires avec précision et aisance. Le système d'arrêt moteur automatique en cas de ralenti prolongé aide à réduire encore la consommation de carburant. Quant au nouveau système de détection du point mort des manipulateurs, il réduit le risque d'utilisation accidentelle.

Le nouvel écran couleur LCD haute résolution 7" présente des fonctions améliorées et affiche des informations en 25 langues pour être utilisable partout dans le monde. Il offre des informations sur le niveau de liquide AdBlue®, des conseils éco (conseils d'efficacité opérationnelle), des rapports d'activité, l'historique de la consommation de carburant et des informations d'utilisation.

La sécurité est encore améliorée grâce au système KomVision de Komatsu, installé de série, qui affiche à l'écran une vue aérienne en temps réel des alentours immédiats de la PC228USLC-11. Cela aide à éviter les incidents de chantier et les mouvements accidentels au démarrage.

Nouvelles caractéristiques de la Komatsu PC228USLC-11 :

- **Réduction de 6 % de la consommation** par rapport au fleuron de l'industrie, la PC228USLC-10
- **Vérins de flèche au diamètre plus conséquent** - afin d'améliorer les performances et le contrôle.
- **KomVision®** – Système de vue aérienne installé d'origine.
- **Conforme à la norme EU Stage IV**
- **Système Komatsu de réduction catalytique sélective** – (SCR), avec additif AdBlue® et système de refroidissement/chauffage intégré
- **Arrêt moteur automatique en cas de ralenti prolongé** – Réduit la consommation de carburant, augmente la valeur résiduelle et diminue les frais d'entretien.
- **Leviers de commande à système de détection du point mort** - Pour une sécurité de pointe
- Niveau sonore intérieur de **71 dB(A)** – Confort accru -> production accrue.
- **Komtrax Step 5** – Pour votre tranquillité d'esprit : moins de frais.
- **Komatsu CARE** – Système SCR inclus dans le package de support Komatsu CARE
Garantie 5 ans / 9.000 heures sur le corps du catalyseur



Les informations de ce communiqué de presse sont actuelles à la date de l'annonce et sujettes à modifications sans préavis.

Remarques :

Komatsu CARE™ et KOMTRAX sont des marques déposées de Komatsu Ltd.

AdBlue® est une marque déposée de Verband der Automobilindustrie e.V.

Contact :

Kevin Broman

Komatsu Europe International N.V.

+32 2 255 24 58

kevin.broman@komatsu.eu

Website: www.komatsu.eu

YouTube Channel: www.youtube.com/user/KomatsuEuropeInt

LinkedIn: www.linkedin.com/company/komatsu-europe-international/

Facebook: www.facebook.com/KomatsuEurope