

PC170LC-10 Hydraulikbagger auf der bauma 2016

LGP-Konfiguration mit Laufwerk für geringen Bodendruck



Vilvoorde, Januar 2016 – Der PC170LC-10 Hydraulikbagger von Komatsu wird auf der bauma 2016 mit einem LGP-Laufwerk (Low Ground Pressure = Laufwerk für geringen Bodendruck) zu sehen sein. Der 2015 auf dem europäischen Markt eingeführte PC170LC-10 überzeugt im Vergleich zum Vorgängermodell PC160LC-8 durch gesteigerte Leistung und mit bis zu 5% mehr Hubkraft mit Standardgegengewicht. Das optional erhältliche, schwerere Gegengewicht vergrößert die Hubkräfte um bis zu 15%. So eignet sich die Maschine ideal für Unternehmer, die nach einer kraftvolleren Maschine zum Heben von Lasten mit gleichzeitig hoher Einsatzflexibilität und viel Kraft für den Einsatz unterschiedlichster Anbaugeräte suchen. In der LGP-Konfiguration ist der Bagger durch die breiteren Ketten perfekt für den Einsatz auf weichem Untergrund ausgerüstet.

Der PC170LC-10 hat je nach Ausrüstung ein Betriebsgewicht von 18.900 bis 22.000 kg. Der kraftvolle Motor (117 PS bei 2.100 U/min) macht den Bagger um bis zu 10% kraftstoffeffizienter als das Vorgängermodell (abhängig von Einsatzbedingungen). Diese Effizienzsteigerung ist unter anderem auf den Turbolader mit Ladedruckregelung (VFT) zurückzuführen, der in allen Drehzahlbereichen und unter allen Lasten für den optimalen Luftstrom zum Motor sorgt.

Durch die erstklassigen Flottenmanagementfunktionen der neuesten Version des Telematiksystems KOMTRAX™ und das kostenlose Wartungsprogramm Komatsu CARE™ ist die Maschine vor unberechtigter Nutzung geschützt und maximale Effizienz sowie minimale Stillstandzeiten sind garantiert.

Kraft und Kontrolle

Alle wichtigen Baugruppen des neuen Baggers wie Dieselmotor, Hydraulikpumpe, Motoren und Ventile werden exklusiv von Komatsu entwickelt und hergestellt. Das CLSS-Hydrauliksystem mit Druckausgleich im geschlossenen Kreislauf verleiht der Maschine zusammen mit der variablen Motordrehzahlanpassung maximale Effizienz.

Call the experts®

KOMATSU

Die variable Drehzahlanpassung sorgt dafür, dass sich die Motordrehzahl an die jeweilige Last anpasst. Dies geschieht in Abhängigkeit von der Leistung der Hydraulikpumpe sowohl für leichtere Einsätze als auch für Heavy-Duty-Einsätze. Im niedrigen Drehzahlbereich wird eine größere Pumpe mit höherer Pumpleistung genutzt, um den benötigten Druck zu erzeugen. Die weiterentwickelten Betriebsarten sorgen dafür, dass Motordrehzahl, Pumpleistung und Systemdruck auf die jeweiligen Einsatzanforderungen abgestimmt sind.

Unterbrechungsfreie Einsätze = Mehr Produktivität

Der integrierte Komatsu Diesel-Oxidationskatalysator (KDOC) garantiert den Abbau aller Rußpartikel durch 100%ige passive Regeneration – ohne Dieselpartikelfilter (DPF). Der KDOC hat eine lange Lebensdauer und muss nicht ausgetauscht werden. Durch die vereinfachte Abgasnachbehandlung und die unterbrechungsfreien Einsätze werden auch die Betriebskosten und die Gesamtkosten für den Maschinenbesitzer gesenkt.

Der SAA4D107E-2 Motor von Komatsu entspricht der europäischen Abgasnorm Stufe IIIB und überzeugt durch weniger Abgase und geringeren Kraftstoffverbrauch. Mit einer hochentwickelten, elektronischen Motorsteuerung zur Regelung von Luftversorgung, Kraftstoffeinspritzung, Verbrennung und Abgasnachbehandlung werden die Leistung des Motors optimiert und Abgase reduziert. Zusätzlich stellt das System eine weiterentwickelte Diagnosefunktion zur Fehlersuche zur Verfügung.

Einfachere Wartung

Die Maschine ist mit dem exklusiven EMMS-Monitorsystem (Equipment Management and Monitoring System) von Komatsu ausgestattet, das durch seine modernen Diagnosefunktionen Fahrer und Techniker bei Überwachung und Fehlersuche unterstützt. Das EMMS überwacht alle wichtigen Systeme, macht auf präventiven Wartungsbedarf aufmerksam und reduziert Diagnose- und Stillstandzeiten.

Einfachste Steuerung

In der Kabine des PC170LC-10 befindet sich ein hochauflösendes 7-Zoll-Farbdisplay, auf dem alle Informationen in 25 verschiedenen Sprachen angezeigt werden können. Um die Maschinenleistung optimal an die jeweiligen Einsatzanforderungen anzupassen, kann der Fahrer bequem zwischen sechs verschiedenen Betriebsarten wählen: Power, Economy, Hub, Hammer, Anbaugeräte-Economy und Anbaugeräte-Power. Das neue Monitorsystem zeigt außerdem Eco-Hinweise (für effizienteren Betrieb der Maschine), Einsatzberichte, Kraftstoffverbrauchsverlauf und Auslastungsdaten an. Die zur Standardausrüstung gehörende Rückfahrkamera ermöglicht dem Fahrer auf Knopfdruck den Bereich direkt hinter der Maschine einzusehen.

Informationen in Pressemitteilungen sind gültig zum Zeitpunkt der Veröffentlichung.

Technische Änderungen vorbehalten.

Kontakt:

Kevin Broman

Komatsu Europe International N.V.

+32 2 255 24 58

kevin.broman@komatsu.eu

Call the experts®

KOMATSU

Kontakt in Deutschland:

Bettina Meeuw

Büro: Hanomagstraße 9, 30449 Hannover

+ 49 511 4509 212

bettina.meeuw@komatsu.eu

Websites:

www.komatsu.eu

www.komatsu-deutschland.de

YouTube Channel:

www.youtube.com/user/KomatsuEuropeInt

Facebook:

www.facebook.com/KomatsuEurope/

Call the experts[®]

KOMATSU

